CHAMPION

ISO9001

KOBECO

鎬美嘉機具有限公司

KOBECO MACHINE TOOLS SDN.BHD.





Catalogue No:6 – Year 2012



Contents 目录

数控立式加工中心
VMC1060/VMC1370/VMC1890…… 1
VMC650/VMC850 …… 3
VMC420…… 5
VD-611F …… 6
数控钻铣床
ZXK-32/ZXK-32A …… 7
XK713/XK714 …… 8
数控立式钻床 ZK5140A/ZK5150A …… 9
数控钻床 ZK2515-3/ZK2515…… 10
数控台式钻床 ZK4120 …… 11
倒立式深孔钻床 ZKV1-330（WDM037）… 12
数控精密深孔钻床（枪钻）
ZK2162 …… 13
ZK21103 …… 14
齿轮式牙距自动攻丝机
SB6532A/SB6532(无架)/SB6532(有架)… 15
SB408(无架)/SB408(有架)/SB4516A(卧) 16
斜式全自动送料攻牙机 AT4512/AT4512×2 17
导螺杆自动进刀攻丝机 SB8030 …… 18
导螺杆攻牙动力头
GTH2-60 …… 19
GTH7-80 …… 20
GTH8-90 …… 21
空压钻孔动力头 ADH3-80…… 22
油压钻孔动力头
ODH6-130…… 23
ODH8-150…… 24
ODH86-200 …… 25
镗孔动力头 SBH-30/SBH-50/SBH-70 … 26
油压自动进刀动力头钻床
OD-35 …… 27
ZH-30 …… 28
钻床手柄座钻攻复合机床 WDM-001 …… 29
减压器主体钻攻复合机床 WDM-002 …… 30
电机筒铣平面钻孔复合机床 WDM-003 … 31
电机筒钻攻复合机床 WDM-004 …… 32
电机筒底脚铣平面钻孔复合机床 WDM-008 33
电机端盖钻攻复合机床 WDM-009 …… 34
水泵托架钻攻复合机床 WDM-010 …… 35
LSG系列变速箱二工位六轴钻铣复合机床
WDM-017 …… 36
LSG2500D刀架四工位六轴钻攻复合机床
WDM-018 …… 37
机壳二工位六轴钻攻复合机床 WDM-019… 38
电机座三工位二轴钻攻复合机床 WDM-024 39
数显双头组合机床 ZH32…… 40
双头多用机床 ZXSM-45/ZXSM-45A … 41
双头组合机床 ZXS4625/ZS5032 …… 42
摇臂钻
Z3080X25 …… 43
Z3063X20A …… 44
Z3040X16-2/Z3050X16-2/ZQ3050X20-2 45
Z3040X16-1/Z3050X16-1/ZQ3050X20-1 46
Z3050X12-1 …… 47
Z3032X10-1/Z3040X10-1…… 48
Z3032X10/Z3040X10 …… 49
Z3032X8-1/Z3040X8-1/ZQ3040X10-1 … 50
Z3032X7/Z3032X7P …… 51
圆柱立式钻床
Z5025B（台式）/Z5025 …… 52
Z5035/Z5030 …… 54
Z5050/Z5040 …… 56
方柱立式钻床 Z5140A/Z5150A…… 57
Z5163B/Z5180B …… 58
深孔钻床 Z20025/Z25032 …… 59
自动进刀钻床 DAF-25B/DAF-25F …… 60
钻铣床 ZX7035 …… 61
ZX7016/ZX7025/ZX7032/ZX7045…… 62
齿轮式自动进刀钻铣床
ZX7040B/ZX7040B1/ZX7045B/ZX7045B1 63
ZX-40BHC/ZX-40BPC …… 64
齿轮式钻铣床 ZX-40HC/ZX-40PC …… 65
钻铣床 ZX-32HC/ZX-32PC …… 66
齿轮式自动进刀钻床 ZS-40B/ZS-40BP … 67
ZS-40BHS/ZS-40BPS …… 68
齿轮式钻攻两用机床 ZS-40/P ZS-40HS/PS 69
钻攻两用机床 ZS-32HS/ZS-32PS …… 70
ZS系列钻攻两用机 ZQS4116/ZS4112C/
ZS4116B/ZS4120/ZS4125 …… 71
SWJ系列攻丝机 SWJ-10B/SWJ-6/SWJ-12… 72
SWJ-16/SWJ-24 …… 73
高速精密台钻 ZWG-4/ZWG-6 …… 74
Z406/Z406B/Z406C …… 75
工业台钻 Z512-2/Z516/Z512B/Z516B
Z4112A/Z4116A/Z4116/Z4120/Z4125 … 76
ZQ系列轻型钻床 ZQ4113/ZQ4116/ZQ4119
ZQ4125/ZQ4132/ZQD4125/ZQD4132… 77
轻型钻床 ZHX-13/EDP20013B ST-16A
Z4116T（KSD-34M）…… 78

Contents 目录

DP系列钻床 DP20013B/DP25013B/DP25016B/
DP30013B/DP30016B/DP34016B/DP34016F …… 79
DP38016B/DP38016F/DP43020F/DP51025F/DP51025F …… 80
激光定位钻床 DPL20013B …… 81
Φ400mm系列型材切割机
J3GA-400/J3GB-400 …… 82
J3GE-400 …… 83
J3GC-400/J3GD-400/J3GG-400 …… 84
J3GH-400/J3GI-400 …… 85
十字拖板 …… 86
特殊附件 …… 86
多轴器 …… 87
附件、配件 …… 88
FBY-KP系列液压机 …… 89
FBY-KC系列液压机 …… 91
FBY-M系列六工位单柱液压机 …… 93
FBQ-A系列气动压力机 …… 95
FBQ-AL系列气动压力机 …… 97
FBQ-AT系列气动压力机 …… 99
FBQ-ATL系列气动压力机 …… 101
FBY-Z系列气液增压机 …… 103
FBY-SV系列伺服压机 …… 105
FBY-X系列液压旋铆机 …… 107
FBY-XB系列侧向液压旋铆机 …… 109
FBY-XK系列液压旋铆机 …… 111
FBY-XKC系列液压旋铆机 …… 113
C系列液压机 …… 115
FBY-C系列液压机 …… 117
FBY-C系列液压机 …… 119
FBY-CC系列液压机 …… 121
FBY-C系列液压机 …… 123
FBY-CP系列液压机 …… 125
FBY-CC系列液压机 …… 127
FBY-K系列液压机 …… 129
FBY-KS系列液压机 …… 131
FBY-KC系列液压机 …… 133
FBY-K系列液压机 …… 135
FBY-KC系列液压机 …… 137

雄鷹展翅 氣吞天下



CHAMPION

数控立式加工中心

CNC VERTICAL MACHINE CENTER



VMC1060/VMC1370/VMC1690/VMC1890

CHAMPION

数控立式加工中心

CNC VERTICAL MACHINE CENTER

项目Item				型号Model	VMC1060	VMC1370	VMC1690	VMC1890
移动 Moving	X轴行程	X-axis travel	mm		1000	1300	1600	1800
	Y轴行程	Y-axis travel	mm		600	700	900	900
	Z轴行程	Z-axis travel	mm		600	650	680	680
	主轴端面至工作台面的距离 Distance between spindle end to table		mm		140-740	140-790	160-840	160-840
	主轴中心至主柱导轨面的距离 Distance between spindle center to column surface		mm		650	785	950	950
工作台 Table	工作台尺寸	Table size	mm		1300X600	1400X710	1800X900	2000X900
	T型槽（宽度X数量X间距） T slot (wide X number X space)		/		18mmX5X100mm	22mmX5X120mm	22mmX5X120mm	22mmX5X160mm
	工作台承重	Allowable load	kg		800	1000	1600	1600
主轴 Spindle	主轴电机	Motor of spindle	KW		7.5/11	15/18.5	18.5/22	18.5/22
	主轴转速	Speed of spindle	r/min		8000	6000	6000	6000
	主轴锥度	Taper of spindle nose	/		BT40	BT50	BT50	BT50
进给 Feed	X、Y轴电机	Motor of X,Y axis	KW		2	3.5	6	6
	Z轴电机	Motor of Z axis	KW		2	3.5	6	6
	快进速度	Rapid feed rate	m/min		12	12	12	12
	切削进给速度	Cutting feed rate	m/min		6	6	6	6
精度 Accurecy	定位精度	Positioning accuracy	mm		ISO: 0.01/JIS: 0.003			
	重复定位精度	Repeat ability	mm		ISO: 0.005/JIS: 0.001			
自动换刀 ATC	自动换刀方式	Change type	/		圆盘刀库 Arm type			
	刀库容量	Tool magazine capacity	把		24 Tools			
	刀具最大（直径X重量X长度） Max. Tool (diameterXweightXlength)		/		ф80mmX7kgX300mm			
	自动换刀时间	Change time	S		3			
其它 Other	机床总功率	Power requirement	KW		20	35	45	45
	机床外形尺寸	Overall Size	m		3X1.65X2	3.65X2.1X1.94	4.7X2.5X2.7	4.7X2.5X2.7
	机床净重	N.W	kg		6500	9500	13500	15000
丝杆类型		Type of screw			C3 级滚珠丝杆 C3 grade ball screw			
X、Y、Z轴电机连接方式		Motor connect mode			直联 Direct			
导轨形式		Type of guide way			矩形硬轨 Rectangular hardened guide ways			
床身材质		Material of bed			优质铸铁 High quality cast iron			
润滑形式		Type of lubrication			集中润滑 Central lubrication			
防护形式		Type of cover			全防护 Totally enclosed guard			
操作系统		CNC control system			发那科、三菱、西门子、凯恩帝、华中数控、广数 FANUC,MITSUBISHI,SIEMENSE,KND,HNC,GSK			

标准附件

- 华中数控系统HNC-21M
- VC全闭式防护罩
- 切削液循环装置
- 自动定时定量润滑装置
- 工作照明灯
- 水平调整螺栓与基础垫块
- 三轴滑轨伸缩护罩
- 电气箱热交换器
- 自动刀具交换系统（ATC）
- 刚性攻牙
- 机械、电器操作说明书
- 工具箱

Standard accessories

- CNC control system HNC-21M
- VC full machine encloser
- Coolant system
- Auto timing lubrication system
- Lamp
- Leveling screw and block
- Telescopic cover for guicle ways
- Heat exchanger system for control cabinet
- Automactic tool chgange
- Thread-cutting feature
- Operation manual
- Tool box

特殊附件

- 第四、第五轴旋转工作台
- 刀具中央出水冷却装置
- 自动刀具量测装置
- 自动排屑机与积屑车
- 二段变速齿轮箱
- 冲水水枪装置
- 手提式吹屑空气枪
- 寻边器

Special accessories

- 4th,5th axis rotating table
- Cutter center cooling system
- Cutter auto measure device
- Chip conveyer and handcart
- Two setps speed change gearbox
- Squirt gun
- Poratable air gun for chip blow-out
- Edge finders



VMC650/VMC850

项目Item		型号Model		VMC650	VMC850
移动 Moving	X轴行程	X-axis travel	mm	650	850
	Y轴行程	Y-axis travel	mm	500	500
	Z轴行程	Z-axis travel	mm	500	500
	主轴端面至工作台面的距离 Distance between spindle end to table		mm	110-610	110-610
	主轴中心至主柱导轨面的距离 Distance between spindle center to column surface		mm	560	560
工作台 Table	工作台尺寸	Table size	mm	900X450	900X450
	T型槽（宽度 X 数量 X 间距） T slot (wide X number X space)		/	18mmX5X90mm	18mmX5X90mm
	工作台承重	Allowable load	kg	600	600
主轴 Spindle	主轴电机	Motor of spindle	KW	3.7/5.5	5.5/7.5
	主轴转速	Speed of spindle	r/min	8000	8000
	主轴锥度	Taper of spindle nose	/	BT40	BT40
进给 Feed	X、Y轴电机	Motor of X,Y axis	KW	1	2
	Z轴电机	Motor of Z axis	KW	1	2
	快进速度	Rapid feed rate	m/min	15	15
	切削进给速度	Cutting feed rate	m/min	6	6
精度 Accurecy	定位精度	Positioning accuracy	mm	ISO: 0.01/JIS: 0.003	
	重复定位精度	Repeat ability	mm	ISO: 0.005/JIS: 0.001	
自动换刀 ATC	自动换刀方式	Change type	/	斗笠式 Armless	圆盘刀库 Arm type
	刀库容量	Tool magazine capacity	把	16Tools	20Tools
	刀具最大（直径 X 重量 X 长度） Max. Tool (diameter X weight X length)		/	ф80mmX7kgX300mm	
	自动换刀时间	Change time	S	6	3
其它 Other	机床总功率	Power requirement	KW	10	15
	机床外形尺寸	Overall Size	m	2.4X1.38X1.9	2.6X1.4X1.9
	机床净重	N.W	kg	3500	4000
丝杆类型		Type of screw		C3 级滚珠丝杆 C3 grade ball screw	
X、Y、Z轴电机连接方式		Motor connect mode		直联 Direct	
导轨形式		Type of guide way		矩形硬轨 Rectangular hardened guide ways	
床身材质		Material of bed		优质铸铁 High quality cast iron	
润滑形式		Type of lubrication		集中润滑 Central lubrication	
防护形式		Type of cover		全防护 Totally enclosed guard	
操作系统		CNC control system		发那科、三菱、西门子、凯恩帝、华中数控、广数 FANUC,MITSUBISHI,SIEMENSE,KND,HNC,GSK	

标准附件
- 华中数控系统HNC-21M
- VC全闭式防护罩
- 切削液循环装置
- 自动定时定量润滑装置
- 工作照明灯
- 水平调整螺栓与基础垫块
- 三轴滑轨伸缩护罩
- 电气箱热交换器
- 自动刀具交换系统（ATC）
- 刚性攻牙
- 机械、电器操作说明书
- 工具箱

Standard accessories
- CNC control system HNC-21M
- VC full machine encloser
- Coolant system
- Auto timing lubrication system
- Lamp
- Leveling screw and block
- Telescopic cover for guicle ways
- Heat exchanger system for control cabinet
- Automactic tool chgange
- Thread-cutting feature
- Operation manual
- Tool box

特殊附件
- 第四、第五轴旋转工作台
- 刀具中央出水冷却装置
- 自动刀具量测装置
- 自动排屑机与积屑车
- 二段变速齿轮箱
- 冲水水枪装置
- 手提式吹屑空气枪
- 寻边器

Special accessories
- 4th,5th axis rotating table
- Cutter center cooling system
- Cutter auto measure device
- Chip conveyer and handcart
- Two setps speed change gearbox
- Squirt gun
- Poratable air gun for chip blow-out
- Edge finders

CHAMPION

数控立式加工中心

CNC VERTICAL MACHINE CENTER

标准附件

- 华中数控系统HNC-210A
- VC全闭式防护罩
- 切削液循环装置
- 自动定时定量润滑装置
- 工作照明灯
- 水平调整螺栓与基础垫块
- 三轴滑轨伸缩护罩
- 电气箱热交换器
- 自动刀具交换系统（ATC）
- 刚性攻牙
- 机械、电器操作说明书
- 工具箱

Standard accessories

- CNC control system HNC-210A
- VC full machine encloser
- Coolant system
- Auto timing lubrication system
- Lamp
- Leveling screw and block
- Telescopic cover for guicle ways
- Heat exchanger system for control cabinet
- Automactic tool chgange
- Thread-cutting feature
- Operation manual
- Tool box

特殊附件

- 第四、第五轴旋转工作台
- 刀具中央出水冷却装置
- 自动刀具量测装置
- 自动排屑机与积屑车
- 二段变速齿轮箱
- 冲水水枪装置
- 手提式吹屑空气枪
- 寻边器

Special accessories

- 4th,5th axis rotating table
- Cutter center cooling system
- Cutter auto measure device
- Chip conveyer and handcart
- Two setps speed change gearbox
- Squirt gun
- Poratable air gun for chip blow-out
- Edge finders



VMC420

项目Item			型号Model	VMC420
移动 Moving	X轴行程	X-axis travel	mm	410
	Y轴行程	Y-axis travel	mm	260
	Z轴行程	Z-axis travel	mm	400
	主轴端面至工作台面的距离 Distance between spindle end to table		mm	140-630
	主轴中心至主柱导轨面的距离 Distance between spindle center to column surface		mm	320
工作台 Table	工作台尺寸	Table size	mm	700X290
	T型槽（宽度X数量X间距） T slot (wide X number X space)		/	14mmX3X80mm
	工作台承重	Allowable load	kg	250
主轴 Spindle	主轴电机	Motor of spindle	KW	2.2/3.7
	主轴转速	Speed of spindle	r/min	6000
	主轴锥度	Taper of spindle nose	/	BT30
进给 Feed	X、Y轴电机	Motor of X,Y axis	KW	1.0
	Z轴电机	Motor of Z axis	KW	1.0
	快进速度	Rapid feed rate	m/min	6
	切削进给速度	Cutting feed rate	mm/min	5-1500
精度 Accurecy	定位精度	Positioning accuracy	mm	ISO:0.01/JIS:0.003
	重复定位精度	Repeat ability	mm	ISO:0.005/JIS:0.001
自动换刀 ATC	自动换刀方式	Change type	/	斗笠式 Armless
	刀库容量	Tool magazine capacity	把	12
	刀具最大（直径X重量X长度） Max. Tool (diameter X weight X length)		/	Φ80X4X200
	自动换刀时间	Change time	S	6
其它 Other	机床总功率	Power requirement	KW	7.5
	机床外形尺寸	Overall Size	mm	1660X1630X2260
	机床净重	N.W	kg	1500
丝杆类型		Type of screw		C3级滚珠丝杆 C3 grade ball screw
X、Y、Z轴电机联接方式		Motor connect mode		直联 Direct
导轨形式		Type of guide way		矩形硬轨 Rectangular hardened guide ways
床身材质		Material of bed		优质铸铁 High quality cast iron
润滑形式		Type of lubrication		集中润滑 Central lubrication
防护形式		Type of cover		全防护 Totally enclosed guard
操作系统		CNC control system		发那科、三菱、西门子、凯恩帝、华中数控、广数 FANUC、MITSUBISHI、SIEMENSE、KND、HNC、GSK

CHAMPION

数控钻削加工中心

CNC DRILLING MACHINE CENTER

标准附件

- 华中数控系统HNC-21M
- VC全闭式防护罩
- 切削液循环装置
- 自动定时定量润滑装置
- 工作照明灯
- 水平调整螺栓与基础垫块
- 三轴滑轨伸缩护罩
- 电气箱热交换器
- 自动刀具交换系统（ATC）
- 刚性攻牙
- 机械、电器操作说明书
- 工具箱

Standard accessories

- CNC control system HNC-21M
- VC full machine encloser
- Coolant system
- Auto timing lubrication system
- Lamp
- Leveling screw and block
- Telescopic cover for guicle ways
- Heat exchanger system for control cabinet
- Automactic tool chgange
- Thread-cutting feature
- Operation manual
- Tool box

特殊附件

- 第四、第五轴旋转工作台
- 自动刀具量测装置
- 自动排屑机与积屑车
- 冲水水枪装置
- 手提式吹屑空气枪
- 寻边器

Special accessories

- 4th,5th axis rotating table
- Cutter auto measure device
- Chip conveyer and handcart
- Squirt gun
- Poratable air gun for chip blow-out
- Edge finders



VD-611F

项目Item			型号Model	VD-611F	VD-811F
移动 Moving	X轴行程	X-axis travel	mm	300	300
	Y轴行程	Y-axis travel	mm	250	250
	Z轴行程	Z-axis travel	mm	300	300
	主轴端面至工作台面的距离 Distance between spindle end to table		mm	205-455	205-455
	主轴中心至主柱导轨面的距离 Distance between spindle center to column surface		mm	345	345
工作台 Table	工作台尺寸	Table size	mm	300X500	300X500
	T型槽（宽度X数量X间距）T slot (wide X number X space)		/	14mmX3X80mm	14mmX3X80mm
	工作台承重	Allowable load	kg	300	300
主轴 Spindle	主轴电机	Motor of spindle	KW	1.5/2.2	1.5/2.2
	主轴转速	Speed of spindle	r/min	8000	8000
	主轴锥度	Taper of spindle nose	/	BT30	BT30
进给 Feed	X、Y轴电机	Motor of X,Y axis	KW	1	1
	Z轴电机	Motor of Z axis	KW	1	1
	快进速度	Rapid feed rate	mm/min	20000	20000
	切削进给速度	Cutting feed rate	mm/min	1-10000	1-10000
精度 Accurecy	定位精度	Positioning accuracy	mm	ISO: 0.01/JIS: 0.003	
	重复定位精度	Repeat ability	mm	ISO: 0.005/JIS: 0.001	
自动换刀 ATC	自动换刀方式	Change type	/	转塔刀库	
	刀库容量	Tool magazine capacity	把	6Tools	8Tools
	刀具最大（直径X重量X长度） Max. Tool (diameterXweightXlength)		/	ф80mmX3kgX200mm	
	自动换刀时间	Change time	S	1.2	
其它 Other	机床总功率	Power requirement	KW	5.5	5.5
	机床外形尺寸	Overall Size	m	1.85X1.32X2.13	1.85X1.32X2.13
	机床净重	N.W	kg	1800	1800
丝杆类型		Type of screw		C3 级滚珠丝杆 C3 grade ball screw	
X、Y、Z轴电机连接方式		Motor connect mode		直联 Direct	
导轨形式		Type of guide way		直线导轨 Line guide	
床身材质		Material of bed		优质铸铁 High quality cast iron	
润滑形式		Type of lubrication		集中润滑 Central lubrication	
防护形式		Type of cover		全防护 Totally enclosed guard	
操作系统		CNC control system		发那科、三菱、西门子、凯恩帝、华中数控、广数 FANUC,MITSUBISHI,SIEMENSE,KND,HNC,GSK	

CHAMPION

数控钻铣床

CNC DRILLING & MILLING MACHINE



ZXK-32



ZXK-32A

标准附件

- 华中数控系统HNC-18M
- VS半防护罩
- 切削液循环装置
- 自动定时定量润滑装置
- 工作照明灯
- 水平调整螺栓与基础垫块
- 三轴滑轨伸缩护罩
- 电气箱热交换器
- 机械、电器操作说明书
- 工具箱

Standard accessories

- CNC control system HNC-18M
- VS half machine encloser
- Coolant system
- Auto timing lubrication system
- Lamp
- Leveling screw and block
- Telescopic cover for guicle ways
- Heat exchanger system for control cabinet
- Operation manual
- Tool box

特殊附件

- 第四轴旋转工作台
- 冲水水枪装置
- 手提式吹屑空气枪
- 刚性攻牙

Special accessories

- 4th axis rotating table
- Squirt gun
- Poratable air gun for chip blow-out
- Thread-cutting feature

项目Item		型号Model		ZXK-32	ZXK-32A
移动 Moving	X轴行程	X-axis travel	mm	410	410
	Y轴行程	Y-axis travel	mm	260	260
	Z轴行程	Z-axis travel	mm	400	400
	主轴端面至工作台面的距离 Distance between spindle end to table		mm	120-520	120-520
	主轴中心至主柱导轨面的距离 Distance between spindle center to column surface		mm	320	320
工作台 Table	工作台尺寸	Table size	mm	700X290	700X290
	T型槽（宽度X数量X间距） T slot (wide X number X space)		/	14mmX3X80mm	14mmX3X80mm
	工作台承重	Allowable load	kg	250	250
主轴 Spindle	主轴电机	Motor of spindle	KW	1.3/1.8 双速电机	3.7伺服主轴电机
	主轴转速	Speed of spindle	r/min	50-2500(12级)	100-6000(无级)
	主轴锥度	Taper of spindle nose	/	BT30	BT30
	主轴直径	Spindle column	mm	110	110
	传动方式	Mode of drive	/	齿轮传动(Gear)	同步带(Synchronus Belt)
进给 Feed	X、Y轴电机	Motor of X,Y axis	KW	1	1
	Z轴电机	Motor of Z axis	KW	1	1
	快进速度	Rapid feed rate	m/min	6	6
	切削进给速度	Cutting feed rate	mm/min	5-1500	5-1500
精度 Accurecy	定位精度	Positioning accuracy	mm	0.025	0.025
	重复定位精度	Repeat ability	mm	0.015	0.015
其它 Other	机床总功率	Power requirement	KW	5	7.5
	机床外形尺寸	Overall Size	mm	1400X1500X2150	1400X1500X2150
	机床净重	N.W	kg	1400	1400
丝杆类型		Type of screw		滚珠丝杆 ball screw	
导轨形式		Type of guide way		矩形硬轨 Rectangular hardened guide ways	
换刀方式		Mode of tool change		吊杆Suspender Tool Change	气动 Pneumatic fast tool change
床身材质		Material of bed		优质铸铁 High quality cast iron	
润滑形式		Type of lubrication		集中润滑 Central lubrication	
防护形式		Type of cover		标配：半防护 Semi-enclosed guard 选配：全防护 Totally enclosed guard	
操作系统		CNC control system		发那科、三菱、西门子、凯恩帝、华中数控、广数 FANUC,MITSUBISHI,SIEMENSE,KND,HNC,GSK	

CHAMPION

数控钻铣床

CNC DRILLING & MILLING MACHINE



XK713/XK714

标准附件

- 华中数控系统HNC-21M
- VS半防护罩
- 切削液循环装置
- 自动定时定量润滑装置
- 工作照明灯
- 水平调整螺栓与基础垫块
- 三轴滑轨伸缩护罩
- 电气箱热交换器
- 机械、电器操作说明书
- 工具箱

Standard accessories

- CNC control system HNC-21M
- VS half machine encloser
- Coolant system
- Auto timing lubrication system
- Lamp
- Leveling screw and block
- Telescopic cover for guicle ways
- Heat exchanger system for control cabinet
- Operation manual
- Tool box

特殊附件

- 第四、第五轴旋转工作台
- 自动排屑机与积屑车
- 冲水水枪装置
- 手提式吹屑空气枪
- 自动刀具交换系统（ATC）
- 刚性攻牙

Special accessories

- 4th,5th axis rotating table
- Chip conveyer and handcart
- Squirt gun
- Poratable air gun for chip blow-out
- Automactic tool chgange
- Thread-cutting feature

项目Item			型号Model	XK713	XK714
移动 Moving	X轴行程	X-axis travel	mm	600	800
	Y轴行程	Y-axis travel	mm	400	500
	Z轴行程	Z-axis travel	mm	500	500
	主轴端面至工作台面的距离 Distance between spindle end to table		mm	110-610	75-575
	主轴中心至主柱导轨面的距离 Distance between spindle center to column surface		mm	457	519
工作台 Table	工作台尺寸	Table size	mm	1000X360	1270X400
	T型槽（宽度X数量X间距）	T slot (wide X number X space)	/	14mmX3X110mm	18mmX3X110mm
	工作台承重	Allowable load	kg	300	500
主轴 Spindle	主轴电机	Motor of spindle	KW	3.7/5.5	5.5/7.5
	主轴转速	Speed of spindle	r/min	8000	8000
	主轴锥度	Taper of spindle nose	/	BT40	BT40
进给 Feed	X、Y轴电机	Motor of X,Y axis	KW	1	1.5
	Z轴电机	Motor of Z axis	KW	1	1.5
	快进速度	Rapid feed rate	m/min	8	8
	切削进给速度	Cutting feed rate	m/min	4	4
精度 Accurecy	定位精度	Positioning accuracy	mm	0.025	
	重复定位精度	Repeat ability	mm	0.015	
其它 Other	机床总功率	Power requirement	KW	12	15
	机床外形尺寸	Overall Size	m	2.45X1.45X1.9	2.8X1.52X1.9
	机床净重	N.W	kg	2700	3000
丝杆类型		Type of screw		C3 级滚珠丝杆 C3 grade ball screw	
X、Y、Z轴电机连接方式		Motor connect mode		直联 Direct	
导轨形式		Type of guide way		矩形硬轨 Rectangular hardened guide ways	
床身材质		Material of bed		优质铸铁 High quality cast iron	
润滑形式		Type of lubrication		集中润滑 Central lubrication	
防护形式		Type of cover		全防护 Totally enclosed guard	
操作系统		CNC control system		发那科、三菱、西门子、凯恩帝、华中数控、广数 FANUC,MITSUBISHI,SIEMENSE,KND,HNC,GSK	

CHAMPION

数控立式钻床
CNC VERTICAL DRILLING MACHINE

特点：

- 适用于中小型板件、盘类、壳体类等复杂零件及模具的批量加工。
- 机床基础件采用优质特种铸件，高刚度结构：导轨淬火磨削，与其相配的导轨贴塑，自动间歇润滑，进给平稳无爬行。精度保持性好。
- 主轴传动采用交流电机驱动，高转速，大扭矩，宽恒功率区，温升低，噪声低。
- 机床具有强力切削，大流量冷却，宽排屑槽。
- 标配仁和数控系统，可选广数或华中数控系统

Characters:

- Suitable for machining medium and small size plates， discs, shell, complex workpieces, moulds & dies etc. In batch production.
- Well constructed with special casting. Highly rigid structure. Quenched turcite guideways and automatic intermittent lubrication ensure high accuracy and stable feed without creep.
- The spindle is driven by AC motor, featuring high speed, high torque, wide constant power range minimum thermal increase and low noise.
- Heavy cutting, flood coolant, wide chip disposal grooves.
- Equipped with RENHE CNC system， and the GSK system or HNC system can be provided on customers' order.



ZK5140A/ZK5150A

项目Item / 型号Model				ZK5140A/ZK5150A
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity			mm	40/50
移动 Moving	X轴行程	X-axis travel	mm	700
	Y轴行程	Y-axis travel	mm	300
	Z轴行程	Z-axis travel	mm	250
	主轴端面至工作台面的距离 Distance between spindle end to table		mm	100-700
	主轴中心至主柱导轨面的距离 Distance between spindle center to column surface		mm	335
工作台 Table	工作台尺寸	Table size	mm	850X450
	T型槽（宽度X数量X间距） T slot (wide X number X space)		mm	14X3X100
	工作台承重	Allowable load	kg	300
主轴 Spindle	主轴电机	Motor of spindle	kW	3 / 4
	主轴转速	Speed of spindle	r/min	315-1400
	主轴锥度	Taper of spindle nose	/	MT4/MT5
进给 Feed	X、Y轴电机	Motor of X,Y axis	Nm	8
	Z轴电机	Motor of Z axis	Nm	24
	快进速度	Rapid feed rate	m/min	8/8/2
	切削进给速度	Cutting feed rate	m/min	1.5
精度 Accurecy	定位精度	Positicning accuracy	mm	0.05
	重复定位精度	Repeat ability	mm	0.03
其它 Other	机床总功率	Power requirement	kW	12
	机床外形尺寸	Overall Size	cm	188X159X236
	机床净重	N.W	kg	1750
丝杆类型 Type of screw				C5 级滚珠丝杆 C5 grade ball screw
X、Y、Z轴电机连接方式 Motor conect mode				XY轴同步带传动/Z轴齿轮传动
导轨形式 Type of guide way				矩形硬轨 Rectangular hardended guide ways
床身材质 Material of bed				优质铸铁 High quality cast iron
润滑形式 Type of lubrication				集中润滑 Central lubrication

CHAMPION

数控钻床
CNC DRILLING MACHINE



特点：

- 机电一体化设计，结构合理紧凑，美观；
- 主轴进给传动系统采用高精度滚珠丝杠，定位精确，精度稳定性好，特别适用于盲孔定深精度较高的工件；
- 进给系统采用单轴数控系统控制，能实现快进，工进，快退（排屑），等加工指令的循环，显著提高效率，另外还特别设计了专用钻孔指令，方便快捷；

Characters:

- An electromechanical integration design ensures the compact structure and esthetic appearance.
- The feed for spindle transmission system uses the high accuracy ball bearing guide screw, the localization is precise, the precision stability is good , specially using in the blind hole decides the deep precision high work piece ;
- The feeding is realized by means of uniaxial CNC system , capable of realizing a cycle comprising fast forward —fine forward —fast backward(chip removal),the efficiency prominently improved. In addition,an orders are designed specifically for drilling operation, which simplifies the operation and improves the effectiveness ;



项目Item			型号Model	ZK2515	ZK2515-3
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity			mm	25	25
移动 Moving	X轴行程	X-axis travel	mm	/	240
	Y轴行程	Y-axis travel	mm	/	180
	Z轴行程	Z-axis travel	mm	150	
	主轴端面至工作台面的距离 Distance between spindle end to table		mm	260-870	210-820
	主轴中心至主柱母线的距离 Distance spindle axis to column generating line		mm	297.5	
工作台 Table	工作台尺寸	Table size	mm	/	450X250
	T型槽（宽度X数量X间距） T slot (wide X number X space)		mm	18X2X200	14X3X80
	工作台承重	Allowable load	kg	50	50
主轴 Spindle	主轴电机	Motor of spindle	kW	2.2	
	主轴转速	Speed of spindle	r/min	100~3000	
	主轴锥度	Taper of spindle nose	/	MT3	
进给 Feed	X、Y轴电机	Motor of X,Y axis	Nm	/	7
	Z轴电机	Motor of Z axis	Nm	7	
	快进速度	Rapid feed rate	m/min	4	8/8/4
	切削进给速度	Cutting feed rate	m/min	1.5	1.5
精度 Accurecy	定位精度	Positicning accuracy	mm	0.035	
	重复定位精度	Repeat ability	mm	0.02	
其它 Other	机床总功率	Power requirement	kW	3	5
	机床外形尺寸	Overall Size	m	1.23X1.5X2.15	1.37X1.55X2.3
	机床净重	N.W	kg	650	900
丝杆类型		Type of screw		C7 级滚珠丝杆 C7 grade ball screw	
防护形式		Type of cover		半防护 Semi-enclosed guard	

数控台式钻床
CNC BENCH DRILLING MACHINE



ZK4120

特点：

- 机电一体化设计，结构合理紧凑，美观；
- 进给系统采用单轴数控系统控制，能实现快进，工进，快退（排屑），等加工指令的循环，显著提高效率，另外还特别设计了专用钻孔指令，方便快捷；

Characters:

- An electromechanical integration design ensures the compact structure and esthetic appearance.
- The feeding is realized by means of uniaxial CNC system, capable of realizing a cycle comprising fast forward —fine forward —fast backward(chip removal),the efficiency prominently improved. In addition,an orders are designed specifically for drilling operation, which simplifies the operation and improves the effectiveness ;

项目Item		型号Model		ZK4120
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity			mm	20
移动 Moving	X轴行程	X-axis travel	mm	/
	Y轴行程	Y-axis travel	mm	/
	Z轴行程	Z-axis travel	mm	125
	主轴端面至工作台面的距离 Distance between spindle end to table		mm	367-630
	主轴中心至主柱导轨面的距离 Distance between spindle center to column surface		mm	240
工作台 Table	工作台尺寸	Table size	mm	280X300
	T型槽（宽度X数量X间距） T slot (wide X number X space)		/	/
	工作台承重	Allowable load	kg	50
主轴 Spindle	主轴电机	Motor of spindle	kW	0.75
	主轴转速	Speed of spindle	r/min	365-3150
	主轴锥度	Taper of spindle nose	/	MT2
进给 Feed	X、Y轴电机	Motor of X,Y axis	Nm	/
	Z轴电机	Motor of Z axis	Nm	5
	快进速度	Rapid feed rate	m/min	4
	切削进给速度	Cutting feed rate	m/min	1.5
精度 Accurecy	定位精度	Positicning accuracy	mm	0.06
	重复定位精度	Repeat ability	mm	0.04
其它 Other	机床总功率	Power requirement	kW	1.3
	机床外形尺寸	Overall Size	cm	82X52X113
	机床净重	N.W	kg	170

倒立式深孔钻床

INVERTED DEEP HOLE DRILLING MACHINE

特点:

- 伺服马达经由刚性连轴器直接与丝杆联接，可确保加工精度，与皮带或扰性连轴器相比较，刚性连轴器大幅的提高了定位的精准。
- 各种主轴均选用高精密级日本NSK或德国FAG品牌轴承组装主体，主轴孔内之四壁厚重稳固，可确保在各种速度切削都不会产生震动。主轴内部100%防水设计，主轴端部加以耐磨甩油结构以防止切削液渗入主轴内部。主轴速度控制采用国际知名品牌变频器实现无级调速。

Characters:

- Servo motor connected through a rigid shaft for direct screw connections, to ensure processing accuracy, and belt or immunity Couplings compared to rigid Couplings substantial increase positioning precision.
- All spindles assembly from high-precision-level brand bearings of NSK Japanese or German FAG, spindle hole with the thick solid walls, to ensure a variety of cutting speeds will not produce vibration. 100% waterproof design of the internal spindle, spindle end to the oil structure of wear-resistant rejection in order to prevent infiltration of spindle cutting fluid inside. Spindle speed control with frequency converter stepless speed regulation of internationally famous brands.



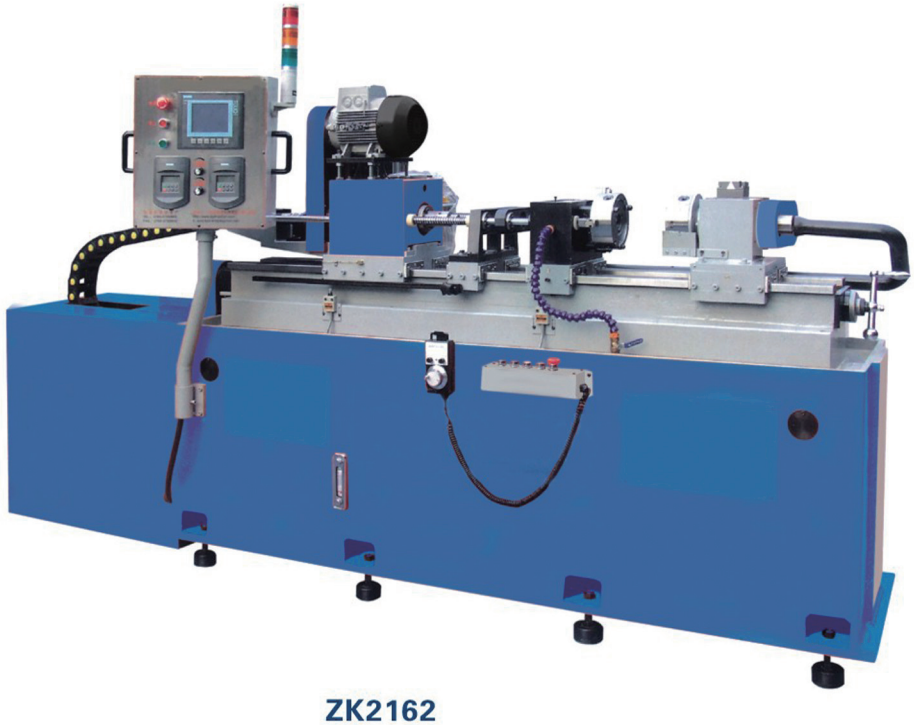
ZKV1-330(WDM037)

型号Model		ZKV1-330(WDM037)
最大加工直径 Maximum machining diameter	(mm)	φ32
最大加工长度 Maximum machining Length	(mm)	300
工件最大长度 Maximum length of workpiece	(mm)	310
Z轴行程 Z-axis stroke	(mm)	400
控制方式 Control mode		NC 自动 NC automatically
最快移动速度 The fastest speed	(m/min)	6
主轴转速 Spindle speed	(r/min)	0~4500
最小进给单位 The Minimum feeding speed	(mm)	0.01
主轴数量 Spindle Number		1个
主轴电机 Main motor	(kW)	1.5
Z轴电机 Motor of Z-axis	(kW)	1
机床外形尺寸 Machine Dimension	(mm)	1400×1800×2400
机床净重 Machine weight	(kg)	1500

CHAMPION

数控精密深孔钻床(枪钻)

CNC DEEP HOLE DRILLING MACHINE(GUN DRILLING MACHINE)



ZK2162

特点：

- 采用西门子NC系统，也可选用FANUC oi Mate-TC 或HNC数控系统。
- 进给运动由交流伺服电机驱动，滚珠丝杠传动。
- 采用贴塑导轨，低速运行平稳，无爬行。
- 主轴箱主轴由交流变频电机通过同步带及同步带轮驱动，无级变速。
- 主轴轴承及导轨面等采用自动间歇润滑。

Characters:

- Equipped with SIEMENS PLC NC system, and the FANUC 0i mate-TC system or HNC system can be provided on customers' order.
- Driven by A.C servo motor, transmitted by ball screw.
- Adopting guideway conglutinated plastic,smooth running in low speed, without creeping.
- Spindle of drilling box is driven by varyspeed motor, stepless
- Spindle bearing and guideway surface adopt automatic intermittent lubrication.

型号Model		ZK2162
加工能力 Capacity	钻孔主轴数 Number of drill spindle	1轴
	钻孔内径 Range of drilling dia. (mm)	2-25
	钻孔深度 Max depth of drilling (mm)	650
	前后移动距离 Forward & backward travel (mm)	650
传动电机 Drive motor	主轴电机 Main motor (kW)	3
	钻孔进给电机 Longitudinal feeds (kW)	1
	工作台左右移动 Cross slide travel	手动
	铁屑排出电机 scrap iron vent motor (kW)	0.06
	工件传动电机 Workpiece driven motor (kW)	0.1
	切削油泵电机 Coolant pump motor (kW)	3.7
	机床总功率 Machine power rating (kW)	8
速度 Speed	主轴转速 Spindle speed (r/min)	0-2800
	工件转速 Workpiece speed (r/min)	0-1450
油压系统 Hydraulic system	切削油泵压力 Coolant pump pressure (kg/cm^2)	175
	油泵输出流量 Pump output (L/min)	40.5
	切削油箱容量 Coolant tank capacity (L)	385
重量及尺寸 Weight and Size	占地面积(长X宽)Floor space (Approx) (LxW) (mm)	3000X1200
	机床净重 Net weight (kg)	2500

CHAMPION

数控精密深孔钻床(枪钻)

CNC DEEP HOLE DRILLING MACHINE(GUN DRILLING MACHINE)



ZK21103

特点：

- 采用西门子NC系统，也可选用FANUC oi Mate-TC 或HNC数控系统。
- 进给运动由交流伺服电机驱动，滚珠丝杠传动。
- 采用贴塑导轨，低速运行平稳，无爬行。
- 主轴箱主轴由交流变频电机通过同步带及同步带轮驱动，无级变速。
- 主轴轴承及导轨面等采用自动间歇润滑。

Characters:

- Equipped with SIEMENS PLC NC system, and the FANUC 0i mate-TC system or HNC system can be provided on customers' order.
- Driven by A.C servo motor, transmitted by ball screw.
- Adopting guideway conglutinated plastic,smooth running in low speed, without creeping.
- Spindle of drilling box is driven by varyspeed motor, stepless
- Spindle bearing and guideway surface adopt automatic intermittent lubrication.

型号Model			ZK21103
加工能力 Capacity	钻孔主轴数 Number of drill spindle		1轴
	钻孔内径 Range of drilling dia.	(mm)	2-30
	钻孔深度 Max depth of drilling	(mm)	1000
	Y轴行程 Y-axis travel	(mm)	450
	Z轴行程 Z-axis travel	(mm)	350
传动电机 Drive motor	主轴电机 Main motor	(kW)	4
	钻孔进给电机 Longitudinal feeds	(kW)	1.5
	工作台左右移动 Cross slide travel		手动
	铁屑排出电机 scrap iron vent motor	(kW)	0.06
	工件传动电机 Workpiece driven motor	(kW)	0.1
	切削油泵电机 Coolant pump motor	(kW)	3.7
	机床总功率 Machine power rating	(kW)	10
速度 Speed	主轴转速 Spindle speed	(r/min)	0-5000
	工件转速 Workpiece speed	(r/min)	0-1450
油压系统 Hydraulic system	切削油泵压力 Coolant pump pressure	(kg/cm^2)	175
	油泵输出流量 Pump output	(L/min)	40.5
	切削油箱容量 Coolant tank capacity	(L)	800
重量及尺寸 Weight and Size	占地面积(长X宽)Floor space (Approx) (LxW)	(mm)	3800X1500
	机床净重 Net weight	(kg)	3000

CHAMPION

齿轮式牙距自动攻丝机

GEAR TYPE TEETH DISTANCE TAPPING MACHINE

齿轮式牙距自动攻丝机特点:

- 本机床的进给由交换齿轮带动，进给机构设有消隙弹簧，利于挤压丝锥，故能使所加工螺孔的精度、清洁度达到理想要求；
- 攻丝深度可由定程旋钮调节，定程准确；
- 本机床采用快换攻丝夹头，丝锥更换方便、夹紧牢靠；
- 主传动及进给传动系统分别设有磨擦片离合器，能在加工遇到障碍时，自动断开传动链，保证丝锥免受损坏；
- 在操作最方便的部位设有紧急返回停止按钮；
- 交换齿轮罩设有安全装置（开门断电），可保证操作者安全操作；
- 为了便于大批量生产，本机床电气系统可实现主轴进给的自动循环及点动单循环；
- 机床采用每转一螺距，机械同步式进刀、退刀，因此可在各种常用材料上攻出完美螺纹。

Gear type teeth distance tapping machine characters;

- The machine's feeding is driving by the change gear, the feedingsetup has the spring which eliminate clearance, it can extrusionthe tap so it can make the hole's precision and purgation to the ideal requirement.
- The depth of tapping can adjusting by the depth knob,it's very pr-ecise.
- The machine use the fast-changing tapping chuck.the tap is moreeasily to change.And clamp firmly.
- Main drive and feeding system have the rub clutches respectively, it can out off drive chain automatic when it suffered some balk, it can prevent the break.
- There is an urgent bottom at the most convenience place.
- One the cover of exchanging gear there has a safety device(openthe door and cut off the electricity)it can assure safely of the ope-rator.
- In order to produce in bulk,the machine's electrical system can a-chieved the spindle feeding auto-circulation and spot-start single-circulation.
- The machine adopt one screw distance per circle, feeding and w-ithdrawing automatic at synchronization, so it can tapping perfec-tible screw thread on kinds of usual material.



