

USE AND MAINTENANCE MANUAL
MANUAL DE UTILIZAÇÃO E MANUTENÇÃO
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И
ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ
KULLANIM VE BAKIM ELKİTABI
取扱・保守説明書
使用与维护手册



MaxX

MANUAL LIFTERS
GUINCHO DE COMANDO MANUAL
РУЧНЫЕ ПОДЪЕМНИКИ
ELLE KUMANDA EDİLEN KALDIRICI
ハンドリフター
手动吊重器

MaxX TG

MANUAL LIFTERS FOR THIN THICKNESSES
GUINCHO DE COMANDO MANUAL PARA ESPESSURAS FINAS
РУЧНОЙ ПОДЪЕМНИК ДЛЯ НЕБОЛЬШОЙ ТОЛЩИНЫ
İNCE KALINLIKLAR İÇİN ELLE KUMANDA EDİLEN KALDIRICI
薄鋼板搬送用永磁リフター
薄厚度手动吊重器



Nr. 50 100 7816

GB

BR

RU

TR

JP

CN

İÇİNDEKİLER

GENEL BİLGİLER	58
ŞİRKETİMİZ HAKKINDA	59
GARANTİ	60
0 ÖNSÖZ.....	62
 1 NAKLİYAT VETAŞIMA	62
1.1 AMBALAJ	62
1.2 AMBALAJ ÖZELLİKLERİ.....	62
 2 EKİPMANTANIMLAMASI	62
2.1 ETİKET VERİLERİ	63
2.2 KULLANIM ALANLARI	63
2.3 KULLANIM SINIRLARI	63
2.4 UYGUN OLMAYAN KULLANIM	63
 3 TEKNİK ÖZELLİKLER.....	64
3.1 MEVCUT TİPLER	64
3.2 YAPI.....	64
3.3 PERFORMANS	64
3.4 İŞLETİM DÖNGÜSÜ	67
 4 NORMAL KULLANIM	68
4.1 UYARILAR	68
4.2 İŞLETMEYE ALMA	68
4.3 İŞLETİM AŞAMALARI	70
 5 GÜVENLİK ÖLÇÜTLERİ.....	72
 6 BAKIM.....	73
 7 SÖKME	73
7.1 DEPOLAMA.....	73
7.2 DONANIMIN HİZMET DIŞI EDİLMESİ.....	73
AB UYUMLULUK BEYANNAMESİ	74
TEST CERTİFİKATE.....	111

Edisyon: 01-11 Rev. 1
İkame edilen: 10-08

GENEL BİLGİLER

TECNOMAGNETE ürünlerini tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz.

Bu elkitabı, ekipman hakkında daha fazla bilgi sahibi olmanızı sağlayacaktır, bu nedenle elkitabını dikkatlice okuyup kapsadığı tavsiyeleri her zaman izleyiniz.

Ekipman hakkında daha fazla bilgi için **TECNOMAGNETE S.p.A.** teknik servis hizmetleri ile temas kurmanız rica edilir (tel: +39-02.93759.207).

BU ELKİTABININ ÖNEMİ

Bu KULLANIM VE BAKIM ELKİTABI makinenin ayrılmaz bir parçası olarak değerlendirilmelidir.

Makine elde bulundurulduğu sürece bu elkitabı saklanmalıdır.

Makine ile ilgili olan belgelerin bu elkitabının içinde bulundurulduğundan emin olunuz. Makine yeniden satılacak olduğunda bu elkitabını makinenin yeni sahibine veriniz.

ELKİTABININ SAKLANMASI

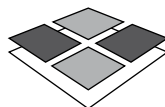
Bu elkitabını, içeriği zarar görmeyecek şekilde kullanınız.

Bu elkitabından sayfa çıkarmayınız, yırtmayınız veya üzerine yazı yazmayınız. Isı ve nem kaynaklarından uzak, güvenli bir yerde saklayınız.

Bu elkitabındaki açıklamalar ve çizimler bağlayıcı niteliğe sahip olarak değerlendirilmemelidir.

Tanımlanan ekipmanın temel özellikleri sabit kalarak **TECNOMAGNETE S.p.A.** ekipmanı geliştirmek veya imalat veya ticaret açısından gerekli gördüğü olası bileşken, detay ve aksesuar değişikliklerini, işbu elkitabını derhal güncellemek yükümlülüğü olmaksızın, uygulamak hakkını saklı tutmuştur.

Bu elkitabı **TECNOMAGNETE S.p.A.**'nın malıdır. Üreticinin yazılı izni olmadan, kısmi olarak olsa bile, çoğaltılması ve üçüncü kişilere dağıtılması yasaktır.



ŞİRKETİMİZ HAKKINDA

TECNOMAGNETE 1972'den bu yana güçlü, esnek ve bütünüyle güvenli kullanım sağlayan manyetik elektro-kalıcı sistemler üretmektedir. Şirketimiz bu süre boyunca ulaştığı yenilikçi teknoloji ve tasarım patentleriyle bu alanda dünya çapında öncü bir dayanak noktası olmuştur.

Tecnomagnete'in manyetik elektro-kalıcı sistemleri, çalışma aşamalarında elektrik gücü kullanmadan yükleri tutmak ya da kaldırmak için gerekli manyetik çekim gücünü yaratabilir.

Ana etkinlik alanları şunlardır:

"KALDIRMA" TERTİBATLARI BÖLÜMÜ

- Her türlü demirli yükü hareket ettirmek için **MTE** elektro-permanent **kaldırma tertibatları**.
- Entegre bataryalı BAT-GRIP elektro-permanent **kaldırma tertibatları**.
- Elle kumanda edilen **MaxX kaldırma tertibatları**.

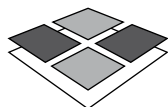
İŞ MAKİNELERİ KENETLEME BÖLÜMÜ

- Tüm boyutlardaki freze ve işleme merkezlerini donatmak için **QUADRISYSTEM** tablalar.
- Yüksek hassaslıkta taşlama için **TFP** tablaları.
- Dikey torna tezgahlarında perdahlama veya kaba işleme yapmak için **RADYAL-KUTUP** tablalar.
- Çeşitli uzunluklardaki rayların kenetlenmesi için **QUAD-RAIL** modüller.
- Dalma elektro erozyon tezgahları için **MOS** tablalar.

PRES KENETLEME BÖLÜMÜ

- Plastik enjeksiyon makineleri üzerine kalıp bağlamak için **QUAD-PRESS** sistemleri.

TECNOMAGNETE, sağladığı büyük çözüm çeşitliliği, müşteri ihtiyaçlarını karşılama kapasitesi, ileri teknolojisi ve sağladığı etkin satış öncesi/sonrası müşteri hizmetleriyle yirmi yılı aşkın faaliyet süresi boyunca dünya çapında yaklaşık 50.000 tesis kurmuştur.



GARANTİ

MaxX kaldırıcıları, yazılı olarak farklı şekilde belirtilmemişse, **5 yıl** süreyle garanti altına alınmıştır. Garanti, tüm üretim hatalarını ve malzeme kusurlarını kapsar ve kusurlu parçaların sadece tarafımızdan ve fabrikamızda gerçekleştirilecek onarımlarını veya yedek parça değişikliklerini öngörür.

Onarımı yapılacak materyal “NAKLİYE ÜCRETİ GÖNDEREN TARAFINDAN KARŞILANARAK” gönderilmelidir.

Cihaz onarıldıktan sonra müşteriye “NAKLİYE ÜCRETİ ALICI TARAFINDAN KARŞILANARAK” gönderilecektir.