SB6532A卧式(Horizontal)

SB6532
无机架(Without stand)

SB6532
带机架(With stand)

SB6532 标准附件

- 攻丝夹头(M10-M30)
- 挂轮(P=1.5,P=1.75,P=2.0,P=2.5,P=3.0,P=3.5)
- 扳手

英制及细牙螺距需特殊订货

SB6532 Standard accessories

- Tapping Chuck(M10-M30)
- Chang gearP=1.5,P=1.75,P=2.0,P=2.5,P=3.0,P=3.5)
- Wrench

SB6532 特殊附件

- 多轴器
- 平口钳
- 机架

SB6532 Special accessories

- Multi-spindles
- Vice
- Stand

型号Model		SB6532	SB6532A
最大攻丝直径 Max.Tapping capacity	(mm)	M32	M32
立柱直径 Diameter of column	(mm)	95	/
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	65	65
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	252.5	/
主轴端至底座台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	600	/
主轴锥度 Spindle taper		MT3	MT3
主轴转速 Spindle speeds	(r/min)	80、150、280(6P电机Mtor)或or 120、220、420(4P电机Motor)	80、150、280(6P电机Mtor)或or 120、220、420(4P电机Motor)
主轴转速级数 Spindle speeds series		3	3
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	690X500	/
主轴箱行程 Spindle head travel	(mm)	450	/
总高 Overall height	(mm)	1165	/
电动机 Power of main motor	(kW)	1.5(6P)	1.5(6P)
符合本机床使用之自动进给螺距 Auto-feeding thread pitch for which suits machine		1.25/1.5/1.75/2.0/2.5/3.0/3.5mm 19/18/16/14/13/12/11/10/9/8/7TPI	1.25/1.5/1.75/2.0/2.5/3.0/3.5mm 19/18/16/14/13/12/11/10/9/8/7TPI
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	400/350(无机架) 650/600(带机架)	165/130
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	无机架102×62×135 带机架152×112×230	56×53×70

齿轮式牙距自动攻丝机

GEAR TYPE TEETH DISTANCE TAPPING MACHINE



SB408 SB4516

无机架(Without stand)



SB408 SB4516

带机架(with stand)

齿轮式牙距自动攻丝机特点:

- 本机床的进给由交换齿轮带动，进给机构设有消隙弹簧，利于挤压丝锥，故能使所加工螺孔的精度、清洁度达到理想要求；
- 攻丝深度可由定程旋钮调节，定程准确；
- 本机床采用快换攻丝夹头，丝锥更换方便、夹紧牢靠；
- 主传动及进给传动系统分别设有磨擦片离合器，能在加工遇到障碍时，自动断开传动链，保证丝锥免受损坏；
- 在操作最方便的部位设有紧急返回停止按钮；
- 交换齿轮罩设有安全装置（开门断电），可保证操作者安全操作；
- 为了便于大批量生产，本机床电气系统可实现主轴进给的自动循环及点动单循环；
- 机床采用每转一螺距，机械同步式进刀、退刀，因此可在各种常用材料上攻出完美螺纹。

Gear type teeth distance tapping machine characters:

- The machine's feeding is driving by the change gear, the feeding setup has the spring which eliminate clearance, it can extrusion the tap so it can make the hole's precision and purgation to the ideal requirement.
- The depth of tapping can adjusting by the depth knob,it's very precise.
- The machine use the fast-changing tapping chuck.the tap is more easily to change.And clamp firmly.
- Main drive and feeding system have the rub clutches respectively, it can out off drive chain automatic when it suffered some balk, it can prevent the break.
- There is an urgent bottom at the most convenience place.
- One the cover of exchanging gear there has a safety device(open the door and cut off the electricity)it can assure safely of the operator.
- In order to produce in bulk,the machine's electrical system can achieved the spindle feeding auto-circulation and spot-start single-circulation.
- The machine adopt one screw distance per circle, feeding and withdrawing automatic at synchronization, so it can tapping perfectible screw thread on kinds of usual material.



SB4516A

(卧式 Horizontal)

特殊附件

- 多轴器
- 平口钳
- 机架

Special accessories

- Multi-spindles
- Vice
- Stand

SB408 标准附件

- 攻丝夹头（M3-M8）
- 挂轮(P=0.5, P=0.7, P=0.8, P=1.0, P=1.25)
- 扳手

SB408 Standard accessories

- Tapping Chuck（M3-M8）
- Chang gear (P=0.5, P=0.7, P=0.8, P=1.0, P=1.25)
- Wrench

标准附件

- 攻丝夹头（M3-M16）
- 挂轮(P=0.5, P=0.7, P=0.8, P=1.0, P=1.25, P=1.5)
- 扳手

Standard accessories

- Tapping Chuck（M3-M16）
- Chang gear (P=0.5, P=0.7, P=0.8, P=1.0, P=1.25, P=1.5)
- Wrench

英制及细牙螺距需特殊订货

型号Model		SB408	SB4516	SB4516A
最大攻丝直径 Max.Tapping capacity	(mm)	M8	铸件(Cast Iron)M16×1.5/钢(Steel)M12×1.5	
立柱直径 Diameter of column	(mm)	56	56	/
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	45	45	45
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	185	185	/
主轴端至底座台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	370	370	/
主轴锥度 Spindle taper		B16	B18	B18
主轴转速 Spindle speeds	(r/min)	350、580、1020(6P电机Motor)或or 520、880、1520(4P电机Motor)	350、580、1020(6P电机Motor)或or 520、880、1520(4P电机Motor)	350、580、1020(6P电机Motor)或or 520、880、1520(4P电机Motor)
主轴转速级数 Spindle speeds series		3	3	3
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	460×310	460X310	/
主轴箱行程 Spindle head travel	(mm)	260	260	/
总高 Overall height	(mm)	800	800	/
电动机 Power of main motor	(kW)	0.75	0.75	0.75
符合本机床使用之自动进给螺距 Auto-feeding thread pitch for which suits machine		0.3/0.35/0.4/0.45/0.5/0.6/0.7/0.75/0.8/0.9/1.0/1.25/1.5mm 72/64/56/48/44/40/32/28/27/26/24/20/19/18/16TPI	0.3/0.35/0.4/0.45/0.5/0.6/0.7/0.75/0.8/0.9/1.0/1.25/1.5mm 72/64/56/48/44/40/32/28/27/26/24/20/19/18/16TPI	
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	130/105	130/105	75/65
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	无机架74×44×90 机架80×63×84	无机架74×44×90 机架80×63×84	56×53×70

CHAMPION

斜式全自动送料攻牙机

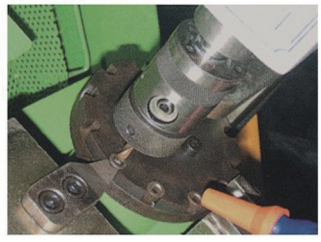
SLANTING AUTO DELIVERY TAPPING MACHINE

特点/FEATURE

- 本机是高速生产标准机，只要加工件经由送料机，整列定向送入轨道皆可在本机做全自动攻牙；
- 更换工件简单，只需换圆盘模具及夹料两处即可。因为主机是斜式，所以攻牙铁屑容易排除，以及切削油能深入工件，达到最好的润滑；
- 机械动作是采用全自动送料连续攻牙，一人可操作多台机床。

- It is a specification production standard machine.
- Auto tapping is available only when the processing work pieces can be transported through feeding machine on the track in a line and in one directing.
- Easy to replace work pieces by only exchanging round disk module and slag inclusion. The aslant main machine helps remove the iron chios produced easily by tapping, also cutting oil can deep into work pieces to reach the best lubrication.
- It's mechanical movement is Auto feeding continuous tapping, one user can operate sevral machines at the sanme time.

攻牙实景 TAPPING FIELD





AT4512

送料实景 FEEDING FIELD





AT4512×2

加工范例 PROCESSING EXAMPLE



型号Model		AT4512	AT4512×2
最大攻丝直径 Max.Tapping capacity	(mm)	铸铁(Cast Iron)M16×1.5/钢(Steel)M12×1.5	铸铁(Cast Iron)M16X1.5/钢(Steel)M12X1.5
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	45	45
主轴锥度 Spindle taper		B18	B18
主轴转速 Spindle speeds	(r/min)	350、580、1020(6P电机Motor)或or 540、880、1520(4P电机Motor)	350、580、1020(6P电机Motor)或or 540、880、1520(4P电机Motor)
外形尺寸 Overall size	(mm)	1000×1100×1400	1600×1200×1400
电动机 Power of main motor	(W)	750	750
符合本机床使用之自动进给螺距 Auto-feeding thread pitch for which suits machine		0.3/0.35/0.4/0.45/0.5/0.6/0.7/0.75/0.8/0.9/1.0/1.25/1.5mm 72/64/56/48/44/40/32/28/27/26/24/20/19/18/16TPI	0.3/0.35/0.4/0.45/0.5/0.6/0.7/0.75/0.8/0.9/1.0/1.25/1.5mm 72/64/56/48/44/40/32/28/27/26/24/20/19/18/16TPI
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	550/450	900/800
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	170×130×150	180×130×150

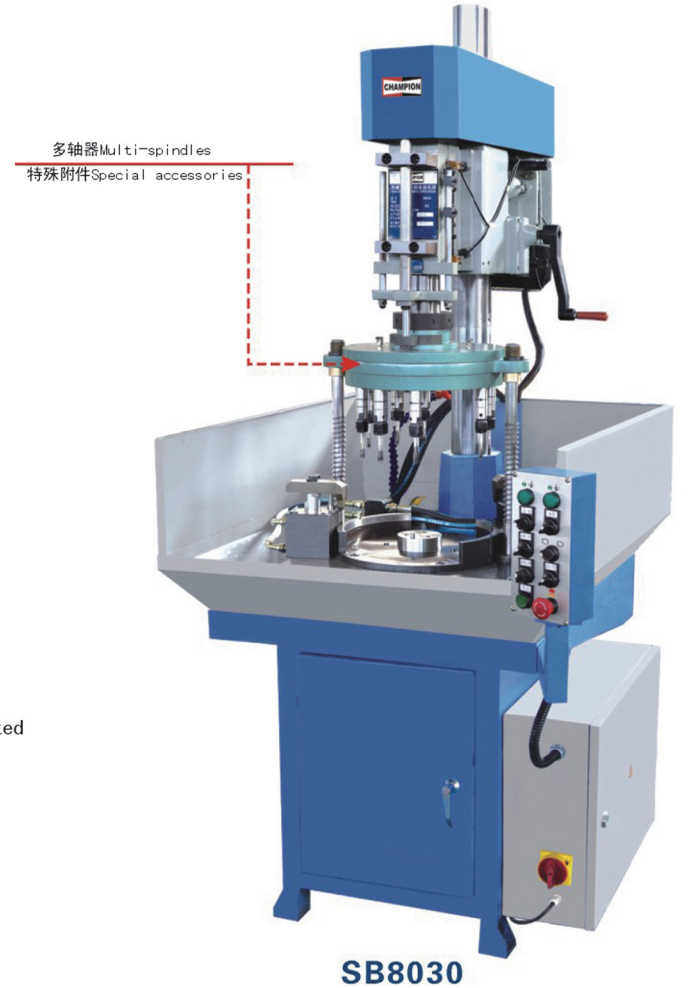
导螺杆自动进刀攻丝机
LEAD-SCREW AUTOMATIC TAPPING MACHINE

特点:

- 本机床的进给由导螺杆带动，故能使所加工螺孔的精度、清洁度达到理想要求；
- 在操作最方便的部位设有紧急返回停止按钮；
- 为了便于大批量生产，本机床电气系统可实现主轴进给的自动循环及点动单循环；
- 机床采用每转一螺距，机械同步式进刀、退刀，因此可在各种常用材料上攻出完美螺纹。

Gear type teeth distance tapping machine characters;

- The machine's feeding is driving by the Lead-screw, it can extrusion the tap so it can make the hole's precision and purgation to the ideal requirement.
- There is an urgent bottom at the most convenience place.
- In order to produce in bulk,the machine's electrical system can achieved the spindle feeding auto-circulation and spot-start single-circulation.
- The machine adopt one screw distance per circle, feeding and withdrawing automatic at synchronization, so it can tapping perfectible screw thread on kinds of usual material.



SB8030

标准附件
- 攻丝夹头（M10-M30）
- 指定螺杆一种
- 扳手

Standard accessories
- Tapping Chuck（M10-M30）
- one set of screw appointed
- Wrench

特殊附件
- 多轴器
- 平口钳
- 机架

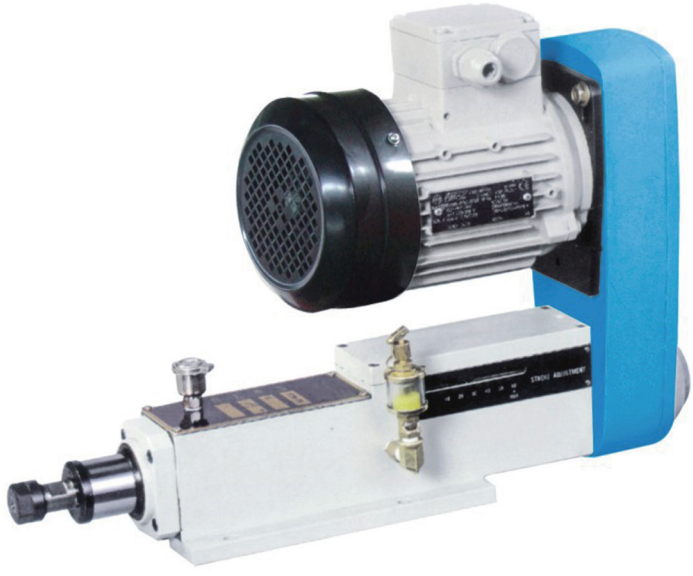
Special accessories
- Multi-spindles
- Vice
- Stand

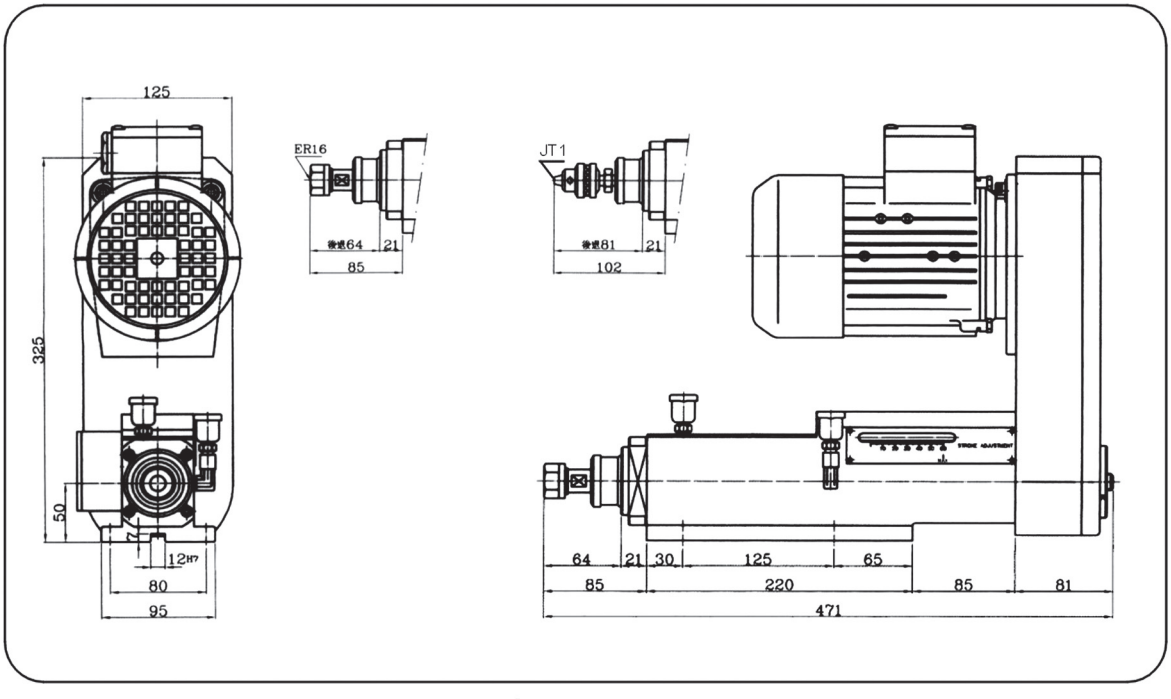
英制及细牙螺距需特殊订货

型号Model		SB8030
最大攻丝直径 Max.Tapping capacity	（mm）	M30
立柱直径 Diameter of column	（mm）	95
主轴最大行程 Spindle travel	（mm）	80
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	（mm）	282.5
主轴端至底座台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	（mm）	680
主轴锥度 Spindle taper		MT3或(or)ER32
主轴转速 Spindle speeds	(r/min)	客户指定 (Customer specified)
主轴转速级数 Spindle speeds series		指定或无级变速
底座尺寸 Dimension of base	（mm）	690×500
主轴箱行程 Spindle head travel	（mm）	430
总高 Overall height	（mm）	2010
电动机 Power of main motor	（kW）	2.2
符合本机床使用之自动进给螺距 Auto-feeding thread pitch for which suits machine		0.7/0.8/1.0/1.25/1.5/1.75/2.0/2.5/3.0mm
毛重/净重 G.W/N.W	（kg）	500/475
包装尺寸 Packing dimension	（mm）	1000×850×2100

导螺杆攻牙动力头

GUIDE SCREW TAPPING HEAD



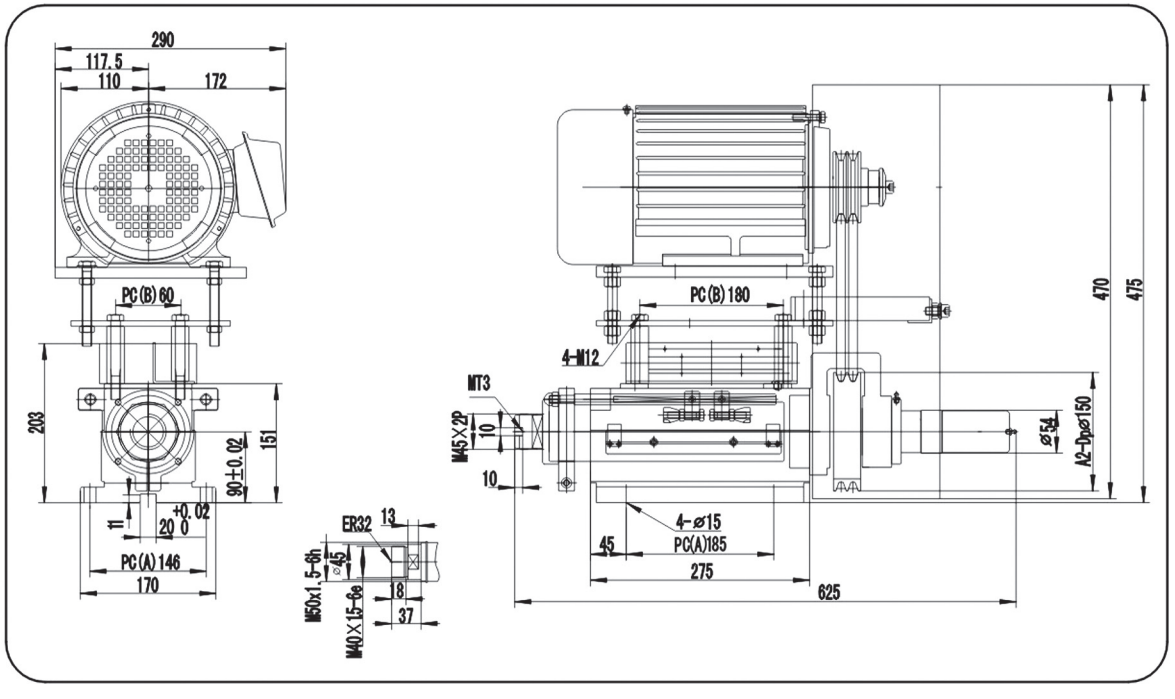


GTH2-60

型号Model		GTH2-60
最大攻牙能力 Max.Tapping Capacity	(mm)	M6
主轴锥度 Spindle taper		JT1或ER16
主轴行程 Spindle travel	(mm)	60
主轴转速 Spindle speeds	(r/min)	客户指定(Customer specified)
螺纹导程 Screw thread travel	(mm)	0.25-1.25
主轴传动 Spindle transmission		导螺杆(Guide screw)





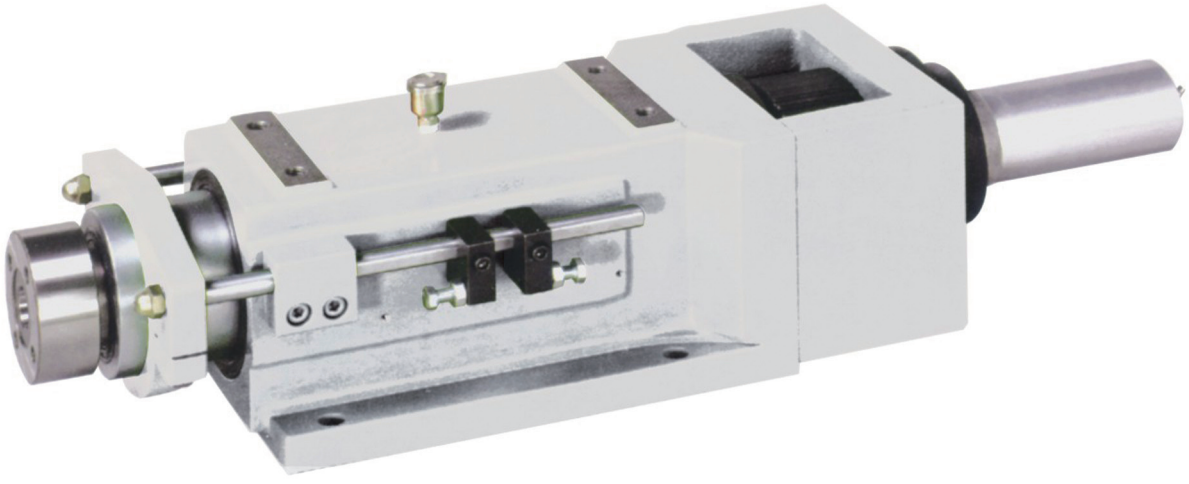


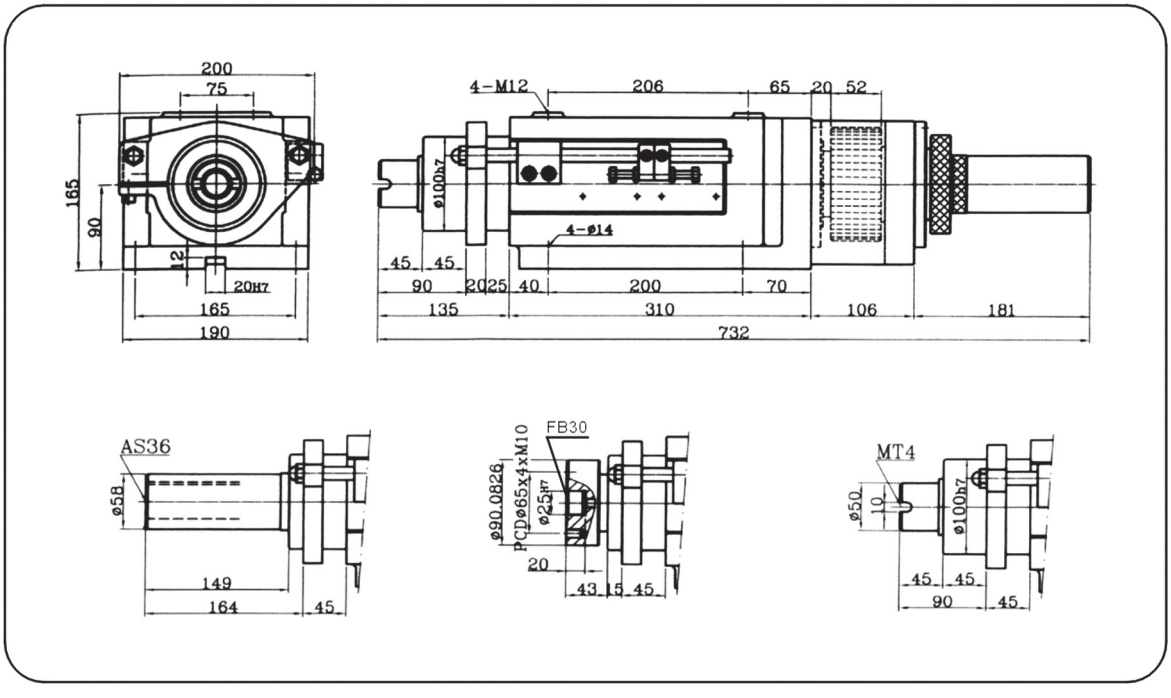
GTH7-80

型号Model		GTH7-80
最大攻牙能力 Max.Tapping Capacity	(mm)	M30
主轴锥度 Spindle taper		MT3或ER32
主轴行程 Spindle travel	(mm)	80
主轴转速 Spindle speeds	(r/min)	客户指定(Customer specified)
螺纹导程 Screw thread travel	(mm)	0.7-2.5
主轴传动 Spindle transmission		导螺杆(Guide screw)

导螺杆攻牙动力头

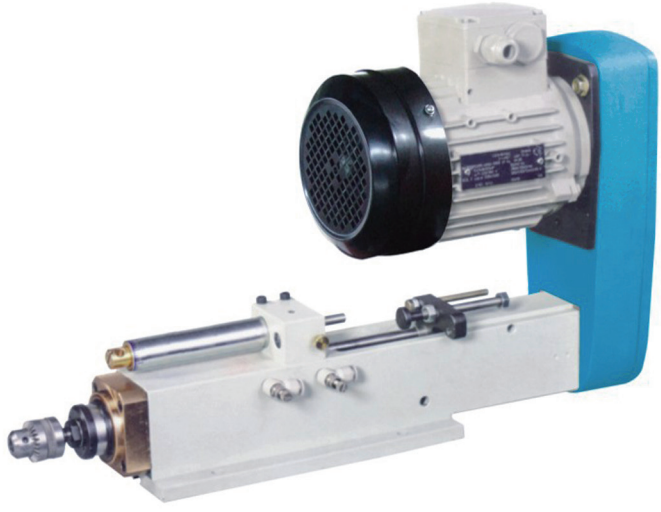
GUIDE SCREW TAPPING HEAD

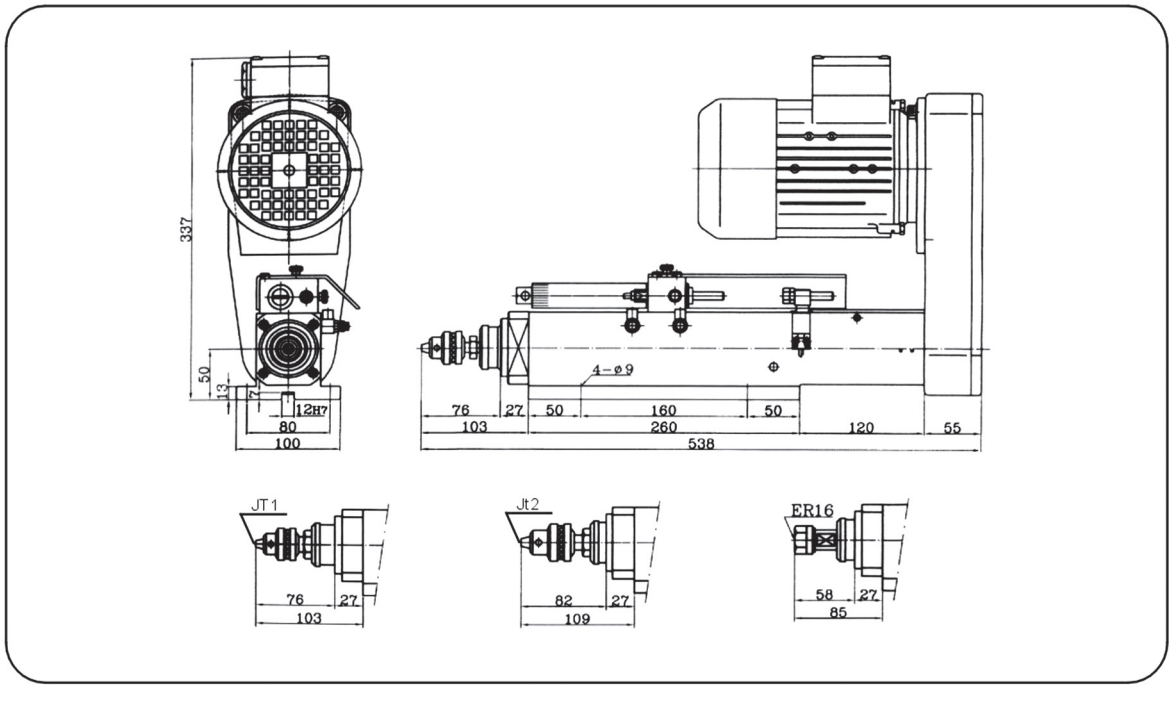




GTH8-90

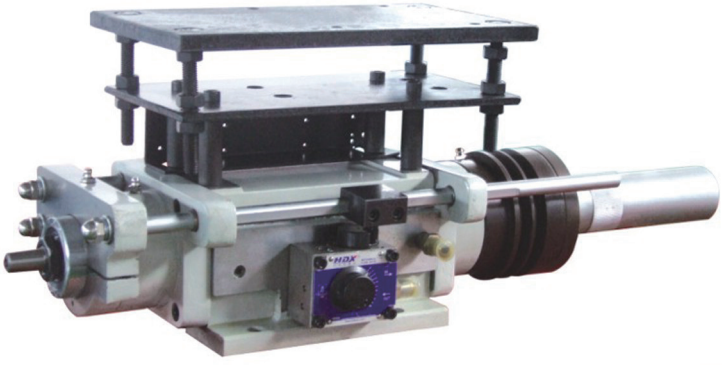
型号Model		GTH8-90
最大攻牙能力 Max.Tapping Capacity	(mm)	M45
主轴锥度 Spindle taper		MT4
主轴行程 Spindle travel	(mm)	90
主轴转速 Spindle speeds	(r/min)	客户指定(Customer specified)
螺纹导程 Screw thread travel	(mm)	0.8-3.0
主轴传动 Spindle transmission		导螺杆(Guide screw)

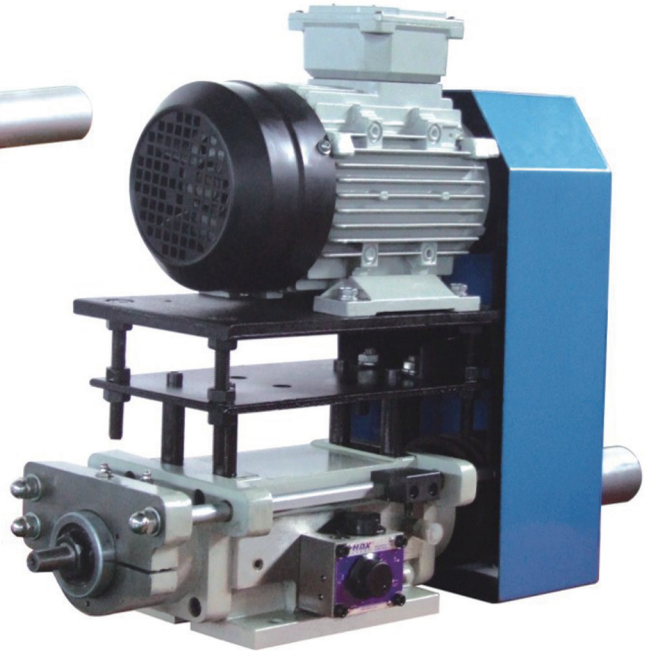


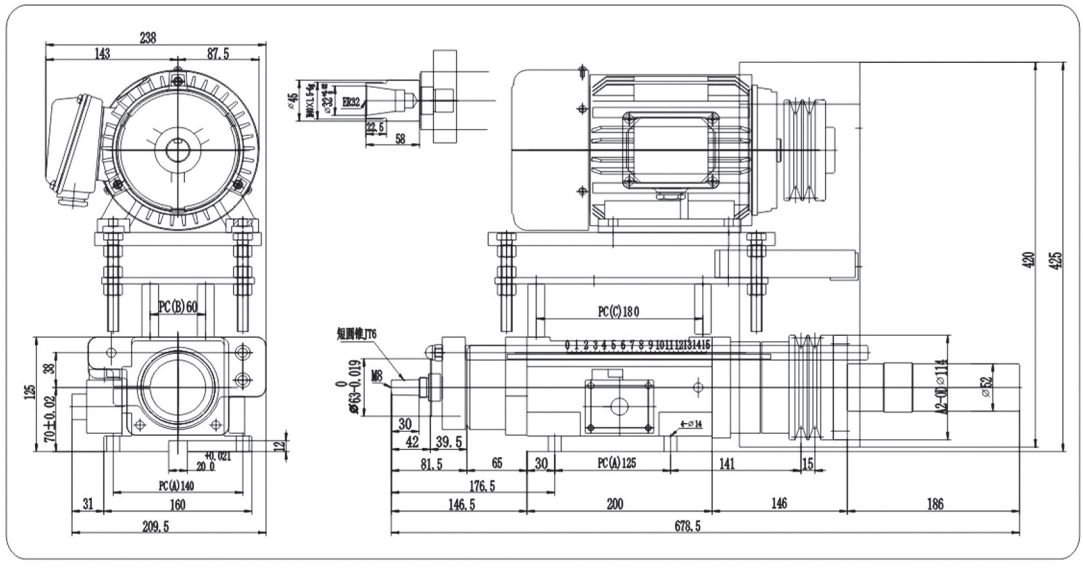


ADH3-80

型号Model		ADH3-80
最大钻孔能力 Max.Drilling Capacity	(mm)	φ5
主轴锥度 Spindle taper		JT1、JT2或ER16
主轴行程 Spindle travel	(mm)	80
主轴转速 Spindle speeds	(r/min)	客户指定(Customer specified)
气缸直径 Diameter of air tank	(mm)	φ50
使用压力 Work pressure	(Kgf/cm^2)	5



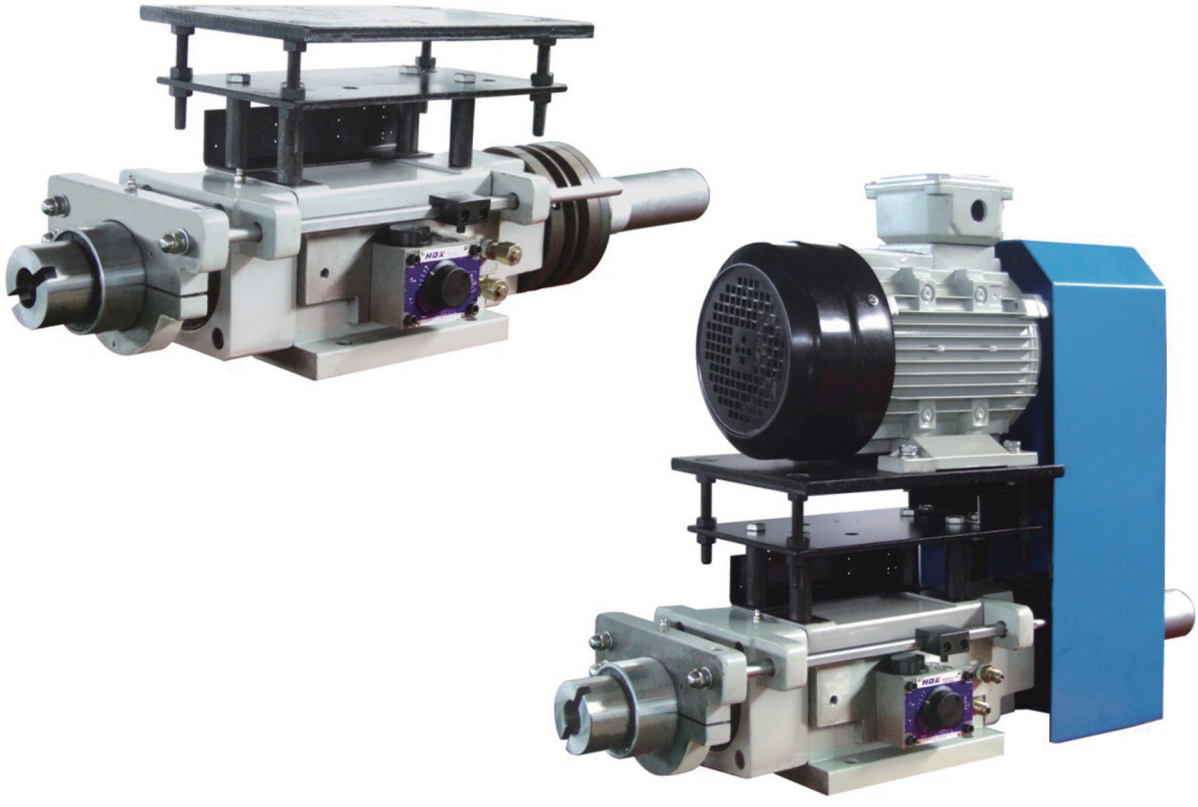


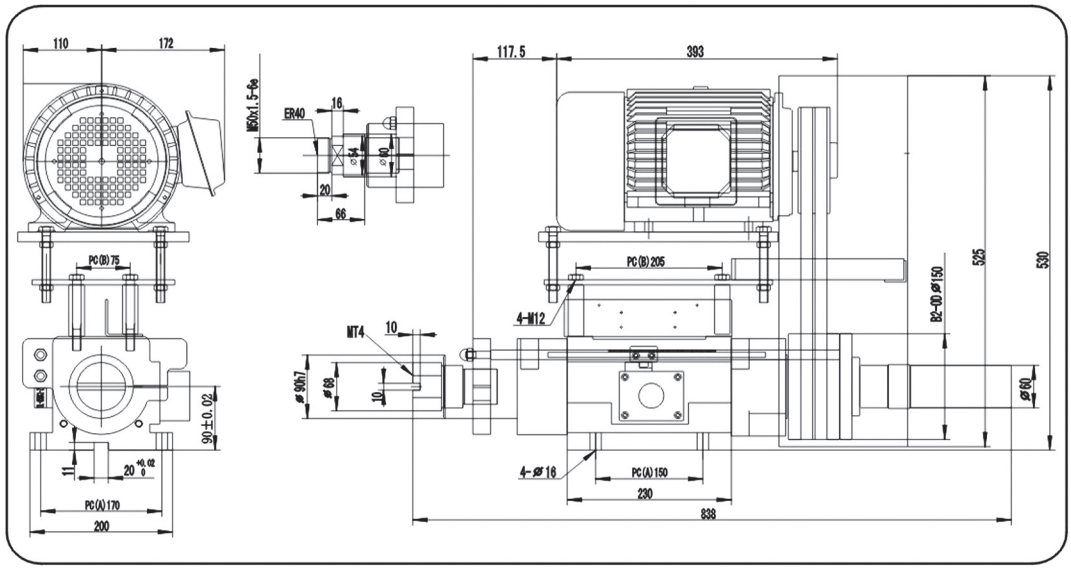


ODH6-130

型号Model		ODH6-130
最大钻孔能力 Max.Drilling Capacity	(mm)	φ15
主轴锥度 Spindle taper		JT6或ER32
主轴行程 Spindle travel	(mm)	125
主轴转速 Spindle speeds	(r/min)	客户指定(Customer specified)
油缸直径 Diameter of oil tank	(mm)	φ75
使用压力 Work pressure	(Kgf/cm^2)	20-35

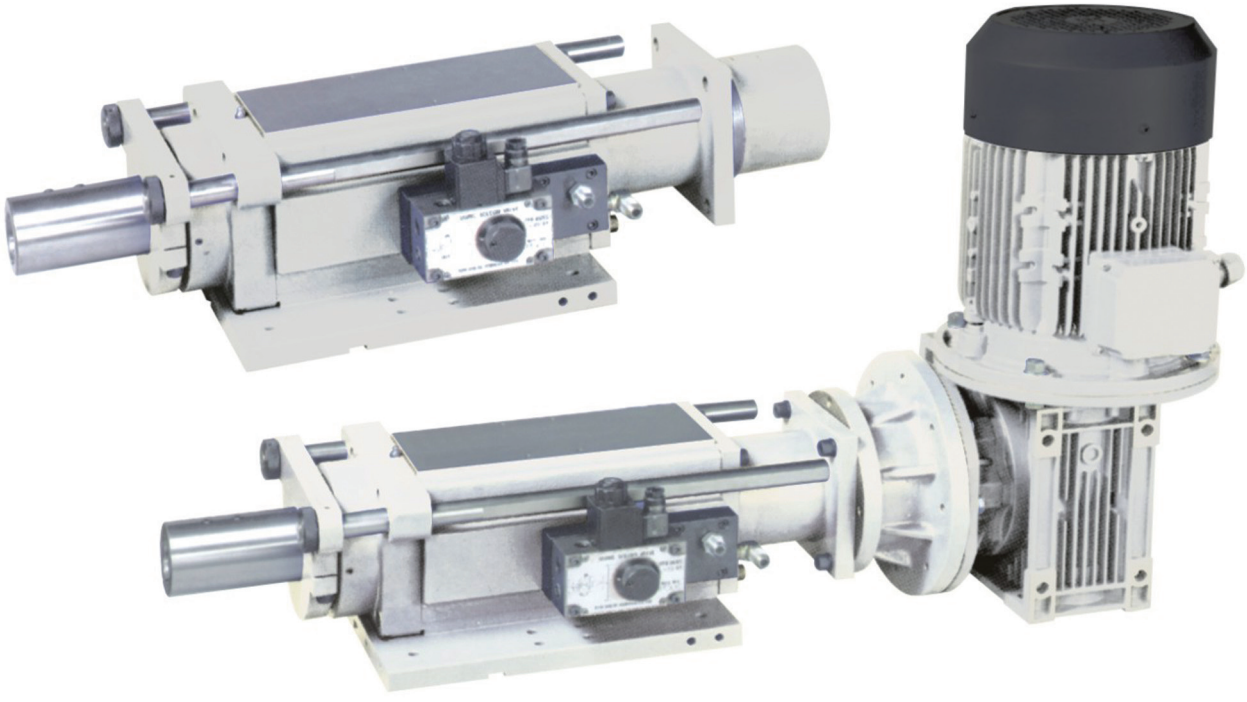
油压钻孔动力头
OIL PRESSURE DRILLING HEAD

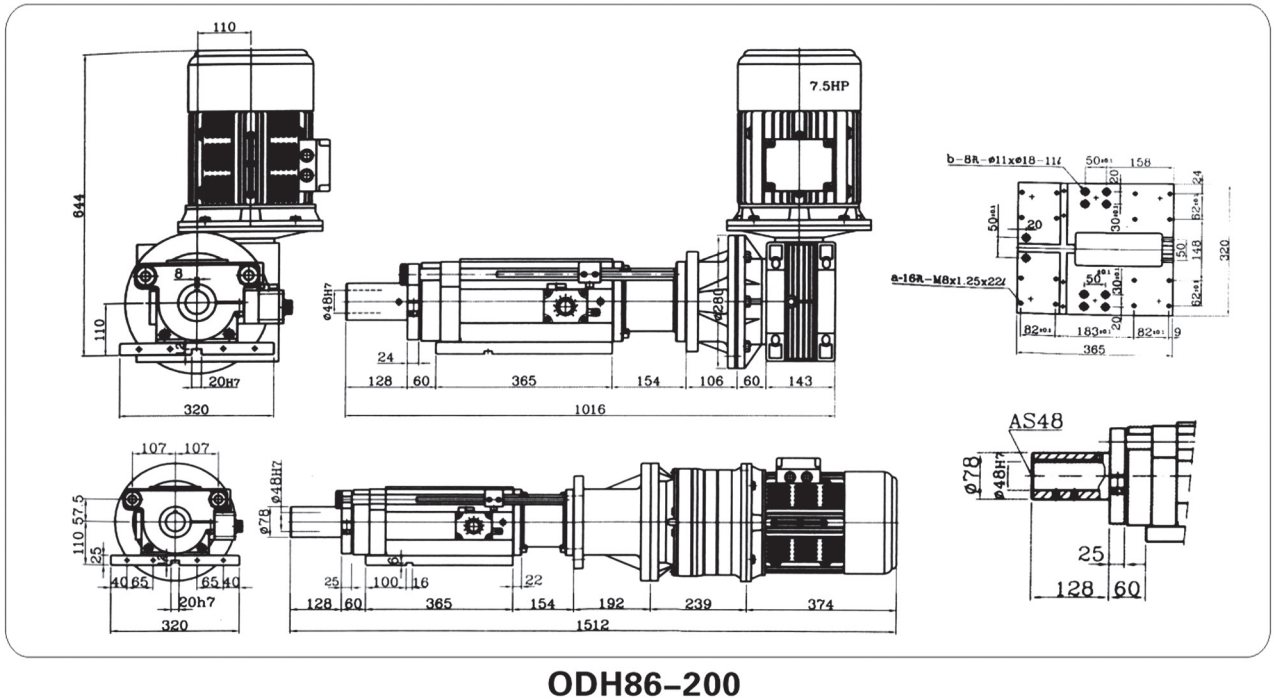




ODH8-150

型号Model		ODH8-150
最大钻孔能力 Max.Drilling Capacity	(mm)	ϕ35
主轴锥度 Spindle taper		MT4或ER40
主轴行程 Spindle travel	(mm)	140
主轴转速 Spindle speeds	(r/min)	客户指定(Customer specified)
油缸直径 Diameter of oil tank	(mm)	ϕ110
使用压力 Work pressure	(Kgf/cm^2)	20-35





ODH86–200

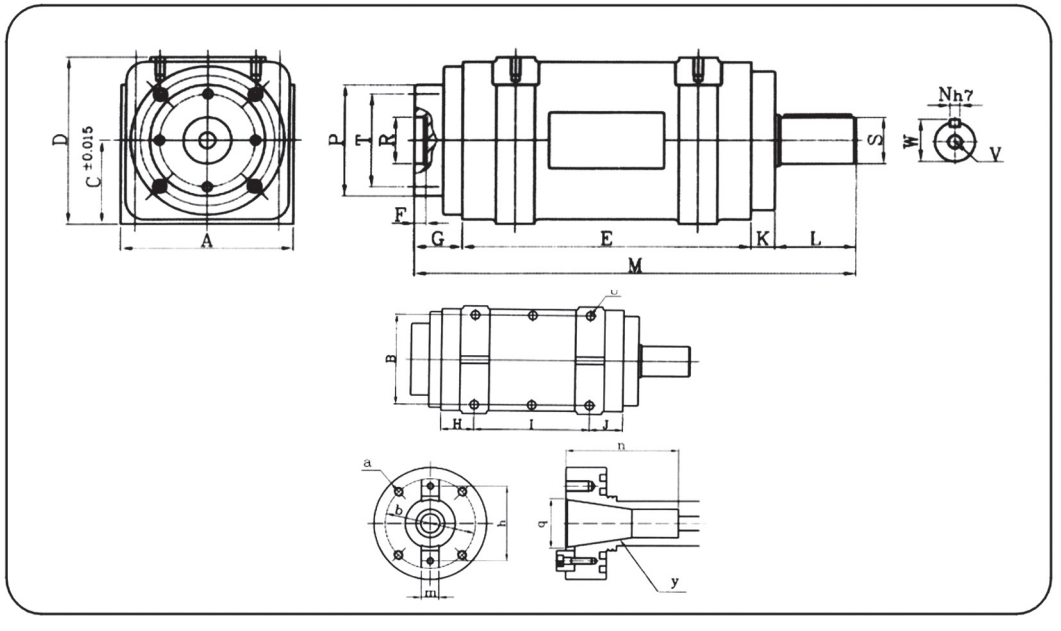
型号Model		ODH86-200
最大钻孔能力 Max.Drilling Capacity	(mm)	φ50
主轴锥度 Spindle taper		AS48
主轴行程 Spindle travel	(mm)	200
主轴转速 Spindle speeds	(r/min)	客户指定(Customer specified)
油缸直径 Diameter of oil tank	(mm)	φ140
使用压力 Work pressure	(Kgf/cm^2)	20-35

镗孔动力头

BORING SPINDLE HEAD



SBH-30 SBH-50 SBH-70



型号Model / 尺寸Size	S-30	S-50	S-70	型号Model / 尺寸Size	S-30	S-50	S-70
A	120	150	180	R	ϕ30H7	ϕ50H7	ϕ50H7
B	95	120	150	S	ϕ26H7	ϕ42H7	ϕ60H7
C	65	80	90	T	ϕ65X4 M8X15ℓ	ϕ80X4 M10X15ℓ	ϕ100X4 M10X20ℓ
D	125	155	180				
E	200	280	300				
F	12	12	12	U	M8X1.25	M10X1.5	M10X1.5
G	40	45	50	W	4-ϕ11	4-ϕ14	4-ϕ16
H	35	45	55	V	28.5	45	65
I	130	190	190	A	4-M8X15ℓ	M10X15ℓ	M10X20ℓ
J	35	45	55	B	ϕ65	ϕ80	ϕ100
K	20	25	30	H	50.8	66.7	95
L	50	60	80	M	15.9H7	15.9H7	25.4H7
M	310	410	460	N	73	100	150
N	6H7	8H7	15H7	Q	ϕ31.75	ϕ44.45	ϕ69.85
P	ϕ80	ϕ100	ϕ120	Y	NT30	NT40	NT50

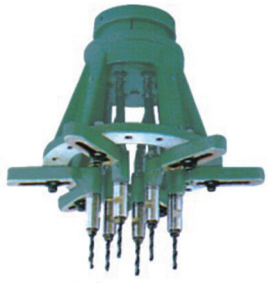
油压自动进刀动力头钻床

DRILLING MACHINE WITH OIL PRESSURE AUTOMATIC FEED UNIT

方型多轴器
Square multi-spindle



圆形多轴器
Round multi-spindle

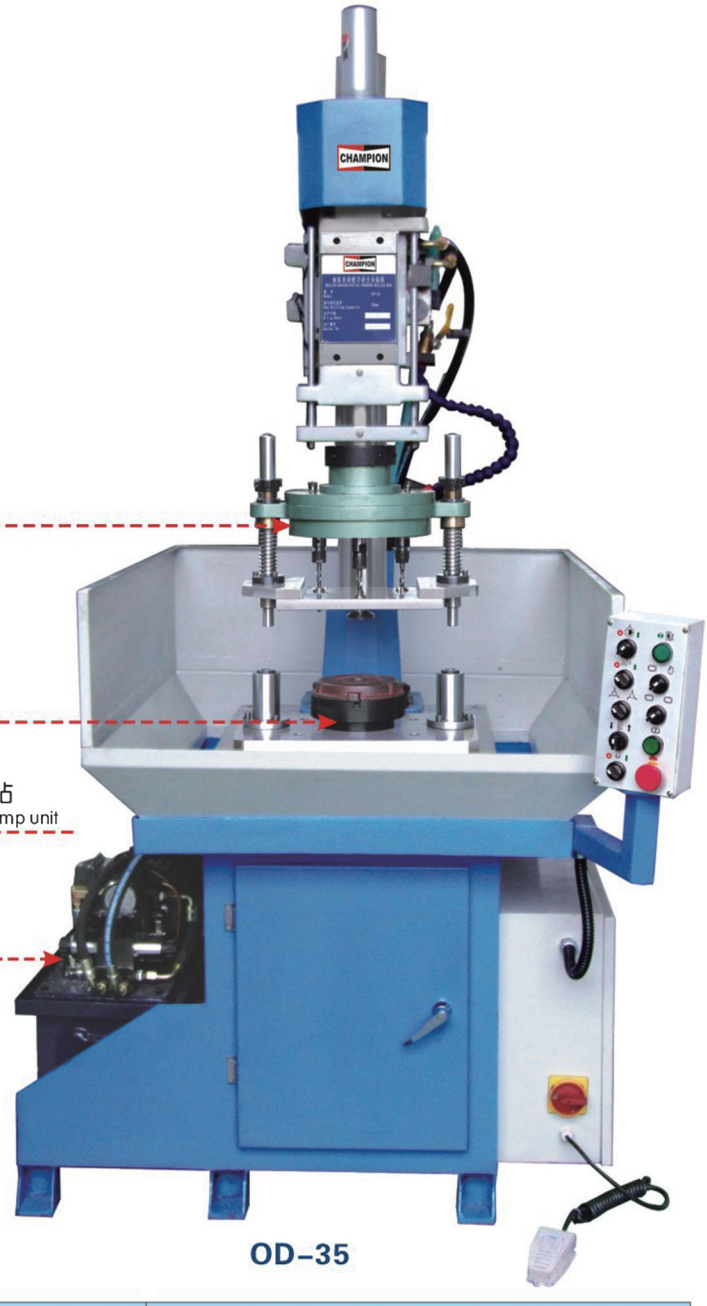


特殊附件（Special accessories）

油压精密分度盘
Oil pressure precision index plate



特殊附件（Special accessories）



液压泵站
Oil pressure pump unit

OD-35

机床特点

- 主轴系统：主轴采用油压动力头，进刀平稳，并可通过调整流量控制阀来调节进刀速度，调速容易，可根据要求配各型动力头、导螺杆攻牙动力头。
- 油压系统：一般采用可变容量叶片泵，噪声小，温升低，运转顺滑。并采用超大流量电磁阀可保证动作平稳顺畅。
- 电气系统：多头系统可采用PLC控制，故障率低，维修简易，动作修改容易。主轴变速可选用变频器进行调速，调速容易，操作方便。
- 可配各型钻孔、攻牙动力头。
- 可安装各型空、油压夹具，气、油缸。
- 可依实际加工需求，增减主轴头，空油压夹具，做专案设计。

FEATURE

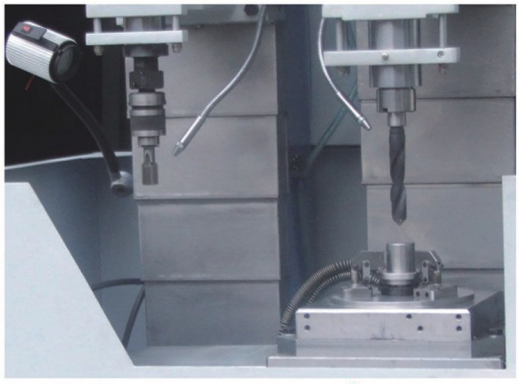
- Spindle system:the spindle head is driven by oil pressure,which helps to smooth the feeding. The current control valve,which is very easy to handle,may help to adjust the feeding rate. Various spindle heads and tapping heads are available uponrequest.
- Oil hydraulic sysem:due to the vane pump with variable capacity, it is of low noise and low heat, and runs smoothly.
- The high currentelectromagnetic valve ensures its stable and smooth running. Electruc control system:the main electric elements are Telemecanique(a French brand) elements. Made per international uniformstandard, its compatibility and exchangeability are very high. The PLC is applied to the multi-spindle system, with which, it is of low failure, easy maintenance and changeability.
- Various drilling heads and tappingheads are available upon request.
- Various air clamps, oil pressureclamps, air cylinders and oilcylinders are available upon request.
- The spindle speed is adjustable and specific designs for air and oil pressure clamps are available upon actual request.

型号 Model		OD-35
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	35
立柱直径 Diameter of column	(mm)	95
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	140
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	282.5
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	/
主轴端至底座工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	700
主轴锥度 Spindle taper		MT4或ER40
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	客户指定(Customer specified)
使用压力 Work pressure	(Kgf/cm^2)	20-35
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	690×500
总高 Overall height	(mm)	1165
主电动机 Main motor	(kW)	1.5
冷却泵电机 Coolant motor	(W)	40
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	430/400(无机架Without stand)480/450(带机架With stand)
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	85×60×135(无机架Without stand)122×77×195(带机架With stand)

CHAMPION

液压滑台式动力头自动钻攻两用机床

COMPOUND MACHINE WITH DRILLING AND TAPPING HEAD





ZH30

特点：

- 可根据用户要求进行钻-攻、钻-铰、钻-铣等功能组合；
- 钻孔、攻丝均可实现自动进给；
- 工作台自动定位、高效、精准；
- 减少换刀时间，提高工效。

Characters:

- Combined function with drilling-reaming,drilling-milling according to customers requirement.
- Both drilling and tapping have automatic feeding.
- Worktable automatic orientation, effective and pecise.
- Save time for tool replacement, improve the working efficiency.

型号Model		ZH30
最大攻丝直径 Max.Tapping capacity	（mm）	M30
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	（mm）	30
主轴最大行程 Spindle travel	（mm）	80/140
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	（mm）	350
两立柱中心距 Distance column	（mm）	450
主轴端至工作台面最大距离 Distance spindle nose to worktable	（mm）	450
主轴锥度 Spindle taper		MT3/MT4
主轴转速范围 Spindle speeds range	（r/min）	0~1420
主轴转速级数 Spindle speeds series		Variable 无级
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	（mm）	400×300
底座工作台面尺寸 Dimension of base worktable	（mm）	930×400
工作台行程 Table travel	（mm）	450
总高 Overall height	（mm）	2310
主电动机 Main Motor	（kW）	1.5/2.2
毛重/净重 G.W/N.W	（kg）	2300/1800
包装尺寸 Packing dimension	（cm）	175×110×245

钻床手柄座钻攻复合机床(工件升降式)

COMPOUND MACHINE TOOL FOR DRILLING & TAPPING HANDLE SEAT



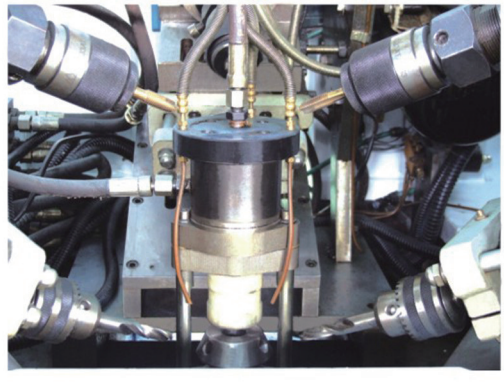
WDM-001

主要功能与特性

- 工件一次装夹，多孔钻孔，锪平面，攻牙一次成型，提高产品精度。
- 本机采用高精度液压钻孔动力头及高精度导螺杆同步攻牙动力头组合。
- 电气系统采用PLC控制，故障率低，维修方便。
- 工件采用液压自动夹紧松开，装夹方便。
- 加工效益高，加工节拍50秒/件，工效比传统单孔加工提高8倍左右。

Main function and features

- Workpieces installed at one time, drilling spot face and tapping for multi-holes as well, improve accuracy..
- Combined with high accuracy dydraulic drilling head and tapping head.
- Electric controlled by PLC, convenient for service purpose.
- Installation of working piece realized by hydraulic power which can clamp and declamp automatically.
- With high efficiency at 50 second per piece which improve efficiency around 8 times higher than before.



工件 Workpieces



加工前 Before machining

加工后 After machining

▲ 类似零件均可订做。

减压器主体钻攻复合机床(工件升降式)

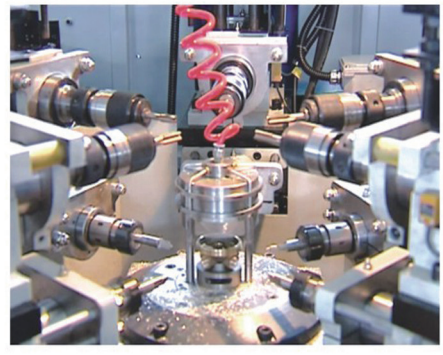
COMPOUND MACHINE TOOL FOR DRILLING & TAPPING REGULATOR BODY



WDM-002

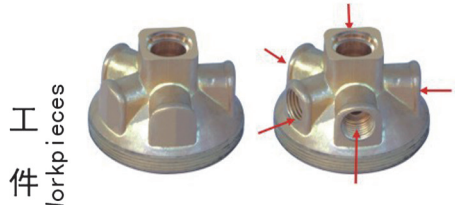
主要功能与特性

- 工件一次装夹，多孔钻攻成型，提高产品精度。
- 本机采用高精度液压钻孔动力头及高精度导螺杆同步攻牙动力头组合。
- 电气系统采用PLC控制，故障率低，维修方便。
- 工件采用液压自动夹紧松开，装夹方便。
- 加工效益高，加工节拍25秒/件，工效比传统单孔加工提高15倍左右。



Main function and features

- Workpieces installed at one time, drilling and tapping for multi-holes as well, improve accuracy.
- Combined with high accuracy dydraulic drilling head and tapping head.
- Electric controlled by PLC, convenient for service purpose.
- Installation of working piece realized by hydraulic power which can clamp and declamp automatically.
- With high efficiency at 25 second per piece which improve efficiency around 15 times higher than before.



工件 Workpieces

加工前 Before machining　　加工后 After machining

▲ 类似零件均可订做。

电机筒铣平面钻孔复合机床(滑台立式)

COMPOUND MACHINE TOOL FOR MILLING & DRILLING MOTOR FRAME



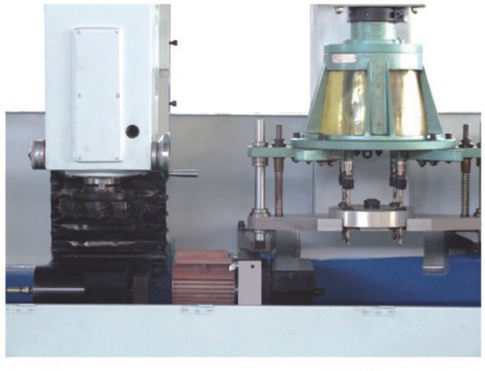
WDM-003

主要功能与特性

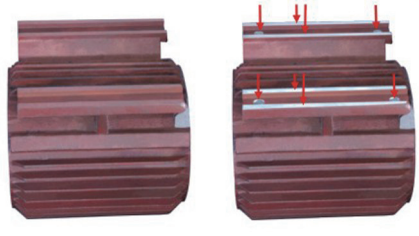
- 工件一次装夹，铣平面与多孔钻削一次完成，提高产品精度。
- 本机采用高精度铣削动力头及高精度液压钻孔动力头组合。
- 电气系统采用PLC控制，故障率低，维修方便。
- 工件采用液压自动夹紧松开，装夹方便。
- 加工效益高，加工节拍1.5分钟/件，工效比传统单孔加工提高5倍左右。
- 适用于Y56-Y112电机。

Main function and features

- Workpieces installed at one time, milling and drilling for multi-holes as well, improve accuracy.
- Combined with high accuracy dydraulic drilling head and milling head.
- Electric controlled by PLC, convenient for service purpose.
- Installation of working piece realized by hydraulic power which can clamp and declamp automatically.
- With high efficiency at 1.5 minutes per piece which improve efficiency around 5 times higher than before.
- Apply Y56-Y112 motor.



工件 Workpieces

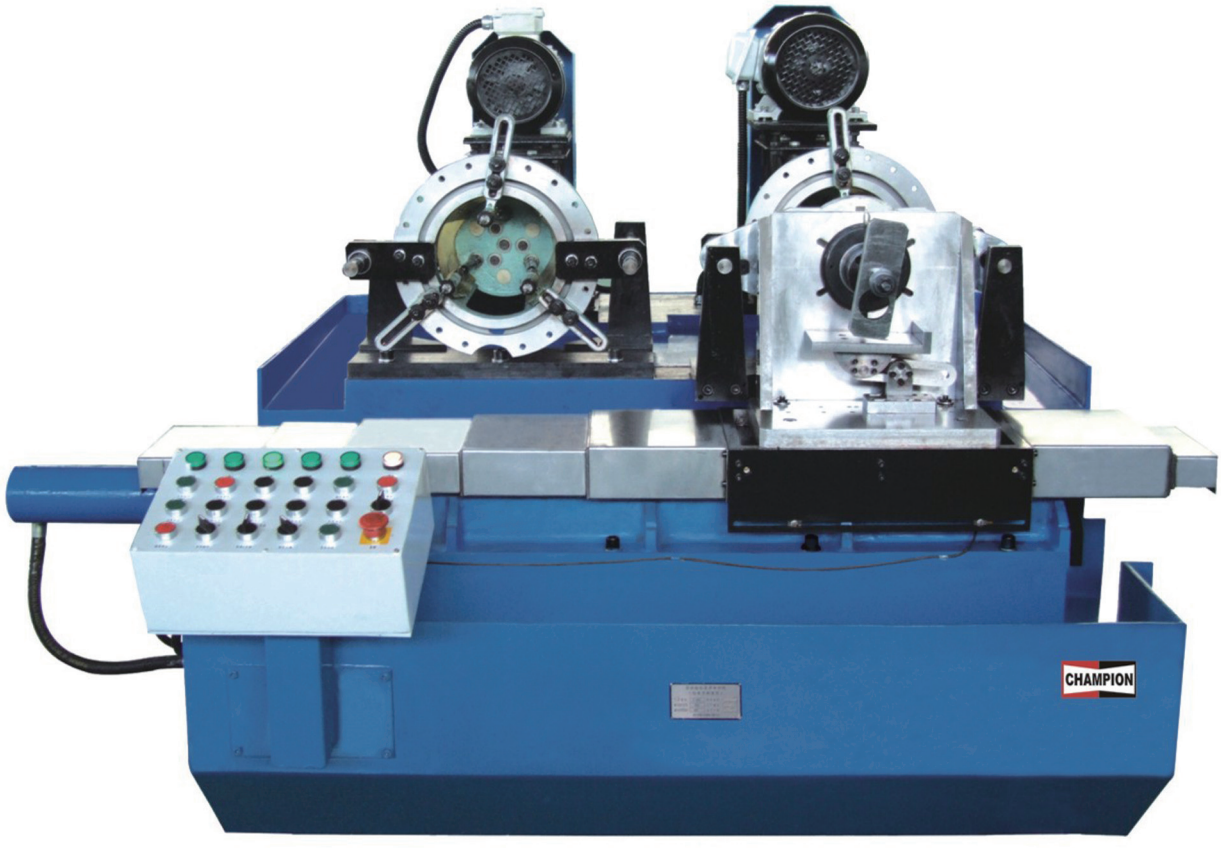


加工前 Before machining　　加工后 After machining

▲ 类似零件均可订做。

电机筒钻攻复合机床(滑台卧式)

COMPOUND MACHINE TOOL FOR DRILLING & TAPPING MOTOR FRAME



WDM-004

主要功能与特性

- 工件一次装夹，多孔钻攻成型，提高产品精度。
- 本机采用高精度液压钻孔动力头及高精度导螺杆同步攻牙动力头组合。
- 电气系统采用PLC控制，故障率低，维修方便。
- 工件采用液压自动夹紧松开，装夹方便。
- 加工效益高，加工节拍50秒/件，工效比传统单孔加工提高6倍左右。
- 适用于Y56-Y112电机。



Main function and features

- Workpieces installed at one time, drilling and tapping for multi-holes as well, improve accuracy.
- Combined with high accuracy dydraulic drilling head and tapping head.
- Electric controlled by PLC, convenient for service purpose.
- Installation of working piece realized by hydraulic power which can clamp and declamp automatically.
- With high efficiency at 50 second per piece which improve efficiency around 6 times higher than before.
- Apply Y56-Y112 motor.

工件 Workpieces

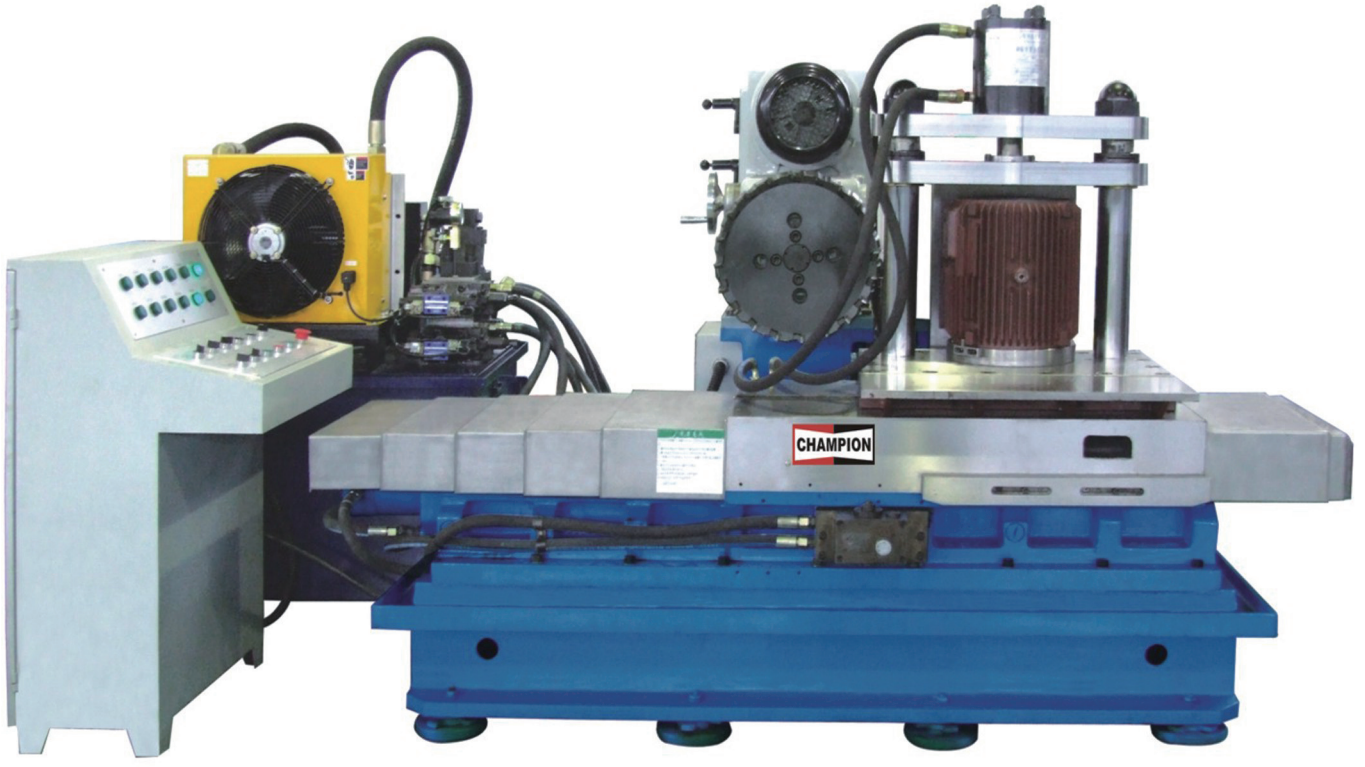


加工前 Before machining　　加工后 After machining

▲ 类似零件均可订做。

电机筒底脚铣平面钻孔复合机床(滑台卧式)

COMPOUND MACHINE TOOL FOR MILLING & DRILLING MOTOR FRAME



WDM-008

主要功能与特性

- 工件一次装夹，铣平面与多孔钻削一次完成，提高产品精度。
- 本机采用高精度铣削动力头及高精度液压钻孔动力头组合。
- 电气系统采用PLC控制，故障率低，维修方便。
- 工件采用液压自动夹紧松开，装夹方便。
- 加工效益高，加工节拍1.0分钟/件，工效比传统单孔加工提高10倍左右。
- 适用于Y80-Y160电机。

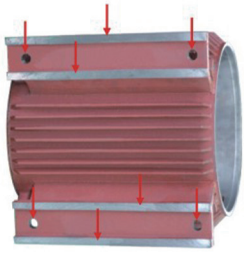
Main function and features

- Workpieces installed at one time, milling and drilling for multi-holes as well, improve accuracy.
- Combined with high accuracy dydraulic drilling head and milling head.
- Electric controlled by PLC, convenient for service purpose.
- Installation of working piece realized by hydraulic power which can clamp and declamp automatically.
- With high efficiency at 1.0 minutes per piece which improve efficiency around 10 times higher than before.
- Apply Y80-Y160 motor.

工件 Workpieces



加工前
Before machining



加工后
After machining

▲ 类似零件均可订做。

电机端盖钻攻复合机床(工件升降式)

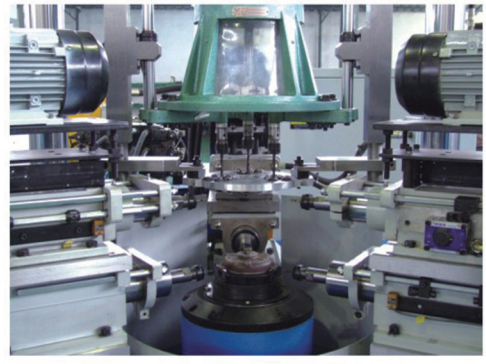
COMPOUND MACHINE TOOL FOR DRILLING & TAPPING MOTOR END COVER



WDM-009

主要功能与特性

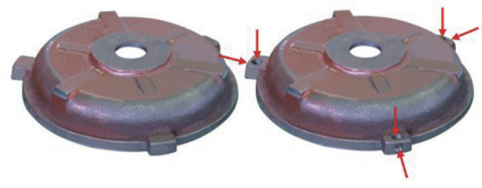
- 工件一次装夹，多孔钻攻成型，提高产品精度。
- 本机采用高精度液压钻孔动力头及高精度导螺杆同步攻牙动力头组合。
- 电气系统采用PLC控制，故障率低，维修方便。
- 工件采用液压自动夹紧松开，装夹方便。
- 加工效益高，加工节拍20秒/件，工效比传统单孔加工提高20倍左右。
- 适用于Y56-Y132电机。



Main function and features

- Workpieces installed at one time, drilling and tapping for multi-holes as well, improve accuracy.
- Combined with high accuracy dydraulic drilling head and tapping head.
- Electric controlled by PLC, convenient for service purpose.
- Installation of working piece realized by hydraulic power which can clamp and declamp automatically.
- With high efficiency at 20 second per piece which improve efficiency around 20 times higher than before.
- Apply Y56-Y132 motor.

工件 Workpieces

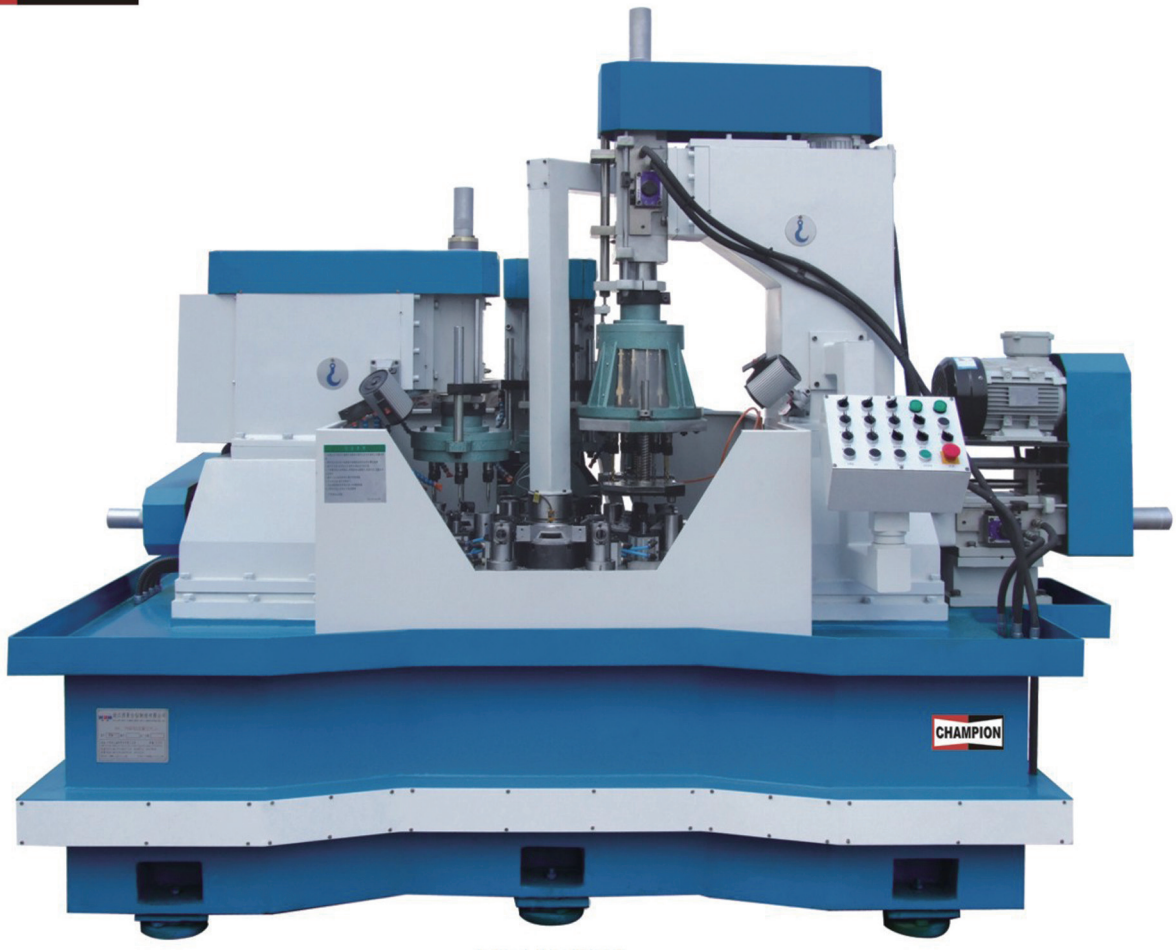


加工前 Before machining　　加工后 After machining

▲ 类似零件均可订做。

水泵托架钻攻复合机床(转盘式)

COMPOUND MACHINE TOOL FOR DRILLING & TAPPING BRACKET OF PUMP



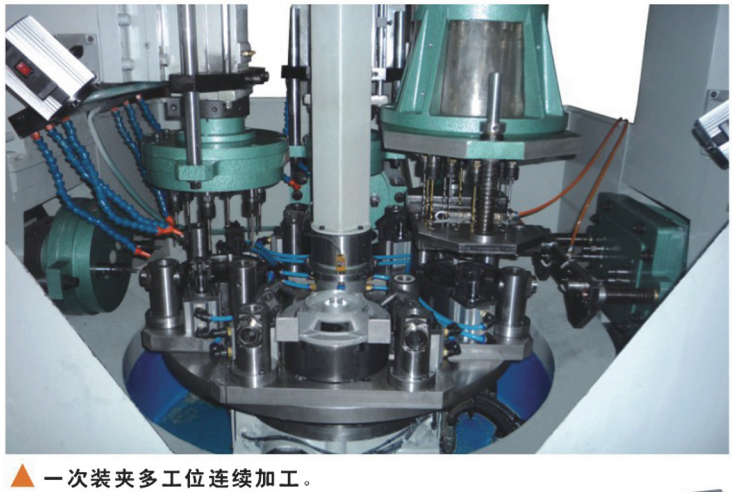
WDM-010

主要功能与特性

- 工件一次装夹，多孔钻攻成型，提高产品精度。
- 本机采用高精度液压钻孔动力头及高精度导螺杆同步攻牙动力头组合。
- 电气系统采用PLC控制，故障率低，维修方便。
- 工件采用气动自动夹紧松开，装夹方便。
- 加工效益高，加工节拍22秒/件，工效比传统单孔加工提高20倍左右。
- 工作台采用四等分液压回转盘实现多工位同时加工。

Main function and features

- Workpieces installed at one time, drilling and tapping for multi-holes as well, improve accuracy.
- Combined with high accuracy dydraulic drilling head and tapping head.
- Electric controlled by PLC, convenient for service purpose.
- Installation of working piece realized by air power which can clamp and declamp automatically.
- With high efficiency at 22 second per piece which improve efficiency around 20 times higher than before.

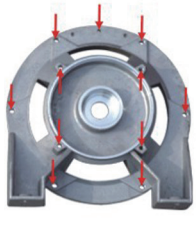


▲ 一次装夹多工位连续加工。

工件 Workpieces



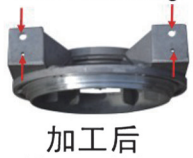
加工前
Before machining



加工后
After machining



加工前
Before machining

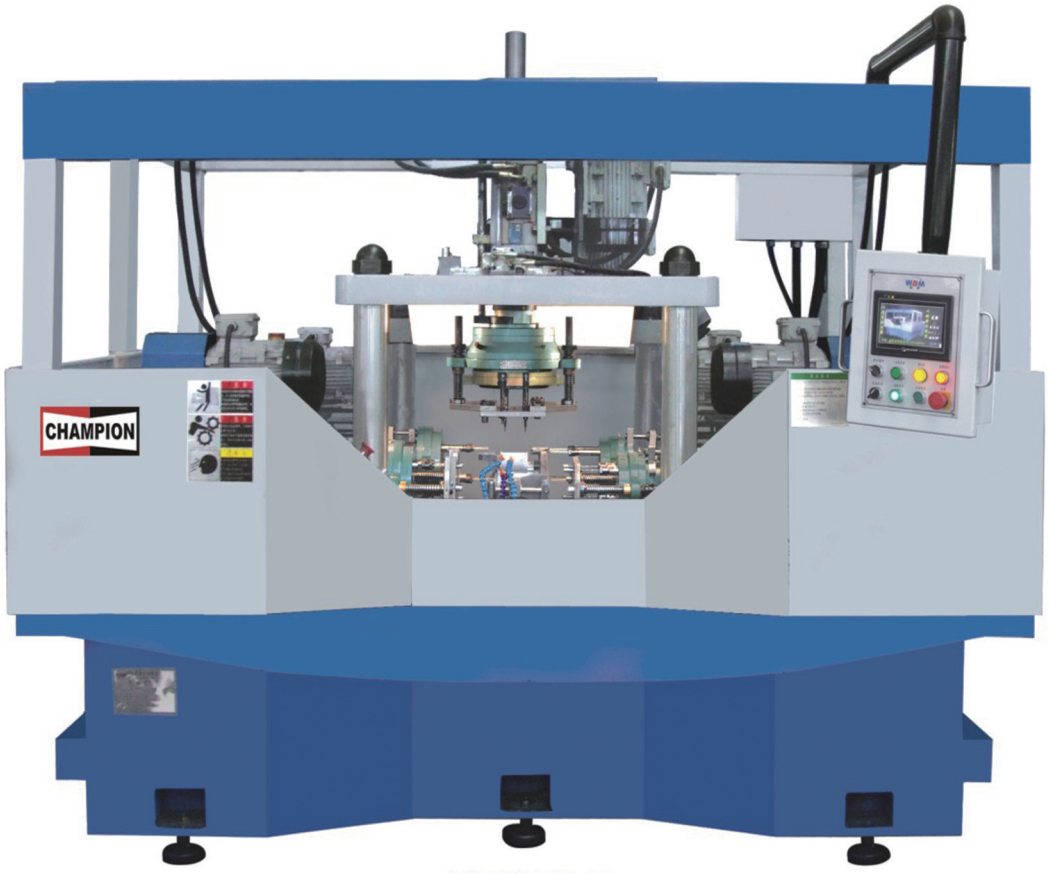


加工后
After machining

▲ 类似零件均可订做。

LSG系列变速箱二工位六轴钻铣攻复合机床(滑台式)

COMPOUND MACHINE TOOL FOR DRILLING & MILLING & TAPPING LSG SERIES GEARBOX



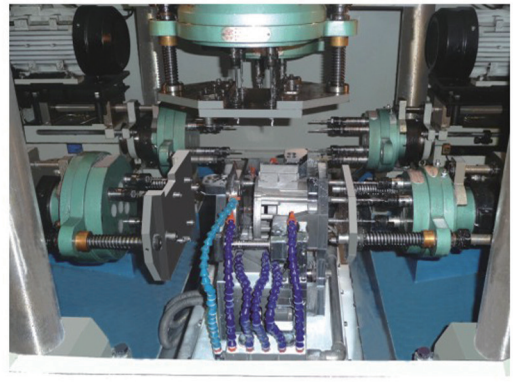
WDM-017

主要功能与特性

- 工件一次装夹，多孔钻攻成型，提高产品精度。
- 本机采用高精度液压钻孔动力头及高精度导螺杆同步攻牙动力头组合。
- 电气系统采用PLC控制，故障率低，维修方便。
- 工件采用液压自动夹紧松开，装夹方便。
- 加工效益高，加工节拍30秒/件，工效比传统单孔加工提高20倍左右。

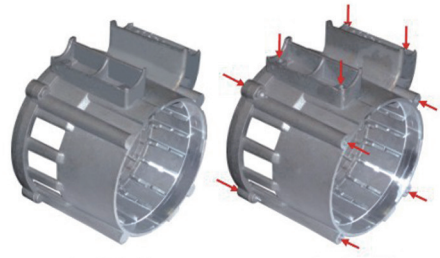
Main function and features

- Workpieces installed at one time, drilling and tapping for multi-holes as well, improve accuracy.
- Combined with high accuracy dydraulic drilling head and tapping head.
- Electric controlled by PLC, convenient for service purpose.
- Installation of working piece realized by hydraulic power which can clamp and declamp automatically.
- With high efficiency at 30 second per piece which improve efficiency around 20 times higher than before.



▲ 一次装夹多工位连续加工。

工件 Workpieces

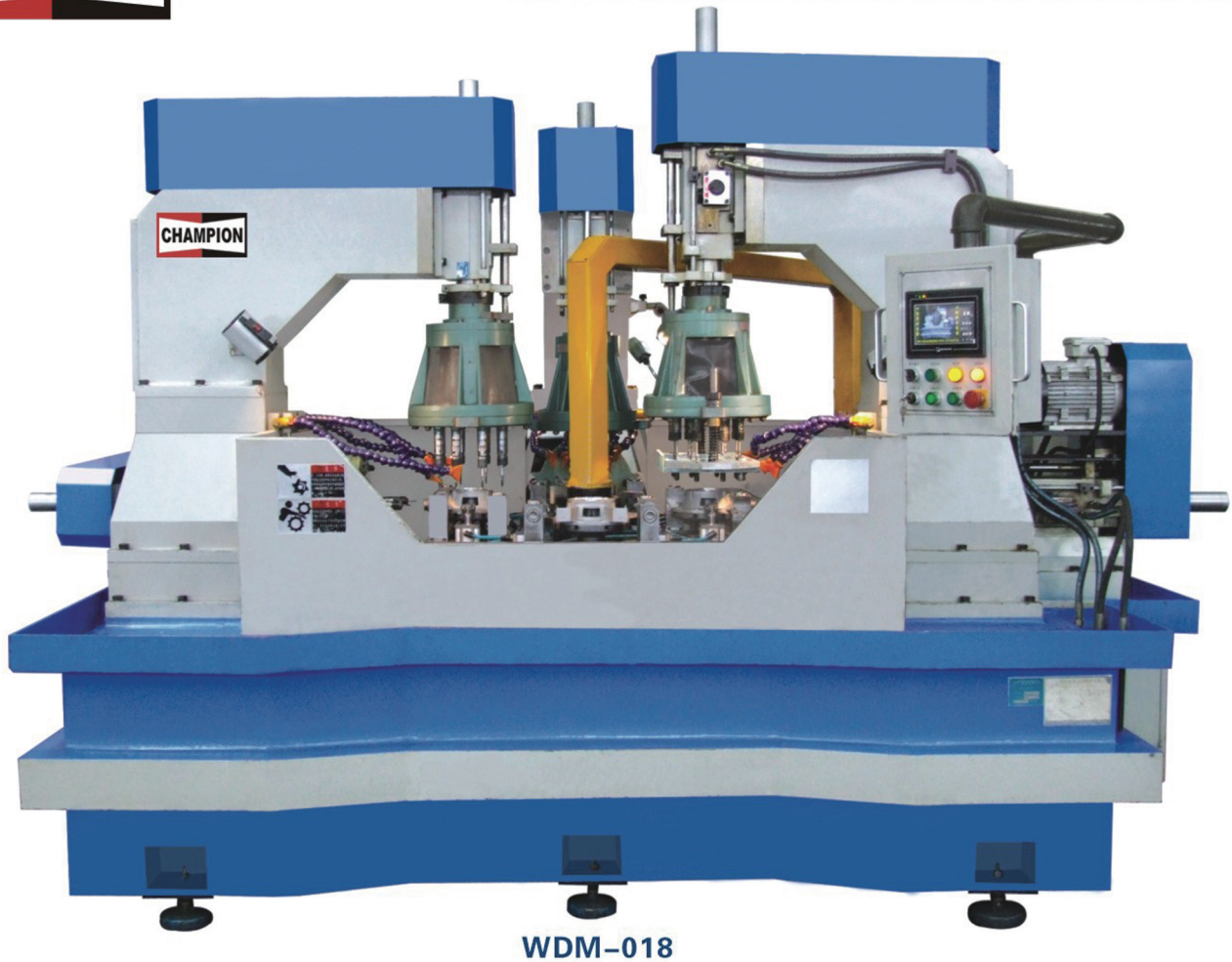


加工前 Before machining　　加工后 After machining

▲ 类似零件均可订做。

LSG2500D刀架四工位六轴钻攻复合机床(转盘式)

COMPOUND MACHINE TOOL FOR DRILLING & TAPPING LSG2500D BRACKET



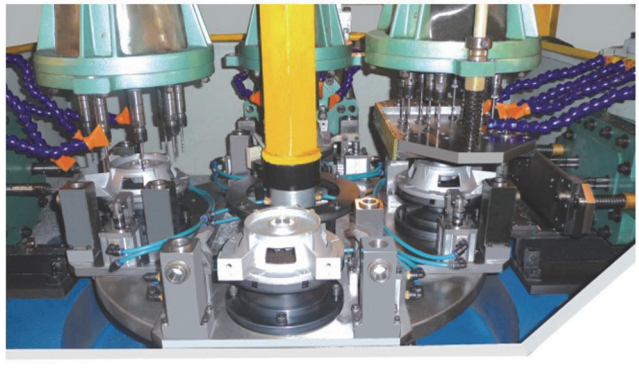
WDM-018

主要功能与特性

- 工件一次装夹，多孔钻攻成型，提高产品精度。
- 本机采用高精度液压钻孔动力头及高精度导螺杆同步攻牙动力头组合。
- 电气系统采用PLC控制，故障率低，维修方便。
- 工件采用气动自动夹紧松开，装夹方便。
- 加工效益高，加工节拍22秒/件，工效比传统单孔加工提高20倍左右。
- 工作台采用四等分液压回转盘实现多工位同时加工。

Main function and features

- Workpieces installed at one time, drilling and tapping for multi-holes as well, improve accuracy.
- Combined with high accuracy dydraulic drilling head and tapping head.
- Electric controlled by PLC, convenient for service purpose.
- Installation of working piece realized by air power which can clamp and declamp automatically.
- With high efficiency at 22 second per piece which improve efficiency around 20 times higher than before.