Garanti, ekipmanın kurulduğu yerde şirketimizin elemanlarının müdahalesini veya tesisten ekipmanın sökülmesi öngörmemektedir. Pratik gereksinimler sebebi tarafımızdan bir şirket elemanının gönderilmesi halinde, olası transfer ve seyahat masrafları ile birlikte el emeği karşılığı yürürlükteki fiyat tarifelerine uygun olarak faturalanacaktır.

Sağlamış olduğumuz garanti, hiç bir şekilde ekipmanlarımız tarafından kişilere ya da eşyalara doğrudan ya da dolaylı olarak verilmiş zararlara veya ekipmanı satın alan veya üçüncü şahısların onarım müdahalelerine ilişkin tazminatları kapsamaz.

Garantinin kapsamadığı koşullar:

- ❗ yanlış kullanım veya hatalı montaj sonucu oluşan arızalar.
- ❗ önerilen parçalardan farklı yedek parçaların kullanılması sonucu meydana gelen hasarlar.
- ❗ kireçlenme sonucu meydana gelen hasar.

GARANTİYİ GEÇERSİZ KILAN DURUMLAR

- ❗ Ödemede gecikme veya diğer sözleşmeye uygun davranmama durumları; garanti kapsamı altında yapılan onarım işlemleri, garanti süresini kesmez
- ❗ Ekipmanlarımız üzerinde yapılan onarım veya tadilatların izniniz olmadan yapılmış olması
- ❗ Seri numarasının kurcalanmış veya silinmiş olması
- ❗ Hasar, uygun olmayan kullanım veya işlemeden kaynaklandığında, ekipman kötü kullanıldığında, darbeye maruz kaldığında ve normal işleme dışındaki koşullardan kaynaklanan diğer nedenlerden dolayı oluştuğunda
- ❗ Ekipman, TECNOMAGNETE'nin izni olmadan kurcalandığında, söküldüğünde veya onarıldığında

Tüm uyuşmazlıklar için Milano mahkemeleri yetkilidir.

Her türlü sorun veya bilgi için aşağıdaki adrese başvurarak teknik servis hizmetleri ile bağlantı kurunuz.

TEKNİK SERVİS HİZMETLERİ



TECNOMAGNETE S.p.A.

Via Nerviano, 31 - 20020 Lainate (Mi) - ITALY

Tel. +39-02.937.59.207 - Fax. +39-02.937.59.212

E-mail: service@tecnomagnete.it

0 ÖNSÖZ



DİKKAT

Bu makinenin orijinal yapılandırmasında hiçbir şekilde değişiklik yapılmamalıdır.

Ekipmanın üreticinin belirttiğinden farklı bir şekilde kullanılması donanıma ve operatöre zarar verebilir.

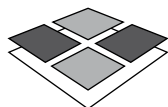
İşbu elkitabında belirtilenlerden farklı özel materyallerin kullanılabilmesi için önceden imalatçının izni alınmış olmalıdır.

KULLANILAN SİMGELER

Doğru şekilde uygulanmadığı zaman **tehlikeli** olabilecek işlemler aşağıdaki simgeyle belirtilmiştir:



Risklerin önlenmesi açısından **nitelikli veya uzman personel** tarafından uygulanması gereken işlemler aşağıdaki simgeyle vurgulanmıştır:



1 NAKLİYAT VE HAREKET ETTİRME



1.1 AMBALAJ

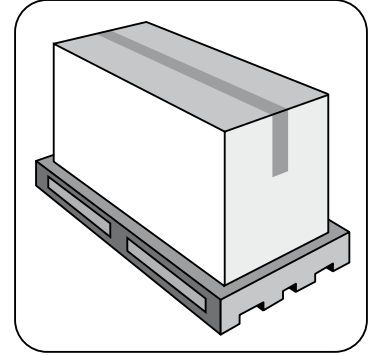
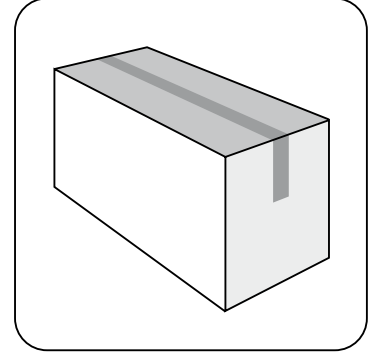
MaxX 125 - 250 - 300E - 500 - 600E

MaxXTG 150 - 300

Karton kutu: kaldırma ekipmanı karton kutu içerisine yerleştirilmiş, koruyucu kaplamaya sarılmış ve ambalajı çarpmalara ya da kazalara karşı koruyan ve ekipmanın mekanik bütünlüğünü kesinlikle garanti eden bir poliüretan köpük tabakasına sarılmıştır.

MaxX 1000 - 1500 - 2000

Ahşap palet üstünde karton kutu: kaldırma ekipmanı karton kutu içerisine yerleştirilmiş (yukarıya bakınız) ve kolay hareket ettirilmesi için ahşap bir palet üzerine sabitlenmiştir.



1.2 AMBALAJ ÖZELLİKLERİ

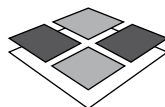
Model	Boyutlar [mm]	Ambalaj ağırlığı (Dara) [kg]	Kaldırma ekipmanı ve ambalajın toplam ağırlığı (Brüt) [kg]
MaxX 125	130x130x200	0.3	4
MaxX 250	195x145x200	0.5	7
MaxX 300E	195x145x200	0.5	7
MaxX 500	255x190x245	1	16
MaxX 600E	255x190x245	1	16
MaxX 1000	350x230x250	3.5	36
MaxX 1500	400x300x300	5	66
MaxX 2000	460x300x300	6	82
MaxXTG 150	195x145x200	0.5	7
MaxXTG 300	255x190x245	1	16

2 EKİPMANTANIMLAMASI



Bu elkitabında açıklanan ekipman, ferromanyetik malzemelerin (örneğin sac, plaka halinde ve yuvarlak, genelde demir malzemeler) hareket ettirilmesi (kaldırma, taşıma ve indirme) için tasarlanmış manuel kontrollü sürekli mıknatıslı bir kaldıraçtır.

Söz konusu kaldırma ekipmanı, demirli materyalleri çekecek kapasitede bir mıknatıs alanı oluşturmak için sürekli mıknatısların özelliklerinden faydalanır. Ekipman, içinde sürekli mıknatısların bulunduğu bir çekirdeği döndüren bir kol aracılığı ile etkinleştirilir; bu doğrultuda elde edilen manyetik akım çalışma aşamasında hareket ettirilecek yük içinden geçer ve bırakma aşamasında kaldıraç içinde kısa devre yapar (Bkz. bölüm 3.4).