工件 Workpieces





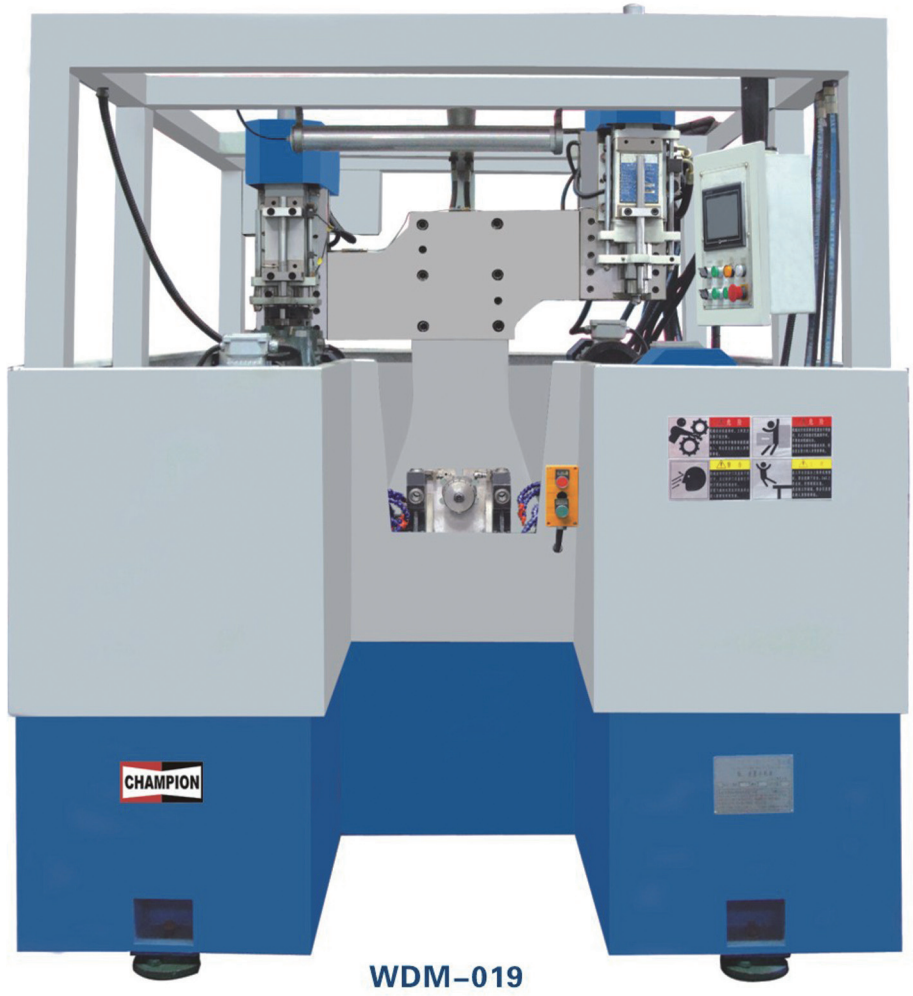
加工前 Before machining

加工后 After machining

▲ 类似零件均可订做。

机壳二工位六轴钻攻复合机床(滑台式)

COMPOUND MACHINE TOOL FOR DRILLING & TAPPING LSG2500D BRACKET



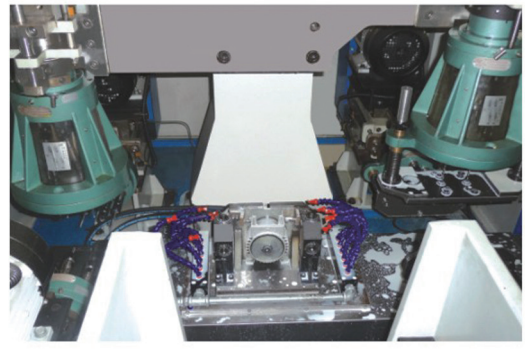
WDM-019

主要功能与特性

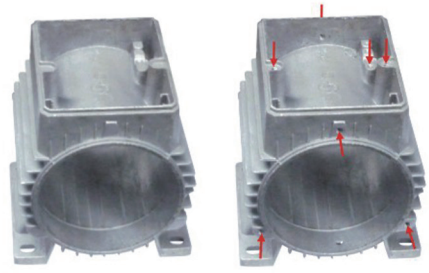
- 工件一次装夹，多孔钻攻成型，提高产品精度。
- 本机采用高精度液压钻孔动力头及高精度导螺杆同步攻牙动力头组合。
- 电气系统采用PLC控制，故障率低，维修方便。
- 工件采用液压自动夹紧松开，装夹方便。
- 加工效益高，加工节拍32秒/件，工效比传统单孔加工提高20倍左右。

Main function and features

- Workpieces installed at one time, drilling and tapping for multi-holes as well, improve accuracy.
- Combined with high accuracy dydraulic drilling head and tapping head.
- Electric controlled by PLC, convenient for service purpose.
- Installation of working piece realized by hydraulic power which can clamp and declamp automatically.
- With high efficiency at 32 second per piece which improve efficiency around 20 times higher than before.



工件 Workpieces

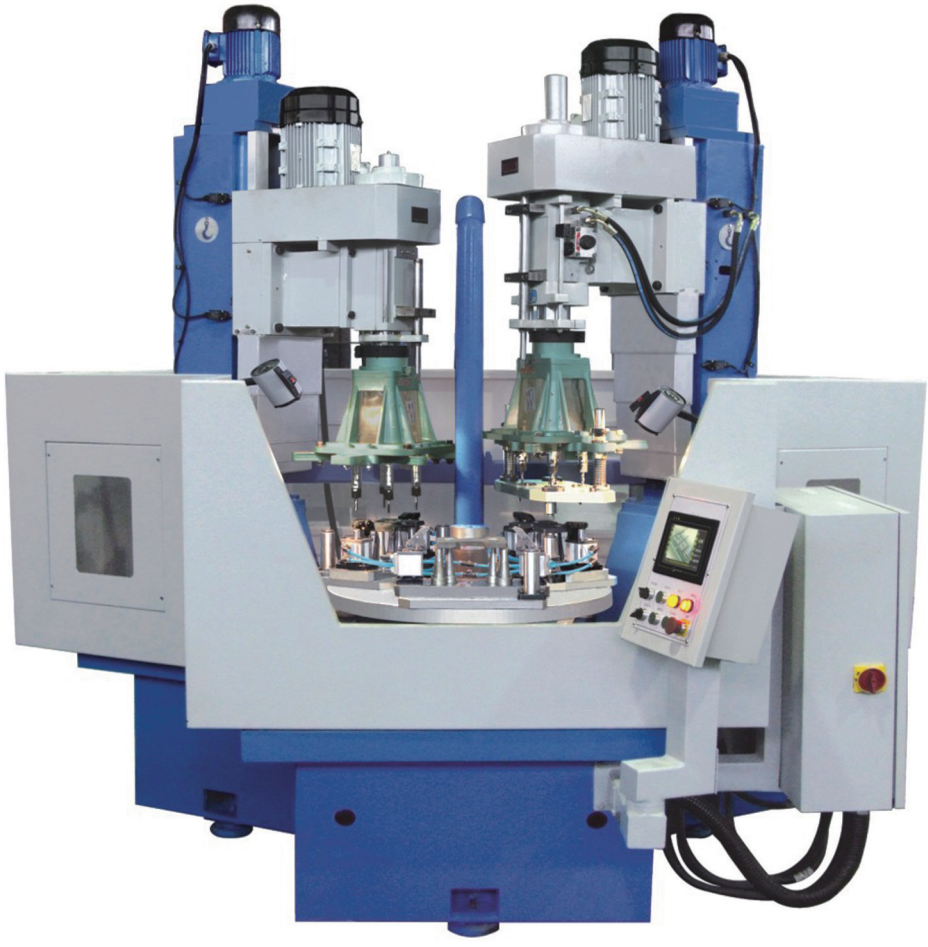


加工前 Before machining　　加工后 After machining

▲ 类似零件均可订做。

电机座三工位二轴钻攻复合机床(转盘式)

COMPOUND MACHINE TOOL FOR DRILLING & TAPPING MOTOR MOUNT



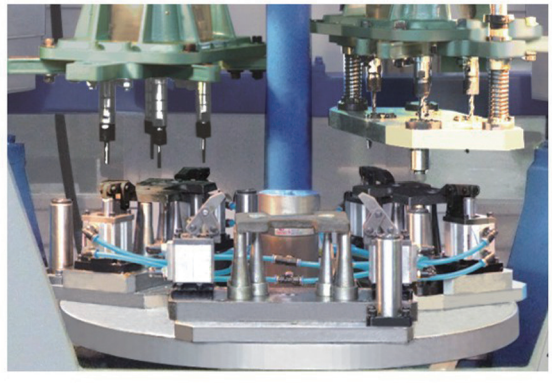
WDM-024

主要功能与特性

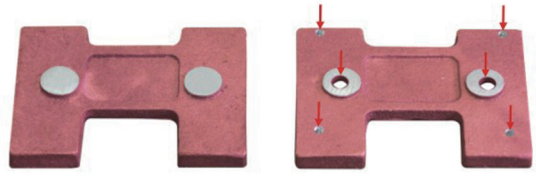
- 工件一次装夹，多孔钻攻成型，提高产品精度。
- 本机采用高精度液压钻孔动力头及高精度导螺杆同步攻牙动力头组合。
- 电气系统采用PLC控制，故障率低，维修方便。
- 工件采用气动自动夹紧松开，装夹方便。
- 加工效益高，加工节拍22秒/件，工效比传统单孔加工提高15倍左右。

Main function and features

- Workpieces installed at one time, drilling and tapping for multi-holes as well, improve accuracy.
- Combined with high accuracy dydraulic drilling head and tapping head.
- Electric controlled by PLC, convenient for service purpose.
- Installation of working piece realized by air power which can clamp and declamp automatically.
- With high efficiency at 22 second per piece which improve efficiency around 15 times higher than before.



工件 Workpieces



加工前 Before machining　　加工后 After machining

▲ 类似零件均可订做。

CHAMPION

数显双头组合机床

COMPOUND MACHINE WITH DIGITAL READOUT SYSTEM



ZH32

特殊附件Special accessories



分度盘 Index plate

特点：

- 可根据用户要求进行钻-攻、钻-铰、钻-铣等功能组合；
- 钻孔、攻丝均可实现自动进给；
- 工作台自动定位、高效、精准；
- 减少换刀时间，提高工效。

Characters:

- Combined function with drilling-reaming,drilling-milling according to customers requirement.
- Both drilling and tapping have automatic feeding.
- Worktable automatic orientation, effective and pecise.
- Save time for tool replacement, improve the working efficiency.

型号Model		ZH32
最大攻丝直径 Max.Tapping capacity	（mm）	M32
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	（mm）	32
主轴最大行程 Spindle travel	（mm）	65/130
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	（mm）	380
两立柱中心距 Distance column	（mm）	500
主轴端至工作台面最大距离 Distance spindle nose to worktable	（mm）	500
主轴锥度 Spindle taper		MT3/MT4
主轴转速范围 Spindle speeds range	（r/min）	80~280/60~2200
主轴转速级数 Spindle speeds series		3/12
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	（mm）	1100×345
底座工作台面尺寸 Dimension of base worktable	（mm）	1100×600
工作台行程 Table travel	（mm）	500
总高 Overall height	（mm）	2230
主电动机 Main Motor	（kW）	1.5/1.1
毛重/净重 G.W/N.W	（kg）	2000/1500
包装尺寸 Packing dimension	（cm）	172×132×245

CHAMPION

双头多用机床

DOUBLE-SPINDLE COMPOUND MACHINE



ZXSM-45

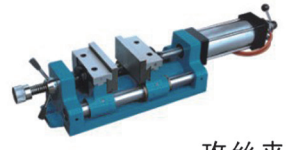


ZXSM-45A

多轴器（特殊附件）
Multi-spindles
（Special accessories）



气动夹具（特殊附件）
Air-jig
（Special accessories）



攻丝夹头（特殊附件）
Tapping Chuck
（Special accessories）



专利号（Patent number）：ZL 03 2 31642.9　ZL 03 2 31641.0

标准附件
- 钻夹头
- 锥柄接套
- 锥柄接杆
- 下刀铁
- 拉杆
- 扳手

Standard accessories
- Drill chuck
- Taper sleeve
- Arbor
- Drift
- Drawbar
- Wrench

双头多用机床特点：

- 钻孔后无需更换刀具即可进行攻丝，大大提高了工作效率；
- 可同时钻或攻多个孔，不但提高了工作效率，且不同孔距均能得以保证；
- 不同的孔距只需调整多轴器轴间的距离即可实现，无需制作大量的工装，大大提高了工作效率，降低了生产成本；
- 可配合气动夹具，夹紧可靠，工作效率高，省时省力；
- 工作台纵向行程为气压自动进给，省时省力，大大提高了工作效率；
- 可进行多孔系，不同孔距、孔径、孔数的钻、铰、扩、镗、攻丝等加工；
- 孔距调整范围大，轴头调整方便、灵活，多轴器轴头数可根据用户需要配置；
- 钻孔后无需重新装夹工件即可进行攻丝，只需扳动工作台行程开关，即可将工件移向攻丝主轴位置进行攻丝。
- 本机床可按用户要求配带多轴器进行多孔同时加工，也可不带多轴器进行单一孔的钻、扩、铰、攻等。

Double-spindle compound machine characters:

- Then machine can tapping directly after drilling without change tools , increase the efficiency.
- The machine can drill or tap several holes at one time , not only increase the efficiency, but also ensure different holes distance.
- To obtain different holes distance only need to adjust the distance between the spindles of multi-spindles , no needs to use many jig , and reduce the produce cost.
- The machine can work in with air-jig, fasten it, and the efficiency is very high, not only save time but also energy.
- The lengthways travel of the table is air pressure auto feeding , save time but also energy and also improve the efficiency.
- It can process multi-holes , it can drill 、 ream 、 enlarge and tap the holes of different holes distance diameter and number.
- The scope of the holes distance is very wide to adjusting the spindle of multi-spindles is very easy, the No . of spindle can be changed according to the customer ' s needs.
- It ' s no needs to reinstall the work-piece to tapping after drilling you just have to pull table travel, then the work-piece moving to the position of the tapping spindle to tapping.
- The machine can process multi-holes with the multi -spindles according to the customers demands or can drill 、 ream and tap only one hole without multi-spindles.

型号Model		ZXSM-45	ZXSM-45A
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	（mm）	31.5	45
最大攻丝直径 Max.Tapping capacity	（mm）	M33	M36
主轴最大行程 Spindle travel	（mm）	100	120
两主轴中心距 Distance spindles	（mm）	200	400
主轴中心至立柱表面距离 Distance spindle axis to column surface	（mm）	275	275
主轴端至底座工作台面最大距离 Distance spindle nose to working surface of base	（mm）	515	665
主轴锥度 Spindle taper		MT3	MT4
主轴转速 Spindle speeds	（r/min）	钻(Drill)：75、130、240、390、670、1200 攻、铰(Tap、ream)：35、65、120、190、330、600	
主轴转速级数 Spindle speeds series		6级	6级
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	（mm）	800 X 240	1000 X 240
工作台行程 Table travel	（mm）	200 X 200	400 X 200
总高 Overall height	（mm）	1820	1970
电动机 Motor	（kW）	2.2	2.2
毛重/净重 G.W./N.W.	（kg）	550/500	650/600
包装尺寸 Packing dimension	（cm）	109 X 89 X 190	109 X 109 X 205

双头组合机床

DOUBLE-SPINDLE COMPOUND MACHINE

ZXS4625特点：

- 集钻-铣-攻于一身，多功能、多用途；
- 钻孔后无需重新装夹工件，即可进行攻丝；
- 最佳的性价比。

ZXS4625 Characters:

- The machine not only could drilling & milling but also tapping, it has multi-funtion.
- It’ s no needs to reinstall the work-piece to tapping after drilling.
- The proportion of capability and price are the best.



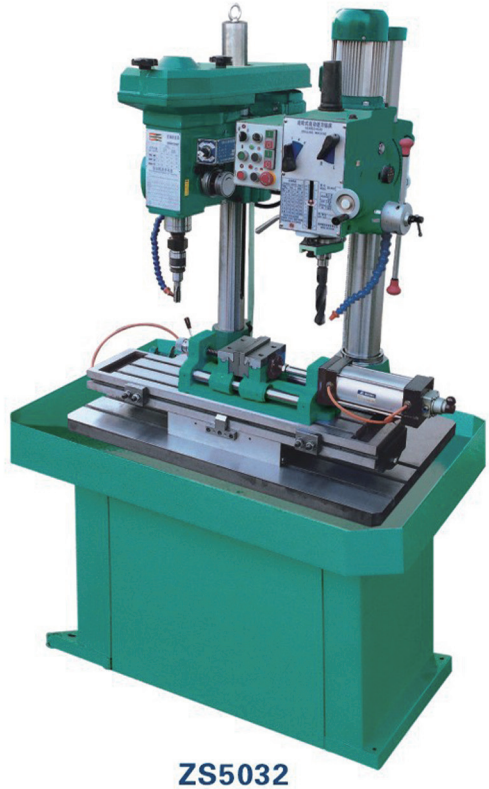
ZXS4625

ZS5032特点：

- 高性能的机床组合，功能多、用途广；
- 为了便于大批量生产，本机床电气系统可实现自动循环及点动单程循环攻丝；
- 钻孔可自动、微动及手动进给；
- 钻孔后无需更换刀具即可进行攻丝，大大提高了工作效率；

ZS5032 CHARACTERS:

- High-performance machine tools association,there are many functions, the use is wide;
- In order to produce in bulk,the machine's electrical system can achieved the spindle feeding auto-circulation and single circulation.
- The machine spindle can auto-feeding、mcro-feeding and hand-feeding.
- Then machine can tapping directly afterdrilling without change tools , increase the efficiency.



ZS5032

型号Model		ZXS4625	ZS5032
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	（mm）	25	40
最大攻丝直径 Max.Tapping capacity	（mm）	M24/M20	M32
最大端铣宽度 Max. Face Mill Capacity	（mm）	63	/
最大立铣宽度 Diameter of vertical milling	（mm）	13	/
主轴最大行程 Spindle travel	（mm）	125/110	65/110
主轴箱升降行程 Head travel	（mm）	440	750
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	（mm）	240	261.5
两立柱中心距 Distance column	（mm）	280	500
主轴端至工作台面距离 Distance spindle nose to worktable	（mm）	75-510	500
主轴锥度 Spindle taper		MT3	MT3/MT4
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	290~2150	80~280/50~1250
主轴转速级数 Spindle speeds series		5	3/6
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	（mm）	640 X 205	1100 X 280
底座尺寸 Dimension of base	（mm）	650 X 600	1100 X 690
工作台行程 Table travel	（mm）	370 X 150	500
总高 Overall height	（mm）	1130	2000
电动机 Motor	（W）	750(6P)	1500/1100
毛重/净重 G.W/N.W	（kg）	320/280	850/800
包装尺寸 Packing dimension	（cm）	93 X 85 X 105	132 X 105 X 230

摇臂钻
RADIAL DRILLING MACHINE



Z3080X25

特 点

- 集机-电-液于一体，功能强大，用途广泛；
- 机床转速及进给均有广泛的变速范围，可进行机动、手动、和微动操纵，可随时轻便地接通或切断进给；
- 进给保险机构安全、可靠，各部夹紧方便、可靠；
- 主轴在松开、夹紧时位移误差小，变速操纵机构集中在主轴箱上，便于操纵和变速，液压动力实现各部夹紧和主轴变速，灵敏，可靠。
- 铸件用最佳的配料工艺和浇注设备，保证机床基础件的优材优质；
- 主关键件采用进口加工中心加工，精度高、效率高，保证了机床的质量稳定可靠；
- 主轴组零件采用特殊优质钢材，使用世界一流热处理设备，保证机床强度高，经久耐磨；
- 主要齿轮采用磨削加工，保证机床高精度、低噪音。

Characters

- Gather mechanical-electrical-hydraulic functions,use extensively.
- With wide range of speed and feed, with manual、power and fine feeds. The feed of machines are very easily engaged and disengagedat any time.
- With safe and reliable feed safety machine,all parts easy operation and change.
- All controls centralized on the head stock easy operation and change. Clamping for assembli-es and speed change of spindle achiered by hy drandic power,cmle is sensitna owet nelile.
- Main parts are made by machine center which import form KIA with high precision and efficiency,ensuring reliability and high quality.
- Integrating technology for casting parts is excellent,adopting casting equipment, ensuringhigh quality of materia for basic parts.
- Spindle parts are made by special high quality steel heat treatment to be made by first class equipments,nsuring high strength and durability.
- Main gears are machined by gear grinding,the machine ensuring high precision and low noise.

标准附件

- 箱形工作台
- 锥柄接套
- 卸刀扳手
- 下刀铁
- 地脚螺栓

Standard accessories

- Box shape worktable
- Taper sleeve
- Tool releasing Wrench
- Drift
- Eyelet bolts

特殊附件

- 快换夹头
- 攻丝夹头
- 机油枪

Special accessories

- Quick instead Chuck
- Tapping chuck
- Grease gun

摇臂钻

RADIAL DRILLING MACHINE



Z3063X20A

型号Model		Z3080 X 25	Z3063 X 20A
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	80	63
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	500~2500	450~2050
立柱直径 Diameter of column	(mm)	550	450
主轴锥孔 Spindle taper		MT6	MT5
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	450	400
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	16~1250	20~1600
主轴转速级数 Spindle speeds series		16	16
主轴进给量范围 Range of Spindle feeds	(mm/r)	0.04~3.2	0.04~3.2
主轴进给量级数 Mpindle Spindle feeds		16	16
主轴端至底座工作台面距离 Distance spindle nose to working surface of base	(mm)	550~2000	400~1600
工作台尺寸 Dimension of worktable	(mm)	1000X800X560	950 X 630 X 500
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	3530X1400X300	2900 X1250 X 250
机床外形尺寸 Overall Size	(mm)	3730X1400X3790	3110 X 1250 X 3150
主电动机功率 Power of Main motor	(kW)	7.5	5.5
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	15000/11000	8000/7000
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	416X165X248/382X163X170	347 X 147 X 235

CHAMPION

数显摇臂钻

RADIAL DRILLING MACHINE WITH DIGITAL READOUT SYSTEM

特 点

- 位置数显，直观方便，操作简单；
- 集机-电-液于一体，功能强大，用途广泛；
- 机床转速及进给均有广泛的变速范围，可进行机动、手动、和微动操纵，可随时轻便地接通或切断进给；
- 进给保险机构安全、可靠，各部夹紧方便、可靠；
- 主轴在松开、夹紧时位移误差小，变速操纵机构集中在主轴箱上，便于操纵和变速，液压动力实现各部夹紧和主轴变速，灵敏，可靠。
- 铸件用最佳的配料工艺和浇注设备，保证机床基础件的优材优质；
- 主关键件采用进口加工中心加工，精度高、效率高，保证了机床的质量稳定可靠；
- 主轴组零件采用特殊优质钢材，使用世界一流热处理设备，保证机床强度高，经久耐磨；
- 主要齿轮采用磨削加工，保证机床高精度、低噪音。

Characters

- Advantageous digital readout,accurate orientation and convenient operation.
- Gather mechanical-electrical-hydraulic functions,use extensively.
- With wide range of speed and feed, with manual、power and fine feeds. The feed of machines are very easily engaged and disengagedat any time.
- With safe and reliable feed safety machine,all parts easy operation and change.
- All controls centralized on the head stock easy operation and change. Clamping for assembli-es and speed change of spindle achiered by hy drandic power, cmle is sensitna owet nelile.
- Main parts are made by machine center which import form KIA with high precision and efficiency,ensuring reliability and high quality.
- Integrating technology for casting parts is excellent, adopting casting equipment, ensuringhigh quality of materia for basic parts.
- Spindle parts are made by special high quality steel heat treatment to be made by first class equipments, nsuring high strength and durability.
- Main gears are machined by gear grinding,the machine ensuring high precision and low noise.



Z3040X16/2 Z3050X16/2 ZQ3050X20/2

标准附件
- 箱形工作台
- 锥柄接套
- 卸刀扳手
- 下刀铁
- 地脚螺栓

Standard accessories
- Box shape worktable
- Taper sleeve
- Tool releasing Wrench
- Drift
- Eyelet bolts

特殊附件
- 快换夹头
- 攻丝夹头
- 机油枪

Special accessories
- Quick instead Chuck
- Tapping chuck
- Grease gun

型号Model		Z3040X16/2	Z3050X16/2	ZQ3050X20/2
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	40	50	50
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	350~1600	350~1600	350~2000
立柱直径 Diameter of column	(mm)	350	350	350
主轴锥度 Spindle taper		MT4	MT5	MT5
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	315	315	315
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	25~2000	25~2000	25~2000
主轴转速级数 Spindle speeds series		16	16	16
主轴进给量范围 Range of Spindle feeds	(mm/r)	0.04~3.2	0.04~3.2	0.04~3.2
主轴进给量级数 Spindle feeds		16	16	16
主轴端至底座工作台面距离 Distance spindle nose to working surface of base	(mm)	350~1250	320~1220	320~1220
工作台尺寸 Dimension of worktable	(mm)	630X500X500	630X500X500	630X500X500
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	2400X1000X200	2400X1000X200	2400X1000X200
机床外形尺寸 Overall Size	(mm)	2500X1060X2650	2500X1060X2650	2900X1060X2650
主电动机功率 Power of Main motor	(kW)	3	4	4
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	3900/3500	3900/3500	3950/3550
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	260X112X260	260X112X260	300X112X260

特　点

- 机床转速及进给均有广泛的变速范围，可进行机动、手动、和微动操纵，可随时轻便地接通或切断进给；
- 进给保险机构安全、可靠，各部夹紧方便、可靠；
- 主轴在松开、夹紧时位移误差小，变速操纵机构集中在主轴箱上，便于操纵和变速，液压动力实现各部夹紧和主轴变速，灵敏，可靠。
- 铸件用最佳的配料工艺和浇注设备，保证机床基础件的优材优质；
- 主关键件采用进口加工中心加工，精度高、效率高，保证了机床的质量稳定可靠；
- 主轴组零件采用特殊优质钢材，使用世界一流热处理设备，保证机床强度高，经久耐磨；
- 主要齿轮采用磨削加工，保证机床高精度、低噪音。

Characters

- With wide range of speed and feed, with manual、power and fine feeds. The feed of machines are very easily engaged and disengaged at any time.
- With safe and reliable feed safety machine,all parts easy operation and change.
- All controls centralized on the head stock easy operation and change. Clamping for assemblies and speed change of spindle achiered by hydrandic power,cmle is sensitna owet nelile.
- Main parts are made by machine center which import form KIA with high precision and efficiency,ensuring reliability and high quality.
- Integrating technology for casting parts is excellent,adopting casting equipment, ensuring high quality of materia for basic parts.
- Spindle parts are made by special high quality steel heat treatment to be made by first class equipments,ensuring high strength and durability.
- Main gears are machined by gear grinding,the machine ensuring high precision and low noise.



Z3040X16/1　Z3050X16/1 ZQ3050X20/1

标准附件
- 箱形工作台
- 锥柄接套
- 卸刀扳手
- 下刀铁
- 地脚螺栓

Standard accessories
- Box shape worktable
- Taper sleeve
- Tool releasing Wrench
- Drift
- Eyelet bolts

特殊附件
- 快换夹头
- 攻丝夹头
- 机油枪

Special accessories
- Quick instead Chuck
- Tapping chuck
- Grease gun

型号Model		Z3040X16/1	Z3050X16/1	ZQ3050X20/1
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	40	50	50
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	350~1600	350~1600	350~2000
立柱直径 Diameter of column	(mm)	350	350	350
主轴锥度 Spindle taper		MT4	MT5	MT5
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	315	315	315
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	25~2000	25~2000	25~2000
主轴转速级数 Spindle speeds series		16	16	16
主轴进给量范围 Range of Spindle feeds	(mm/r)	0.04~3.2	0.04~3.2	0.04~3.2
主轴进给量级数 Spindle feeds		16	16	16
主轴端至底座工作台面距离 Distance spindle nose to working surface of base	(mm)	350~1250	320~1220	320~1220
工作台尺寸 Dimension of worktable	(mm)	630X500X500	630X500X500	630X500X500
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	2400X1000X200	2400X1000X200	2400X1000X200
机床外形尺寸 Overall Size	(mm)	2500X1060X2650	2500X1060X2650	2900X1060X2650
主电动机功率 Power of Main motor	(kW)	3	4	4
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	3900/3500	3900/3500	3950/3550
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	260X112X260	260X112X260	300X112X260

CHAMPION

摇臂钻
RADIAL DRILLING MACHINE

特　点

- 机床转速及进给均有广泛的变速范围，可进行机动、手动、和微动操纵，可随时轻便地接通或切断进给；
- 进给保险机构安全、可靠，各部夹紧方便、可靠；
- 主轴在松开、夹紧时位移误差小，变速操纵机构集中在主轴箱上，便于操纵和变速，液压动力实现各部夹紧和主轴变速，灵敏，可靠。
- 铸件用最佳的配料工艺和浇注设备，保证机床基础件的优材优质；
- 主关键件采用进口加工中心加工，精度高、效率高，保证了机床的质量稳定可靠；
- 主轴组零件采用特殊优质钢材，使用世界一流热处理设备，保证机床强度高，经久耐磨；
- 主要齿轮采用磨削加工，保证机床高精度、低噪音。

Characters

- With wide range of speed and feed, with manual、power and fine feeds. The feed of machines are very easily engaged and disengaged at any time.
- With safe and reliable feed safety machine,all parts easy operation and change.
- All controls centralized on the head stock easy operation and change. Clamping for assemblies and speed change of spindle achiered by hydrandic power,cmle is sensitna owet nelile.
- Main parts are made by machine center which import form KIA with high precision and efficiency,ensuring reliability and high quality.
- Integrating technology for casting parts is excellent,adopting casting equipment, ensuring high quality of materia for basic parts.
- Spindle parts are made by special high quality steel heat treatment to be made by first class equipments,ensuring high strength and durability.
- Main gears are machined by gear grinding,the machine ensuring high precision and low noise.



Z3050X12/1

标准附件
- 箱形工作台
- 锥柄接套
- 卸刀扳手
- 下刀铁
- 地脚螺栓

Standard accessories
- Box shape worktable
- Taper sleeve
- Tool releasing Wrench
- Drift
- Eyelet bolts

特殊附件
- 快换夹头
- 攻丝夹头
- 机油枪

Special accessories
- Quick instead Chuck
- Tapping chuck
- Grease gun

型号Model		Z3050X12/1
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	50
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	350~1250
立柱直径 Diameter of column	(mm)	350
主轴锥度 Spindle taper		MT5
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	315
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	25~2000
主轴转速级数 Spindle speeds series		16
主轴进给量范围 Range of Spindle feeds	(mm/r)	0.04~3.2
主轴进给量级数 Spindle feeds		16
主轴端至底座工作台面距离 Distance spindle nose to working surface of base	(mm)	350~1220
工作台尺寸 Dimension of worktable	(mm)	630X500X500
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	2050X1000X200
机床外形尺寸 Overall Size	(mm)	2150X1060X2650
主电动机功率 Power of Main motor	(kW)	4
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	3500/3100
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	240X112X252

摇臂钻

RADIAL DRILLING MACHINE

特 点

- 机床转速及进给均有广泛的变速范围，可进行机动、手动、和微动操纵，可随时轻便地接通或切断进给；
- 进给保险机构安全、可靠，各部夹紧方便、可靠；
- 主轴在松开、夹紧时位移误差小，变速操纵机构集中在主轴箱上，便于操纵和变速，主轴转速和进给量的液压预选迅速、准确、灵敏；
- 铸件用最佳的配料工艺和浇注设备，保证机床基础件的优材优质；
- 主关键件采用进口加工中心加工，精度高、效率高，保证了机床的质量稳定可靠；
- 主轴组零件采用特殊优质钢材，使用世界一流热处理设备，保证机床强度高，经久耐磨；
- 主要齿轮采用磨削加工，保证机床高精度、低噪音。

Characters

- With wide range of speed and feed, with manual、power and fine feeds. The feed of machines are very easily engaged and disengaged at any time.
- With safe and reliable feed safety machine, all parts easy operation and change.
- All controls centralized on the head stock easy operation and change. With rapid and accurate hydraulic preselection of speeds and feeds of spindle.
- Main parts are made by machine center which import form KIA with high precision and efficiency, ensuring reliability and high quality.
- Integrating technology for casting parts is excellent, adopting casting equipment, ensuring high quality of materia for basic parts.
- Spindle parts are made by special high quality steel heat treatment to be made by first class equipments, ensuring high strength and durability.
- Main gears are machined by gear grinding, the machine ensuring high precision and low noise.



Z3032X10/1 Z3040X10/1

标准附件
- 箱形工作台
- 锥柄接套
- 卸刀扳手
- 下刀铁
- 地脚螺栓

Standard accessories
- Box shape worktable
- Taper sleeve
- Tool releasing Wrench
- Drift
- Eyelet bolts

特殊附件
- 快换夹头
- 攻丝夹头
- 机油枪

Special accessories
- Quick instead Chuck
- Tapping chuck
- Grease gun

型号Model		Z3032 X 10/1 Z3040X10/1
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	32/40
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	300~1000
立柱直径 Diameter of column	(mm)	240
主轴锥孔 Spindle taper		MT4
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	280
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	32~2500
主轴转速级数 Spindle speeds series		16
主轴进给量范围 Range of Spindle feeds	(mm/r)	0.10~1.25
主轴进给量级数 Mpindle Spindle feeds		8
主轴端至底座工作台面距离 Distance spindle nose to working surface of base	(mm)	220~1000
工作台尺寸 Dimension of worktable	(mm)	600 X 450 X 450
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	1710 X 800 X 160
机床外形尺寸 Overall Size	(mm)	1760 X 800 X 2050
主电动机功率 Power of Main motor	(kW)	2.2
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	2000/1600
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	187 X 97 X 220

摇臂钻

RADIAL DRILLING MACHINE

特 点

- 设计精巧，外型美观、维修方便。
- 主轴箱、摇臂、内外柱采用手动机械夹紧机构。
- 转速和进给量范围宽，机床操作集中，灵巧可靠，有足够的刚性和较大的功率。
- 可用来钻孔、扩孔、锪平面、铰孔、攻螺纹，有工艺装备时，还可用来镗孔。广泛适用于机械加工各部门。
- 机械变速结构简单，维修方便。

Characters

- The Radial Drilling Machine, It's construction designed elaborately, with pefect appearance and convenient maintenance .
- The headstock radial arm and columnns are clamped by manual clamping mechanisms.
- It has feature of wide speed and feed range, compact operation key, reliable and enough rigidy.
- The machine has a ample rigidity and power in drilling, counter boring, spot facing reaming, tapping, even boring when equiped with a special device. It is widely used in every depaartment of machining medium and small sizes workpieces.



Z3032 X 10 / Z3040 X 10

标准附件
- 箱形工作台
- 锥柄接套
- 卸刀扳手
- 下刀铁
- 地脚螺栓

Standard accessories
- Box shape worktable
- Taper sleeve
- Tool releasing Wrench
- Drift
- Eyelet bolts

特殊附件
- 快换夹头
- 攻丝夹头
- 机油枪

Special accessories
- Quick instead Chuck
- Tapping chuck
- Grease gun

型号Model		Z3032 X 10	Z3040 X 10
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	32	40
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	200~1000	200~1000
立柱直径 Diameter of column	(mm)	240	240
主轴锥度 Spindle taper		MT4	MT4
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	250	250
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	71~1800	71~1800
主轴转速级数 Spindle speeds series		8	8
主轴进给量范围 Range of Spindle feeds	(mm/r)	0.13~0.54	0.13~0.54
主轴进给量级数 Spindle feeds		4	4
主轴端至底座工作台面距离 Distance spindle nose to working surface of base	(mm)	264~1064	264~1064
工作台尺寸 Dimension of worktable	(mm)	400 X 450 X 400	400 X 450 X 400
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	1500 X 740 X 160	1500 X 740 X 160
机床外形尺寸 Overall Size	(mm)	1730 X 750 X 2360	1730 X 750 X 2360
主电动机功率 Power of Main motor	(kW)	2.2	3
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	1700/1400	1700/1400
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	187 X 97 X 220	187 X 97 X 220

CHAMPION

摇臂钻
RADIAL DRILLING MACHINE

特　点

- 进给保险机构安全、可靠，各部夹紧方便、可靠；变速操纵机构集中在主轴箱上，便于操纵和变速；
- 铸件用最佳的配料工艺和浇注设备，保证机床基础件的优材优质；
- 主关键件采用进口加工中心加工，精度高、效率高，保证了机床的质量稳定可靠；
- 主轴组零件采用特殊优质钢材，使用世界一流热处理设备，保证机床强度高，经久耐磨；
- 主要齿轮采用磨削加工，保证机床高精度、低噪音。
- 体积小，占地面积小，功能齐全，可广泛用于钻、扩、铰孔及攻丝操作。

Characters

- With safe and reliable feed safety machine, all parts easy operation and change.
- All controls centralized on the head stock easy operation and change.
- Main parts are made by machine center which import form KIA with high precision and efficiency, ensuring reliability and high quality.
- Integrating technology for casting parts is excellent, adopting casting equipment, ensuring high quality of materia for basic parts.
- Spindle parts are made by special high quality steel heat treatment to be made by first class equipments, ensuring high strength and durability.
- Main gears are machined by gear grinding, the machine ensuring high precision and low noise.
- The machine with small appearance and much function, the machine widely used for drilling,counterboring,tapping, etc.



Z3032X8/1 Z3040X8/1 ZQ3040X10/1

标准附件
- 箱形工作台
- 锥柄接套
- 卸刀扳手
- 下刀铁
- 地脚螺栓

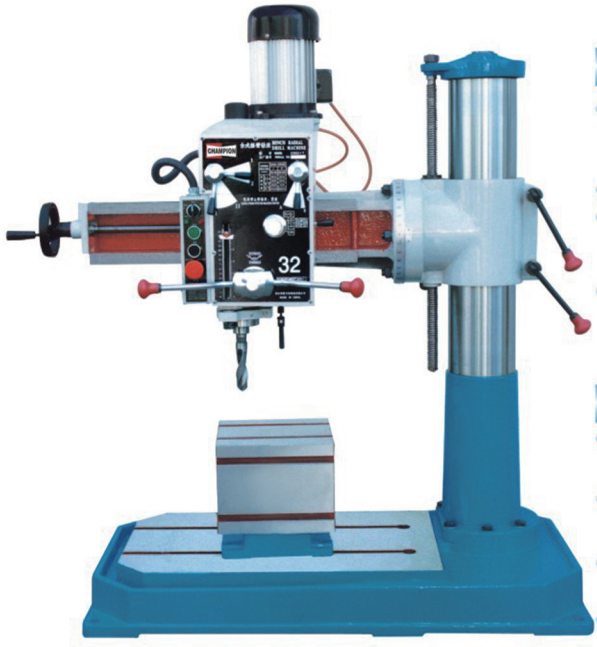
Standard accessories
- Box shape worktable
- Taper sleeve
- Tool releasing Wrench
- Drift
- Eyelet bolts

特殊附件
- 快换夹头
- 攻丝夹头
- 机油枪

Special accessories
- Quick instead Chuck
- Tapping chuck
- Grease gun

型号Model		Z3032X8/1 Z3040X8/1	ZQ3040X10/1
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	32/40	40
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	320~820	320~1020
立柱直径 Diameter of column	(mm)	200	200
主轴锥孔 Spindle taper		MT4	MT4
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	240	240
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	75~1220	75~1220
主轴转速级数 Spindle speeds series		6	6
主轴进给量范围 Range of Spindle feeds	(mm/r)	0.1~0.25	0.1~0.25
主轴进给量级数 Mpindle Spindle feeds		3	3
主轴端至底座工作台面距离 Distance spindle nose to working surface of base	(mm)	120~860	120~860
工作台尺寸 Dimension of worktable	(mm)	400 X 400 X 350	400 X 400 X 350
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	1370 X 700 X 160	1370 X 700 X 160
机床外形尺寸 Overall Size	(mm)	1407 X 720 X 1885	1600 X 720 X 1885
主电动机功率 Power of Main motor	(kW)	1.5	1.5
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	1425/1200	1450/1230
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	155X 77 X 210	175X 77 X 210

摇臂钻
RADIAL DRILLING MACHINE



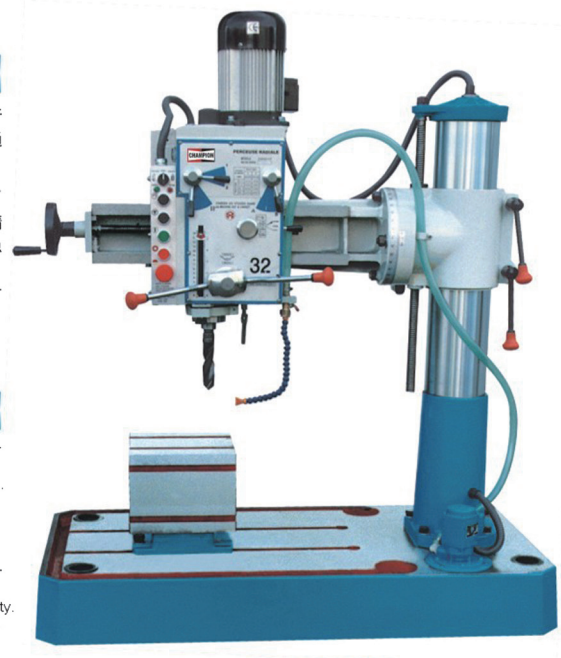
Z3032X7

特 点

- 机床转速有广泛的变速范围，可进行机动、手动操纵，可随时轻便地接通或切断进给；
- 摇臂可绕立柱回转，也可倾斜±45°
- 主关键件采用进口加工中心加工，精度高、效率高，保证了机床的质量稳定可靠；
- 体积小，占地面积小，功能齐全，可广泛用于钻、扩、铰孔及攻丝操作。

Characters

- With wide range of speed , with manual、power feeds. The feed of machines are very easily engaged and disengaged at any time.
- The radial arm can rotated and can tilted±45° ,it reliable and easy job can be done.
- Main parts are made by machine center which import form KIA with high precision and efficiency, ensuring reliability and high quality.
- The machine with small appearance and much function, the machine are widely used for drilling, counterboring,reaming, tapping etc.



Z3032X7P

标准附件
- 钻夹头 ϕ16mm
- 锥柄接套
- 锥柄接杆
- 下刀铁
- 箱形工作台

Standard accessories
- Drill chuck ϕ16mm
- Taper sleeve
- Arbor
- Drift
- Box shape worktable

特殊附件
- 机架
- 角度平口钳
- 眼护罩

Special accessories
- Stand
- Angle vice
- Safety guard

“P”带冷却系统　　“P”With collant systems

型号Model		Z3032 X 7/Z3032 X 7P
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	31.5
最大攻丝直径 Max.Tapping capacity	(mm)	铸铁(Cast Iron)20 钢(Steel)16
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	300~700
立柱直径 Diameter of column	(mm)	150
主轴锥孔 Spindle taper		MT3
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	130
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	100~1600
主轴转速级数 Spindle speeds series		8
主轴进给量 Spindle feeds	(mm/r)	0.08、0.14、0.23
摇臂水平面内回转角度 Rotary angle of rocker in horizontal plane	(°)	360
主轴端至底座工作台面距离 Distance spindle nose to working surface of base	(mm)	275~680
工作台尺寸 Dimension of worktable	(mm)	250 X 250 X 250
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	1050 X 550 X 120/1200 X 625 X 155
机床外形尺寸 Overall Size	(mm)	1235 X 550 X 1195/1235 X 625 X 1230
电动机 Power of main motor	(W)	750 or1100
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	390/310，580/500
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	122 X 62 X 128/127 X 69 X 137

CHAMPION

圆柱立式钻床

PILLAR TYPE VERTICAL DRILLING MACHINE

机床特点

- 齿轮变速，操作方便。
- 主轴转速高，变速范围大。
- 独特的退刀装置，换刀方便。
- 设有冷却装置和工作灯。
- 适用于钻孔，扩孔，铰孔，攻螺纹，刮平面等加工。是单件、批量生产理想机床。

FEATURE

- Change speed with gears and operate easily.
- High spindle speed and wide speed range.
- Characteristic auto tool releasing device guarantees it is very easy to change tool.
- Equipped with coolant system and work lamp.
- Ideal choice for single piece, small batch and mass.
- Production for drilling,counter boring,reaming,tapping, spot facing,etc.