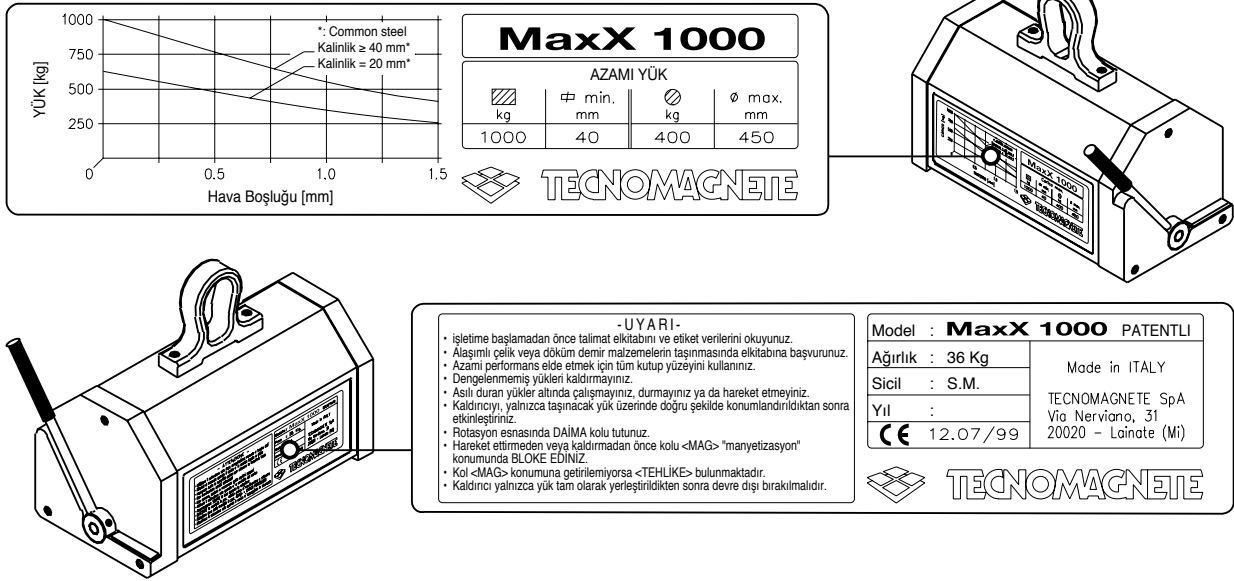


2.1 ETİKET VERİLERİ

Aşağıda da gösterilen, üreticinin kimliği ve AB STANDARDI'na uygunluk etiketi ekipman üzerine uygulanmıştır.

DİKKAT !

Bu etiket, ekipman yeniden satılsa bile, kesinlikle çıkarılmamalıdır. Üreticiyle bağlantıya geçerken her zaman kaldıraç üzerinde bulunan seri numarası belirtilmelidir. Yukarıda belirtilenlere uyulmaması, bu nedenden ötürü kişilere ve eşyalara verilebilecek olası zarar veya kazalar halinde imalatçı firmanın sorumluluğunu düşürür ve bu doğrultuda yetkili kurumlar karşısında tek sorumluluk operatöre ait olur.



2.2 KULLANIM ALANLARI

Makine atölyeleri, metalürji ve mekanik atölyeleri, demir-çelik atölyeleri ve genelde demirli yükleri n köprülülün vinç ya da vinç yardımıyla hızlı, güvenilir bir şekilde taşınmasını gerektiren tüm işyerleri. Kaldırıcı, gerekli güvenlik çıkışlarının garanti edildiği bir ortamda bulunan bir kaldırma tesisine monte edilmelidir.

Çalışma ortamı aşağıda belirtilen özellikleri sağlamalıdır:

- asgari sıcaklık -10°C
- azami sıcaklık +60°C
- azami nem %80

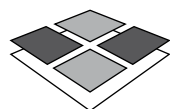
2.3 KULLANIM SINIRLARI

Sürekli mıknatıs donanımı gerçekte, halka şeklinde bir kancalama braketini ile donatılmış mıknatıslı bir kenetleme sistemidir ve bu doğrultuda, sadece kaldırma ve taşıma aracının bir kancasına asılmış ise kaldıraç olarak kullanılabilir.

Sürekli mıknatıslı kaldırıcının kullanım sınırları, kaldırıcı üzerinde bulunan tanımlama etiketinde ve Kullanım ve Bakım Elkitabında belirtilir (performans fişine bakınız).

2.4 UYGUN OLMAYAN KULLANIM

Kalıcı manyetik kaldırıcının uygun olmayan kullanımı onlun için belirlenmiş olan kullanım sınırlarıyla bağlantılıdır (performans fişine bakınız). Uygun olmayan kullanım, performans fişi ya da kaldırıcının ad plakasında belirtilmemiş olan kullanımdır.



3 TEKNİK ÖZELLİKLER

3.1 MEVCUTTIPLER

MaxX 125 / MaxX 250 / MaxX 300E / MaxX 500 / MaxX 600E / MaxX 1000 / MaxX 1500 / MaxX 2000 / MaxXTG 150 / MaxXTG 300

Kaldırıcının, kullanılacağı hizmet bağlamında mükemmel çalışması ve uzun ömürlü olmasını sağlamak için model seçiminin gerek duyulan gerçek performans özelliklerine göre yapılması gerekir.

Seçim esnasında dikkatle değerlendirilmesi gereken parametreler şunlardır:

- **Kaldırıcı kapasitesi:** Kaldırılacak yükün ağırlığı ile toplanılmış kaldırıcı ağırlığı asla kullanılan kaldırma ve taşıma aracının maksimum kaldırma kapasitesini aşmamalıdır;
- **Yük özellikleri:** Malzeme ferromanyetik olmalı ve uygun kalınlık ile düz ve temiz bir yüzeye sahip olmalıdır. Hareket ettirilecek çeliğin karbon içeriği düşük olmalıdır, aksi takdirde, “alaşımli” olması halinde, uygun redüksiyonların yapılması gerektiği dikkate alınmalıdır (Bkz. bölüm 3.3).

3.2 YAPI

MaxX, mekanik yapısı itibarıyla çok az sayıda bileşenden meydana gelmektedir.

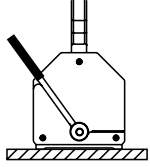
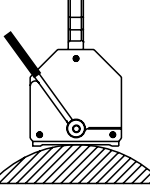
Yüksek manyetik geçirim derecesine sahip **çelikten** üretilmiş çark ve statör, nümerik kontrollü makineler kullanılarak yekpare bir parçanın mekanik işlenmesi ile elde edilmektedir. Bu işleme yöntemi, büyük seriler halinde üretilen bir mıknatıslı kaldırıcı için gerekli kalite kontrolünü ve ürünün eşitlik ve sağlamlık özelliklerini garanti etmektedir. Kullanılan malzemeler (çelik, alüminyum, plastik) ekipmanın ömrünün sonunda kolaylıkla bertaraf edilebilir ve geri dönüştürülebilir.

Kullanılan **manyetik malzemenin** spesifik yüksek enerjiye sahip olması, ağırlıkların ve hacimlerin azaltmasını mümkün kılmıştır. Büyük seri bağlamında, yüksek performansın eşitliği temin etmek üzere Maxx kaldırıcı montaj aşamasından sonra, Avrupa’da üretilmiş en büyük manyetizasyon aleti tarafından tek bir seferde manyetize edilmektedir.