Z5025B(台式BENCH)



Z5025

标准附件
- 钻夹头
- 锥柄接杆
- 锥柄接套
- 下刀铁
- 扳手

Standard accessories
- Drill chuck
- Arbor
- Taper sleeve
- Drift
- Wrench

特殊附件
- 角度平口钳
- 眼护罩

Special accessories
- Angle vice
- Safety guard

型号 Model		Z5025B	Z5025
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	25	25
立柱直径 Diameter of column	(mm)	100	100
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	150	150
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	225	225
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	/	630
主轴端至底座工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	550	1670
主轴锥度 Spindle taper		MT3	MT3
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	100~2900	100~2900
主轴转速级数 Spindle speeds series		8	8
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	(mm)	/	ϕ440
工作台行程 Table travel	(mm)	560	560
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	690 X 500	690 X 500
总高 Overall height	(mm)	1390	1900
主电动机 Main motor	(kW)	1.1/0.75	1.1/0.75
冷却泵电机 Coolant motor	(W)	40	40
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	300/250	300/250
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	70 X 57 X 106	176 X 60 X 83

CHAMPION

圆柱立式钻床

PILLAR TYPE VERTICAL DRILLING MACHINE

机床特点和适用范围

- 设计新颖，外形美观，结构紧筹、变速范围广。
- 独特的工作台，电动(Z5035)和手动升降机构，操作方便。
- 工作台可以回转±180°也可以倾斜±45°，使用范围广。
- 设有冷却装置和攻丝装置。
- 电气系统贯彻IEC电气标准，具有短路和过载保护功能，主电机功率大。
- 独特的防护装置，安全可靠。
- 适用于钻孔，扩孔，铰孔，攻螺纹，刮平面等加工。是单件、批量生产理想机床。

FEATURE AND APPLICATION

- New-designed, pleasing appearance, compact construction,wide speed change range, easy to operate.
- Easy operation with its unique workable,and both motor-drive(Z5035) and manual-operated lifting device.
- The working table can be rotated 180° and can be tited±45° also, it is reliable and easy job can be done.
- Equipped with coolant system and tapping mechanism.
- Equipped with shortcut and overload protection, its electricasystem with powerful spindlemotor, it designed according to IEC standard.
- Characteristic protection device is safe and reliable.
- Ideal choice for single pice, small batch and mass production for drilling,counter boring,reaming, tapping,spot facing,etc.

标准附件

- 钻夹头
- 锥柄接杆
- 锥柄接套

Standard accessories

- Drill chuck
- Arbor
- Taper sleeve
- 下刀铁
- 地脚螺栓
- 扳手
- Drift
- Eyelet bolts
- Wrench

特殊附件

- 多轴器
- 角度平口钳
- 眼护罩

Special accessories

- Multi-spindles
- Angle vice
- Safety guard

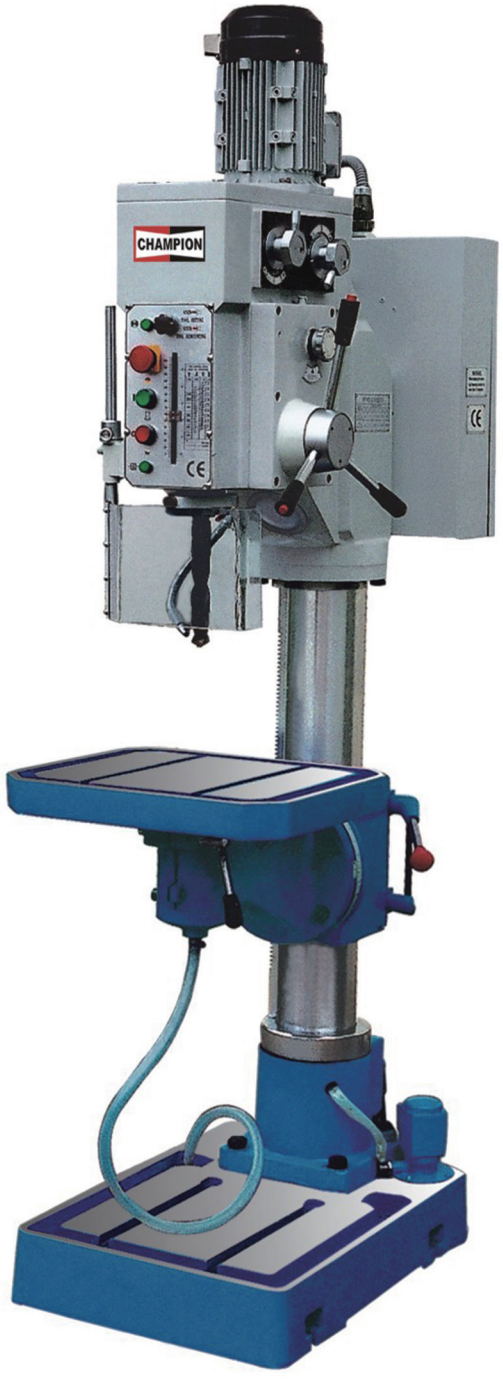
型号 Model		Z5035	Z5030
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	35	30
最大攻丝直径 Max.Tapping capacity	(mm)	M24	M20
立柱直径 Diameter of column	(mm)	140	120
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	160	135
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	330	320
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	590	550
主轴端至底座工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	1180	1100
主轴锥度 Spindle taper		MT4	MT3
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	75~2500	65~2600
主轴转速级数 Spindle speeds series		12	12
主轴进给量 Spindle feeds	(mm/r)	0.1 0.2 0.3	0.1 0.2 0.3
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	(mm)	500 X 440	500 X 440
工作台行程 Table travel	(mm)	550	490
底座工作台面尺寸 Dimension of base table	(mm)	400 X 390	400 X 390
总高 Overall height	(mm)	2300	2050
主电动机 Main motor	(KW)	1.5/2.2	1/1.5
冷却泵电机 Coolant motor	(W)	40	40
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	670/600	500/440
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	108 X 62 X 230	108 X 62 X 215

圓柱立式钻床

PILLAR TYPE VERTICAL DRILLING MACHINE



Z5035



Z5030

CHAMPION

圆柱立式钻床

PILLAR TYPE VERTICAL DRILLING MACHINE

机床特点和适用范围

- 设计新颖，外形美观，结构紧筹、变速范围广。
- 独特的工作台，电动和手动升降机构，操作方便。
- 工作台可以回转±180°也可以倾斜±45°，使用范围广。
- 设有冷却装置和攻丝装置。
- 电气系统贯彻IEC电气标准，具有短路和过载保护功能，主电机功率大。
- 独特的防护装置，安全可靠。
- 适用于钻孔，扩孔，铰孔，攻螺纹，刮平面等加工。是单件、批量生产理想机床。

FEATURE AND APPLICATION

- New-designed, pleasing appearance, compact construction,wide speed change range, easy to operate.
- Easy operation with its unique workable,and both motor-drive and manual-operated lifting device.
- The working table can be rotated 180° and can be tited ± 45° also, it is reliable and easy job can be done.
- Equipped with coolant system and tapping mechanism.
- Equipped with shortcut and overload protection, its electricasystem with powerful spindlemotor, it designed according to IEC standard.
- Characteristic protection device is safe and reliable.
- Ideal choice for single pice, small batch and mass production for drilling,counter boring,reaming, tapping,spot facing,etc.

标准附件 Standard accessories

- 钻夹头 Drill chuck
- 锥柄接杆 Arbor
- 锥柄接套 Taper sleeve
- 下刀铁 Drift
- 地脚螺栓 Eyelet bolts
- 扳手 Wrench

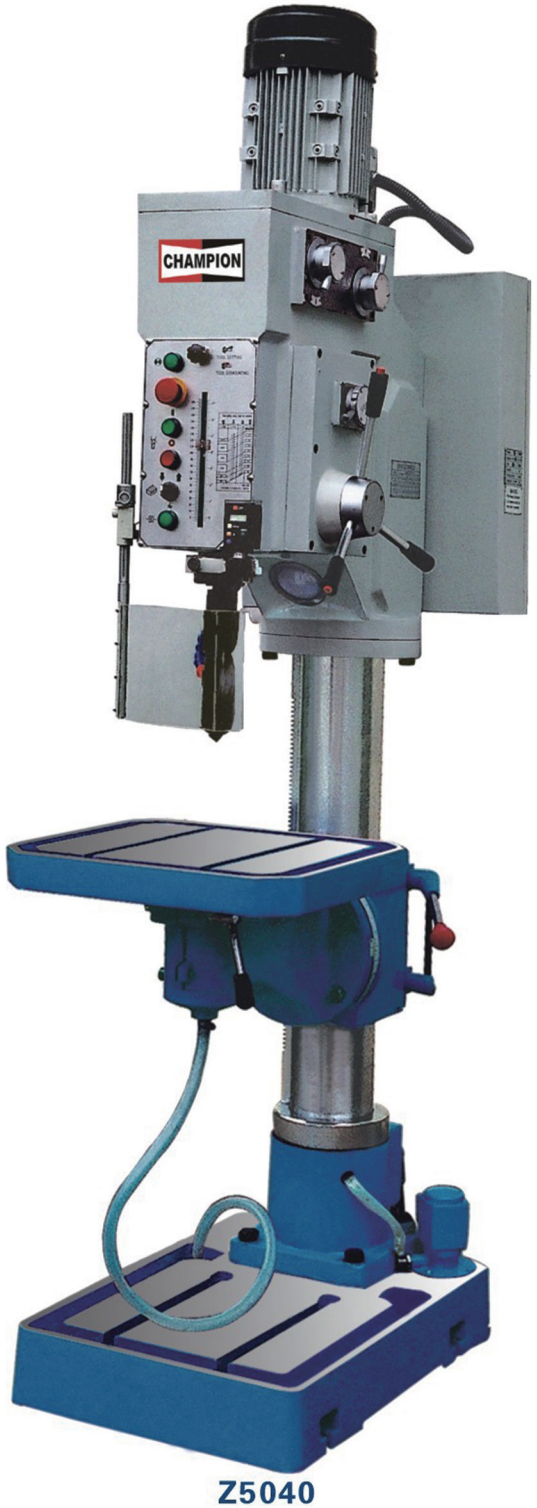
特殊附件 Special accessories

- 多轴器 Multi-spindles
- 角度平口钳 Angle vice
- 眼护罩 Safety guard

型号 Model		Z5050	Z5040
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	50	40
最大攻丝直径 Max.Tapping capacity	(mm)	M30	M27
立柱直径 Diameter of column	(mm)	180	160
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	240	180
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	360	360
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	570	590
主轴端至底座工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	1160	1180
主轴锥度 Spindle taper		MT4orMT5	MT4
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	42~2050	42~2050
主轴转速级数 Spindle speeds series		12	12
主轴进给量 Spindle feeds	(mm/r)	0.07 0.15 0.26 0.40	0.07 0.15 0.26 0.40
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	(mm)	550 X 470	550 X 470
工作台行程 Table travel	(mm)	550	550
底座工作台面尺寸 Dimension of base table	(mm)	450 X 440	450 X 440
总高 Overall height	(mm)	2380	2330
主电动机 Main motor	(KW)	2.2/2.8	2.2/2.8
冷却泵电机 Coolant motor	(W)	40	40
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	800/730	750/680
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	108 X 62 X 245	108 X 62 X 245



Z5050



Z5040

方柱立式钻床
BOX-TYPE VERTICAL DRILLING MACHINE SERIES



Z5140A/Z5150A

特点:

- 方柱立式钻床，是万能性通用机床。本机床可用于钻孔、铰孔、锪端面、钻沉头孔、镗孔、攻丝等作业。主轴攻丝自动反转以及微动进给，用于盲孔和定深孔极为方便。本机床效率高、刚性好、精度高、噪音低、变速范围广、操作集中、外形新颖，使用维修方便。

Characters:

- Square-column vertlcal drilling machine is a universal general-purpose machine. It's used for counter-sinking,spot-facing drilling,tapping, boring, reaming, etc. Themachlne nas catch the flnction of tap-automatically reversing device which is sulfablefor tappng ofblind and determined holes.The machine has high effciency, high accuracy, low noise, wide range of variable speed,centralized controls goodlooking appearance, easy maintenance and operation.

型号Model		Z5140A	Z5150A
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	40	50
最大进给抗力 Max. feed resistance	(N)	16000	16000
主轴允许的最大扭转力矩 Max. Permissible spindle torque	(N.m)	350	350
主电机功率 power of main motor	(kW)	3	4
跨距 Throat distance	(mm)	335	335
主轴锥度 Spindle taper		MT4	MT5
主轴行程 Spindle travel	(mm)	250	250
主轴箱行程(手动) Spindle box travel(manual)	(mm)	200	200
主轴转速范围(级) Spindle speeds range(steps)	(r/min)	31.5-1400(12)	31.5-1400(12)
进给量(级) Feed rates(steps)	(mm/rev)	0.056-1.80(9)	0.056-1.80(9)
工作台最大行程 Max. Travel of table	(mm)	300	300
工作台工作面积 Working Surface of Worktable	(mm)	560X480	560X480
主轴端面至工作台面最大距离 Max.distance from spindle nose to worktable surface	(mm)	750	750
机床外形尺寸(长X宽X高) Overall dimensions(LxWxH)	(mm)	1090X905X2535	1090X905X2530
机床净重/毛重 Net weight of machine/Gross Weight	(kg)	1250/1890	1250/1890
包装尺寸(长X宽X高) Packing dimension(LxWxH)	(cm)	266X112X144	266X112X144

CHAMPION

方柱立式钻床

BOX-TYPE VERTICAL DRILLING MACHINE SERIES

特点:

- 方柱立式钻床，是万能性通用机床。本机床可用于钻孔、铰孔、锪端面、钻沉头孔、镗孔、攻丝等作业。主轴攻丝自动反转以及微动进给，用于盲孔和定深孔极为方便。本机床效率高、刚性好、精度高、噪音低、变速范围广、操作集中、外形新颖，使用维修方便。

Characters:

- Square-column vertlcal drilling machine is a universal general-purpose machine. It's used for counter-sinking,spot-facing drilling,tapping, boring, reaming, etc. Themachlne nas catch the flnction of tap-automatically reversing device which is sulfablefor tappng ofblind and determined holes.The machine has high effciency, high accuracy, low noise, wide range of variable speed,centralized controls goodlooking appearance, easy maintenance and operation.



Z5163B/Z5180B

型号Model		Z5163B	Z5180B
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	63	80
最大进给抗力 Max. feed resistance	(N)	30000	30000
主轴允许的最大扭转力矩 Max. Permissible spindle torque	(N.m)	800	800
主电机功率 power of main motor	(kW)	5.5	5.5
跨距 Throat distance	(mm)	375	375
主轴锥度 Spindle taper		MT5	MT6
主轴行程 Spindle travel	(mm)	250	250
主轴箱行程(手动) Spindle box travel(manual)	(mm)	250	250
主轴转速范围(级) Spindle speeds range(steps)	(r/min)	40-570(9)	40-570(9)
进给量(级) Feed rates(steps)	(mm/rev)	0.1-0.78(6)	0.1-0.78(6)
工作台最大行程 Max. Travel of table	(mm)	300	300
工作台工作面积 Working Surface of Worktable	(mm)	650X550	650X550
主轴端面至工作台面最大距离 Max.distance from spindle nose to worktable surface	(mm)	800(1250)	800(1250)
机床外形尺寸(长X宽X高) Overall dimensions(LxWxH)	(mm)	965X1452X2787	965X1452X2787
机床净重/毛重 Net weight of machine/Gross Weight	(kg)	1900/2000	2500/3350
包装尺寸(长X宽X高) Packing dimension(LxWxH)	(cm)	285X111X194	285X111X194

深孔钻床
LONG TRAVEL DRILLING MACHINE



Z20025

Z25032特点：

- 主轴最大行程可达250 mm，可进行较深孔的加工；
- 主轴箱及工作台均可升降，也可绕立柱回转，扩大了加工范围；
- 机身稳重结实，工作台尺寸达540 X 470mm；
- 带冷却装置和攻丝装置。

Z25032 Characters:

- Spindle max travel can reach 250mmm,as well as deeper process.
- The head and table can rise & down freely, the head could also move reverse, enlarge the range of process.
- The main body is stable & firm, effective working area of table is 540 X470mm.
- With collant and tapping machamism.

标准附件
- 钻夹头
- 锥柄接套
- 锥柄接杆
- 下刀铁
- 扳手

Standard accessories
- Drill chuck
- Taper sleeve
- Arbor
- Drift
- Wrench

特殊附件
- 眼护罩
- 角度平口钳

Special accessories
- Safety guard
- Angle vice

型号Model		Z20025	Z25032
最大钻孔直径 Max. Drilling capacity	（mm）	25	31.5
最大攻丝直径 Max.Tapping capacity	（mm）	/	M20/M16
立柱直径 Diameter of column	（mm）	85	115
主轴最大行程 Spindle travel	（mm）	200	250
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	（mm）	240	242.5
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	（mm）	/	650
主轴端至底座工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	（mm）	550	1150
主轴锥度 Spindle taper		MT3	MT3
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	290 ~ 2150	100 ~ 2150
主轴转速级数 Spindle speeds series		5	12
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	（mm）	/	540 X 470
工作台行程 Table travel	（mm）	/	515
底座尺 Dimension of base	（mm）	590 X 375	690 X 520
总高 Overall height	（mm）	930	1810
主电动机 Main motor	（W）	750(6P)	1500
冷却泵电机 Coolant motor	（W）	/	40
毛重/净重 G.W/N.W	（kg）	155/130	360/320
包装尺寸 Packing dimension	（cm）	82 X 48 X 102	86 X 78 X 191



Z25032

自动进刀钻床
AUTO-FEED DRILLING MACHINE

特点：
- 皮带传动，噪音低；
- 主轴自动进给与手动进给转换方便，操作简单；
- 主轴可定深操作，自动退回。

Characters:
- Belt driving, low noisy .
- Spindle feeding can be not only automatically but also manually,change and operation easily.
- Auto-feeding can use fixed distance operation, it will go back to the start place automatically .



DAF-25B



可选工作台
(Choice Table)



DAF-25F

标准附件
- 钻夹头
- 锥柄接套
- 锥柄接杆
- 下刀铁
- 扳手
- 三角带

Standard accessories
- Drill chuck
- Taper sleeve
- Arbor
- Drift
- Wrench
- Belt

特殊附件
- 眼护罩
- 角度平口钳

Special accessories
- Safety guard
- Angle vice

型号Model		DAF-25B	DAF-25F
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	25	25
立柱直径 Diameter of column	(mm)	85	95
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	130	130
主轴进给量 Spindle feeds	(mm/r)	0.08、0.09、0.10、0.12 0.08、0.10、0.12、0.14	0.08、0.09、0.10、0.12 0.08、0.10、0.12、0.14
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	240	235
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	415	665
主轴端至底座工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	645	1135
主轴锥度 Spindle taper		MT3	MT3
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	300~1540	300~1540
主轴转速级数 Spindle speeds series		4级	4级
工作台面尺寸 Dimension of worktable	(mm)	280X300	370X385or φ420
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	600X350	635X460
总高 Overall height	(mm)	1180	1720
电动机 Power of main motor	(W)	750 or 1100	750 or 1100
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	150/125	270/240
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	84X52X126	85X52X189

特点：

- 主轴可自动、微动及手动进给；
- 主轴箱可倾斜±45°，上下自动升降；
- 加强型立柱，加大型工作台，稳定结实。

Characters:

- Spindle with automatic,micro and manual feeding.
- Spindle head can tilt ±45°, electrical up and down.
- Strong column with big worktable,stable and firmly.



ZX7035

型号Model		ZX7035
最大钻孔直径 Max. Drilling capacity	（mm）	35
最大端铣宽度 Max. Face Mill Capacity	（mm）	80
最大立铣宽度 Diameter of vertical milling	（mm）	28
主轴最大行程 Spindle travel	（mm）	130
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	（mm）	380
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	（mm）	500
主轴锥度 Spindle taper		MT4
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	60~2200
主轴转速级数 Spindle speeds series		12
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	（mm）	900 X 320
工作台行程 Table travel	（mm）	400 X 320
总高 Overall height	（mm）	2230
电动机 Motor	（kW）	1.1 / 1.5
毛重/净重 G.W/N.W	（kg）	1500/1250
包装尺寸 Packing dimension	（cm）	142 X 132 X 238



ZX7016

型号Model		ZX7016	ZX7025
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	16	25
最大端铣宽度 Max. Face Mill Capacity	(mm)	40	63
最大立铣宽度 Diameter of vertical milling	(mm)	10	13
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	80	110
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	182	240
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose totable	(mm)	360	510
主轴锥度 Spindle taper		MT2	MT3
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	320~3300	290~2150
主轴转速级数 Spindle speeds series		12	5
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	(mm)	420X152	555X195
工作台行程 Table travel	(mm)	230X120	240X140
总高 Overall height	(mm)	900	1130
电动机 Motor	(W)	550	750(6P)
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	80/75(carton) 100/75(woocase)	190/160
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	88X62X26.5(carton) 65X58X77(wood case)	87X67X102



ZX7025



ZX7032

型号Model		ZX7032	ZX7045
最大钻孔直径 Max. Drilling capacity	(mm)	31.5	45
最大端铣宽度 Max. Face Mill Capacity	(mm)	80	80
最大立铣宽度 Diameter of vertical milling	(mm)	22	28
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	130	120
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	202	260
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	460	475
主轴锥度 Spindle taper		MT3	MT4
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	100~2150	95~1600
主轴转速级数 Spindle speeds series		12	6
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	(mm)	标配730X210选配820X240	
工作台行程 Table travel	(mm)	标配450X170选配540X170	
总高 Overall height	(mm)	1100	1050
电动机 Motor	(W)	单相1100 三相1500	单相750 三相1100
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	285/250	318/278
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	86X74X116 97X77X116	86X74X116 97X77X116



ZX7045

标准附件
- 钻夹头
- 铣刀(ZX7016无)
- 锥柄接套(ZX7016无)
- 锥柄接杆
- 下刀铁
- 扳手
- 拉杆

Standard accessories
- Drill chuck
- Cutter(ZX7016 without)
- Taper sleeve(ZX7016 without)
- Arbor
- Drift
- Wrench
- Drawbar

特殊附件
- 铣夹头
- 角度平口钳
- 眼护罩
- 机架

Special accessories
- Milling chuck
- Angle vice
- Safety guard
- Stand

CHAMPION

齿轮式自动进刀钻铣床

GEAR HEAD AUTO-FEED DRILLING & MILLING MACHINE



ZX7040B/ZX7040B1

特点：

- 加强型齿轮，传动扭矩大；
- B1型配双速电机，主轴转速范围广。

Characters:

- Gear hardened , large driven torque;
- B1 type optional 2-speed motor , wide spindle speed range.



ZX7045B/ZX7045B1

标准附件

- 钻夹头φ16mm
- 铣刀φ80mm
- 锥柄接套
- 锥柄接杆
- 下刀铁
- 扳手
- 拉杆

Standard accessories

- Drill chuckφ16mm
- Cutterφ80mm
- Taper sleeve
- Arbor
- Drift
- Wrench
- Drawbar

特殊附件

- 铣夹头
- 角度平口钳
- 眼护罩
- 机架

Special accessories

- Milling chuck
- Angle vice
- Safety guard
- Stand

ZX7045B/ZX7045B1 带冷却系统　　ZX7045B/ZX7045B1 With collant systems

型号Model		ZX7040B/ZX7040B1	ZX7045B/ZX7045B1
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	铸铁(Iron)40/钢(Steel)32	铸铁(Iron)45/钢(Steel)32
最大端铣宽度 Width of face milling	(mm)	80	80
最大立铣直径 Diameter of vertical milling	(mm)	22	28
立柱直径 Diameter of column	(mm)	115	/
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	110	110
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	261.5	260
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	450	475
主轴端至底座工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	/	/
主轴锥度 Spindle taper		MT4 or R8	MT4 or R8
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	50~1250/50~2500	50~1250/50~2500
主轴转速级数 Spindle speeds series		6/12	6/12
主轴进给量 Spindle feeds	(mm/r)	0.12 0.18 0.25	0.12,0.18,0.25
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	(mm)	标配730 X 210选配820 X 240	标配820 X 240选配730 X 210
工作台行程 Table travel	(mm)	标配450 X 170选配540 X 170	标配540 X 170选配450 X 170
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	605 X 400	605 X 558
总高 Overall height	(mm)	1100	1100
主电动机 Main motor	(W)	单相1100 三相1500	单相1100 三相1500
冷却泵电机 Coolant motor	(W)	/	40
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	390/350	405/360
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	86 X 74 X 116/ 97 X 77 X 116	86 X 74 X 116/ 97 X 77 X 116

CHAMPION

齿轮式自动进刀钻铣床

GEAR HEAD AUTO-FEED DRILLING & MILLING MACHINE



ZX-40BHC/ZX-40BPC
ZX-40BHC1/ZX-40BPC1

特点：

- 加强型齿轮，传动扭矩大；
- C1型配双速电机，主轴转速范围广。

Characters:

- Gear hardened , large driven torque;
- C1 type optional 2-speed motor , wide spindle speed range.

标准附件

- 钻夹头 φ16mm
- 铣刀 φ80mm
- 锥柄接套
- 锥柄接杆
- 下刀铁
- 扳手
- 拉杆

Standard accessories

- Drill chuck φ16mm
- Cutter φ80mm
- Taper sleeve
- Arbor
- Drift
- Wrench
- Drawbar

特殊附件

- 铣夹头
- 角度平口钳
- 眼护罩

Special accessories

- Milling chuck
- Angle vice
- Safety guard

“H”不带冷却系统 “H” Without collant systems		“P”带冷却系统 “P” With collant systems	
型号Model		**ZX-40BHC/ZX-40BPC**	**ZX-40BHC1/ZX-40BPC1**
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	铸铁(Cast Iron)40 钢(Steel)32	铸铁(Cast Iron)40 钢(Steel)32
最大端铣宽度 Width of face milling	(mm)	80	80
最大立铣直径 Diameter of vertical milling	(mm)	22	22
立柱直径 Diameter of column	(mm)	115	115
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	110	110
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	261.5	261.5
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	745	745
主轴端至底座工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	1245	1245
主轴锥度 Spindle taper		MT4 or R8	MT4 or R8
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	50~1250	50~2500
主轴转速级数 Spindle speeds series		6	12
主轴进给量 Spindle feeds	(mm/r)	0.12 0.18 0.25	0.12 0.18 0.25
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	(mm)	585 X 190	585 X 190
工作台行程 Table travel	(mm)	370 X 140 X 515	370 X 140 X 515
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	635 X 460/690 X 520	635 X 460/690 X 520
总高 Overall height	(mm)	1760/1810	1760/1810
主电动机 Main motor	(W)	单相1100 三相1500	单相1100 三相1500
冷却泵电机 Coolant motor	(W)	-/40	-/40
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	360/320 390/350	380/340 410/370
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	72X74X186/72X74X191	72X74X186/72X74X191

CHAMPION

齿轮式钻铣床

GEAR HEAD DRILLING & MILLING MACHINE

特点：

- 主轴可微动进给及手动进给；
- 主轴变速简单方便；
- 本机床采用齿轮传动，传动扭矩大，适合于在各种常用材料上钻、扩、铰孔及铣削；
- 主轴箱可回转360°，也可倾斜±45°，使用方便；
- 电机经齿轮传动克服了皮带打滑的缺点；
- 主轴箱及工作台可升降，也可绕立柱回转，加工范围大。

Characters:

- The machine spindle can micro-feeding and hand-feeding.
- Spinble speed change and easiness.
- This machine use gear driving system, and it's driving moment is strong enough to drilling、reaming and milling at all kinds of materials.
- The spindle head which can rotated 360° and tilted ±45°.
- The motor was driving by gear which overcome the short coming of belt driving.
- The working scope is large enough for spindle head and worktable not only up and down, but also rotation around the column.



ZX-40HC/ZX-40PC

标准附件
- 钻夹头φ16mm
- 铣刀φ80mm
- 锥柄接套
- 锥柄接杆
- 下刀铁
- 扳手
- 拉杆

Standard accessories
- Drill chuckφ16mm
- Cutterφ80mm
- Taper sleeve
- Arbor
- Drift
- Wrench
- Drawbar

特殊附件
- 铣夹头
- 角度平口钳
- 眼护罩

Special accessories
- Milling chuck
- Angle vice
- Safety guard

“H”不带冷却系统	“H”Without collant systems	“P”带冷却系统	“P”With collant systems

型号Model		ZX-40HC	ZX-40PC
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	（mm）	铸铁(Cast Iron)40 钢(Steel)32	铸铁(Cast Iron)40 钢(Steel)32
最大端铣宽度 Width of face milling	（mm）	80	80
最大立铣直径 Diameter of vertical milling	（mm）	22	22
立柱直径 Diameter of column	（mm）	115	115
主轴最大行程 Spindle travel	（mm）	120	120
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	（mm）	272.5	272.5
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	（mm）	745	745
主轴端至底座工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	（mm）	1245	1245
主轴锥度 Spindle taper		MT4	MT4
主轴转速范围 Spindle speeds range	（r/min）	95~1600	95~1600
主轴转速级数 Spindle speeds series		6	6
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	（mm）	585 X 190	585 X 190
工作台行程 Table travel	（mm）	370 X 140 X 515	370 X 140 X 515
底座尺寸 Dimension of base	（mm）	635 X 460	690 X 520
总高 Overall height	（mm）	1760	1810
主电动机 Main motor	（W）	单相750 三相1100	单相750 三相1100
毛重/净重 G.W/N.W	（kg）	350/310	375/335
包装尺寸 Packing dimension	（cm）	72 X 74 X 186	72 X 74 X 191



ZX-32HC

ZX-32HC/ZX-32PC 钻铣床特点：

- 本机床采用皮带传动，噪音低，适合于在各种常用材料上钻、扩、铰孔及铣削；
- 本机床有12级变速，速度范围广，适合于各种常用的软硬材质的加工；
- 主轴箱及工作台均可升降，也可绕立柱回转，扩大了加工范围；
- 机身稳重结实，工作台尺寸达585 X 190mm；
- 本机床可根据用户需求配多轴器进行多孔同时钻、扩、铰、攻。

Drilling & Milling machine characters:

- The machine adopt belt driving and the noisy low, the machine can drill、enlarge、ream and milling.
- The machine has the twelve-series speed variable feature, which can be widely fit for processing to kinds of common hard & soft material.
- The head and table can rise & down freely, the head could also move reverse, enlarge the range of process.
- The main body is stable & firm, effective working area of table is 585 X190mm.
- According to the customer demand the machine can drill、enlarge 、ream and tap the multi-holes by the multi-spindles.



ZX-32PC

标准附件
- 钻夹头 ϕ16mm
- 铣刀 ϕ80mm
- 锥柄接套
- 锥柄接杆
- 下刀铁
- 扳手
- 拉杆

Standard accessories
- Drill chuck ϕ16mm
- Cutter ϕ80mm
- Taper sleeve
- Arbor
- Drift
- Wrench
- Drawbar

特殊附件
- 铣夹头
- 角度平口钳
- 眼护罩

Special accessories
- Milling chuck
- Angle vice
- Safety guard

“H”不带冷却系统　“H”Without collant systems　“P”带冷却系统　“P”With collant systems

型号Model		ZX-32HC	ZX-32PC
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	（mm）	31.5	31.5
最大端铣宽度 Width of face milling	（mm）	80	80
最大立铣直径 Diameter of vertical milling	（mm）	22	22
立柱直径 Diameter of column	（mm）	115	115
主轴最大行程 Spindle travel	（mm）	130	130
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	（mm）	202	202
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	（mm）	745	745
主轴端至底座工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	（mm）	1245	1245
主轴锥度 Spindle taper		MT3	MT3
主轴转速范围 Spindle speeds range	（r/min）	100~2150	100~2150
主轴转速级数 Spindle speeds series		12	12
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	（mm）	585 X 190	585 X 190
工作台行程 Table travel	（mm）	370 X 140 X 515	370 X 140 X 515
底座尺寸 Dimension of base	（mm）	635 X 460	690 X 520
总高 Overall height	（mm）	1760	1810
主电动机 Main motor	（W）	单相1100 三相1500	单相1100 三相1500
毛重/净重 G.W/N.W	（kg）	345/305	360/320
包装尺寸 Packing dimension	（cm）	80 X 75 X 186	86 X 78 X 191

CHAMPION

齿轮式自动进刀钻床

GEAR HEAD AUTO-FEED DRILLING MACHINE



多轴器(特殊附件)
Multi-spindles
(Special accessories)



ZS-40B　ZS-40BP /
ZS-40B1　ZS-40BP1

特点:

- 加强型齿轮, 传动扭矩大;
- 1型配双速电机, 主轴转速范围广。

Characters:

- Gear hardened , large driven torque;
- 1 type optional 2-speed motor , wide spindle speed range.

标准附件

- 钻夹头 φ16mm
- 攻丝夹头M12-M30
- 锥柄接套
- 锥柄接杆
- 下刀铁
- 扳手
- 拉杆

Standard accessories

- Drill chuck
- Tap Chuck
- Taper sleeve
- Arbor
- Drift
- Wrench
- Drawbar

特殊附件

- 多轴器
- 角度平口钳
- 眼护罩

Special accessories

- Multi-spindles
- Angle vice
- Safety guard

"H" 不带冷却系统　"H" Without collant systems　"P" 带冷却系统　"P" With collant systems

型号 Model		ZS-40B　ZS-40BP	ZS-40B1　ZS-40BP1
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	铸铁(Cast Iron)40 钢(Steel)32	铸铁(Cast Iron)40 钢(Steel)32
最大攻丝直径 Max.Tapping capacity	(mm)	铸铁(Cast Iron)M32 钢(Steel)M24	铸铁(Cast Iron)M32 钢(Steel)M24
立柱直径 Diameter of column	(mm)	115	115
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	110	110
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	261.5	261.5
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	/	/
主轴端至底座工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	800	800
主轴锥度 Spindle taper		MT4 or R8	MT4 or R8
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	50~1250	50~2500
主轴转速级数 Spindle speeds series		6	12
主轴进给量 Spindle feeds	(mm/r)	0.12 0.18 0.25	0.12 0.18 0.25
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	(mm)	/	/
工作台行程 Table travel	(mm)	/	/
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	635 X 460	690 X 520
总高 Overall height	(mm)	1400	1450
主电动机 Main motor	(W)	单相1100 三相1500	单相1100 三相1500
冷却泵电机 Coolant motor	(W)	-/40	-/40
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	300/260	360/320
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	75 X 73 X 146	75 X 73 X 146

CHAMPION

齿轮式自动进刀钻床

GEAR HEAD AUTO-FEED DRILLING MACHINE

特点：

- 加强型齿轮，传动扭矩大；
- 1型配双速电机，主轴转速范围广。

Characters:

- Gear hardened , large driven torque;
- 1 type optional 2-speed motor , wide spindle speed range.



多轴器（特殊附件）
Multi-spindles
（Special accessories）



ZS-40BHS　ZS-40BPS /
ZS-40BHS1　ZS-40BPS1

标准附件
- 钻夹头 φ16mm
- 攻丝夹头M12-M30
- 锥柄接套
- 锥柄接杆
- 下刀铁
- 扳手
- 拉杆

Standard accessories
- Drill chuck
- Tap Chuck
- Taper sleeve
- Arbor
- Drift
- Wrench
- Drawbar

特殊附件
- 多轴器
- 角度平口钳
- 眼护罩

Special accessories
- Multi-spindles
- Angle vice
- Safety guard

“H” 不带冷却系统　“H” Without collant systems　“P” 带冷却系统　“P” With collant systems

型号 Model		ZS-40BHS　ZS-40BPS	ZS-40BHS1　ZS-40BPS1
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	铸铁(Cast Iron)40 钢(Steel)32	铸铁(Cast Iron)40 钢(Steel)32
最大攻丝直径 Max.Tapping capacity	(mm)	铸铁(Cast Iron)M32 钢(Steel)M24	铸铁(Cast Iron)M32 钢(Steel)M24
立柱直径 Diameter of column	(mm)	115	115
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	110	110
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	261.5	261.5
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	745	745
主轴端至底座工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	1245	1245
主轴锥度 Spindle taper		MT4 or R8	MT4 or R8
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	50~1250	50~2500
主轴转速级数 Spindle speeds series		6	12
主轴进给量 Spindle feeds	(mm/r)	0.12 0.18 0.25	0.12 0.18 0.25
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	(mm)	540 X 470	540 X 470
工作台行程 Table travel	(mm)	515	515
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	635 X 460	690 X 520
总高 Overall height	(mm)	1760	1810
主电动机 Main motor	(W)	单相1100 三相1500	单相1100 三相1500
冷却泵电机 Coolant motor	(W)	-/40	-/40
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	360/320	390/350
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	72 X 74 X 186	72 X 74 X 191

CHAMPION

齿轮式钻攻两用机床
GEAR HEAD DRILLING & TAPPING MACHINE



多轴器（特殊附件）
Multi-spindles
(Special accessories)



ZS-40/ZS-40P

特点：

- 本机床采用齿轮传动，传动扭矩大，适合于在各种常用材料上钻、扩、铰孔及攻丝；
- 本机床有六级变速，速度范围广，适合于各种常用的软硬材质的加工；
- 主轴箱可回转360°，也可倾斜±45°，使用方便；
- 电机经齿轮转动，克服了皮带打滑的缺点；
- 本机床可根据用户需求配多轴器进行多孔同时钻、扩、铰、攻。

Characters:

- The machine adopt gear driving and the driving moment is strong.
- The machine has the six-series speed variable feature, which can be widely fit for processing to kinds of common hard & soft material.
- The Head can rotated 360° and can tilted ±45° it reliable and easy job can be done.
- The motor drive by the gear, which overcome the shortcoming of the belt skid.
- According to the customer demand the machine can drill、enlarge、ream and tap the multi-holes by the multi-spindles.



ZS-40HS/ZS-40PS

标准附件
- 钻夹头 φ16mm
- 攻丝夹头M12-M30
- 锥柄接套
- 锥柄接杆
- 卜刀铁
- 扳手
- 拉杆

Standard accessories
- Drill chuck φ16mm
- Tap Chuck
- Taper sleeve
- Arbor
- Drift
- Wrench
- Drawbar

特殊附件
- 多轴器
- 角度平口钳
- 眼护罩

Special accessories
- Multi-spindles
- Angle vice
- Safety guard

“H”不带冷却系统　“H”Without collant systems　“P”带冷却系统　“P”With collant systems

型号Model	ZS-40/ZS-40P	ZS-40HS/ZS-40PS
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity (mm)	铸铁(Cast Iron)40 钢(Steel)32	铸铁(Cast Iron)40 钢(Steel)32
最大攻丝直径 Max.Tapping capacity (mm)	铸铁(Cast Iron)M32 钢(Steel)M24	铸铁(Cast Iron)M32 钢(Steel)M24
立柱直径 Diameter of column (mm)	115	115
主轴最大行程 Spindle travel (mm)	120	120
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line (mm)	272.5	272.5
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table (mm)	/	745
主轴端至底座工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base (mm)	800	1200
主轴锥度 Spindle taper	MT4	MT4
主轴转速 Spindle speeds	95、170、280、540、960、1600	95、170、280、540、960、1600
主轴转速级数 Spindle speeds series (r/min)	6级	6
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	/	540 X 470
工作台行程 Table travel (mm)	/	515
底座尺寸 Dimension of base (mm)	635 X 460/690 X 520	635 X 460
总高 Overall height (mm)	1400/1450	1760
电动机 Motor (W)	单相750 三相1100	单相750 三相1100
毛重/净重 G.W/N.W (kg)	290/250, 310/270	350/310
包装尺寸 Packing dimension (cm)	75 X 73 X 146	72 X 74 X 186/72 X 74 X 191

钻攻两用机床
DRILLING & TAPPING MACHINE



ZS-32HS/ZS-32PS

ZS-32HS/ZS-32PS 钻攻两用机特点：

- 本机床采用皮带传动，噪音低，适合于在各种常用材料上钻、扩、铰孔及攻丝；
- 本机床有12级变速，速度范围广，适合于各种常用的软硬材质的加工；
- 主轴箱及工作台均可升降，也可绕立柱回转，扩大了加工范围；
- 机身稳重结实，工作台尺寸达 540 X 470 mm；
- 本机床可根据用户需求配多轴器进行多孔同时钻、扩、铰、攻。

Drilling & tapping machine characters:

- The machine adopt belt driving and the noisy low,the machine can drill、enlarge、ream and tap.
- The machine has the twelve-series speed variable feature, which can be widely fit for processing to kinds of common hard & soft material.
- The head and table can rise & down freely,the head could also move reverse, enlarge the range of process.
- The main body is stable & firm, effective working area of table is 540 X470mm.
- According to the customer demand the machine can drill、enlarge 、ream and tap the multi-holes by the multi-spindles.

标准附件
- 钻夹头 ϕ16mm
- 锥柄接套
- 锥柄接杆
- 下刀铁
- 扳手
- 拉杆

Standard accessories
- Drill chuck ϕ16mm
- Taper sleeve
- Arbor
- Drift
- Wrench
- Drawbar

特殊附件
- 多轴器
- 角度平口钳
- 眼护罩

Special accessories
- Multi-spindles
- Angle vice
- Safety guard

“H”不带冷却系统　“H”Without collant systems　“P”带冷却系统　“P”With collant systems

型号Model		ZS-32HS	ZS-32PS
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	31.5	31.5
最大攻丝直径 Max.Tapping capacity	(mm)	铸铁(Cast Iron)M20 钢(Steel)M16	铸铁(Cast Iron)M20 钢(Steel)M16
立柱直径 Diameter of column	(mm)	115	115
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	130	130
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	202	202
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	790	790
主轴端至底座工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	1245	1245
主轴锥度 Spindle taper		MT3	MT3
主轴转速范围 Spindle speeds range		100~2150	100~2150
主轴转速级数 Spindle speeds series	(r/min)	12	12
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface		570 X 470	570 X 470
工作台行程 Table travel	(mm)	515	515
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	635 X 460	690 X 520
总高 Overall height	(mm)	1760	1810
电动机 Motor	(W)	单相1100 三相1500	单相1100 三相1500
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	345/305	360/320
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	80 X 75 X 186	86 X 78 X 191

ZS 系列钻攻两用机

ZS SERIES DRILLING & TAPPING MACHINE



ZQS4116



ZS4112C/ZS4116B



ZS4120/ZS4125

ZS系列钻攻两用机特点

- 选用名牌电器，性能稳定，经久耐用；
- 钻孔攻丝转换方便快捷；
- 独特的主轴设计及专用接杆，确保夹头连接更可靠。

ZS Drilling–Tapping machine Characters

- Using famous electrical equipment, stable feature and ever-lasting.
- Change easily between drilling and tapping.
- Special spindle design and arbor make sure chuck connections.

标准附件
- 钻夹头
- 锥柄接套
- 锥柄接杆
- 下刀铁
- 扳手

Standard accessories
- Drill chuck
- Taper sleeve
- Arbor
- Drift
- Wrench

特殊附件
- 眼护罩
- 平口钳
- 攻丝夹头

Special accessories
- Safety guard
- Vice
- Tapping chuck

型号Model		ZQS4116	ZS4112C/ZS4116B	ZS4120/ZS4125
最大钻孔/攻丝直径 Max.Drilling/Tapping capacity	(mm)	D:16/T:M12/M10	D:12/T:M10/M8 D:16/T:M12/M10	D:20/T:M20/M16 D:25/T:M24/M20
立柱直径 Diameter of column	(mm)	70	70	85
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	85	100	125
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	180	193	240
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	410	315	297/367
主轴端至底座台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	590	556	560/630
主轴锥度 Spindle taper		MT2	B16/MT2	MT2/MT3
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	200~2780	480~4100	290~2150
主轴转速级数 Spindle speeds series		12	5	5
工作台面尺寸 Dimension of table surface	(mm)	240 X 240 or φ300	200 X 230	280 X 300
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	445 X 270	528 X 360	590 X 375
总高 Overall height	(mm)	960	1037	1127
电动机 Power of motor	(W)	550	550(4极、4P)	550/750(6级、6P)
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	75/65	108/90	165/140
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	70 X 40 X 104	77 X 42 X 95	82 X 48 X 102

SWJ 系列攻丝机

SWJ SERIES TAPPING MACHINE

特点

- 结构简单，操作方便；
- 采用机械摩擦离合器使主轴正反转，大大提高了电机的使用寿命，工作平稳，噪音低，且具有过载保护作用；
- 可连续频繁进行攻丝，广泛应用于机械制造、仪器仪表、五金工具等行业。
- 其中SWJ-10B用工作台进给

Characters

- Simple structure and easy operation.
- It uses machinery friction clutch make which prolong the life of motor working stable and low noise and also has the over loading protection function.
- It can tapping continuously widely used at all kinds of machinery, instrument, hard ware tools and so on.



SWJ-10B



SWJ-6/SWJ-12

标准附件
- 钻夹头

Standard accessories
- Drill chuck

型号Model		SWJ-10B	SWJ-6/SWJ-12
最大攻丝直径 Max.Tapping capacity （铸铁Cast Iron/钢Steel）	(mm)	M12/M10	M6/M5，M12/M8
立柱直径 Diameter of column	(mm)	50	60
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	50(工作台最大行程Worktable travel)	40
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	140	127
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	265	245/240
主轴端至底座台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	/	375/370
主轴锥度 Spindle taper		B16	B10/B16
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	250、480、800	480、850/260、440、750
主轴转速级数 Spindle speeds series		3	2/3
工作台面尺寸 Dimension of table surface	(mm)	200 X 200	196 X 196/235 X 235
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	365 X 254	385 X 215/400 X 250
总高 Overall height	(mm)	767	800/810
电动机 Power of motor	(W)	550	250/370
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	74/60	63/43，70/50
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	58 X 37 X 70	58 X 37 X 90

SWJ 系列攻丝机

SWJ SERIES TAPPING MACHINE

特点

- 结构简单，操作方便；
- 采用机械摩擦离合器使主轴正反转，大大提高了电机的使用寿命，工作平稳，噪音低，且具有过载保护作用；
- 可连续频繁进行攻丝，广泛应用于机械制造、仪器仪表、五金工具等行业；
- 工作台可倾斜，主轴箱(SWJ-24)及工作台可升降。

Characters

- Simple structure and easy operation.
- It uses machinery friction clutch make which prolong the life of motor working stable and low noise and also has the over loading protection function.
- It can tapping continuously widely used at all kinds of machinery, instrument, hard ware tools and so on.

标准附件

- 钻夹头(SWJ-16)
- 攻丝夹头M8-M24(SWJ-24)

Standard accessories

- Drill chuck(SWJ-16)
- Tapping chuek M8-M24(SWJ-24)



SWJ-16



SWJ-24

型号Model		SWJ-16	SWJ-24
最大攻丝直径 Max.Tapping capacity （铸铁Cast Iron/钢Steel）	(mm)	M16/M12	M24/M20
立柱直径 Diameter of column	(mm)	73	70
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	50	50
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	183	198
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	485	545
主轴端至底座台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	660	760
主轴锥度 Spindle taper		B18	B22
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	240、380、570	180、320、480
主轴转速级数 Spindle speeds series		3	3
工作台面尺寸 Dimension of table surface	(mm)	270 X 280	280 X 280
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	520 X 310	495 X 375
总高 Overall height	(mm)	1220	1075
电动机 Power of motor	(kW)	0.75	1.1
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	120/102	160/140
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	68 X 42 X 128	78 X 48 X 116

CHAMPION

高速精密台钻

HIGH-SPEED ACCURACY BENCH DRILLING MACHINE



ZWG-4



ZWG-6

特点：

- 高精度轴承；
- 高主轴转速；
- 优质皮带传动；
- 广泛应用于仪器，仪表及照相机等行业。

Characters:

- High grade bearing.
- High spindle speed.
- High quality belt.
- Wigely use at in strument and camera area.

标准附件
- 钻夹头
- 扳手

Standard accessories
- Drill chuck
- Wrench

特殊附件
- 眼护罩
- 平口钳

Special accessories
- Safety guard
- Vice

型号Model		ZWG-4	ZWG-6
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	4	6
立柱直径 Diameter of column	(mm)	40	50
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	50	55
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	125	140
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	/	/
主轴端至底座台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	200	210
主轴锥度 Spindle taper		B6 or JTO	B10
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	2800~11500	6700~15000
主轴转速级数 Spindle speeds series		3	3
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	(mm)	/	/
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	190 X 230	250 X 360
总高 Overall height	(mm)	415	490
电动机 Motor	(W)	120	370
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	32/28	50/40
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	34 X 30 X 60	56 X 30 X 60

CHAMPION

高速精密台钻

HIGH-SPEED ACCURACY BENCH DRILLING MACHINE

工业台钻特点：

- 主轴箱，立柱及底座均采用优质铸铁，并经时效处理，稳重结实，经久耐用；
- 高精度，高转速，广泛应用于仪器，仪表及照相机等行业。

Characters:

- Both spindle head,column and base using high quality cast iron, strong andever-lasting.
- High precision with excell-ent feature , widely use at instrument and camera area.



Z406



Z406B



Z406C

标准附件
- 钻夹头
- 扳手

Standard accessories
- Drill chuck
- Wrench

特殊附件
- 眼护罩
- 平口钳

Special accessories
- Safety guard
- Vice

型号Model		Z406	Z406C	Z406B
最大钻孔直径Max.Drilling capacity	(mm)	6	6	6
立柱直径Diameter of column	(mm)	50	50	50
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	65	65	65
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	140	140	140
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	/	/	/
主轴端至底座台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	225	225	225
主轴锥度 Spindle taper		B10	B10	B10
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	1400~5800	1400~5800	2000~12000
主轴转速级数 Spindle speeds series		3	3	3
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	(mm)	/	/	/
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	380 X 258	380 X 258	380 X 258
总高 Overall height	(mm)	605	605	605
电动机 Motor	(W)	250	250	250
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	48/38	48/38	48/38
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	61 X 30 X 54	61 X 30 X 54	61 X 30 X 54

CHAMPION

工业台钻

INDUSTRIAL TYPE BENCH DRILLING MACHINE

工业台钻特点：

- 主轴箱，工作台，立柱及底座均采用优质铸铁，并经时效处理，稳重结实，经久耐用；
- 精度高，性能好，广泛适用于仪器工业，机械制造和修理等行业。

Characters:

- Both spindle head, worktable, column and base using high quality cast iron, strong and ever lasting.
- High precision with excellent feature , widely used at all kinds of fields such as instrument industry , machinery producing and repairing .



Z512-2/Z516



Z512B/Z516B



Z4112A/Z4116A



Z4116



Z4120/Z4125

标准附件
- 钻夹头
- 锥柄接套（仅MT3主轴）
- 锥柄接杆（仅内锥主轴）
- 下刀铁（仅内锥主轴）
- 扳手

Standard accessories
- Drill chuck
- Taper sleeve （only MT3 spindle）
- Arbor （only taper hole spindle）
- Drift （only taper hole spindle）
- Wrench

特殊附件
- 眼护罩
- 平口钳

Special accessories
- Safety guard
- Vice

型号Model		Z512-2/Z516	Z512B/Z516B	Z4112A/Z4116A	Z4116	Z4120/Z4125
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	12.7/16	12.7/16	12.7/16	16	20/25
立柱直径 Diameter of column	(mm)	70	70	70	85	85
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	100	100	100	125	125
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	193	193	193	240	240
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	332/326	315	95	297	367
主轴端至底座台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	556/550	556	320	560	630
主轴锥度 Spindle taper		B16/B18	B16/MT2	B16/MT2	MT2	MT2/MT3
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	480~4100	480~4100	400~4090	365~3150	365~3150
主轴转速级数 Spindle speeds series		5	5	5	5	5
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	(mm)	265 X 265	200 X 230	250 X 250	280 X 300	280 X 300
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	528 X 360	528 X 360	495 X 375	590 X 375	590 X 375
总高 Overall height	(mm)	1037	1037	850	1127	1127
电动机 Motor	(W)	370/550	370/550	370/550	550	750
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	108/90	108/90	120/102	165/140	165/140
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	77 X 42 X 94	77 X 42 X 94	83 X 42 X 92	82 X 48 X 102	82 X 48 X 102

ZQ 系列轻型钻床

ZQ SERIES LIGHT TYPE DRILL PRESS



ZQ4113

型号Model		ZQ4113	ZQ4116/ZQ4119
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	13	16/19
立柱直径 Diameter of column	(mm)	70	70
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	85	85
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	180	180
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	390	410
主轴端至底座台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	570	590
主轴锥度 Spindle taper		B16	MT2
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	450~2650	200~2780
主轴转速级数 Spindle speeds series		4	12
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	(mm)	240X 240 or Φ300	240X 240 or Φ300
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	445 X 270	445 X 270
总高 Overall height	(mm)	960	960
电动机 Motor	(W)	370	370/550
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	68/65	68/65
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	91 X 51.5 X 27	91 X 51.5 X 27



ZQ4116/ZQ4119

特点：

- 轻便灵活，可供机加，修理等行业，也适用于家庭中修理日用机具等。

Characters:

- Light and flexible , it can be used not only on machine processing 、repairing but also DIY repairing and daily use .



ZQ4125/ZQ4132

型号Model		ZQ4125/ZQ4132	ZQD4125/ZQD4132
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	25/31.5	25/31.5
立柱直径 Diameter of column	(mm)	85	85
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	110	110
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	200	200
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	480	390
主轴端至底座台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	670	1140
主轴锥度 Spindle taper		MT3	MT3
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	200~2280 150~2270	200~2280 150~2270
主轴转速级数 Spindle speeds series		9/12	9/12
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	(mm)	280X 280 or Φ360	280X 280 or Φ360
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	566 X 356	566 X 356
总高 Overall height	(mm)	1110	1680
电动机 Motor	(W)	550 or 750	550 or 750
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	105/98	115/108
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	108 X 77 X 34	108 X 77 X 34



ZQD4125/ZQD4132

标准附件

- 钻夹头
- 锥柄接套（仅MT3主轴）
- 锥柄接杆（仅内锥主轴）
- 下刀铁（仅内锥主轴）
- 扳手

Standard accessories

- Drill chuck
- Taper sleeve （only MT3 spindle）
- Arbor （only taper hole spindle）
- Drift （only taper hole spindle）
- Wrench

特殊附件

- 眼护罩
- 平口钳

Special accessories

- Safety guard
- Vice

轻型钻床
LIGHT TYPE DRILL PRESS



ZHX-13

型号Model		ZHX-13	EDP20013B
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	13	13
立柱直径 Diameter of column	(mm)	46	46
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	50	50
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	103	103
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	220	220
主轴端至底座台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	300	300
主轴锥度 Spindle taper		B16	B16
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	515~2580	515~2580
主轴转速级数 Spindle speeds series		5	5
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	(mm)	160 X 160	160 X 160
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	280 X 180	280 X 180
总高 Overall height	(mm)	580	580
电动机 Motor	(W)	180 or 250	125
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	21/19	19/17
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	46 X 33 X 23	46 X 33 X 23



EDP20013B

特点：

- 轻便灵活，可供机加，修理等行业，也适用于家庭中修理日用机具等。

Characters:

- Light and flexible , it can be used not only on machine processing 、repairing but also DIY repairing and daily use .



ST-16A

型号Model		ST-16A	Z4116T(KSD-34M)
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	16	16
立柱直径 Diameter of column	(mm)	71	80
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	80	85
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	182	165
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	375	480
主轴端至底座台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	565	630
主轴锥度 Spindle taper		MT2	MT2
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	250~3200	455~2500
主轴转速级数 Spindle speeds series		12	4
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	(mm)	ϕ 306	240 X 240
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	440 X 255	450 X 275
总高 Overall height	(mm)	985	1110
电动机 Motor	(W)	550	370
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	60/57	67/62
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	78 X 46 X 29	91 X 55 X 30



Z4116T(KSD-34M)

标准附件
- 钻夹头
- 锥柄接杆 （仅内锥主轴）
- 下刀铁 （仅内锥主轴）
- 扳手

Standard accessories
- Drill chuck
- Arbor (only taper hole spindle)
- Drift (only taper hole spindle)
- Wrench

DP 系列钻床
DP TYPE DRILL PRESS

型号Model		DP20013B (E813B)	DP25013B/25016B (1013B/1016B)
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	13	13/16
立柱直径 Diameter of column	(mm)	46	60
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	50	60
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	103	127
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	220	290/300
主轴端至底座台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	300	410/420
主轴锥度 Spindle taper		JT33orB16	JT33/MT2
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	515~2580	515~2580
主轴转速级数 Spindle speeds series		5	5
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	(mm)	160 X 160	200 X 200
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	280 X 185	345 X 210
总高 Overall height	(mm)	580	720
电动机 Motor	(W)	125(1/6HP)or 180(1/4HP)	180(1/4HP)or 250(1/3HP)
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	21/19	33/30
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	45 X 33 X 23 or 45 X 36 X 23	57 X 38 X 24
1 X 20' 柜装箱数量 units per 1 X 20' containercking dimension		820	540



DP20013B(E813B)



DP25013B(1013B)
DP25016B(1016B)

型号Model		DP30013B/30016B (1213B/1216B)	DP34016B/F (1316B/F)
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	13/16	16
立柱直径 Diameter of column	(mm)	60	73
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	60	80
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	152.4	168.5
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	395/405	435/770
主轴端至底座台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	520/530	680/1250
主轴锥度 Spindle taper		JT33/MT2	MT2
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	515~2580or 180~2740	180~2740
主轴转速级数 Spindle speeds series		5 or 12	12
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	(mm)	220 X 220	254 X 254 or ϕ300
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	400 X 250	460 X 270
总高 Overall height	(mm)	820	1020/1600
电动机 Motor	(W)	180(1/4HP)or 250(1/3HP)	370(1/2HP)
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	34/31	Bench:57/52 Floor:62/57
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	67 X 45 X 28	B:88 X 48 X 28 F:140 X 50 X 24
1 X 20' 柜装箱数量 units per 1 X 20' containercking dimension		330	220/160



DP30013B(1213B)
DP30016B(1216B)



DP34016B(1316B)
DP34016F(1316F)

标准附件
- 钻夹头
- 锥柄接套（仅MT3主轴）
- 锥柄接杆（仅内锥主轴）
- 下刀铁（仅内锥主轴）
- 扳手

Standard accessories
- Drill chuck
- Taper sleeve （only MT3 spindle）
- Arbor （only taper hole spindle）
- Drift （only taper hole spindle）
- Wrench

特殊附件
- 眼护罩
- 平口钳

Special accessories
- Safety guard
- Vice

DP 系列钻床
DP TYPE DRILL PRESS



DP38016B(1516B)
DP38016F(1516F)

型号Model		DP380B/F (1516B/F)	DP43020F(1720F)
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	16	20
立柱直径 Diameter of column	(mm)	73	80
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	80	80
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	193	215
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	440/750	725
主轴端至底座台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	700/1230	1215
主轴锥度 Spindle taper		MT2	MT2
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	180~2740	160~3000
主轴转速级数 Spindle speeds series		12	16
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	(mm)	305X305 or ϕ300	355 X 355
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	460 X 270	498 X 285
总高 Overall height	(mm)	1020/1600	1635
电动机 Motor	(W)	370(1/2HP)	550(3/4HP)or 750(1HP)
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	Bench:60/55 Florr:65/60	90/85
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	B:88 X 48 X 28 F:140 X 50 X 24	142 X 54 X 28.5
1 X 20' 柜装箱数量 units per 1 X 20' containercking dimension		220/160	128



DP43020F(1720F)



DP51025F(2025F)

型号Model		DP51025F(2015F)	DP51025F1 (2025F1)
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	25	25
立柱直径 Diameter of column	(mm)	92	92
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	120	120
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	259	259
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	630	630
主轴端至底座台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	1110	1110
主轴锥度 Spindle taper		MT3	MT3
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	120~3480	120~3480
主轴转速级数 Spindle speeds series		12	12
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	(mm)	425 X 475	425 X 475
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	580 X 450	580 X 450
总高 Overall height	(mm)	1640	1640
电动机 Motor	(W)	750(1HP)or 1110(1.5HP)	750(1HP)or 1110(1.5HP)
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	150/144	150/144
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	144 X 64 X 32	144 X 64 X 32
1 X 20' 柜装箱数量 units per 1 X 20' containercking dimension		93	93



DP51025F(2025F1)

标准附件
- 钻夹头
- 锥柄接杆
- 下刀铁
- 扳手

Standard accessories
- Drill chuck
- Arbor
- Drift
- Wrench

特殊附件
- 眼护罩
- 平口钳

Special accessories
- Safety guard
- Vice

CHAMPION

激光定位钻床

DRILL PRESS WITH LASER



DPL20013B



激光定位钻床特点：

- 定位准确、调整方便、操作简单；
- 激光头有“十字”、“直线”、“圆形”光标可选；
- 使用标准LR4钮扣电池，更换方便；
- 该机是DIY的理想工具。

Drill press with laser characters:

- Orientation is exact、adjustable and operation is easily.
- You can replace the laser aperture type as you needed as CROSS、LINE or ROUND.
- This laser uses standard LR44 button cell batteries which can be changed easily.
- It is ideal tools for DIY.

型号Model		DPL20013B
最大钻孔直径 Max.Drilling capacity	(mm)	13
激光头波长 Laser diode wavelength	(nm)	630~680
激光头最大输出功率 Max. Output	(W)	<5
立柱直径 Diameter of column	(mm)	46
主轴最大行程 Spindle travel	(mm)	50
主轴中心至立柱母线距离 Distance spindle axis to column generating line	(mm)	103
主轴端至工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to table	(mm)	220
主轴端至底座工作台面最大距离 Max. Distance spindle nose to base	(mm)	300
主轴锥度 Spindle taper		JT33 or B16
主轴转速范围 Spindle speeds range	(r/min)	515~2580
主轴转速级数 Spindle speeds series		5
工作台面尺寸 Dimension of worktable surface	(mm)	160X 160
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	290 X 185
总高 Overall height	(mm)	580
电动机 Motor	(W)	125 or180
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	21/19
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	46 X 33 X 23

标准附件
- 钻夹头 φ13mm
- 扳手

Standard accessories
- Drill chuck φ13mm
- Wrench

特殊附件
- 激光头
- 平口钳
- 眼护罩

Special accessories
- Laser aperture
- Vice
- Safety guard

CHAMPION

Φ400mm系列型材切割机

Φ400mm TYPE SHAPE CUTTER(CUT OFF SAW)



J3GA-400



J3GB-400

特点

- 床身及底座均采用优质铸铁，稳重结实，经久耐用；
- 手柄上可配非自锁开关，安全可靠；
- 底座上配有滚轮，移动方便；也可用地脚螺栓将底座固定，工作更加可靠；
- 采用优质纤维增强砂轮片，安全可靠。

Characters

- Both the body and base use high quality cast iron, strong and everlasting.
- The handle can match for special switch, safety and reliable.
- There are wheels on base which can moving easily. And using bolts fasten the base enable working more reliable .
- Using high quality fiber strengthen grinding flat, safety and reliable.

型号Model			J3GA-400	J3GB-400
电动机 Motor		(kW)	3(4HP)	2.2(3HP)
主轴空载转速 Spindle no-load speed		(r/min)	2280	2280
砂轮片空载线速度 Emery wheel no-load line speed		(m/s)	48	48
砂轮片安全线速度 Emery wheel safety line speed		(m/s)	60	60
纤维增强砂轮片 Fiber strengthen grinding flat		(mm)	Φ400XΦ32X3.2or Φ400XΦ25.4X3.2	Φ400XΦ32X3.2or Φ400XΦ25.4X3.2
最大切割能力 Cutting Ability (mm)	钢管 Steel tube		Φ135 X 6	Φ135 X 6
	角钢 Angle iron		100 X 10	100 X 10
	槽钢 Channel steel		126 X 53	126 X 53
	圆钢 Round-bar steel		Φ50	Φ50
夹钳可转角度 Tongs rotary angle		(°)	±45°	±45°
底座尺寸 Dimension of base		(mm)	540 X 320	520 X 290
毛重/净重 G.W/N.W		(kg)	80/70	60/57(carton) 65/57(wood case)
包装尺寸 Packing dimension		(cm)	75 X 44 X 62	75 X 44 X 52(carton) 75 X 40 X 52(wood case)

CHAMPION

Φ400mm系列型材切割机

Φ400mm TYPE SHAPE CUTTER(CUT OFF SAW)



J3GE-400

特点

- 床身及底座均采用优质铸铁，稳重结实，经久耐用；
- 手柄上可配非自锁开关，安全可靠；
- 底座上配有滚轮，移动方便；也可用地脚螺栓将底座固定，工作更加可靠；
- 采用优质纤维增强砂轮片，安全可靠。

Characters

- Both the body and base use high quality cast iron, strong and everlasting.
- The handle can match for special switch, safety and reliable.
- There are wheels on base which can moving easily. And using bolts fasten the base enable working more reliable .
- Using high quality fiber strengthen grinding flat, safety and reliable.

型号Model			J3GE-400
电动机 Motor		(kW)	2.5kW/3.5HP(1-phase) 3kW/4HP(3-phase)
主轴空载转速 Spindle no-load speed		(r/min)	2280
砂轮片空载线速度 Emery wheel no-load line speed		(m/s)	48
砂轮片安全线速度 Emery wheel safety line speed		(m/s)	60
纤维增强砂轮片 Fiber strengthen grinding flat		(mm)	Φ400XΦ32X3.2or Φ400XΦ25.4X3.2
最大切割能力 Cutting Ability (mm)	钢管 Steel tube		Φ135 X 6
	角钢 Angle iron		100 X 10
	槽钢 Channel steel		126 X 53
	圆钢 Round-bar steel		Φ50
夹钳可转角度 Tongs rotary angle		(°)	±45°
底座尺寸 Dimension of base		(mm)	650 X 340
毛重/净重 G.W/N.W		(kg)	95/80
包装尺寸 Packing dimension		(cm)	80 X 46 X 59(1-phase) 80 X 44 X 59(3-phase)

Φ400mm系列型材切割机

Φ400mm TYPE SHAPE CUTTER(CUT OFF SAW)

特点

- 床身及底座均采用优质铸铁，稳重结实，经久耐用；
- 手柄上可配非自锁开关，安全可靠；
- 底座上配有滚轮，移动方便；
- 采用优质纤维增强砂轮片，安全可靠。

Characters

- Both the body and base use high quality cast iron, strong and everlasting .
- The handle can match for special switch, safety and reliable.
- There are wheels on base which can moving easily.
- Using high quality fiber strengthen grinding flat, safety and reliable.



J3GC-400



J3GD-400



J3GG-400

型号Model		J3GC-400	J3GD-400	J3GG-400
电动机 Motor	(kW)	2.2(3HP)	3(4HP)	2.2(3HP)
主轴空载转速 Spindle no-load speed	(r/min)	2280	2280	2280
砂轮片空载线速度 Emery wheel no-load line speed	(m/s)	48	48	48
砂轮片安全线速度 Emery wheel safety line speed	(m/s)	60	60	60
纤维增强砂轮片 Fiber strengthen grinding flat	(mm)	Φ400XΦ32X3.2or Φ400XΦ25.4X3.2	Φ400XΦ32X3.2or Φ400XΦ25.4X3.2	Φ400XΦ32X3.2or Φ400XΦ25.4X3.2
最大切割能力 Cutting Ability (mm)	钢管 Steel tube	Φ135 X 6	Φ135 X 6	Φ135 X 6
	角钢 Angle iron	100 X 10	100 X 10	100 X 10
	槽钢 Channel steel	126 X 53	126 X 53	126 X 53
	圆钢 Round-bar steel	Φ50	Φ50	Φ50
夹钳可转角度 Tongs rotary angle	(°)	±45°	±45°	0~45°
底座尺寸 Dimension of base	(mm)	525 X 275	530 X 310	540 X 320
毛重/净重 G.W/N.W	(kg)	63/60	75/65	60/52
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	67 X 41 X 59	72 X 44 X 58	70 X 44 X 57

CHAMPION

Φ400mm系列型材切割机(重型)

Φ400mm TYPE CUT OFF SAW(HEAVY)



J3GH-400/J3GI-400

特点

- 电机功率大，加大型底座；
- 床身及底座均采用优质铸铁，稳重结实，经久耐用；
- 手柄上可配非自锁开关，安全可靠；
- 底座上配有滚轮，移动方便；也可用地脚螺栓将底座固定，工作更加可靠；
- 采用优质纤维增强砂轮片，安全可靠。

Characters

- The motor is high-power,the base is increased.
- Both the body and base use high quality cast iron, strong and everlasting .
- The handle can match for special switch, safety and reliable.
- There are wheels on base which can moving easily. And using bolts fasten the base enable working more reliable.
- Using high quality fiber strengthen grinding flat, safety and reliable.

型号Model		J3GH-400	J3GI-400
电动机 Motor (kW)		3(4HP)	4(5HP)
主轴空载转速 Spindle no-load speed (r/min)		2280	2280
砂轮片空载线速度 Emery wheel no-load line speed (m/s)		48	48
砂轮片安全线速度 Emery wheel safety line speed (m/s)		60	60
纤维增强砂轮片 Fiber strengthen grinding flat (mm)		Φ400XΦ32X3.2or Φ400XΦ25.4X3.2	Φ400XΦ32X3.2or Φ400XΦ25.4X3.2
最大切割能力 Cutting Ability (mm)	钢管 Steel tube	Φ135 X 6	Φ135 X 6
	角钢 Angle iron	100 X 10	100 X 10
	槽钢 Channel steel	126 X 53	126 X 53
	圆钢 Round-bar steel	Φ50	Φ50
夹钳可转角度 Tongs rotary angle (°)		±45°	±45°
底座尺寸 Dimension of base (mm)		645 X 350	755 X 400
毛重/净重 G.W/N.W (kg)		98/88	130/115
包装尺寸 Packing dimension (cm)		83 X 54 X 64	89 X 54 X 64

十字拖板
CROSS TABLE SUBASSEMBLY

型号Model		ZX7020 (CT4916)	ZX7025 (CT5519)	ZX7025A (CT6420)	CT9032
工作台尺寸(纵向L X 横向W) Dimension of worktable	(mm)	495 X 165	555 X 195	640 X 205	900 X 320
工作台纵向行程 Longitudinal travel of worktable	(mm)	210	240	370	400
工作台横向行程 Transverse travel of worktable	(mm)	100	140	150	320
底板尺寸(纵向L X 横向W) Dimension of base	(mm)	260 X 280	335 X 315	238 X 320	650 X 400
安装孔/槽中心距(纵向 X 横向) Distance of mounting boles/slots	(mm)	180 X 140	260 X 170	288	360 X 320
安装孔/槽尺寸 Size of mounting Boles/Slots	(mm)	4-Φ13孔(Hole)	4-Φ13孔(Hole)	2-12腰形槽(Slot)	4-Φ15
毛重/净重 G.W/N.W.	(kg)	40/36	50/45	65/60	280/250
包装尺寸 Packing dimension	(cm)	69 X 44 X 20	76 X 53 X 20	95 X 50 X 25	118 X 82 X 34



ZX7020(CT4916)



ZX7025(CT5519)



ZX7025A(CT6420)



CT9032

特殊附件 Special accessories



无级调速卧式走刀器
Horizontal speed variable power table feed



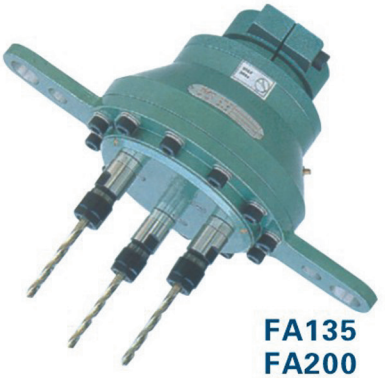
无级调速立式走刀器
Vertical speed variable power table feed



T108
T125
T200



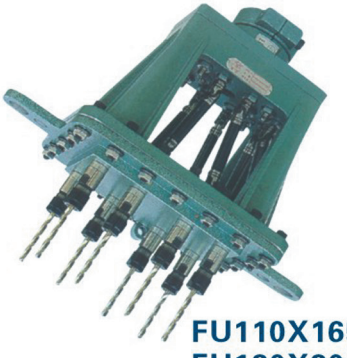
FT125
FT200
FT300
FT400



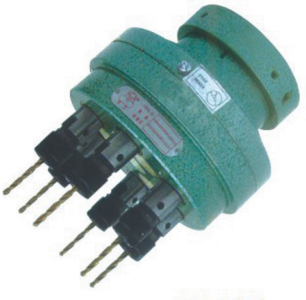
FA135
FA200
FA250



FU110
FU165
FU200
FU250
FU300



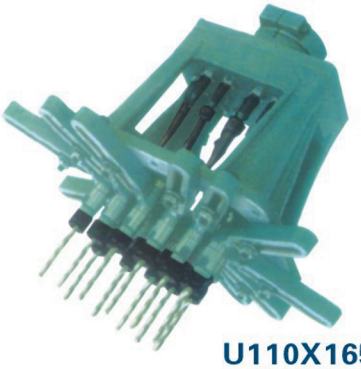
FU110X165
FU120X200
FU220X360



FB130
FB170
FB210



U110
U165
U200
U250
U300



U110X165
U120X200
U220X360



标准附件 （standard accessories）



钻夹头及钥匙
Drill chuck and key



接杆、接套
Chuck arbor & Taper sleeve



铣刀
Cutter



丝锥夹头
Tapping chuck

特殊附件 （special accessories ）



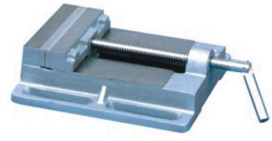
镗刀
Boring cutter



铣夹头
Milling chuck



眼护罩
Safety guard



美式平口钳
American type vice



角度平口钳
Angle vice



方型多轴器
Square multi-spindle



圆形多轴器
Round multi-spindle



振动棒
Vibration stick



附着式振动器平板
Plane for surface type vibrator



机架
Deluxe stand

常用配件 （General spare parts ）



手柄杆
Handle



开关
Switch



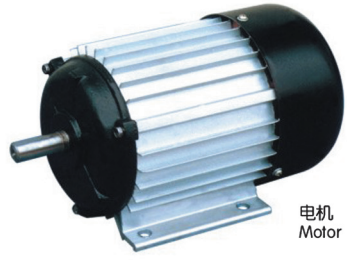
皮带轮
Pulley



三角皮带
Belt



切割机手柄及开关
Handle and switch for CUT OFF SAW



电机
Motor

FBY–KP系列液压机 FBY–KP Series of Hydraulic Press Machine



■ 产品特点Product feature

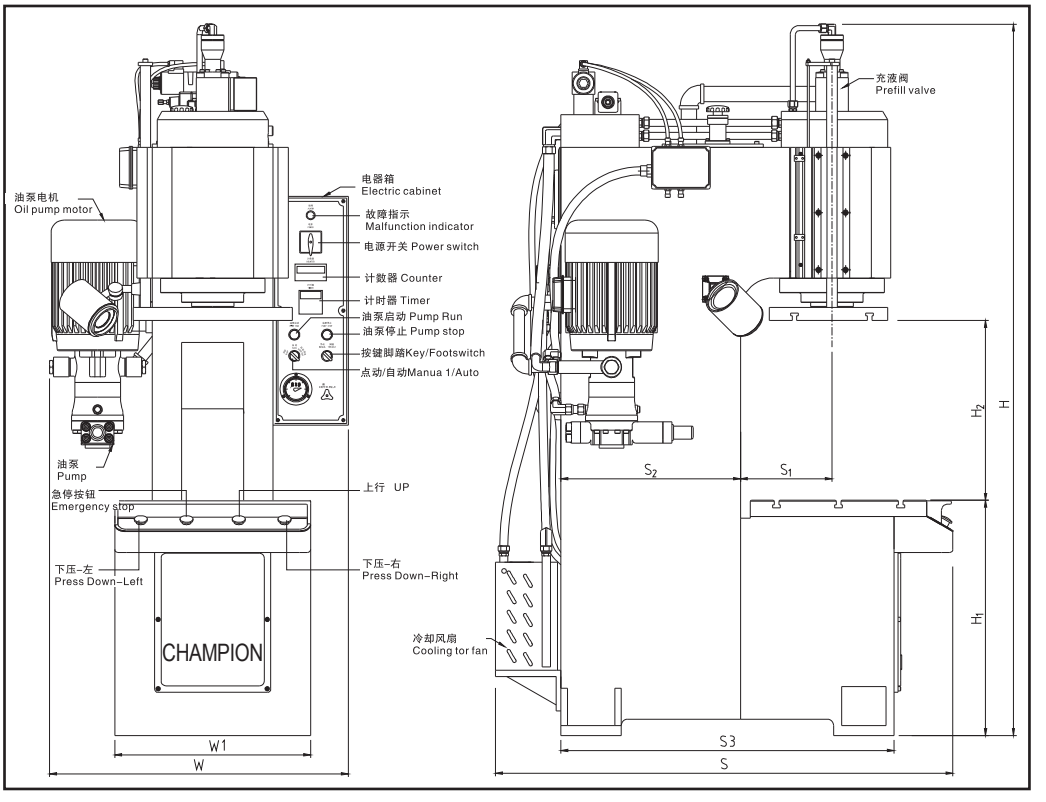
1. C型机身设计，占用空间小，方便操作。
2. 机身整体铸造，刚性好，性能稳定。
3. 配有充液阀，动作速度快。
4. 加长工作台，利于工件的安装放置。
5. 下压行程具有快进与工进两种速度，快进提高工作效率；工进速度可任意调节，保护模具，提高质量。
6. 按键与脚踏两种循环启动方式，任意调整下压速度与时间。
7. 安全设计，采用双手操作，设有紧急停止按钮及上下点动功能。
8. 广泛用于零部件的压型、压弯、冲孔、压印，及轴类零件的校正和压装等。

1.The C–body design, Use of small space and easy to operate.
2. Whole body cast, rigid, and stable performance.
3. With a filling valve, have a high speed.
4. Extension working table, placing the installation of the workpiece conveniently.
5. Downward movement with the fast and Feeding speed，the fast forward improve work efficiency；feeding speeds can be adjusted to protect the mold, improve product quality.
6. Key and Foot Switch two cycle start mode.
7. Safety designed, using both hands to operate, with emergency stop button and jog up and down function.
8. Widely used in parts of the press forming, stretching, bending, punching, stamping, shaft alignment and press–fit etc.

技术参数 Technical Parameters

Specifications	技术参数	单位/UNIT	FBY-KP20	FBY-KP20T	FBY-KP35	FBY-KP35T
Theoretical output pressure	理论出力	KN	200(20t)	200(20t)	350(35t)	350(35t)
Rated oil pressure	额定油压	Mpa	14	14	17.5	17.5
Max stroke	最大行程	mm	240	240	260	260
Max Opening Height	最大开口高度	mm	430	430	530	530
Throat Depth	喉深	mm	230	230	250	250
Fast-forward speed	快进速度	mm/s	220	220	200	200
Feeding speed	工进速度	mm/s	10～40	10～40	10～30	10～30
Return speed	回程速度	mm/s	130	130	120	120
The size of the working table	工作台尺寸	mm	500×440	1000×450	600×540	1200×600
The height of the working table	工作台距地面高度	mm	680	770	810	810
Size of the mold mounting hole	模柄尺寸	mm	ϕ35	ϕ35	ϕ40	ϕ40
Power of motor	电机功率	kw	5.5	5.5	5.5	5.5
Power(3ΦAC,50Hz)	电源(3ΦAC,50Hz)	V	380	380	380	380
Weight	重量	kg	1500	1570	2100	2200

外形尺寸Dimensions



型号Model	H	H1	H2	S	S1	S2	S3	W	W1
FBY-KP20	2040	680	430	1170	230	460	850	850	500
FBY-KP20T	2040	770	430	1170	230	460	850	1000	500
FBY-KP35	2270	810	530	1400	250	550	1020	910	600
FBY-KP35T	2270	810	530	1400	250	550	1020	1200	600

FBY-KC系列液压机 FBY-KC Series of Hydraulic Press Machine



■ 产品特点Product feature

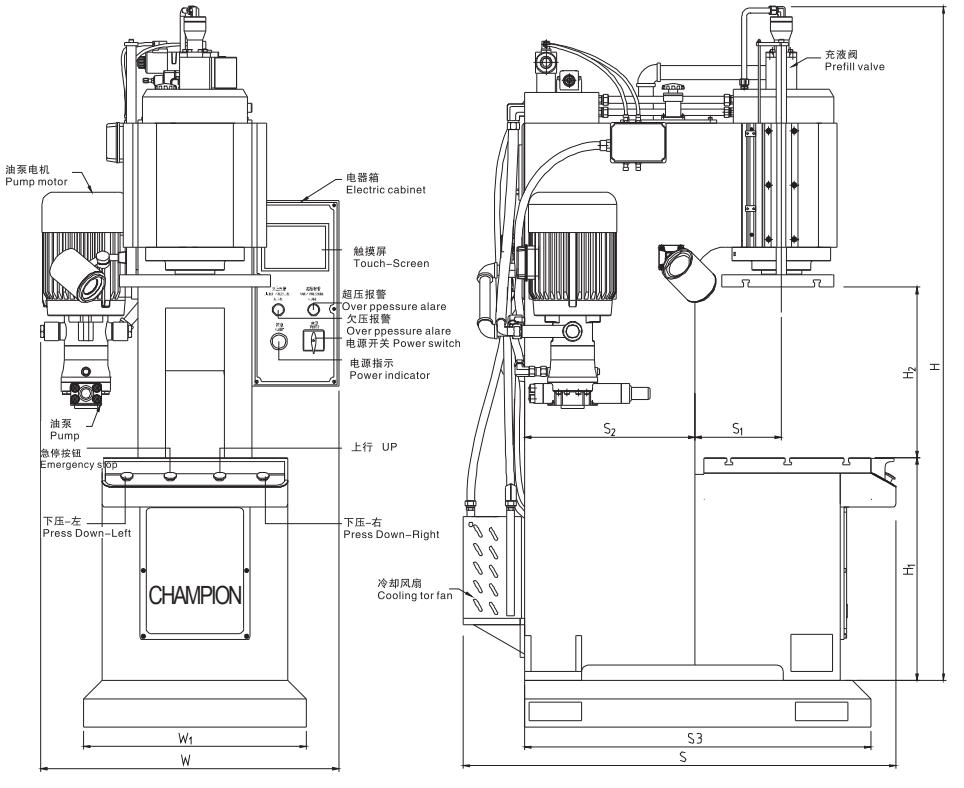
1. C型机身设计，机身整体铸造，刚性好。
2. 配有充液阀，动作速度快。
3. 按键与脚踏两种循环启动方式。
4. 采用PLC控制，利于编程控制动作过程与速度，定位准确，精度高。
5. 安全设计，采用双手操作，设有紧急停止按钮及上下点动功能。
6. 广泛用于零部件的压型、压弯、冲孔、压印，及轴类零件的校正和压装等。
7. 红外线保护装置（选用）。

1. The C-body design, whole body cast, high rigid.
2. With a filling valve, have a high speed.
3. Key and Foot Switch two cycle start modes.
4. With PLC control, easy programming process, positioning accuracy and high precision.
5. Safety designed, using both hands to operate, with emergency stop button and jog up and down function.
6. Widely used in parts of the press forming, stretching, bending, punching, stamping, shaft alignment and press-fit etc.
7. Infrared protection can be configured (Optional).

技术参数 Technical Parameters

Specifications	技术参数	单位/UNIT	FBY-KC20P	FBY-KC35P	FBY-KC20PT	FBY-KC35PT
Theoretical output pressure	理论出力	KN	200(20t)	350(35t)	200(20t)	350(35t)
Rated oil pressure	额定油压	Mpa	14	17.5	14	17.5
Max stroke	最大行程	mm	240	260	240	260
Max Opening Height	最大开口高度	mm	430	530	430	530
Throat Depth	喉深	mm	225	250	225	250
Fast-forward speed	快进速度	mm/s	250	200	250	200
Feeding speed	工进速度	mm/s	10～40	10～30	10～40	10～30
Return speed	回程速度	mm/s	10～145	10～120	10～145	10～120
The size of the working table	工作台尺寸	mm	500×440	600×540	1000×450	1200×600
The height of the working table	工作台距地面高度	mm	680	810	680	810
Size of the mold mounting hole	模柄尺寸	mm	ϕ35	ϕ40	ϕ35	ϕ40
Power of motor	电机功率	kw	4.5	5.5	4.5	5.5
Power(3ΦAC,50Hz)	电源(3ΦAC,50Hz)	V	380	380	380	380
Weight	重量	kg	1570	2200	1650	2300

外形尺寸Dimensions



型号Model	H	H1	H2	S	S1	S2	S3	W	W1
FBY-KC20P	2040	680	430	1170	230	460	850	850	500
FBY-KC35P	2270	810	530	1400	250	550	1020	910	600
FBY-KC20PT	2040	680	430	1170	230	460	850	1000	500
FBY-KC35PT	2270	810	530	1400	250	550	1020	1200	600

多工位液压机 Multi-Working Position Hydraulic

FBY-M系列六工位单柱液压机
FBY-M Series of Six Working Positions Hydraulic Press Machine



■ 产品特点Product feature

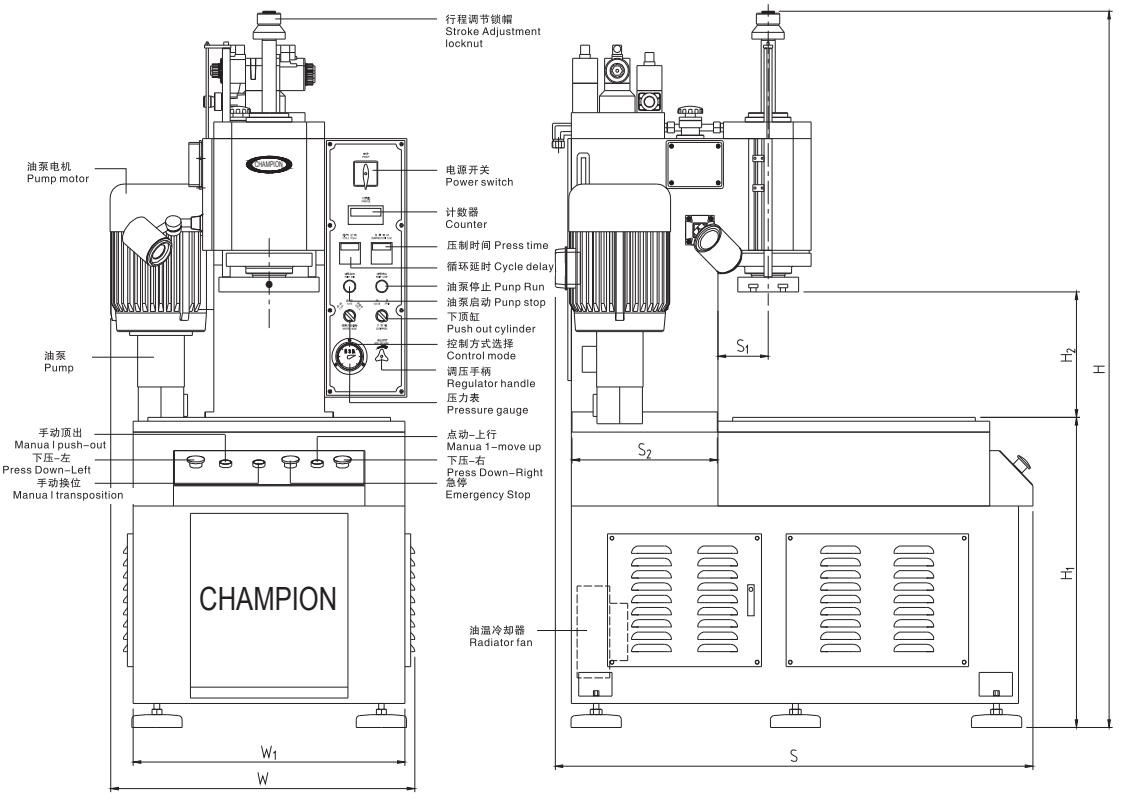
1.C型机身设计，结构紧凑，整体铸造刚性好。
2.六工位工作台的设计节省了装夹产品的时间，提高了生产效率。
3.活塞杆机械限位，下压行程可调，定位精度0.02mm。
4.安全设计周全，双手操作，设有紧急停止按钮及上下点动功能。
5.按键与脚踏两种循环启动方式，任意调整下压时间与下压过程中的速度。
6.广泛适用于零部件的压装成型、拉伸、弯曲、打孔、压印，轴类零件的校正和压装等。
7.可根据客户要求配置红外线保护装置。

1.The C-body design, compact structure, overall casting make the machine high rigid
2. The design of six station save time for clamping products and increase productivity.
3. Rod mechanical limit, under pressure stroke adjustable , positioning accuracy 0.02mm.
4. Safety designed, using both hands to operate, with emergency stop button and jog up and down function.
5. key and Foot Switch cycle start mode. Pressure Speed and time can be adjusted.
6. Widely used in parts of the press-fit shape, stretching, bending, punching, stamping, shaft alignment and press-fit etc.
7. Infrared protection can be configured (Optional).