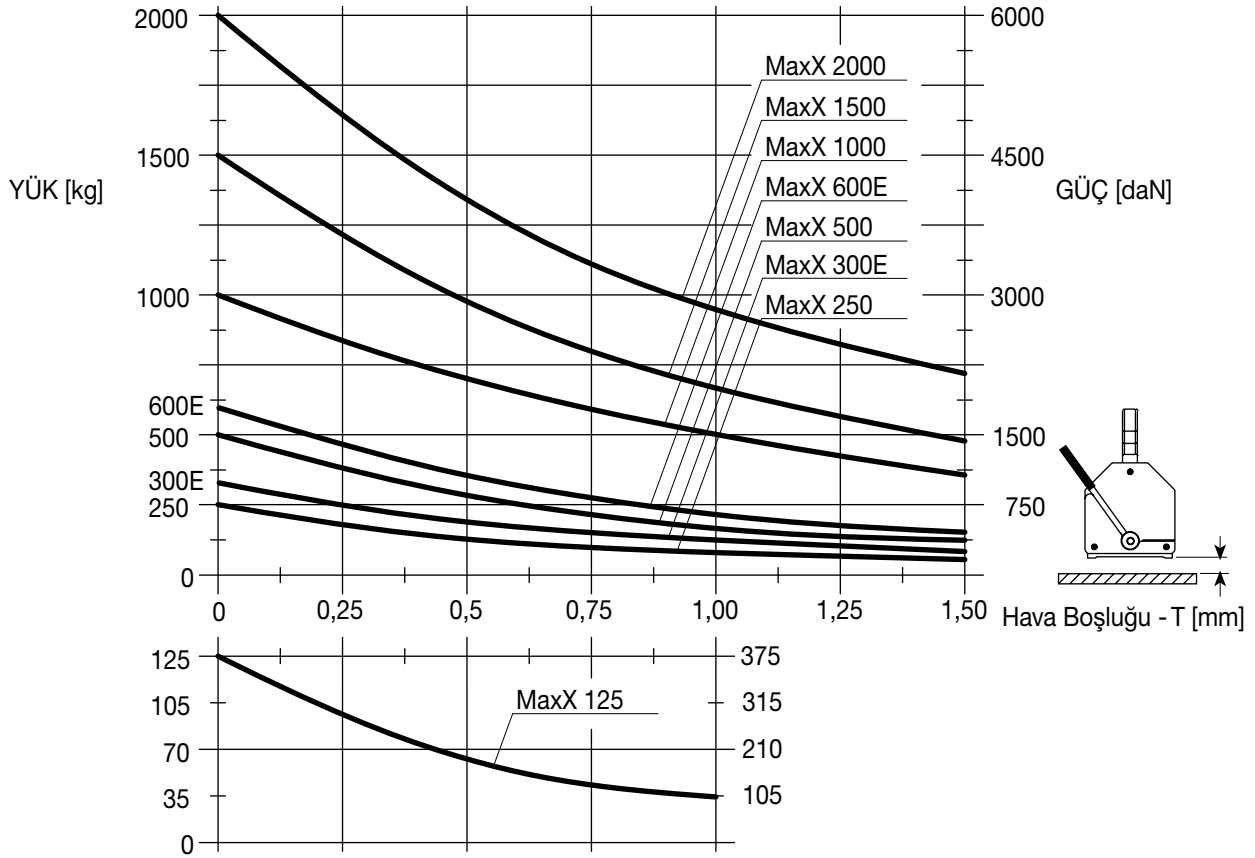
3.3 PERFORMANS

Her modelin performansı ve yük boyutsal özelliklerinin sınırı sonraki sayfada belirtilmiştir. Yukarıda anılan teknik özellikler aynı zamanda kaldırıcı üzerinde bulunan etikette de belirtilmiştir. Üretilen tüm modeller, performansı kontrolden geçiren bir teste tabi tutulurlar. Bu test kaldırıcı, dinamometrik bir makinenin yüzeyi taşlanmış 80 mm kalınlıkta yumuşak çelik plakası üzerine yerleştirilerek ve etkinleştirilerek gerçekleştirilir (Bkz. resim). Yumuşak çelik dışındaki diğer malzemeler için aşağıdaki kapasite redüksiyon faktörlerinin kullanılması gerekir: alaşım çelik = 0,8; yüksek karbonlu çelik = 0,7; döküm demir = 0,45. Yükün kalınlığı da kaldırıcının kaldırma gücünü etkileyen faktörlerden biridir; Kutbun genişliğinden daha düşük kalınlıklar halinde, kaldırılacak parçanın kalınlığı (S) ve kutup genişliği (L) arasındaki ilişkiye orantısal olarak kapasite eksilmesi meydana gelir. **Kaldırma gücü azalma faktörü = S/L**. Yük sıcaklığı 80°C’yi aşmamalıdır; daha yüksek sıcaklıklar için teknik personelimizle bağlantı kurunuz.

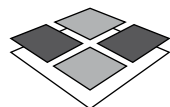


MaxX YÜK ÖZELLİKLERİ					
YÜK KOŞULLARI	MODEL	AZAMİ YÜK [kg]	ASGARİ KALINLIK [mm]	AZAMİ UZUNLUK [mm]	AZAMİ ÇAP [mm]
	MaxX 125	125	20	1000	---
	MaxX 250	250	20	1500	---
	MaxX 300E	300	20	1500	---
	MaxX 500	500	25	2000	---
	MaxX 600E	600	25	2000	---
	MaxX 1000	1000	40	3000	---
	MaxX 1500	1500	45	3000	---
	MaxX 2000	2000	55	3000	---
	MaxX 125	50	10	1000	300
	MaxX 250	100	10	1500	300
	MaxX 300E	120	10	1500	300
	MaxX 500	200	15	2000	400
	MaxX 600E	240	15	2000	400
	MaxX 1000	400	25	3000	450
	MaxX 1500	600	30	3000	500
	MaxX 2000	800	35	3000	600

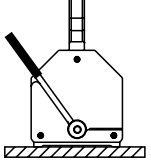
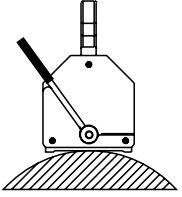
GÜÇ - YÜK EĞRİSİ - HAVA BOŞLUĞU MaxX



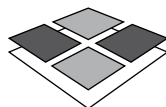
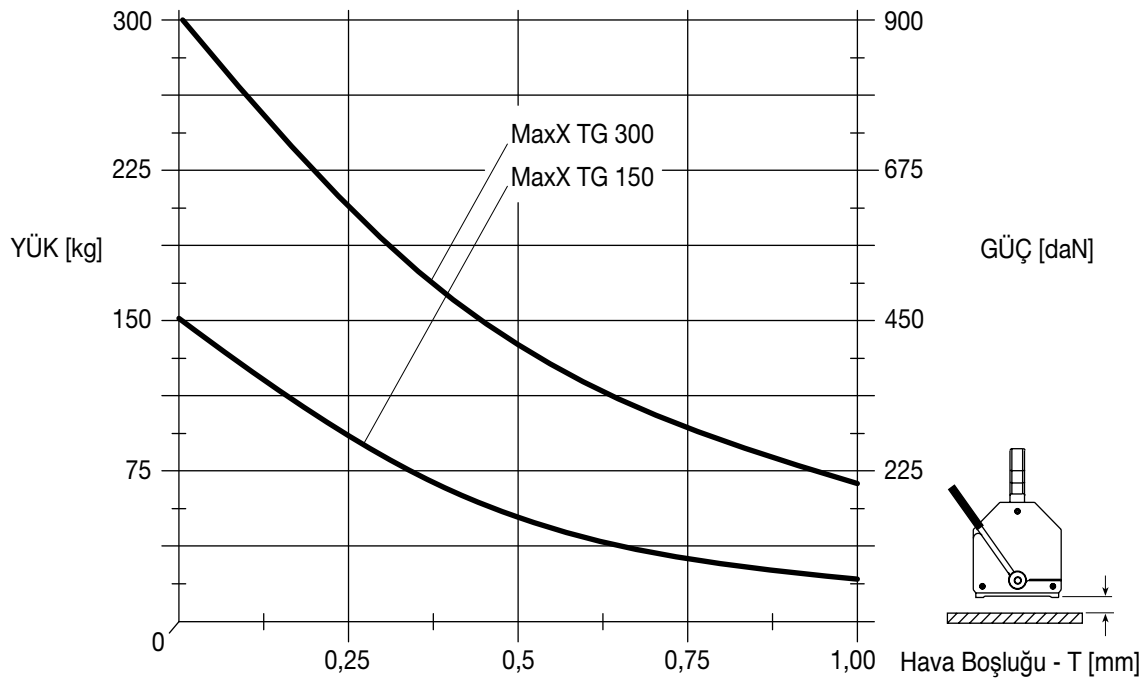
GÜÇ - YÜK EĞRİSİ - HAVA BOŞLUĞU MaxXTG ►