技术参数 Technical Parameters

Specifications	技术参数	单位/UNIT	FBY-M10	FBY-M15
Theoretical output pressure	理论出力	KN	100(10t)	100(15t)
Rated oil pressure	额定油压	Mpa	13	14
Max stroke	最大行程	mm	200	200
Max Opening Height	最大开口高度	mm	340	340
Throat depth	喉深	mm	140	140
Fast-forward speed	快进速度	mm/s	110	90
Return speed	回程速度	mm/s	100	90
Feeding speed	工进速度	mm/s	10~100	10~100
Number of work position	工位数		6	6
The size of the working table	工作台尺寸	mm	ф680	ф680
The height of the working table	工作台距地面高度	mm	890	890
Power of motor	电机功率	KW	5.5	5.5
Mold mounting hole	模柄孔径	mm	ф32	ф32
Power(3ΦAC,50Hz)	电源(3ΦAC,50Hz)	V	380	380
Weight	重量	kg	1800	2000

外形尺寸Dimensions



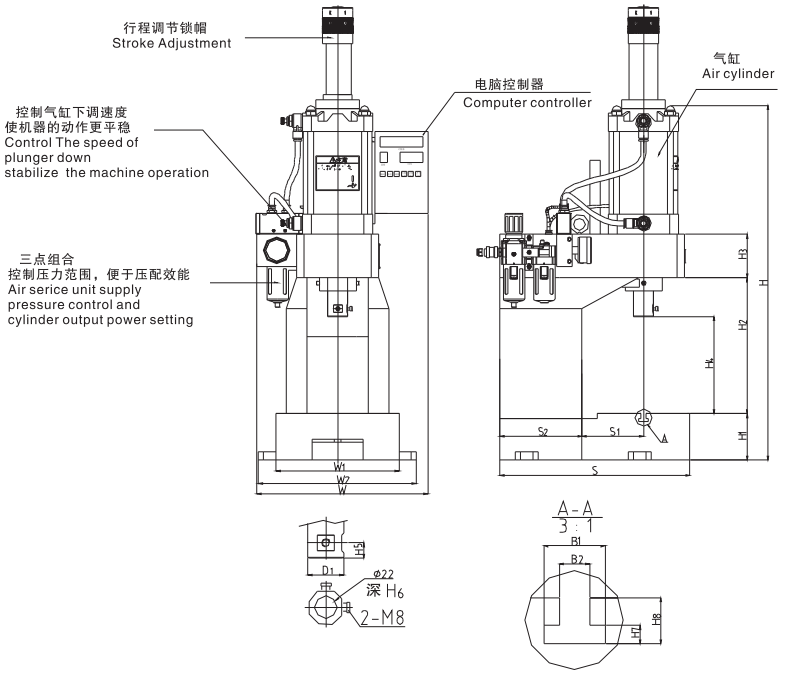
型号Model	H	H1	H2	S	S1	S2	W	W1
FBY-M10	1920	890	340	1330	140	410	820	760
FBY-M15	1920	890	340	1330	140	410	820	760

气动压力机 Pneumatic Press Machine

FBQ-A系列气动压力机 FBQ-A Series of Pneumatic Press Machine



外形尺寸Dimensions



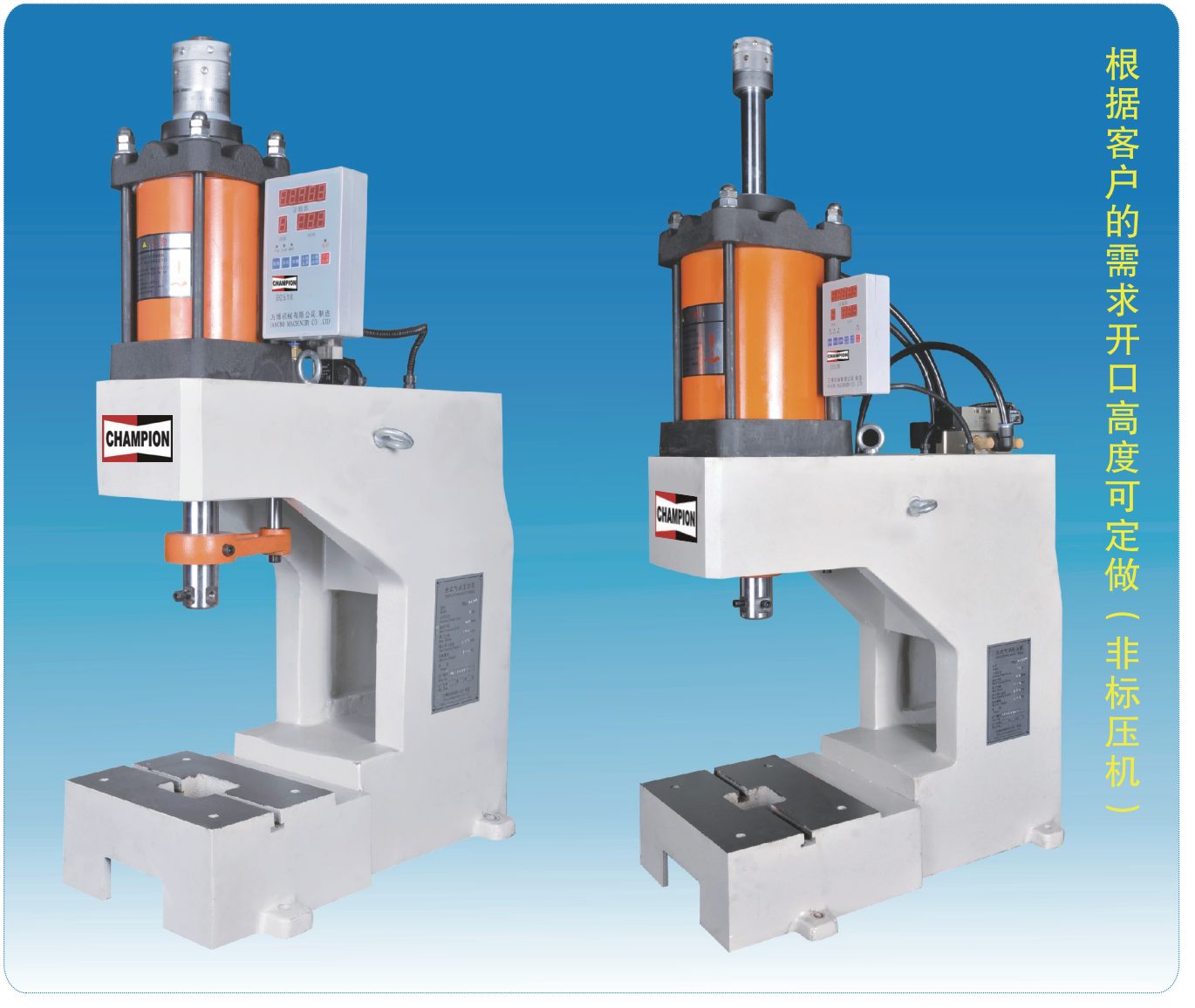
外形尺寸 Dimensions

型号/Model	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H8
FBQ-A200	630	90	230	75	160	15	35	7	15
FBQ-A400	700	90	255	80	180	15	40	7	15
FBQ-A700	730	90	265	85	190	15	50	6	15
FBQ-A1200	850	95	300	105	210	15	50	9	20
FBQ-A2000	1000	115	340	125	240	23.5	50	9	20
型号/Model	**W**	**W1**	**W2**	**S**	**S1**	**S2**	**B1**	**B2**	**D1**
FBQ-A200	290	200	258	340	110	140	10	20	ϕ35
FBQ-A400	290	200	258	350	110	140	10	20	ϕ35
FBQ-A700	330	240	308	380	120	160	10	20	ϕ40
FBQ-A1200	400	280	358	430	130	180	13	23	ϕ40
FBQ-A2000	420	300	378	480	140	200	13	23	ϕ50

技术参数 Technical parameters

Model	型 号	单位UNIT	FBQ-A200	FBQ-A400	FBQ-A700
Max opening height	最大开口高度	mm	160	180	190
Cylinder stroke	气缸行程	mm	80	100	100
Table size	工作台尺寸	mm	200×160	200×160	240×180
Using pressure	使用压力	Mpa	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7
Mold mounting hole	模柄尺寸	mm	ϕ22	ϕ22	ϕ22
Power	电源	V	AC220	AC220	AC220
Using pressure	**使用压力**	**单位UNIT**	**理论压力 Theory pressure**	**理论压力 Theory pressure**	**理论压力 Theory pressure**
0.4	0.4	Mpa	1.29KN(129kgf)	2.89KN(289kfg)	4.58KN(458kgf)
0.5	0.5	Mpa	1.61KN(161kgf)	3.61KN(273kfg)	5.73KN(573kgf)
0.6	0.6	Mpa	1.93KN(193kgf)	4.34KN(434kfg)	6.87KN(6.87kgf)
0.7	0.7	Mpa	2.26KN(226kgf)	5.06KN(506kfg)	8.02KN(802kgf)
Weight	重量	Kg	50	66	92
Model	**型 号**	**单位UNIT**	**FBQ-A1200**	**FBQ-A1000**	**FBQ-A2000**
Max opening height	最大开口高度	mm	210	230	240
Cylinder stroke	气缸行程	mm	125	130	140
Table size	工作台尺寸	mm	280×230	280×230	300×250
Using pressure	使用压力	Mpa	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7
Mold mounting hole	模柄尺寸	mm	ϕ22	ϕ22	ϕ22
Power	电源	V	AC220	AC220	AC220
Using pressure	**使用压力**	**单位UNIT**	**理论压力 Theory pressure**	**理论压力 Theory pressure**	**理论压力 Theory pressure**
0.4	0.4	Mpa	7.71KN(771kgf)	7.71KN(771kgf)	12.05KN(1205kgf)
0.5	0.5	Mpa	9.64KN(964kgf)	9.65KN(965kgf)	15.07KN(1507kgf)
0.6	0.6	Mpa	11.57KN(1157kgf)	11.58KN(1158kgf)	18.08KN(1808kgf)
0.7	0.7	Mpa	13.50KN(1350kgf)	13.50KN(1350kgf)	21.10KN(2110kgf)
Weight	重量	Kg	140	120	210

FBQ-AL系列气动压力机 FBQ-AL Series of Pneumatic Press Machine

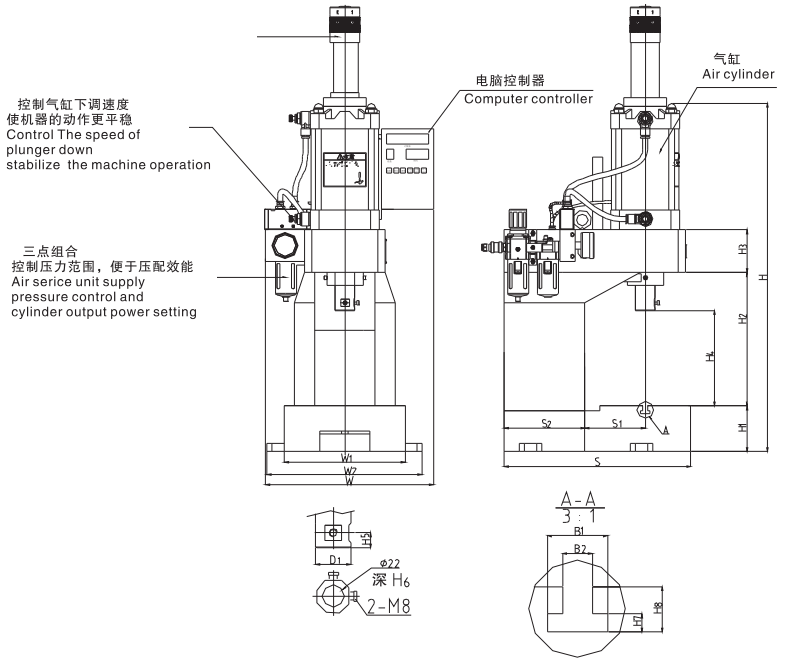


■ 产品特点Product feature

1.以压缩空气为动力源，操作简单。
2.用电脑控制器控制，占用空间小，操作方便，外形美观。
3.没有油压系统待机时所产生的噪音，环境污染，可节省电力消耗，降低生产成本。
4.出力容易调整，只要调节气压压力，即可达到需要的压力，简单又方便。
5.安全设计，操作舒适，采用双手操作。
6.多功能用途，适用于压入轴承、冲孔、铆合、装配、切断等。
7.操作时如需快速下降，可选配快速排气阀。

1.Compressed air as power source, easy to operate.
2:Adopt microcomputer control, use small space, easy to operate, beautiful appearance.
4.No hydraulic system noise, can reduce electricity consumption and thus reduce production costs.
5.Output force adjustment easy, as long as regulate the input air pressure, should be able to achieve the required pressure.
6. Safety designed, using both hands to operate, with emergency stop and jog up and down function.
7. Multi-use, for pressing, punching, riveting, assembly, cutting and so on.
8. Higher fast-forward speed requested, quick exhaust valve can be configured (optional).

外形尺寸 Dimensions



外形尺寸 Dimensions

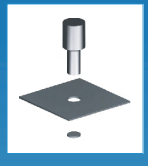
型号/Model	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H8
FBQ-AL700	830	110	320	115	280	15	50	6	15
FBQ-AL2000	1300	130	360	155	260	23.5	50	9	20
型号/Model	**W**	**W1**	**W2**	**S**	**S1**	**S2**	**B1**	**B2**	**D1**
FBQ-AL700	350	240	310	550	230	220	10	20	ϕ40
FBQ-AL2000	490	300	380	660	290	235	13	23	ϕ50

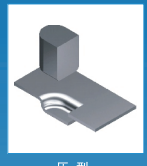
技术参数 Technical parameters

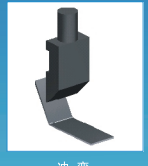
Model	型 号	单位UNIT	FBQ-AL700	FBQ-AL2000
Max opening height	最大开口高度	mm	280	260
Cylinder stroke	气缸行程	mm	100	140
Table size	工作台尺寸	mm	240×180	300×250
Using pressure	使用压力	Mpa	0.4-0.7	0.4-0.7
Mold mounting hole	模柄尺寸	mm	ϕ22	ϕ22
Power	电源	V	AC220	AC220
Using pressure	**使用压力**	**单位UNIT**	**理论压力 Theory pressure**	**理论压力 Theory pressure**
0.4	0.4	Mpa	4.58KN(458kgf)	12.05KN(1205kgf)
0.5	0.5	Mpa	5.73KN(573kgf)	15.07KN(1507kgf)
0.6	0.6	Mpa	6.87KN(6.87kgf)	18.08KN(1808kgf)
0.7	0.7	Mpa	8.02KN(802kgf)	21.10KN(2110kgf)
Weight	重量	Kg	155	287

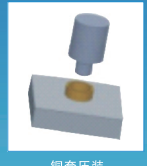
FBQ-AT系列气动压力机 FBQ-AT Series of Pneumatic Press Machine

应 用 实 例
(Application Examples)

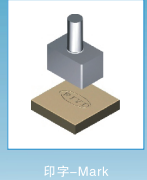

冲孔-Punch


压 型
Press Forming


冲 弯
Punch bend


铜套压装
Press fit copper bush

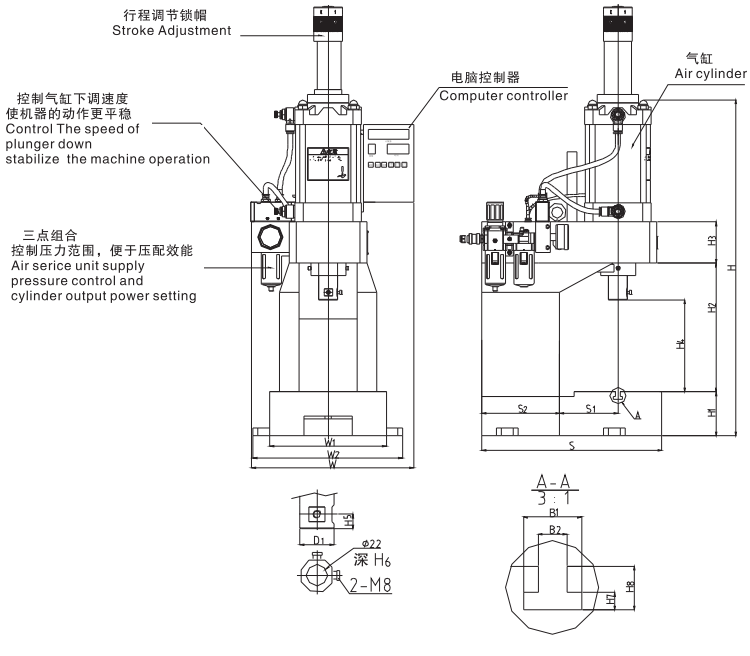

挤压成型
Extrusion


印字-Mark



根据客户的需求开口高度可定做（非标压机）

外形尺寸Dimensions



外形尺寸 Dimensions

型号/Model	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H8
FBQ-AT200	630	90	170	75	100	15	35	7	15
FBQ-AT400	700	90	195	80	125	15	40	7	15
FBQ-AT700	730	90	205	85	130	15	50	6	15
FBQ-AT1200	850	90	230	105	150	15	50	9	20
FBQ-AT2000	1000	90	270	125	170	23.5	50	9	20
型号/Model	**W**	**W1**	**W2**	**S**	**S1**	**S2**	**B1**	**B2**	**D1**
FBQ-AT200	290	200	258	340	110	140	10	20	ϕ35
FBQ-AT400	290	200	258	350	110	140	10	20	ϕ35
FBQ-AT700	330	240	308	380	120	160	10	20	ϕ40
FBQ-AT1200	400	280	358	430	130	175	13	23	ϕ40
FBQ-AT2000	420	300	378	480	140	195	13	23	ϕ50

技术参数 Technical parameters

Model	型 号	单位UNIT	FBQ-AT200	FBQ-AT400	FBQ-AT700
Max opening height	最大开口高度	mm	100	125	130
Cylinder stroke	气缸行程	mm	80	100	100
Table size	工作台尺寸	mm	200×160	200×160	240×180
Using pressure	使用压力	Mpa	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7
Mold mounting hole	模柄尺寸	mm	ϕ22	ϕ22	ϕ22
Power	电源	V	AC220	AC220	Ac220
Using pressure	**使用压力**	**单位UNIT**	**理论压力 Theory pressure**	**理论压力 Theory pressure**	**理论压力 Theory pressure**
0.4	0.4	Mpa	1.29KN(129kgf)	2.89KN(289kfg)	4.58KN(458kgf)
0.5	0.5	Mpa	1.61KN(161kgf)	3.61KN(273kfg)	5.73KN(573kgf)
0.6	0.6	Mpa	1.93KN(193kgf)	4.34KN(434kfg)	6.87KN(6.87kgf)
0.7	0.7	Mpa	2.26KN(226kgf)	5.06KN(506kfg)	8.02KN(802kgf)
Weight	重量	Kg	65	85	112
Model	**型 号**	**单位UNIT**	**FBQ-AT1200**	**FBQ-AT1000**	**FBQ-AT2000**
Max opening height	最大开口高度	mm	150	170	170
Cylinder stroke	气缸行程	mm	125	130	140
Table size	工作台尺寸	mm	280×230	280×230	300×250
Using pressure	使用压力	Mpa	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7
Mold mounting hole	模柄尺寸	mm	ϕ22	ϕ22	ϕ22
Power	电源	V	AC220	AC220	AC220
Using pressure	**使用压力**	**单位UNIT**	**理论压力 Theory pressure**	**理论压力 Theory pressure**	**理论压力 Theory pressure**
0.4	0.4	Mpa	7.71KN(771kgf)	7.71KN(771kgf)	12.05KN(1205kgf)
0.5	0.5	Mpa	9.64KN(964kgf)	9.65KN(965kgf)	15.07KN(1507kgf)
0.6	0.6	Mpa	11.57KN(1157kgf)	11.58KN(1158kgf)	18.08KN(1808kgf)
0.7	0.7	Mpa	13.50KN(1350kgf)	13.50KN(1350kgf)	21.10KN(2110kgf)
Weight	重量	Kg	172	150	245

FBQ-ATL系列气动压力机 FBQ-ATLSeries of Pneumatic Press Machine

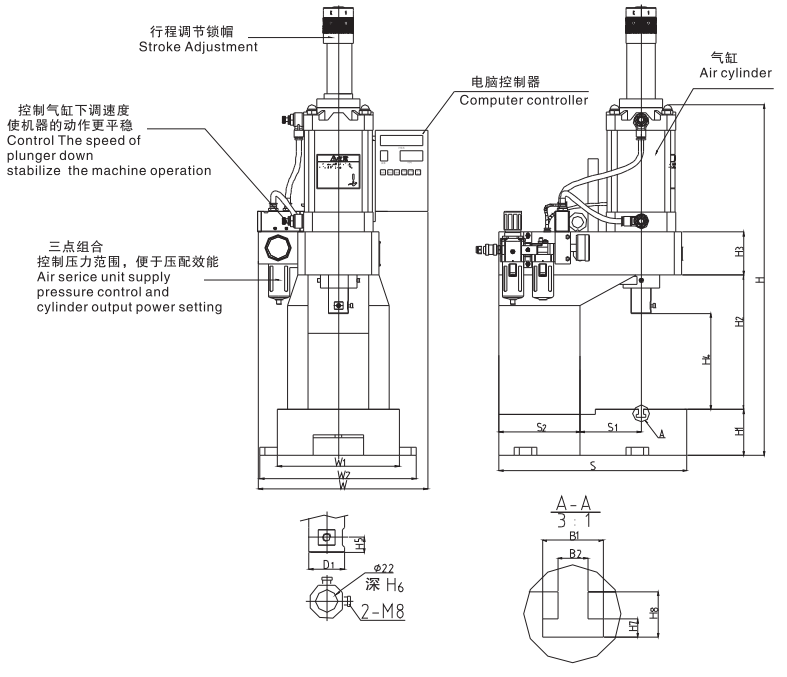


产品特点Product feature

1.以压缩空气为动力源，操作简单。
2.用电脑控制器控制，占用空间小，操作方便，外形美观。
3.配带滑板，操作方便，安全可靠，效率高。
4.没有油压系统待机时所产生的噪音，环境污染，可节省电力消耗，降低生产成本。
5.出力容易调整，只要调节气压压力，即可达到需要的压力，简单又方便。
6.安全设计，操作舒适，采用双手操作。
7.多功能用途，适用于压入轴承、冲孔、铆合、装配、切断等。
8.操作时如需快速下降，可选配快速排气阀。

1.Compressed air as power source, easy to operate.
2:Adopt microcomputer control, use small space, easy to operate, beautiful appearance.
3.Equiped push cylinder, convenient to operate, safety reliable, high efficiency.
4.No hydraulic system noise, can reduce electricity consumption and thus reduce production costs.
5.Output force adjustment easy, as long as regulate the input air pressure, should be able to achieve the required pressure.
6. Safety designed, using both hands to operate, with emergency stop and jog up and down function.
7. Multi-use, for pressing, punching, riveting, assembly, cutting and so on.
8. Higher fast-forward speed requested, quick exhaust valve can be configured (optional).

外形尺寸 Dimensions



外形尺寸 Dimensions

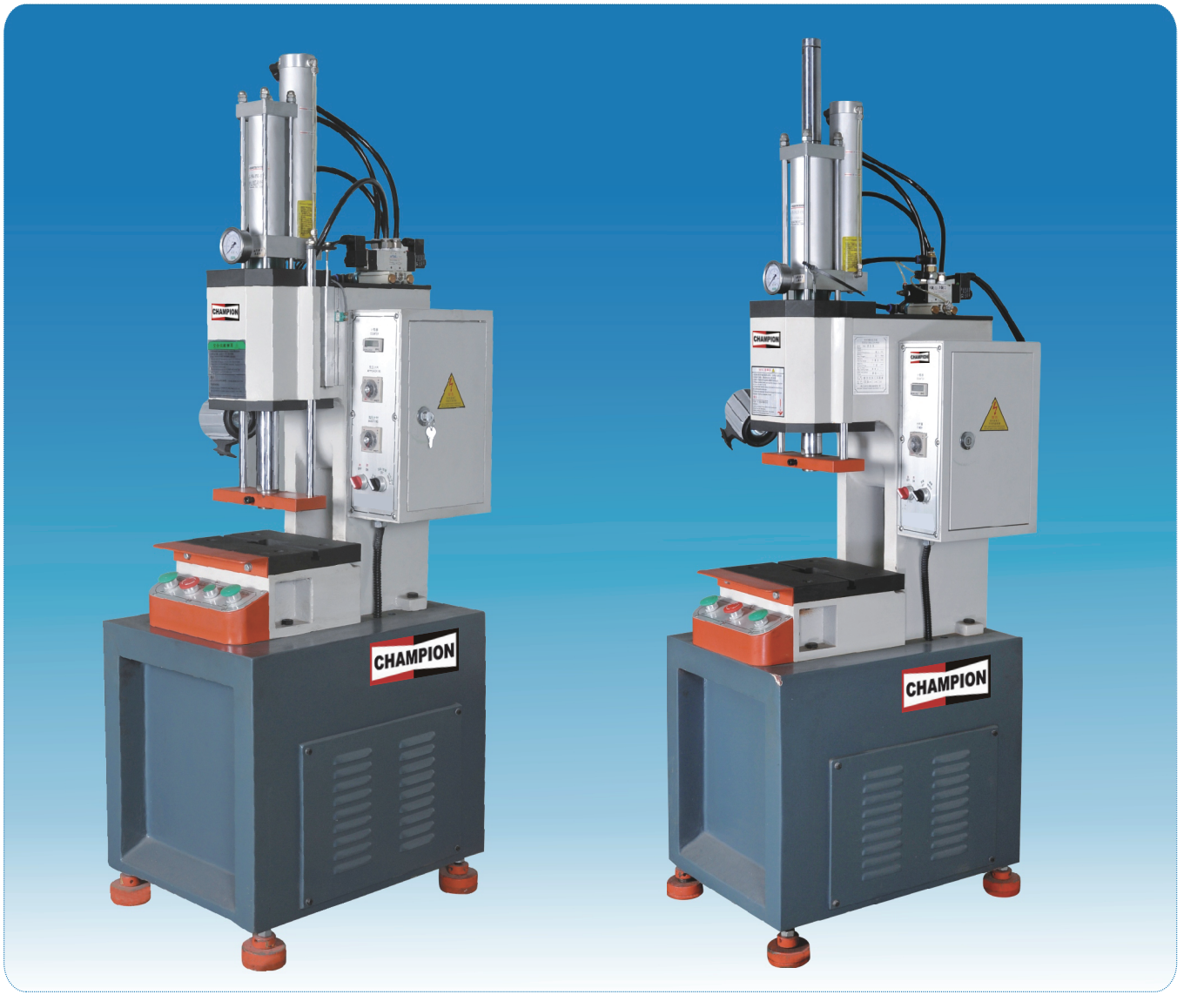
型号/Model	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H8
FBQ-ATL700	830	110	260	115	220	15	50	6	15
FBQ-ATL2000	1300	130	300	155	200	23.5	50	9	20
型号/Model	**W**	**W1**	**W2**	**S**	**S1**	**S2**	**B1**	**B2**	**D1**
FBQ-ATL700	350	240	310	550	230	220	10	20	ϕ40
FBQ-ATL2000	490	300	380	660	290	235	13	23	ϕ50

技术参数 Technical parameters

Model	型 号	单位UNIT	FBQ-ATL700	FBQ-ATL2000
Max opening height	最大开口高度	mm	220	200
Cylinder stroke	气缸行程	mm	100	140
Table size	工作台尺寸	mm	240×180	300×250
Using pressure	使用压力	Mpa	0.4-0.7	0.4-0.7
Mold mounting hole	模柄尺寸	mm	ϕ22	ϕ22
Power	电源	V	AC220	AC220
Using pressure	**使用压力**	**单位UNIT**	**理论压力 Theory pressure**	**理论压力 Theory pressure**
0.4	0.4	Mpa	4.58KN(458kgf)	12.05KN(1205kgf)
0.5	0.5	Mpa	5.73KN(573kgf)	15.07KN(1507kgf)
0.6	0.6	Mpa	6.87KN(6.87kgf)	18.08KN(1808kgf)
0.7	0.7	Mpa	8.02KN(802kgf)	21.10KN(2110kgf)
Weight	重量	Kg	175	322

气液增压机 Gas-Liquid Booster Machine

FBY-Z系列气液增压机 FBY-Z Series of gas-liquid booster machine



■ 产品特点Product feature

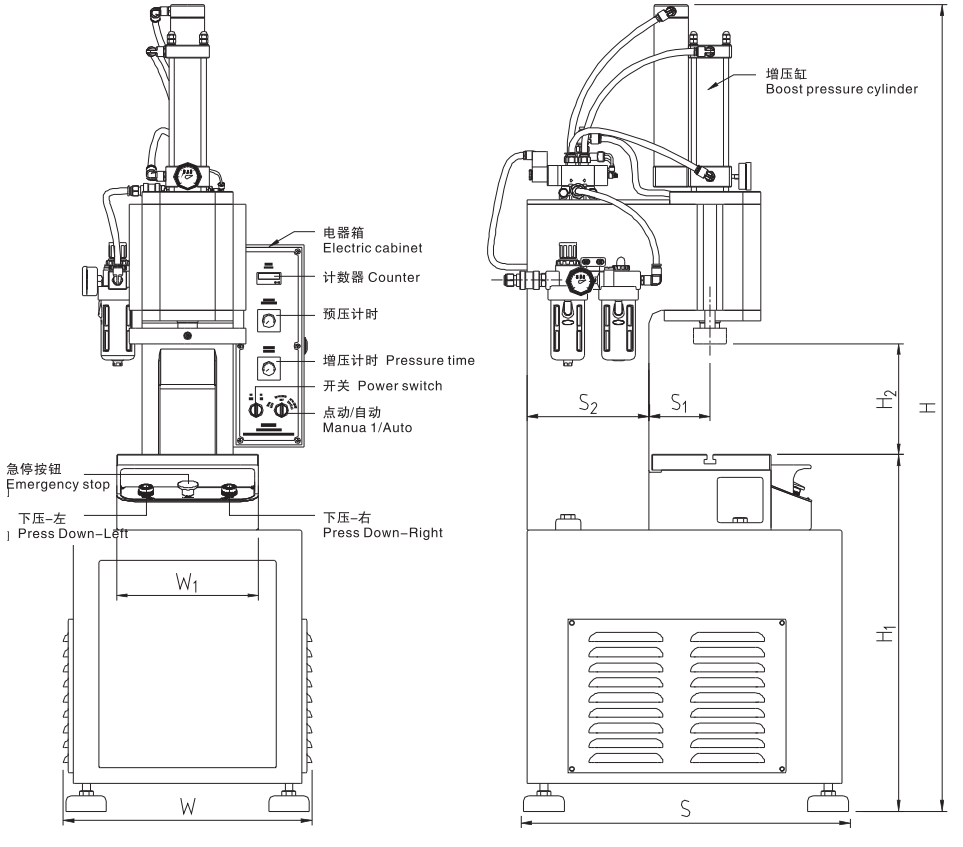
1. C型机身设计，占用空间小，方便操作。
2. 利用气液增压原理，达到动作速度快，高出力的要求。
3. 没有油压系统待机时所产生的噪音，可节省电力消耗从而降低生产成本。
4. 出力调整容易，只要调整气压压力，就能达到所需压力。
5. 安全设计，采用双手操作，设有紧急停止按钮及上下点动功能。
6. 按键与脚踏两种循环启动方式，可任意调整下压速度与时间。
7. 广泛用于零部件的压型、压弯、冲孔、压印，及轴类零件的校正和压装等。

1.The C-body design, use small space and easy to operate.
2.Using the Principle of supercharger, get high speed and large output forces.
3. No hydraulic system noise, can save electricity consumption and thus reduce production costs.
4. Output adjustment as easy as adjusting the air pressure, can achieve the required pressure.
5. Safety designed, using both hands to operate, with em ergency stop button and jog up and down function.
6. Key and Foot Switch two cycle start modes. Pressure Speed can be adjusted.
7. Widely used in parts of the press forming, stretching, bending, punching, stamping, shaft alignment and press-fit etc.

技术参数 Technical Parameters

规格Specifications	单位UNIT	FBY-Z01	FBY-Z02
最大开口高度Max opening height	mm	220	230
总行程 Total stroke	mm	135	135
增压行程 Pressure stroke	mm	15	15
工作台尺寸 The size of the working table	mm	280x240	280x280
使用压力 pressure	Mpa	0.4-0.7	0.4-0.7
模柄孔径Mold mounting hole	mm	Φ25	Φ25
电源规格 Power (3ΦAC,50Hz)	V	AC220V,50HZ	AC220V,50HZ
使用压力Using pressure	**单位UNIT**	**理论压力 Theory pressure**	**理论压力 Theory pressure**
0.4	Mpa	6.88KN(112kgf)	13.49KN(181kfg)
0.5	Mpa	8.75KN(140kgf)	16.93KN(227kfg)
0.6	Mpa	10.17KN(168kgf)	20.33KN(272kfg)
0.7	Mpa	11.82KN(196kgf)	23.61KN(317kfg)

外形尺寸Dimensions



型号Model	H	H1	H2	S	S1	S2	W	W1
FBY-Z01	1700	720	220	620	120	235	280	500
FBY-Z02	1900	720	230	600	130	250	280	500

伺服压力机 Servo Press Machine

FBY–SV系列伺服压机 FBY–SV Series of Servo Press Machine



产品特点Product feature

1、C型机架，结构紧凑，占用空间小，方便操作。

2、动力由伺服电机提供，压力稳定且响应速度快。

3、上下运动的位移、压力采用闭环控制，精度极高。

4、采用丝杆传动，不但节能且环保，无油压系统的污染。

5、能够实时显示实际曲线，可任意设定所需的产品压力范围，检验压装的产品是否合格。

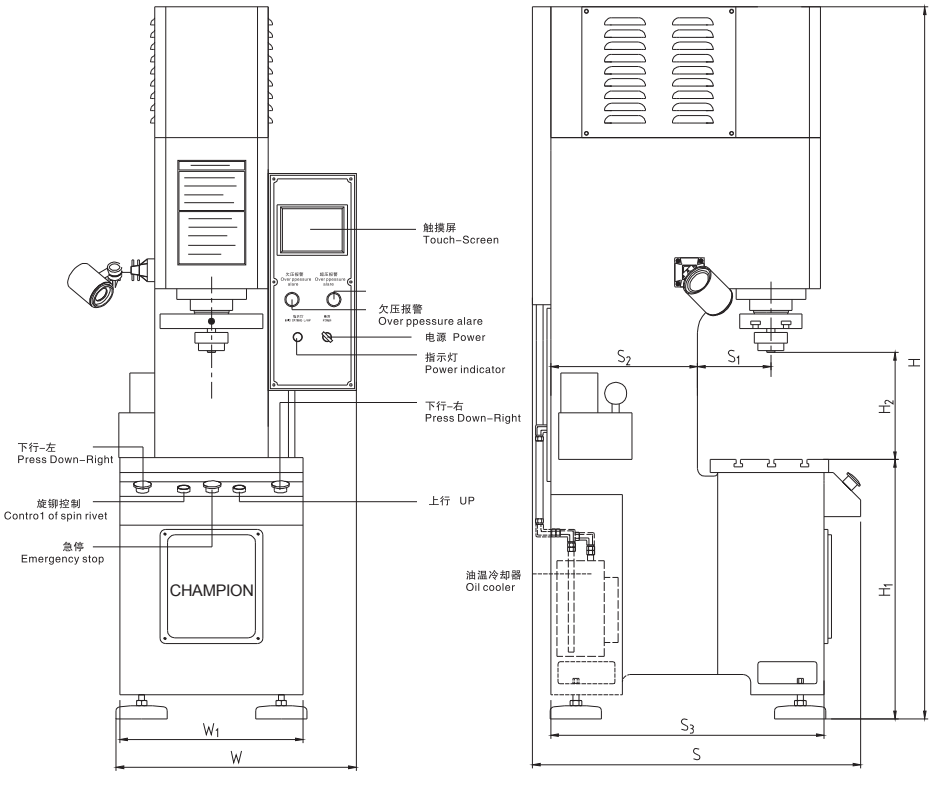
6、红外线保护装置（选配）。

1. The C–body design, use small space and easy to operate.
2. Power provided by the servo motor, the pressure is stable and fast response.
3. Up and down movement and pressure are Closed–loop control, so has high precision.
4. Using screw drive the head move up and down, not only energy efficient and environmentally; but also no Hydraulic system's contamination.
5. Display the actual press curve ,can be arbitrarily set the desired pressure range of products, testing of the product is qualified or not.
6. Infrared protection can be configured (Optional).

技术参数 Technical Parameters

Specifications	规 格	单 位/UNIT	FBY-SV05
Theoretical output pressure	理论出力	KN	50 (5t)
Max stroke	最大行程	mm	150
Max Opening Height	最大开口高度	mm	380
Throat depth	喉深	mm	200
Fast-forward speed	快进速度	mm/s	1～125
Feeding speed	工进速度	mm/s	1～50
Return speed	回程速度	mm/s	1～125
Repeated positioning accuracy	压装精度	mm	±0.02
The size of the working table	工作台尺寸	mm	520×310
The height of the working table	工作台距地面高度	mm	720
Power of motor	电机功率	kw	6
Power(3ΦAC,50Hz)	电源(3ΦAC,50Hz)	V	380
Weight	重量	kg	1260

外形尺寸Dimensions



型号Model	H	H1	H2	S	S1	S2	W	W1
FBY-SV05	1950	720	380	900	320	440	700	500

液压旋铆机 Hydraulic Riveting Machine

FBY-X系列液压旋铆机 FBY-X Series of Hydraulic Riveting Machine



■ 产品特点Product feature

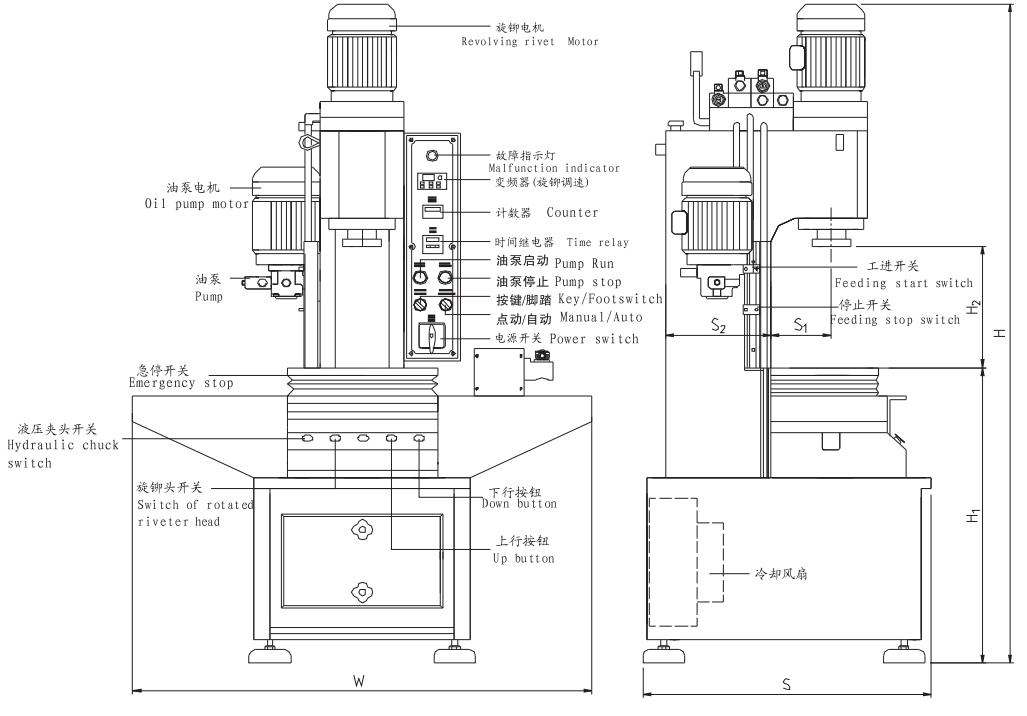
1. C型机身设计，机身整体铸造，刚性好。
2. 专业设计，适用各种零部件的翻边铆合作业，如球头、硅油离合器等。
3. 变频动力头，转速任意调节，作用范围广。
4. 安全设计，采用双手操作，设有急停及上下点动功能。
5. 按键与脚踏两种循环启动方式。
6. 可选配扭力检测装置，方便检测球头零件的旋铆质量（球头专机）。
7. 可根据用户要求配置红外线保护装置。

1. The C-body design, whole body cast and high rigid.
2. Professional design, suitable for various parts of the flange riveting, such as ball, silicone oil clutch. etc.
3. Frequency power head, adjusting speed arbitrary, wide speed range
4. Safety design, using both hands to operate, with emergency stop button and jog up and down function.
5. Key and Foot Switch two cycle start modes.
6. Can be equipped with a torque detection device to facilitate the detection of spin riveting quality (Ball special purpose machine).
7. Infrared protection can be configured (Optional).

技术参数 Technical Parameters

Specifications	规 格	单 位/UNIT	FBY-X05	FBY-X10	FBY-X05Q	FBY-X10Q
Theoretical output pressure	理论出力	KN	50 (5t)	100 (10t)	50 (5t)	100 (10t)
Rated oil pressure	额定油压	Mpa	10	12	10	12
Max stroke	最大行程	mm	120	120	120	120
Max Opening Height	最大开口高度	mm	230	200	230	200
Throat depth	喉深	mm	240	200	240	200
Fast-forward speed	快进速度	mm/s	120	100	120	100
Working speed	工进速度	mm/s	10～60	10～70	10～60	10～70
Return speed	回程速度	mm/s	130	230	130	230
The size of the working table	工作台尺寸	mm	400×280	650×400	400×280	650×400
Spin riveting motor power	旋铆电机功率	kw	2.2	4	2.2	4
Spindle motor speed	主轴转速范围	rpm	10～1400 (变频调速)	10～1400 (变频调速)	10～1400 (变频调速)	10～1400 (变频调速)
Power of motor	油泵电机功率	kw	2.2	4	2.2	4
Power(3ΦAC,50Hz)	电源(3ΦAC,50Hz)	V	380	380	380	380
Weight	重量	kg	700	1250	700	1250

外形尺寸Dimensions



型号Model	H	H1	H2	S	S1	S2	W
FBY – X05	2100	910	360	900	240	290	650
FBY – X10	2250	1010	320	900	200	385	658
FBY – X05Q	2100	910	360	900	240	290	650
FBY – X10Q	2250	1010	320	900	200	385	658

FBY-XB系列侧向液压旋铆机
FBY-XB Series of Lateral Hydraulic Riveting Machine



产品特点Product feature

1.采用PLC控制，方便编程控制动作过程与速度。

2.专业设计，适用各种零部件的翻边铆合作用，如球头、硅油离合器等。

3.采用侧向旋铆，特别适用于上下旋铆都不能直接旋铆的零件。

4.通过变频调节转速，作用范围广。

5.下压与侧向压边可独立控制运行，压力与速度均可调；设有急停及点动功能。

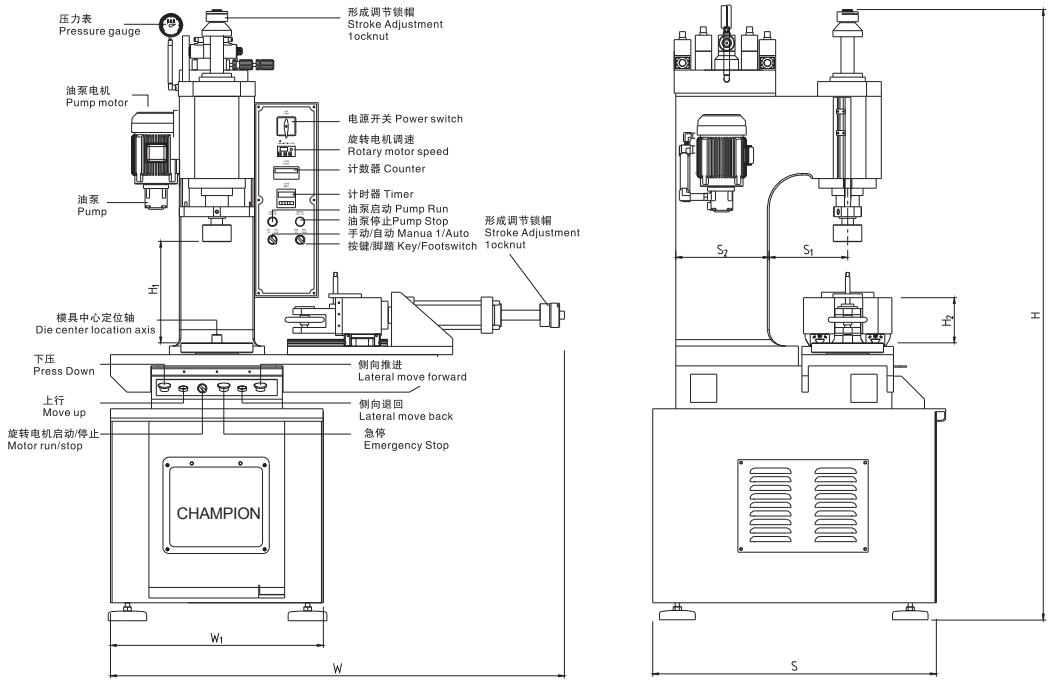
6.按键与脚踏两种循环启动方式。

1. With PLC control, easy programming process control action, positioning accuracy, high precision.
2. Professional design, suitable for various parts of the flange riveting, such as ball, silicone oil clutch. etc.
3. Riveting by lateral pressure, especially for spin up and down spin riveting riveting are not directly part
4. Adjust the speed by frequency conversion, have a wide range .
5. Side under pressure and lateral pressure can be controlled independently run, pressure and speed can be adjusted; with emergency stop and jog functions.
6. Key and Foot Switch two cycle start modes.