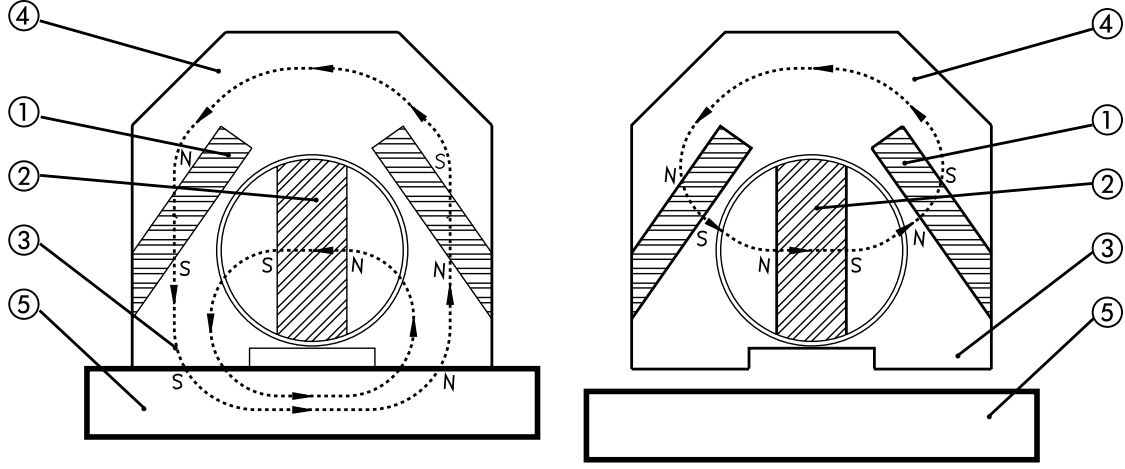
KULLANMA VE BAKIM ELKİTABI

MaxX TG YÜK ÖZELLİKLERİ					
YÜK KOŞULLARI	MODEL	AZAMİ YÜK [kg]	ASGARİ KALINLIK [mm]	AZAMİ UZUNLUK [mm]	AZAMİ ÇAP [mm]
	MaxX TG 150	150	8	1500	---
	MaxX TG 300	300	10	2000	---
	MaxX TG 150	60	8	1500	240
	MaxX TG 300	120	10	2000	290

GÜÇ - YÜK EĞRİSİ - HAVA BOŞLUĞU MaxX TG



3.4 İŞLETİM DÖNGÜSÜ



Şekil A
"MANYETİZASYON" AŞAMASI

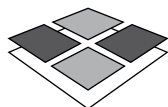
Şekil B
"DEMANYETİZASYON" AŞAMASI

- 1) SABİT SÜREKLİ MIKNATIS
- 2) DEĞİŞKEN SÜREKLİ MIKNATIS
- 3) MANYETİK AKIM KOLEKTÖRLERİ (KUTUPLAR)
- 4) FERROMANYETİK BAŞLIK
- 5) KENETLENECEK FERROMANYETİK PARÇA

Kutup pabuçları (3) ve ferromanyetik başlık (4) üzerinde çalışan biri sabit (1) diğeri değişken (2) yüksek koersitif güçlü iki sürekli mıknatıs çekirdeğinden oluşan manyetik devre.

MANYETİZASYON aşamasında (şekil A), değişken çekirdek sabit çekirdeğe paralel durmaktadır. Bu durum, kutup pabuçları (3) aracılığıyla kenetlenecek parça üzerinde tamamlanan manyetik bir alan oluşturur.

DEMANYETİZASYON aşamasında (şekil B) iki çekirdek, demirli parça içinde kısa devre yapan bir manyetik alan oluşturarak seri konuma geçerler (değişken çekirdeğin 180° dönüşü).



4 NORMAL KULLANIM



4.1 UYARILAR



Manyetik alan, her ne kadar manyetik olmayan gövdeler içinde geçse de (hava-toz zerrecikleri, genelde demirli olmayan materyaller) , manyetik bir kaldırıcıdan en iyi performans kaldırıcının kutupları (*) yük yüzeyi ile düzgün bir temas kurduğunda sağlanır.

Ekte bulunan güç eğrisi (performans fişi), yukarıda belirtilen kutuplar ve yük arasında olası “uygun olmayan yabancı maddelerin mevcudiyeti” (kalamın, yabancı maddeler, çukurluklar, çemberler gibi) nedeni meydana gelen hava boşluklarının T (mm olarak) artması ile kaldırıcının kenetleme gücünün F (kgf) “azaldığını” vurgulamaktadır.

A) Kaldırıcının yükün çok kirli ya da aşırı şekilde deforme olmuş alanlarına yaslanılmaması TAVSİYE EDİLMEKTEDİR. Bunun mümkün olmaması halinde, kaldırılacak yük özelliklerine ilişkin olarak güç/hava boşluğu eğrisinde belirtilen performans bilgileri göz önünde bulundurulmalıdır. (Bu eğri kaldırıcının kendi üzerinde ve kullanım ve bakım elkitabının ekindeki performans fişinde bulunmaktadır.)

B) Kaldırma cihazını yük üzerine yerleştirmeden önce yük ve kutupların yüzeyini temizlemeniz TAVSİYE EDİLMEKTEDİR. Bunun mümkün olmaması halinde, kaldırılacak yük özelliklerine ilişkin olarak güç/hava boşluğu eğrisinde belirtilen performans bilgileri göz önünde bulundurulmalıdır. (Bu eğri kaldırıcının kendi üzerinde ve kullanım ve bakım elkitabının ekindeki performans fişinde bulunmaktadır.)

C) İyi düzlük şartlarını ve olası mekanik kazalardan kaynaklanan hasar durumunu tespit etmek amacı ile manyetik kutupların mekanik durumlarının düzenli olarak kontrol edilmesi TAVSİYE EDİLMEKTEDİR.

(*) “Kutuplar” yalnızca manyetik akım kolektörlerinin yük ile temas eden alanlarını veya yüzeylerini ifade etmektedir.

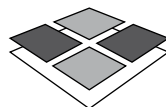
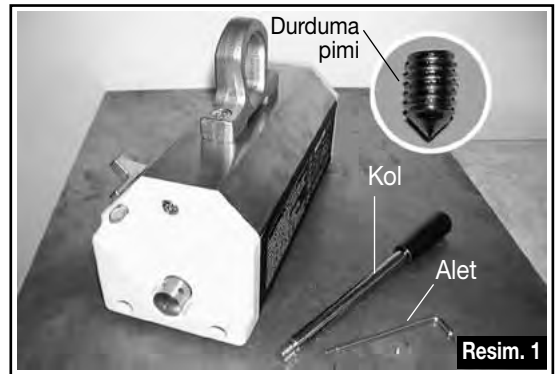
4.2 İŞLETMEYE ALMA

Kaldırıcının ambalajını açtıktan sonra, kaldırıcının ve kaldırıcının asılı olduğu köprülü vinç/vinç/kancanın yük limitleri ve asılı yükleri öngören hareket ettirme işlemlerine ilişkin yürürlükte bulunan kurallara uyulması bağlamında, ekipmanın işletmeye alınması çok basit ve güvenlidir. (Sonraki sayfada bulunan nota bakınız).

A) Kaldırıcıyı ambalajdan çıkarınız ve demir plaka üzerine yerleştiriniz (Resim 1). Bu işlem kaldırıcının özel braketini kancalama sistemine geçirildikten sonra kaldırma aracı tarafından gerçekleştirilmelidir.

B) Kaldırıcının kumanda düzenini “kol”, tepesi yarık başsız vidayı ve özel takımı ambalajdan çıkarınız (Resim 1).

MaxX 125, 250, 300E, 500, 600E, MaxXTG 150 ve 300 modelleri kumanda kolu takılı olarak tedarik edilmektedir ve bu nedenle özel takım tedarik dahilinde bulunmaz.



- C) Takımı özel deliğe yerleştiriniz ve merkezi göbeği “yivli delik” görünene kadar döndürünüz (Resim 2).
- D) Kolu yivli deliğe geçiriniz ve sıkıca yuvaya kilitleyiniz (Resim 3).

Manuel kaldırıcı kabzalarının kilitlenmesi		
MaxX 125/250/300E	=	25 Nm
MaxX 500/600E	=	48 Nm
MaxX 1000	=	85 Nm
MaxX 1500/2000	=	210 Nm
MaxXTG 150	=	25 Nm
MaxXTG 300	=	48 Nm

- E) Tepesi yarık başsız vidayı yerleştiriniz ve kolun blokajını garanti etmek için strok sonuna kadar takımı vidalayınız (Resim 4).
- F) Kaldırıcıyı kaldırılacak yükün üzerine yerleştiriniz. Bu işlemin yükün kullanılan kaldırıcı için öngörülen kapasite aralığında olduğuna maksimum dikkat gösterilerek gerçekleştirilmesi gerekir (kaldırıcı üzerinde bulunan etikete veya ilişkin performans fişine bakınız). Ayrıca kaldırıcının manyetik kutuplarının kaldırılacak yükte kusursuz ve tam bir temas içinde olduklarını dikkatle kontrol ediniz. Yuvarlak çubukların veya boruların hareket ettirilmesi halinde bunların iki kutup arasında iyi bir şekilde merkezlendiğinden emin olunuz.



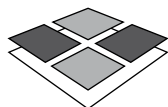
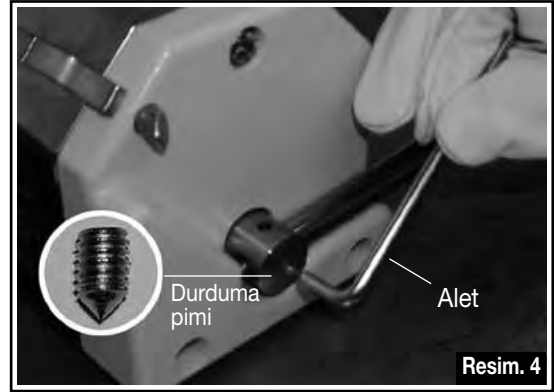
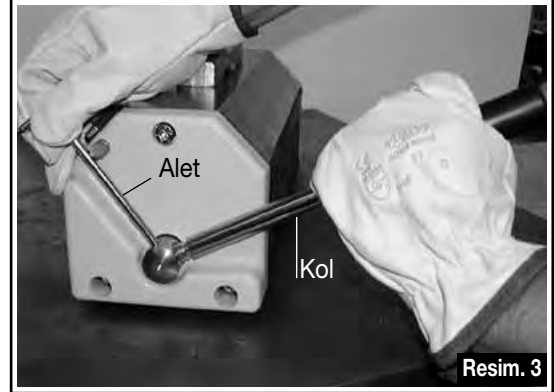
DİKKAT

Operatör, kaldırıcının öngörülen işlemleri tamamen güvenli bir şekilde gerçekleştirebilmesi için kaldırma sistemi üzerine monte edilmiş olan kaldırma ekipmanının kullanıma uygunluğundan emin olmalıdır.

- G) Kaldırıcıyı, kolu kol durdurma kolunun mekanik düzeni içinde bloke olana kadar “MAG” konumunda çevirerek etkin kılınız (işletim döngüsü açıklamasına bakınız).
- H) Yükün hareket ettirilmesini gerçekleştiriniz; bu işlem, asılı yükler ile her türlü hareket ettirme tipinin uygulanmasına ilişkin yürürlükteki standartlara dikkat gösterilerek yapılmalıdır.
- Hareket sahasında mutlak şekilde hiçbir kimse bulunmamalıdır.
- İ) Yükü yerleştiriniz; bu işlem, yükü bırakmadan önce yükün zemin ya da destek üzerine düzgün bir şekilde yerleştirildiğinden ve desteğin yükü taşımak için uygun olduğuna dikkat gösterilerek yapılmalıdır.
- L) Blokaj pimini elle hareket ettirerek ve kol düzeneğini DEMAG konumuna getirerek yükü bırakmak için kaldırıcıyı deaktif ediniz (işletim döngüsü açıklamasına bakınız). Bu işlem, bir elle kol düzeneği güçlü şekilde kavranarak ve aynı zamanda diğer elle blokaj pimi hareket ettirilerek ve kol **strok sonuna** kadar getirilerek gerçekleştirilir (“DEMAG” demanyetizasyon konumu).

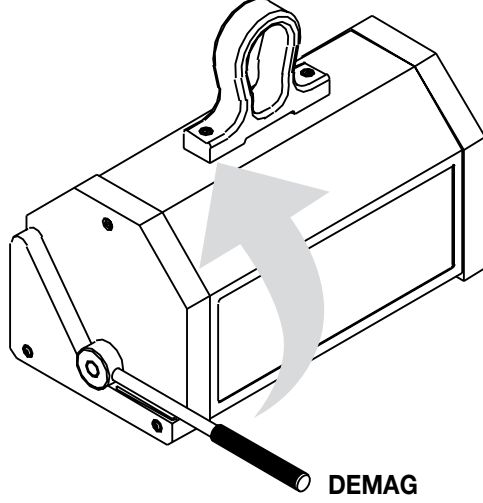
NOT: Yukarıda belirtilen işlemler, atölyede mevcut çalışma standartlarına ve asılı yüklere ilişkin standartlara uyularak gerçekleştirilmelidir.

-- Hareket sahasında mutlak şekilde hiçbir kimse bulunmamalıdır.



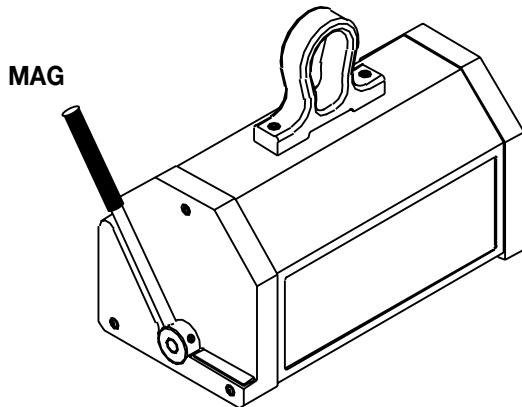
4.3 İŞLETİM AŞAMALARI

MANYETİZASYON AŞAMASI

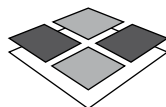


MANYETİZASYON İŞLEMİ

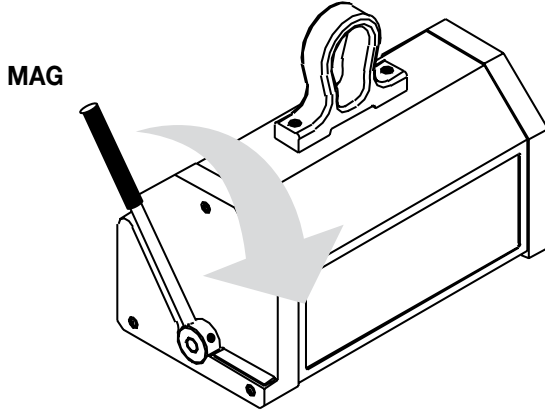
- 1) Kolu DEMAG konumundan MAG konumuna çeviriniz. (Resim 1)
- 2) Kolun, kol durdurma mekanik düzeni tarafından **tam olarak kilitlendiğinden** emin olunuz. (Resim 2)



MANYETİZE
EDİLMİŞ KALDIRICI

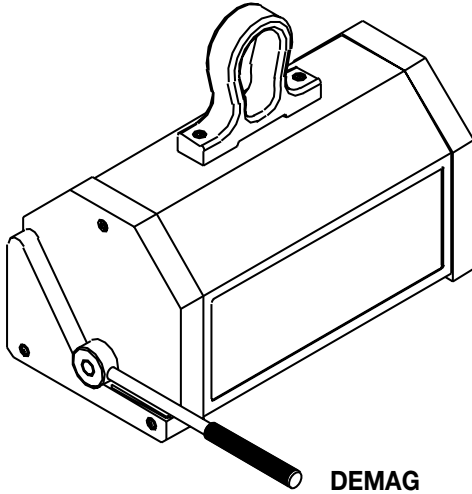


DEMANYETİZASYON AŞAMASI

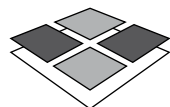


DEMANYETİZASYON İŞLEMİ

- 1) Kolu kavrayarak kol durdurma düzeneğinin pimini ok yönünde hareket ettiriniz. (Resim 1)
- 2) Kolu tutarak ve yavaş bir şekilde döndürerek DEMAG konumuna getiriniz. (Resim 2)



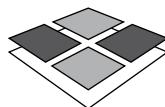
DEMANYETİZE
EDİLMİŞ KALDIRICI



5 GÜVENLİK ÖLÇÜTLERİ



- 5-A) İnsanları kaldırmak ve taşımak için
KALDIRMA EKİPMANINI KULLANMAYINIZ.
- 5-B) Manevra alanı altından insanlar geçerken
YÜKLERİ KALDIRMAYINIZ.
- 5-C) Asılı olan yük altında
YÜRÜMEYİNİZ, DURMAYINIZ, ÇALIŞMAYINIZ YA DA HAREKET ETMEYİNİZ.
- 5-D) Niteliksiz personel veya 16 yaşından küçüklerin
KALDIRMA EKİPMANINI KULLANMALARINA İZİN VERMEYİNİZ.
- 5-E) Uygun çalışma giysileri ya da bireysel koruma cihazlarını kullanmaksızın
KALDIRMA EKİPMANINI KULLANMAYINIZ.
- 5-F) Kaldırılmış yükü gözetimsiz
BIRAKMAYINIZ.
- 5-G) **KALDIRMA CİHAZINI** açıklanan işlemler dışında
KULLANMAYINIZ.
- 5-H) Taşıma sırasında
YÜKÜN SALLANMAMASINI SAĞLAYINIZ.
- 5-I) Yük taşıma hareketleri esnasında “strok sonu” bölgelerine
SON HIZLA YAKLAŞMAYINIZ.
- 5-L) Kaldırıcıyı yük üzerine yerleştirmeden önce
KALDIRICIYI MANYETİZE ETMEYİNİZ.
- 5-M) Manüel işletme kolunu MAG konumunda bloke etmeden önce
YÜKÜ KALDIRMAYINIZ.
- 5-N) Ağırlığı kaldırıcının maksimum kapasitesini aşan
YÜKÜ KALDIRMAYINIZ.
- 5-O) Boyutsal özellikleri tanımlama etiketinde veya kullanım ve bakım elkitabında belirtilen değerleri aşan (performans fişine bakınız)
YÜKÜ KALDIRMAYINIZ.
- 5-P) Dengelenmemiş ise
YÜKÜ KALDIRMAYINIZ.
- 5-Q) Başlangıçta yaklaşık 10 cm bir ön kaldırma uygulayarak, manyetik tutma özelliğinin mükemmel olduğundan emin olmadan
YÜKÜ KALDIRMAYINIZ.
- 5-R) Yükü tamamen zemin üzerine yerleştirmeden ve yükün tam sabitliğinden emin olmadan önce
KALDIRICIYI DEMANYETİZE ETMEYİNİZ.
- 5-S) Kullanım ve bakım elkitabında bulunan
BİLGİLERİ VE TALİMATLARI İZLEYİNİZ.
- 5-T) Taşıyıcı yapının sağlamlığını
KONTROL EDİNİZ.
- 5-U) Herhangi bir işleme başlamadan önce çalışma alanında hiçbir engel bulunmadığından
EMİN OLUNUZ.
- 5-V) Muhafaza (temizlik, yağlama ...) ve bakım durumlarının uygunluklarını
KONTROL EDİNİZ.
- 5-W) **HER ZAMAN** kutup yüzeyinin tamamı **KULLANILMALIDIR.**
- 5-Z) Temas kutuplarını
HER ZAMAN iyi düzlük ve paralellikte **MUHAFAZA EDİNİZ.**



6 BAKIM



MaxX sürekli mıknatıslı kaldırıcı, kullanıcı tarafından yapılması gereken hiçbir özel bakıma gereksinim duymamaktadır.

Mekanik ya da diğer türde bir arıza meydana geldiğinde TECNOMAGNETE, yürürlükteki garantide belirtilen tüm standartları gözeterek kaldırıcının onarımını fabrikasında gerçekleştirecektir.

Periyodik kontroller

- A)** Kaldırıcının manyetik kutuplarının mekanik durumunu kontrol ediniz (yük temas elemanları). Hasarlı ya da aşırı yıpranmış oldukları takdirde, kaldırıcıyı tekrar kullanmadan derhal üretici ile (TECNOMAGNETE) bağlantıya geçiniz.
- B)** Kaldırıcı üzerinde bulunan tanımlama etiketlerinin iyi durumda olduklarını kontrol ediniz (kolay okunabilir olmalıdırlar). Okunamaz durumdalar ise, kaldırıcıyı tekrar kullanmadan derhal üretici ile (TECNOMAGNETE) bağlantıya geçiniz.

TECNOMAGNETE, kaldırıcı üzerinde müşteri tarafından gerçekleştirilen herhangi bir onarım veya değişiklik nedeniyle meydana gelen arıza veya kazadan hiçbir şekilde sorumlu tutulamaz.

7 SÖKME



7.1 DEPOLAMA

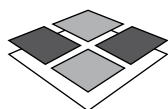
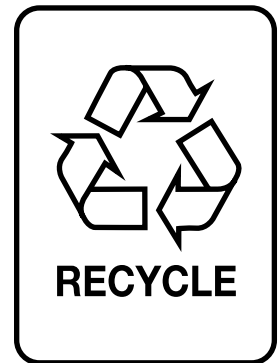
Donanım belirli bir süre boyunca kullanılmayacak ise, aşağıdaki işlemlerin gerçekleştirilmesi tavsiye edilir:

- Tüm bileşenleri temizleyiniz.
- Tüm donanımı su-geçirmez koruyucu bir bez ile sarınız.
- Olası tokezlemeleri önlemek üzere ekipmanı ayrı bir yerde muhafaza ediniz ve kaldırma cihazının kancasını 2.5m'den daha yüksek bir konuma kaldırınız.
- Donanımı kuru bir ortamda saklayınız.

7.2 DONANIMIN HİZMET DIŞI EDİLMESİ

Herhangi bir sebepten ötürü ekipmanın hizmet dışı edilmesine karar verilir ise, çevrenin korunmasına yönelik bazı temel kuralların göz önünde bulundurulması gerekir.

- ☞ Plastik malzemeden ve her halükarda metal olmayan komponentler demonte edilerek ayrı bir şekilde bertaraf edilmelidir.





Nr. 50 100 7816

AB UYGUNLUK BEYANNAMESİ **2006/42/AB**

BİZ



TECNOMAGNETE S.p.A.
Via Nerviano, 31 - 20020 Lainate (Mi) - ITALY

BU BELGE SÖZ KONUSU OLAN VE AŞAĞIDA BELİRTİLEN ÜRÜNÜN;

ELLE KUMANDA EDİLEN KALDIRICI

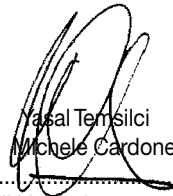
Model:

MaxX 125 / MaxX 250 / MaxX 300E / MaxX 500 / MaxX 600E / MaxX 1000 / MaxX 1500 / MaxX 2000
MaxXTG 150 / MaxXTG 300 / 1000 ATS / 2000 ATS

AŞAĞIDAKİ STANDART VEYA STANDARDLA İLİŞKİN DİĞER BELGELERE UYGUN OLDUĞUNU,
SORUMLULUĞU SADECE BİZE AİT OLMAK ÜZERE BEYAN EDERİZ

- UNI EN ISO 12100-1
- UNI EN ISO 12100-2
- UNI EN 13155

2006/42/AB
YÖNERGESİNDE BELİRTİLENLERE İSTİNADEN


Yasal Temsilci
Michele Cardone

Yetkili kişinin imzası ve mührü

Tebliğ Kurumunun adı ve adresi:

I.C.E.P.I. S.r.l.

Via E. Parmense, 11/A
29010 PONTENURE (PC)
NR. 0066

AB Sertifikasyonu Belgeleme sayısı: 12.07/99

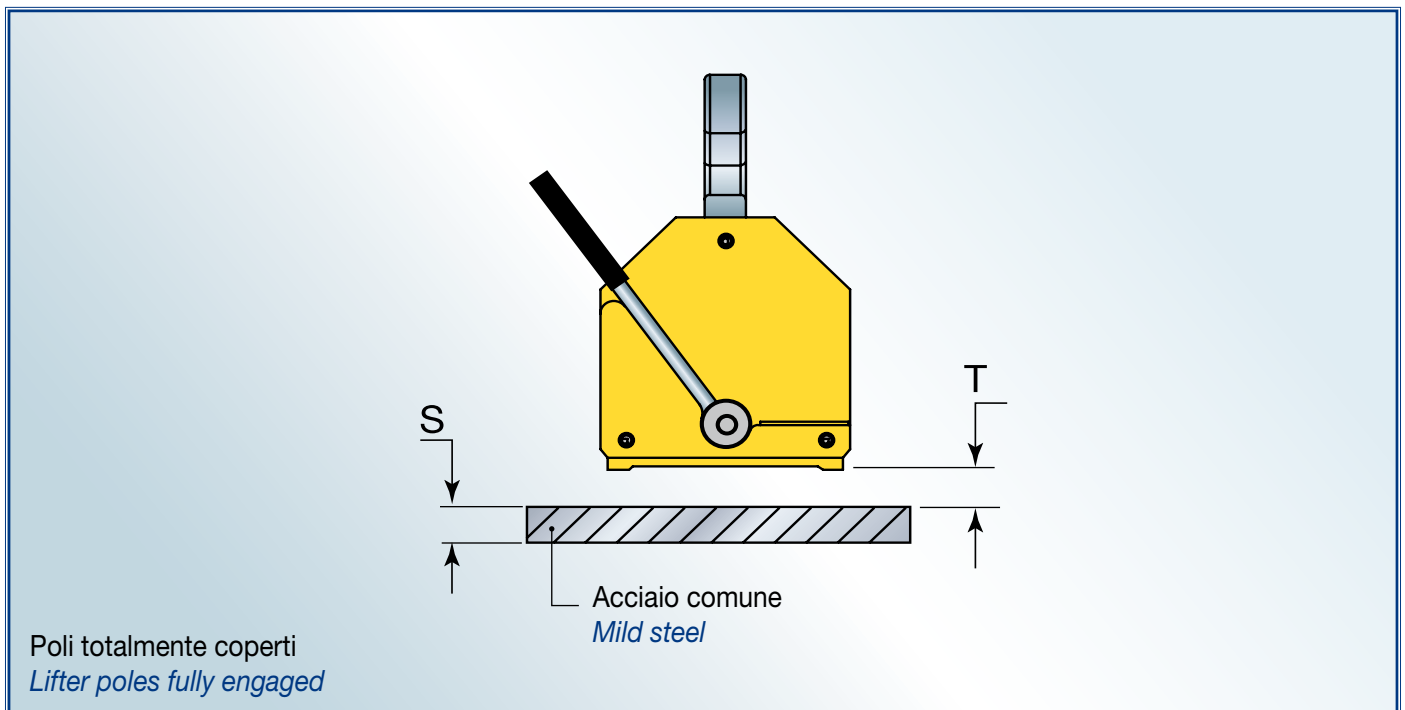
Attestato di collaudo / Test Certificate

Solleventori Manuali Serie MaxX / *Manual Lifter MaxX series*

Valori di collaudo / Test values

Modello Type	* Forza testata a T (traferro) = 0 * Tested force at T (air gap) = 0		Collaudo magnetico a T (traferro) = 1 mm Magnetic test at T (air gap) = 0,04 in	S (spessore) S (thickness)	Livello gaussmetrico Gaussmetric level
MaxX 125	>	375 kg / 830 lb		20 mm 0,8 in	>= 9.000 G
MaxX 150 TG	>	450 kg / 1.000 lb		20 mm 0,8 in	>= 7.000 G
MaxX 250	>	750 kg / 1.660 lb		20 mm 0,8 in	>= 10.000 G
MaxX 300 E	>	900 kg / 2.000 lb		20 mm 0,8 in	>= 11.000 G
MaxX 300 TG	>	900 kg / 2.000 lb		30 mm 1,2 in	>= 8.000 G
MaxX 500	>	1.500 kg / 3.300 lb		30 mm 1,2 in	>= 10.500 G
MaxX 600 E	>	1.800 kg / 4.000 lb		30 mm 1,2 in	>= 11.500 G
MaxX 1000	>	3.000 kg / 6.600 lb		40 mm 1,6 in	>= 11.500 G
MaxX 1500	>	4.500 kg / 9.900 lb		50 mm 2 in	>= 11.500 G
MaxX 2000	>	6.000 kg / 13.200 lb		60 mm 2,4 in	>= 11.500 G
* Tolleranza valori / Values tolerance ± 3%					

Schema di collaudo / Test layout





• **IT**

TECNOMAGNETE S.p.A.

20020 Lainate (MI)
Via Nerviano 31
Tel. +39 02.937.591
Fax +39 02.935.708.57
info@tecnomagnete.com
www.tecnomagnete.com

• **SE**

TECNOMAGNETE AB

Gustafsvagen, 16
633 46 Eskilstuna
Tel. +46 016 132 200
Fax +46 016 132 210

• **CN**

TECNOMAGNETE Shanghai R.O.

Pudong Lujiazui Dong road 161,
Room 2110 - PC: 200120
Tel. +86 21 68882110
Fax: +86 21 58822110

• **FR**

TECNOMAGNETE S.A.R.L.

52 avenue Saint-Exupéry
01200 Bellegarde-sur-Valserine
Tel. +33 (0)4 50 56 06 00
Fax +33 (0)4 50 56 06 10

• **US**

TECNOMAGNETE Inc.

6655 Allar Drive,
Sterling Hts, MI 48312
Tel. +1 586 276 6001
Fax +1 586 276 6003

• **SG**

TECNOMAGNETE Singapore R.O.

101 Thomson Road 26 - 02 United Square
Singapore 307591
Tel: +65 6354 1300
Fax +65 6354 0250

• **DE**

TECNOMAGNETE GmbH

Ohmstraße 4 - D - 63225 Langen
Tel. +49 6103 750 730
Fax +49 6103 750 7311

• **JP**

TECNOMAGNETE Y.K. Ltd

Omodaka Building 1F
1-9-7 Shibaura, Minato-ku
105-0023 Tokyo
Tel. +81 (0)3-5765-9201/02
Fax +81 (0)3-5765-9203