技术参数 Technical Parameters

Specifications	规 格	单 位/UNIT	FBY ––XB05
Rated oil pressure	额定油压	Mpa	10
Theoretical output pressure	最大下压力	KN	50 (5t)
Fast–forward speed	下压快进速度	mm/s	120
Working velocity	下压工进速度	mm/s	10～60
Return velocity	回程速度	mm/s	120
Max stroke	上下最大行程	mm	120
Max Opening Height	最大开口高度	mm	350
Throat depth	喉深	mm	240
The height of the working table to the floor	工作台距地面高度	mm	720
Theoretical output pressure	侧向最大推压力	KN	30 (3t)
Fast–forward speed	左右快进速度	mm/s	120
Working velocity	左右工进速度	mm/s	10～100
Return velocity	回程速度	mm/s	150
Rotational Speed	转动速度范围	r/min	10～280（变频调速）
The power of rotary motor	旋转电机功率	KW	2.2
The power of pump motor	油泵电机功率	KW	2.2

外形尺寸Dimensions



型号Model	H	H2	S	S1	S2	W1	W
FBY–XB05	1850	200	890	240	320	650	1390

液压旋铆机 Hydraulic Riveting Machine

FBY-XK系列液压旋铆机
FBY-XK Series of Hydraulic Riveting Machine

应 用 实 例
(Application Examples)









扭力检测装置
Torque detection device

球头的旋铆（球头专机）
ball head spin riveting
(ball head riveting)

■ 产品特点Product feature

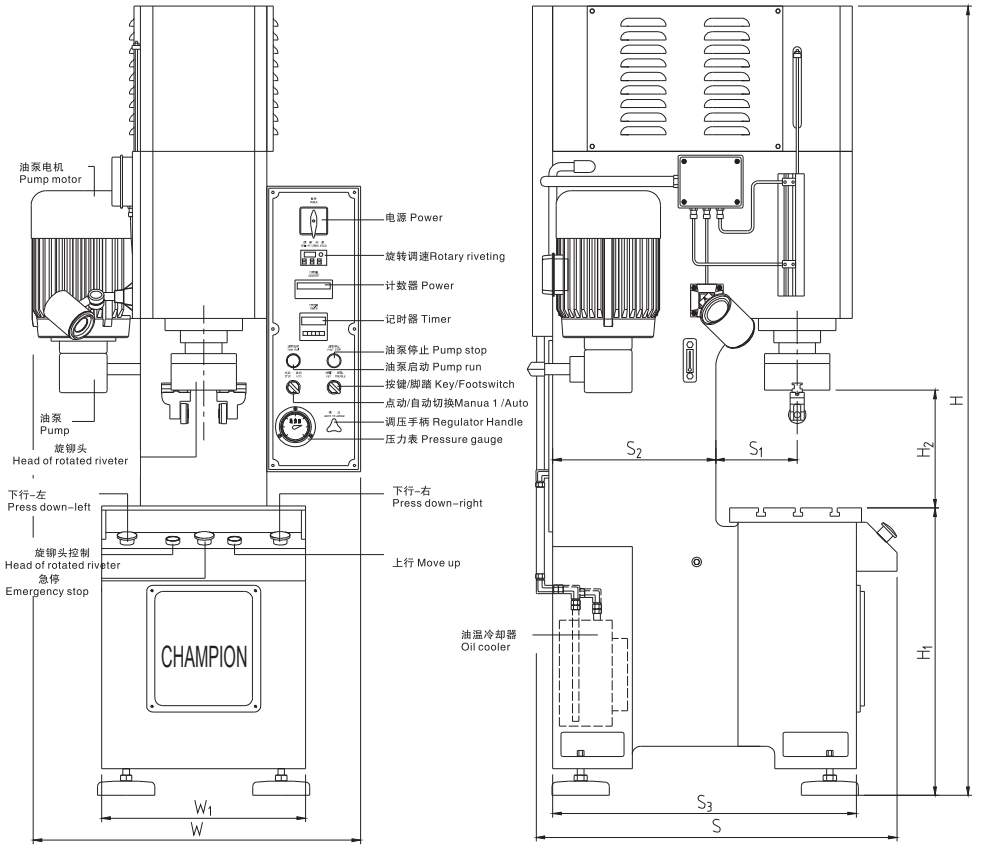
1.C型机身设计，机身整体铸造，刚性好。
2.专业设计适用于各种零部件的翻边铆合作业.如：球头、硅油离合器等。
3.变频动力头，转速任意调节作用范围广。
4.全油压系统，压力大，工作性能稳定可靠。
5.安全设计，采用双手操作，设有急停及上下点动功能。
6.向下运动行程具有快进与工进两种速度，快进提高工作效率；工进速度可任意调节，保护模具，提高产品质量。
7.按键与脚踏两种循环启动方式。
8.红外线保护装置（选用）。

1.The C-body design, overall casting make the machine high rigid.
2. Professional design, suitable for various parts of the flange riveting, such as ball, silicone oil clutch. etc.
3. Frequency power head,adjusting speed arbitrary, wide speed range. Simple structure, small footprint, easy maintenance and repair.
4. All hydraulic systems, pressure, stable and reliable performance.
5. Safety designed, hand operation, with emergency stop button and jog up and down function.
6. Downward movement with the fast and Feeding speed，the fast forward improve work efficiency；feeding speeds can be adjusted to protect the mold, improve product quality.
7.Key and Foot Switch two cycle start modes.
8.Infrared protection can be configured (Optional).

技术参数 Technical Parameters

Specifications	规 格	单 位/UNIT	FBY ––XK05
Theoretical output pressure	理论出力	KN	50 (5t)
Rated oil pressure	额定油压	Mpa	13
Max stroke	最大行程	mm	140
Max Opening Height	最大开口高度	mm	300
Throat depth	喉深	mm	200
Fast–forward speed	下行速度	mm/s	10～85
Return speed	回程速度	mm/s	85
The size of the working table	工作台尺寸	mm	520×310
The height of the working table	工作台距地面高度	mm	720
Riveting Motor Power	旋铆电机功率	kW	2.2
Spindle motor speed	主轴转速范围	rpm	10～1400（变频调速）
Power of motor	油泵电机功率	kW	2.2
Power(3ΦAC,50Hz)	电源(3ΦAC,50Hz)	V	380
Weight	重量	kg	1260

外形尺寸Dimensions



型号Model	H	H1	H2	S	S1	S2	S3	W	W1
FBY–XK05	1970	720	380	860	200	410	800	790	500

FBY–XKC系列液压旋铆机
FBY–XKC Series of Hydraulic Riveting Machine



■ 产品特点Product feature

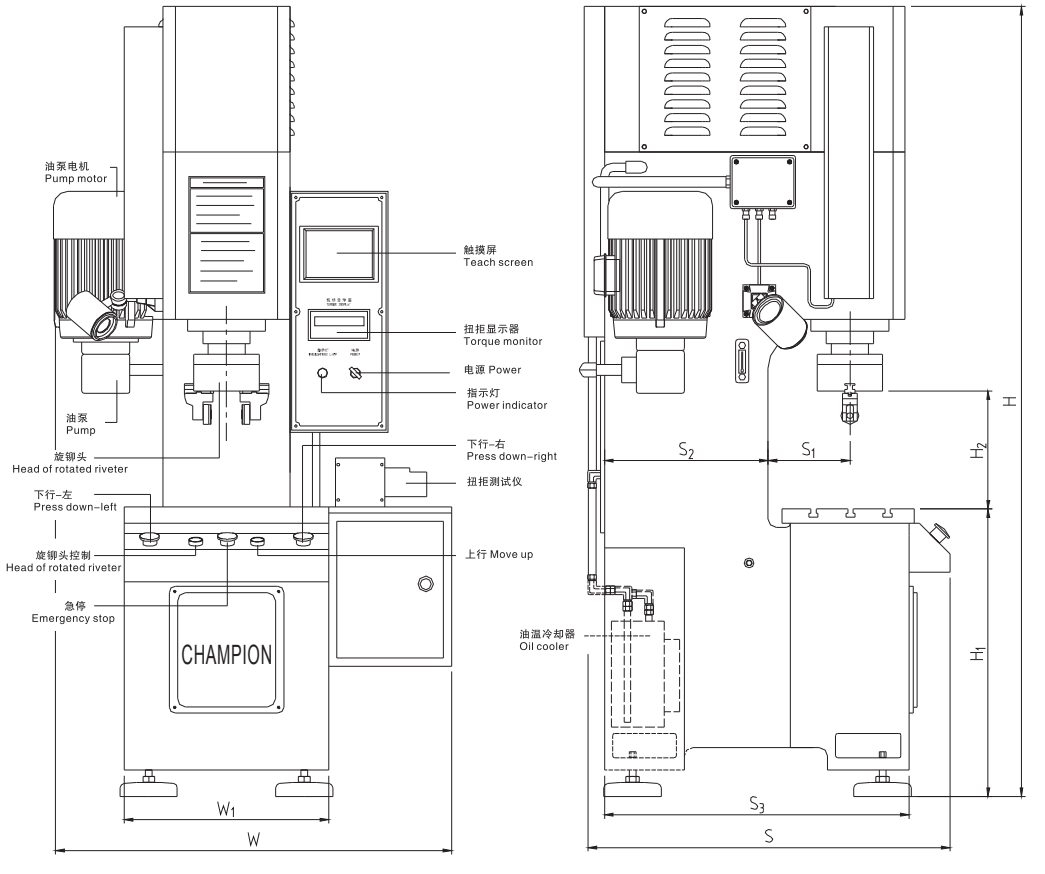
1. C型机身设计，机身整体铸造，刚性好。
2.专业设计适用于各种零部件的翻边铆合作业.如：
球头、硅油离合器等。
3.变频动力头，转速任意调节作用范围广。
4.安全设计，采用双手操作，设有急停及上下点动功能。
5.采用PLC控制，通过触控屏幕实现人机交互，方便操作。
6.向下运动行程具有快进与工进两种速度，快进提高工作效率；工进速度可任意调节，保护模具，提高产品质量。
7.配有扭力检测装置，方便检测旋铆后零件质量（球头专机）。
8.按键与脚踏两种循环启动方式。

1.The C–body design, overall casting make the machine high rigid.
2. Professional design, suitable for various parts of the flange riveting, such as ball, silicone oil clutch. etc.
3. Frequency power head,adjusting speed arbitrary, wide speed range.
4. Safety designed, hand operation, with emergency stop button and jog up and down function.
5. Adopts PLC and touch screen, easy to operate.
6. Downward movement with the fast and Feeding speed，the fast forward improve work efficiency；feeding speeds can be adjusted to protect the mold, improve product quality.
7.Equipped with a torque detection device to facilitate the detection of spin riveting quality (Ball special purpose machine).
8.Key and Foot Switch two cycle start modes.

技术参数 Technical Parameters

Specifications	规 格	单 位/UNIT	FBY ––XKC05
Theoretical output pressure	理论出力	KN	50 (5t)
Rated oil pressure	额定油压	Mpa	13
Max stroke	最大行程	mm	140
Max Opening Height	最大开口高度	mm	300
Throat depth	喉深	mm	200
Fast–forward speed	下行速度	mm/s	10～85
Return speed	回程速度	mm/s	10～85
The size of the working table	工作台尺寸	mm	520×310
The height of the working table	工作台距地面高度	mm	720
Riveting Motor Power	旋铆电机功率	kW	2.2
Spindle motor speed	主轴转速范围	rpm	10～1400（变频调速）
Power of motor	油泵电机功率	kW	2.2
Power(3ΦAC,50Hz)	电源(3ΦAC,50Hz)	V	380
Weight	重量	kg	1400

外形尺寸Dimensions



型号Model	H	H1	H2	S	S1	S2	S3	W	W1
FBY–XKC05	1920	720	375	900	200	400	750	780	500

C系列液压机 C Series Press Machine



■ 产品特点Product feature

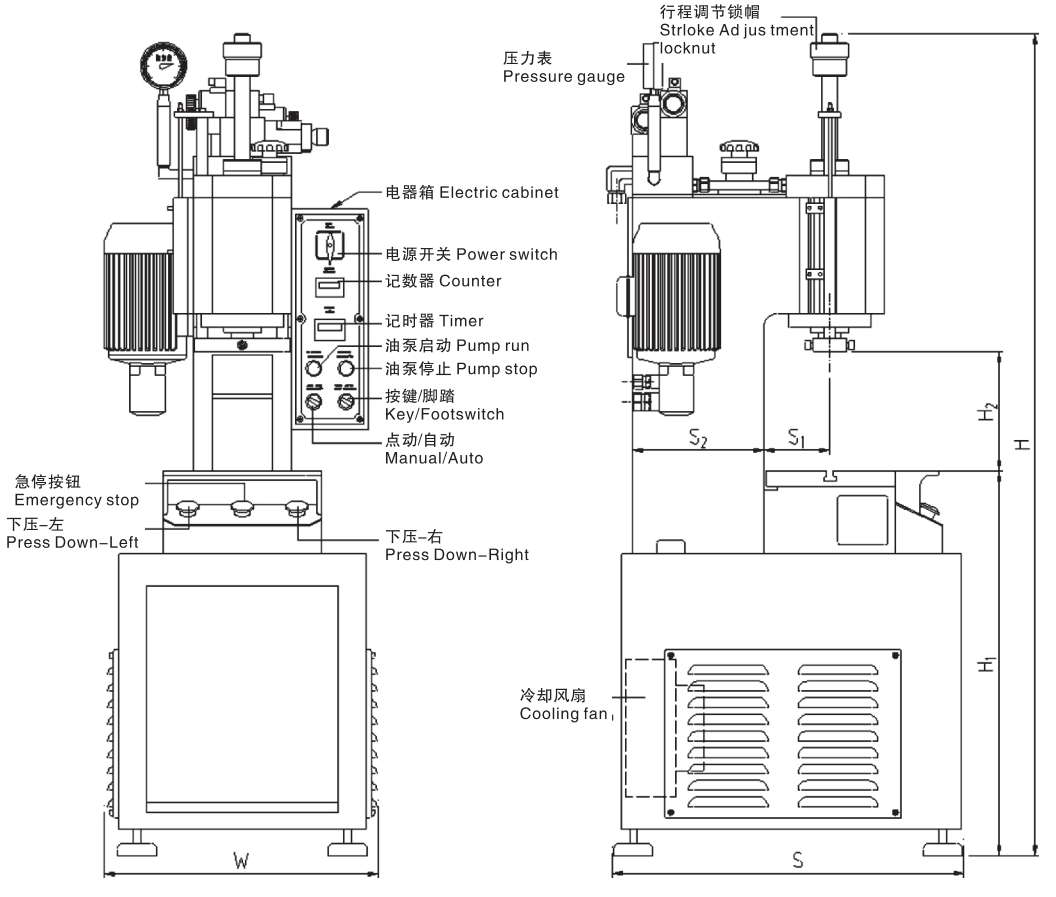
1. C型机身设计，占用空间小，方便操作。
2. 机身整体铸造，刚性好，性能稳定。
3. 活塞杆机械限位，下压行程可调，定位精度0.02mm。
4. 下压行程具有快进与工进两种速度；快进速度提高工作效率，工进速度可任意调节，保护模具，提高产品质量。
5. 安全设计，采用双手操作，设有急停及上下点动功能。
6. 按键与脚踏两种循环启动方式。
7. 广泛用于零部件的压型、压弯、冲孔、压印，及轴类零件的校正和压装等。
8. 红外线保护装置（选配）。

1.The C–body design, use small space and easy to operate.
2. Whole body casting, rigid and stable performance.
3. Rod mechanical limit, under pressure stroke adjustable, positioning accuracy 0.02mm.
4. Downward movement with the fast and feeding speed; the fast forward improve work efficiency, feeding speeds can be adjusted to protect the mold, improve product quality.
5. Safety design, using both hands to operate, with emergency stop and jog up and down function.
6. Key and Foot Switch two cycle start modes.
7. Widely used in parts of the press forming, stretching, bending, punching, stamping, shaft alignment and press–fit.etc.
8. Infrared protection can be configured (Optional).

技术参数 Technical Parameters

Specifications	技术参数	单位/UNIT	FBY-C01	FBY-C02
Theoretical output pressure	理论出力	KN	10 (1t)	20 (2t)
Rated oil pressure	额定油压	Mpa	4	8
Max stroke	最大行程	mm	125	125
Max Opening Height	最大开口高度	mm	195	220
Throat Depth	喉深	mm	120	140
Fast-forward speed	快进速度	mm/s	100	100
Feeding speed	工进速度	mm/s	10～100	10～100
Return speed	回程速度	mm/s	120	120
The size of the working table	工作台尺寸	mm	290×235	290×275
The height of the working table	工作台距地面高度	mm	750	750
Size of the mold mounting hole	模柄尺寸	mm	ϕ22	ϕ22
Power of motor	电机功率	kw	1.5	1.5
Power(3ΦAC,50Hz)	电源(3ΦAC,50Hz)	V	380	380
Weight	重量	kg	350	370

外形尺寸Dimensions



型号Model	H	H1	H2	S	S1	S2	W
FBY-C01	1510	750	195	650	120	240	500
FBY-C02	550	750	220	650	140	255	500

FBY-C系列液压机 FBY-C Series of Hydraulic Press Machine



产品特点Product feature

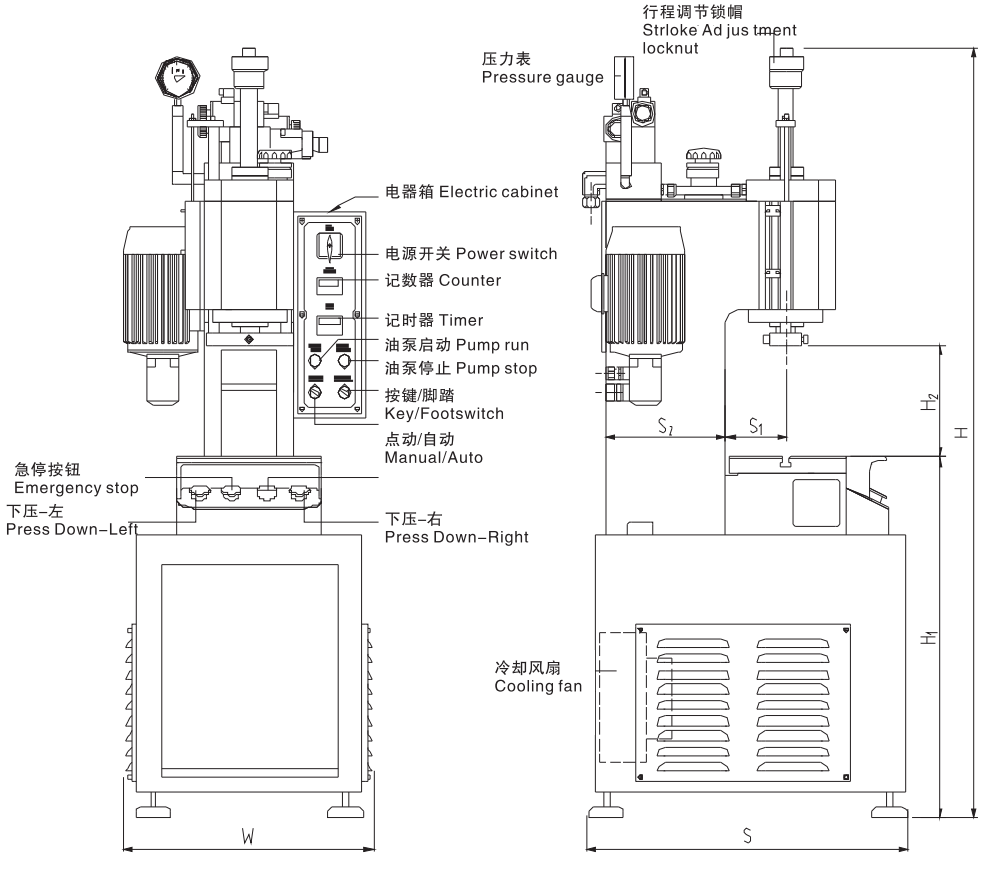
1. C型机身设计，占用空间小，方便操作。
2. 机身整体铸造，刚性好，性能稳定。
3. 活塞杆机械限位，下压行程可调，定位精度0.02mm。
4. 下压行程具有快进与工进两种速度；快进速度提高工作效率，工进速度可任意调节，保护模具，提高产品质量。
5. 安全设计，采用双手操作，设有急停及上下点动功能。
6. 按键与脚踏两种循环启动方式。
7. 可配置下顶缸，方便工件取出（选配）。
8. 红外线保护装置（选配）。

1.The C-body design, use small space and easy to operate.
2. Whole body casting, rigid and stable performance.
3. Rod mechanical limit, under pressure stroke adjustable, positioning accuracy 0.02mm.
4. Downward movement with the fast and feeding speed; the fast forward improve work efficiency, feeding speeds can be adjusted to protect the mold, improve product quality.
5. Safety design, using both hands to operate, with emergency stop and jog up and down function.
6. Key and Foot Switch two cycle start modes.
7. Under cylinder can be configured to facilitate part taken out (Optional).
8. Infrared protection can be configured (Optional).

技术参数 Technical Parameters

Specifications	技术参数	单位/UNIT	FBY-C03	FBY-C05	FBY-C05L
Theoretical output pressure	理论出力	KN	30 (3t)	50(5t)	50(5t)
Rated oil pressure	额定油压	Mpa	10	10	10
Max stroke	最大行程	mm	150	150	150
Max Opening Height	最大开口高度	mm	390	230	370
Throat Depth	喉深	mm	140	140	140
Fast-forward speed	快进速度	mm/s	250	120	120
Feeding speed	工进速度	mm/s	10～100	10～60	10～60
Return speed	回程速度	mm/s	170	130	130
The size of the working table	工作台尺寸	mm	400×280	400×280	400×280
The height of the working table	工作台距地面高度	mm	730	750	750
Size of the mold mounting hole	模柄尺寸	mm	ϕ22	ϕ32	ϕ32
Power of motor	电机功率	kw	2.2	2.2	2.2
Power(3ΦAC,50Hz)	电源(3ΦAC,50Hz)	V	380	380	380
Weight	重量	kg	450	540	600

外形尺寸Dimensions



型号Model	H	H1	H2	S	S1	S2	W
FBY-C03	1750	730	390	720	140	260	600
FBY-C05	1610	750	230	720	140	290	600
FBY-C05L	1760	750	370	720	140	290	600

FBY-C系列液压机　FBY-C Series of Hydraulic Press Machine



根据客户的需求开口高度可定做（非标压机）

配置下顶缸方便工件取出。

■ 产品特点Product feature

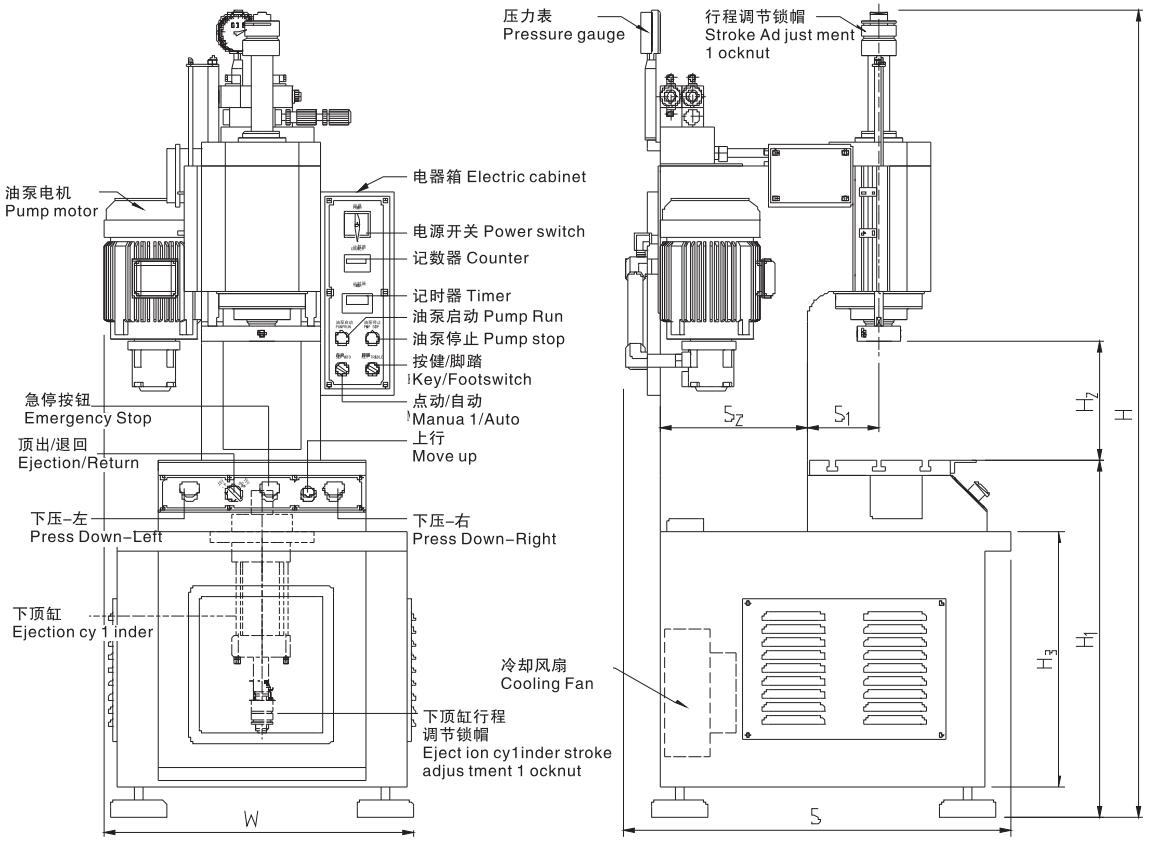
1. C型机身设计，机身整体铸造，刚性好。
2. 配置下顶缸，顶出力与速度可调，方便工件取出。
3. 全油压系统，工作性能稳定可靠。
4. 活塞杆机械限位，下压行程可调，定位精度0.02mm。
5. 下压行程具有快进与工进两种速度，快进提高工作效率；工进速度可任意调节，保护模具，提高质量。
6. 安全设计，采用双手操作，设有急停及上下点动功能。
7. 按键与脚踏两种循环启动方式。
8. 红外线保护装置（选用）。

1. The C-body design, whole body cast, high rigid.
2. Under cylinder configured to facilitate part to taken out.
3. All hydraulic systems, reliable performance.
4. Rod mechanical limit, under pressure stroke adjustable, positioning accuracy 0.02mm.
5. Downward movement with the fast and Feeding speed, the fast forward improve work efficiency; feeding speeds can be adjusted to protect the mold and improve product quality.
6. Safety designed, using both hands to operate, with emergency stop button and jog up and down function.
7. Key and Foot Switch two cycle start modes.
8. Infrared protection can be configured (Optional).

技术参数 Technical Parameters

Specifications	规 格	单位/UNIT	FBY-C05D
Theoretical output pressure	理论出力	KN	50(5t)
Rated oil pressure	额定油压	Mpa	10
Max stroke	最大行程	mm	150
Max Opening Height	最大开口高度	mm	350
Throat Depth	喉深	mm	230
Fast-forward speed	快进速度	mm/s	120
Feeding speed	工进速度	mm/s	10～60
Return speed	回程速度	mm/s	130
Ejection speed	顶出速度	mm/s	110
Ejection force	顶出力	KN	10(1t)
Ejection stroke	顶出行程	mm	70
The size of the working table	工作台尺寸	mm	400×280
The height of the working table	工作台距地面高度	mm	950
Size of the mold mounting hole	模柄尺寸	mm	ϕ32
Power of motor	电机功率	kW	2.2
Power (3ϕAC,50Hz)	电源(3ϕAC,50Hz)	V	380
Weight	重量	kg	540

外形尺寸Dimensions



型号Model	H	H1	H2	H3	S	S1	S2	W
FBY-C05D	1900	950	350	600	900	230	280	650

FBY-CC系列液压机 FBY-CC Series of Hydraulic Press Machine



■ 产品特点Product feature

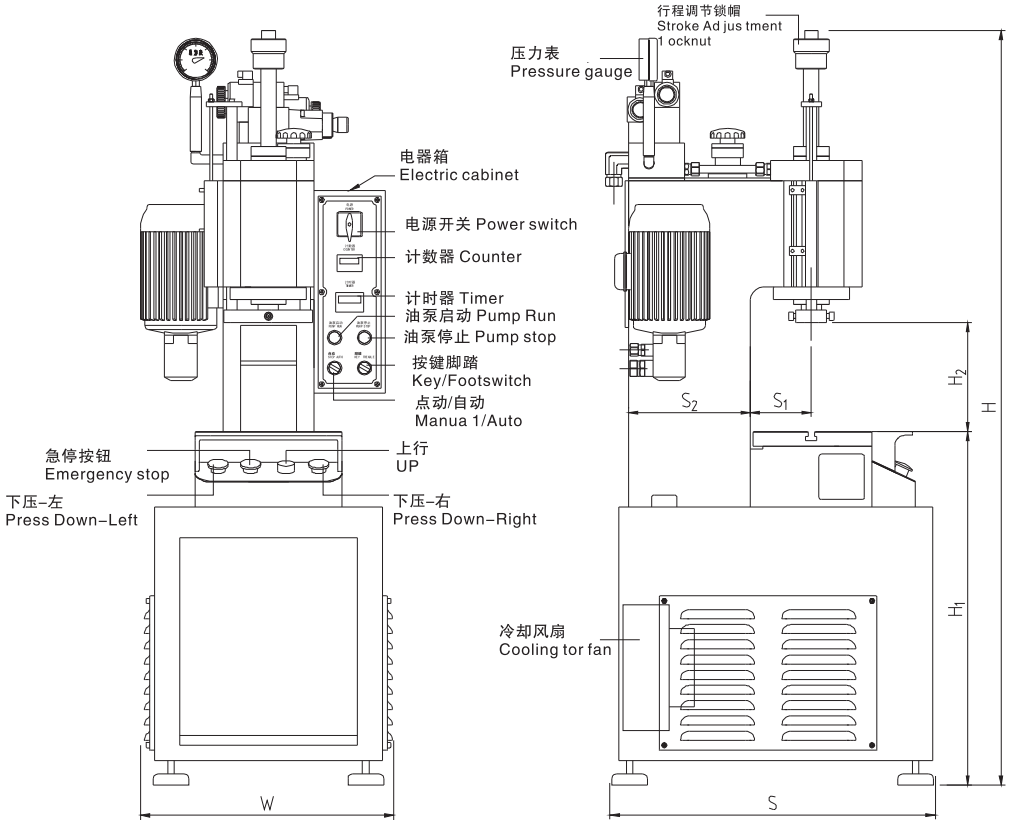
1. C型机身设计，整体铸造，性能稳定，占用空间小，方便操作。
2. 采用PLC控制，在屏幕上任意设定动作速度、压力、时间，准确，精度高。
3. 配有压力传感器，显示实际压力，可设置压力范围检测压装的产品是否合格。
4. 安全设计，采用双手操作，设有紧急停止按钮及上下点动功能。
5. 按键与脚踏两种循环启动方式。
6. 广泛用于轴承、齿轮等精密零部件的压装。
7. 红外线保护装置（选用）。

1. The C-body design, whole body casting, stable performance, use small space and easy to operate.
2. With PLC control, easy programming process control action, positioning accuracy, high precision.
3. Equipped with pressure sensors, displays the actual pressure, pressure range can be set to detect the product is qualified or not.
4. Safety designed, using both hands to operate, with emergency stop button and jog up and down function.
5. Key and Foot Switch two cycle start modes.
6. Widely used for bearings, gears and other precision press-fit parts
7. Infrared protection can be configured (Optional).

技术参数 Technical Parameters

Specifications	技术参数	单位/UNIT	FBY-CC03	FBY-CC05	FBY-CC05L
Theoretical output pressure	理论出力	KN	30 (3t)	50 (5t)	50 (5t)
Rated oil pressure	额定油压	Mpa	10	10	10
Max stroke	最大行程	mm	150	150	140
Max Opening Height	最大开口高度	mm	390	230	370
Throat Depth	喉深	mm	140	140	140
Feeding speed	下行工进速度	mm/s	10～100	10～60	10～60
Return speed	回程速度	mm/s	10～170	10～130	10～130
The size of the working table	工作台尺寸	mm	400×280	400×280	400×280
The height of the working table	工作台距地面高度	mm	730	750	750
Size of the mold mounting hole	模柄尺寸	mm	ϕ22	ϕ32	ϕ32
Power of motor	电机功率	kw	2.2	2.2	2.2
Power(3ΦAC,50Hz)	电源(3ΦAC,50Hz)	V	380	380	380
Weight	重量	kg	450	540	610

外形尺寸Dimensions



型号Model	H	H1	H2	S	S1	S2	W
FBY-CC03	1750	730	390	720	140	260	600
FBY-CC05	1610	750	230	720	140	290	600
FBY-CC05L	1760	750	370	720	140	290	600

FBY-C系列液压机　FBY-C Series of Hydraulic Press Machine



根据客户的需求开口高度可定做（非标压机）

■ 产品特点Product feature

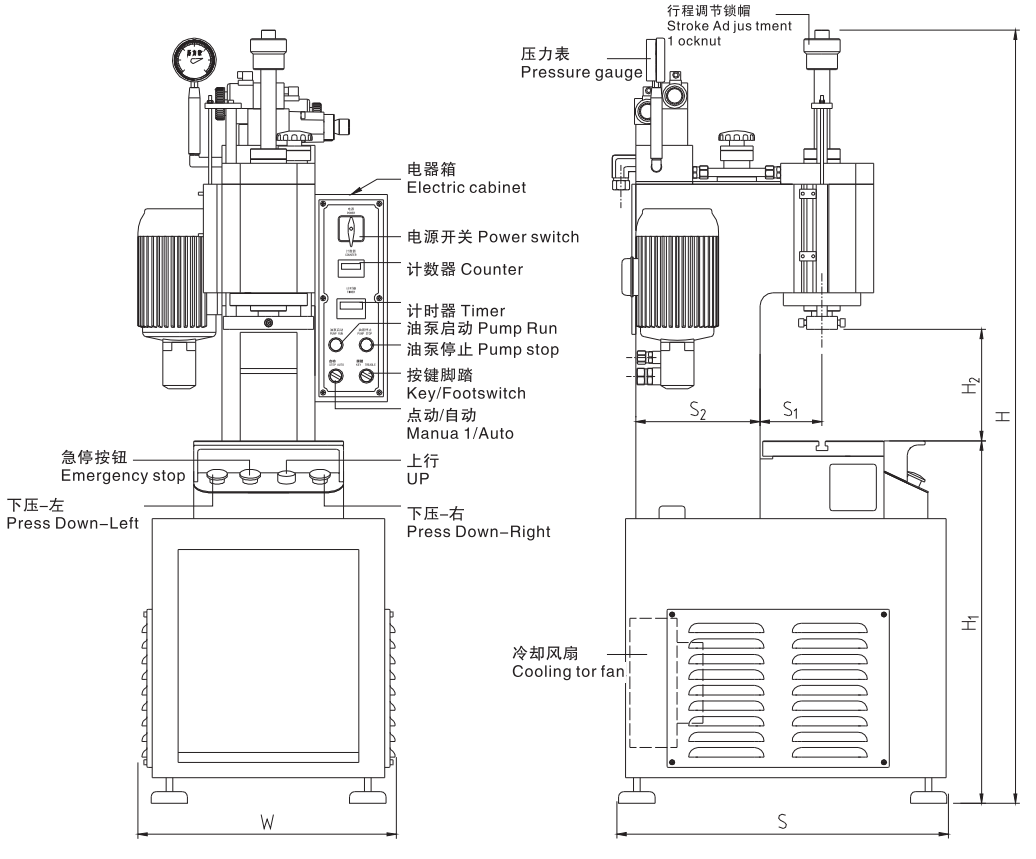
1. C型机身设计，占用空间小，方便操作。
2. 全油压系统，压力大，工作性能稳定可靠。
3. 活塞杆机械限位，下压行程可调，定位精度0.02mm。
4. 按键与脚踏两种循环启动方式，任意调整下压速度与时间。
5. 安全设计，采用双手操作，设有紧急停止按钮及上下点动功能。
6. 下压行程具有快进与工进两种速度，快进速度提高工作效率；工进速度可任意调节，保护模具，提高产品质量。
7. 广泛用于零部件的压型、压弯、冲孔、压印，及轴类零件的校正和压装等。
8. 红外线保护装置（选用）。

1.The C-body design, use of small space and easy to operate.
2. All hydraulic systems, greater pressure, stable and reliable performance.
3. Rod mechanical limit, under pressure adjustable stroke, positioning accuracy 0.02mm.
4. Key and Foot Switch two cycle start modes. Pressure Speed and time can be adjusted Arbitrarily.
5. Safety designed, using both hands to operate, with emergency stop button and jog up and down function.
6. Downward movement with the Fast and Feeding speed，the fast forward speeds improve work efficiency；feeding speeds can be adjusted to protect the mold, improve product quality.
7. Widely used in parts of the press forming, stretching, bending, punching, stamping, shaft alignment and press-fit etc.
8. Infrared protection can be configured (Optional).

技术参数 Technical Parameters

Specifications	技术参数	单位/UNIT	FBY-C10	FBY-C15
Theoretical output pressure	理论出力	KN	100 (10t)	150 (15t)
Rated oil pressure	额定油压	Mpa	12	14
Max stroke	最大行程	mm	190	200
Max Opening Height	最大开口高度	mm	380	380
Throat Depth	喉深	mm	200	200
Fast-forward speed	快进速度	mm/s	100	100
Feeding speed	工进速度	mm/s	10～70	10～50
Return speed	回程速度	mm/s	200	110
The size of the working table	工作台尺寸	mm	510×390	640×400
The height of the working table	工作台距地面高度	mm	810	850
Size of the mold mounting hole	模柄尺寸	mm	ϕ32	ϕ32
Power of motor	电机功率	kw	4	5.5
Power(3ΦAC,50Hz)	电源(3ΦAC,50Hz)	V	380	380
Weight	重量	kg	970	1200

外形尺寸Dimensions

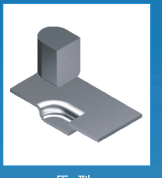


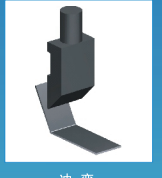
型号Model	H	H1	H2	S	S1	S2	W
FBY-C10	1950	810	380	890	200	350	700
FBY-C15	2150	850	380	1020	200	380	700

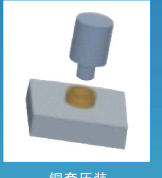
FBY–CP系列液压机 FBY–CP Series of Hydraulic Press Machine

应 用 实 例
(Application Examples)

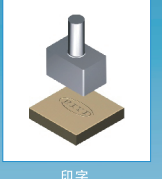

冲 孔
Punch


压 型
Press Forming


冲 弯
Punch bend


铜套压装
Press fit copper bush


挤压成型
Extrusion


印字
Mark



■ 产品特点Product feature

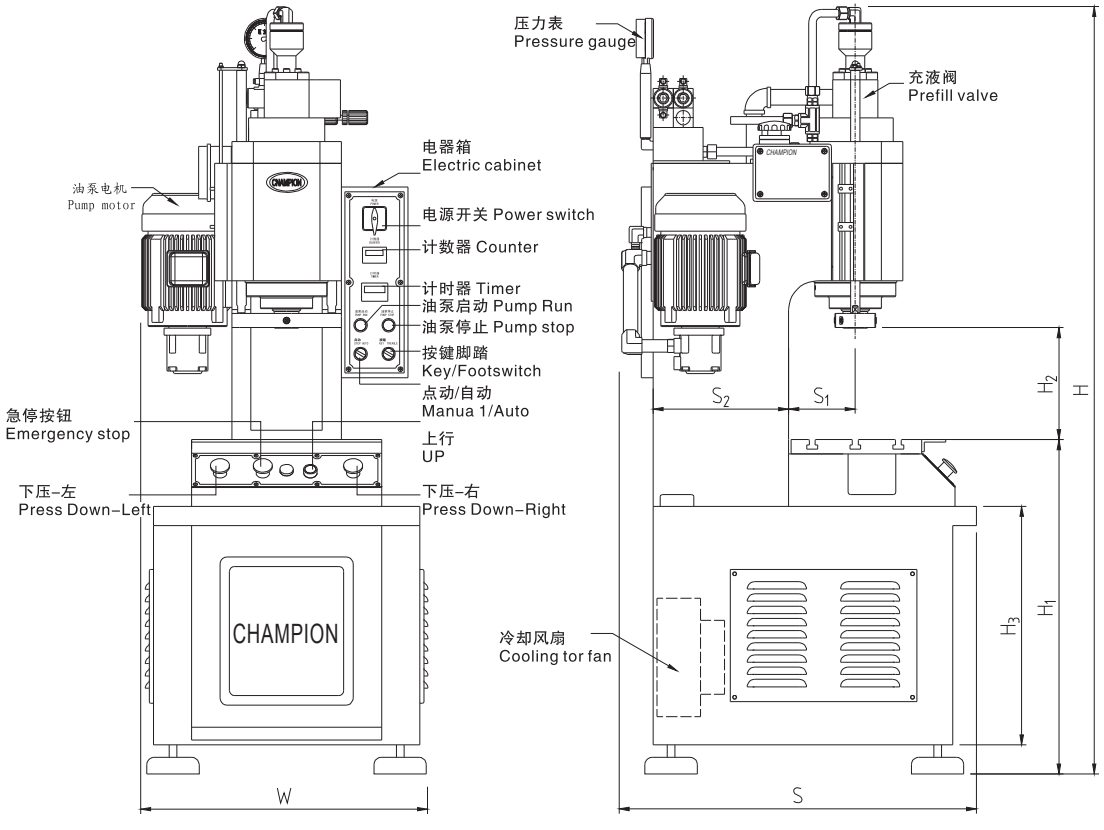
1. C型机身设计，占用空间小，方便操作。
2. 全油压系统，压力大，工作性能稳定可靠。
3. 油缸配有充液阀，动作速度快，效率高。
4. 下压行程具有快进与工进两种速度，快进提高工作效率；工进速度可任意调节，保护模具，提高产品质量。
5. 安全设计，采用双手操作，设有急停及上下点动功能。
6. 按键与脚踏两种循环启动方式。
7. 广泛用于零部件的压型、压弯、冲孔、压印，及轴类零件的校正和压装等。
8. 红外线保护装置（选用）。

1. The C–body design, use small space and easy to operate.
2. All hydraulic systems, greater pressure, stable and reliable performance.
3. With a filling valve, have a high speed.
4. Downward movement with the fast and feeding speed, the fast forward improve work efficiency; feeding speeds can be adjusted to protect the mold and improve product quality.
5. Safety designed, using both hands to operate, with emergency stop button and jog up and down function.
6. Key and Foot Switch two cycle start modes.
7. Widely used in parts of the press forming, stretching, bending, punching, stamping, shaft alignment and press–fit, etc.
8. Infrared protection can be configured (Optional).

技术参数 Technical Parameters

Specifications	技术参数	单位/UNIT	FBY-CP10	FBY-CP15
Theoretical output pressure	理论出力	KN	100(10t)	150(15t)
Rated oil pressure	额定油压	Mpa	11	13
Max stroke	最大行程	mm	200	200
Max Opening Height	最大开口高度	mm	380	380
Throat Depth	喉深	mm	200	200
Fast-forward speed	快进速度	mm/s	200	200
Feeding speed	工进速度	mm/s	10～70	10～70
Return speed	回程速度	mm/s	150	150
The size of the working table	工作台尺寸	mm	500×400	640×400
The height of the working table	工作台距地面高度	mm	830	850
Size of the mold mounting hole	模柄尺寸	mm	Φ32	Φ32
Power of motor	电机功率	kw	3.7	5.5
Power(3ΦAC,50Hz)	电源(3ΦAC,50Hz)	V	380	380
Weight	重量	kg	990	1100

外形尺寸Dimensions



型号Model	H	H1	H2	H3	S	S1	S2	W
FBY-CP10	2050	830	380	500	950	200	350	700
FBY-CP15	2150	850	380	500	1020	200	380	700

FBY–CC系列液压机 FBY–CC Series of Hydraulic Press Machine



■ 产品特点Product feature

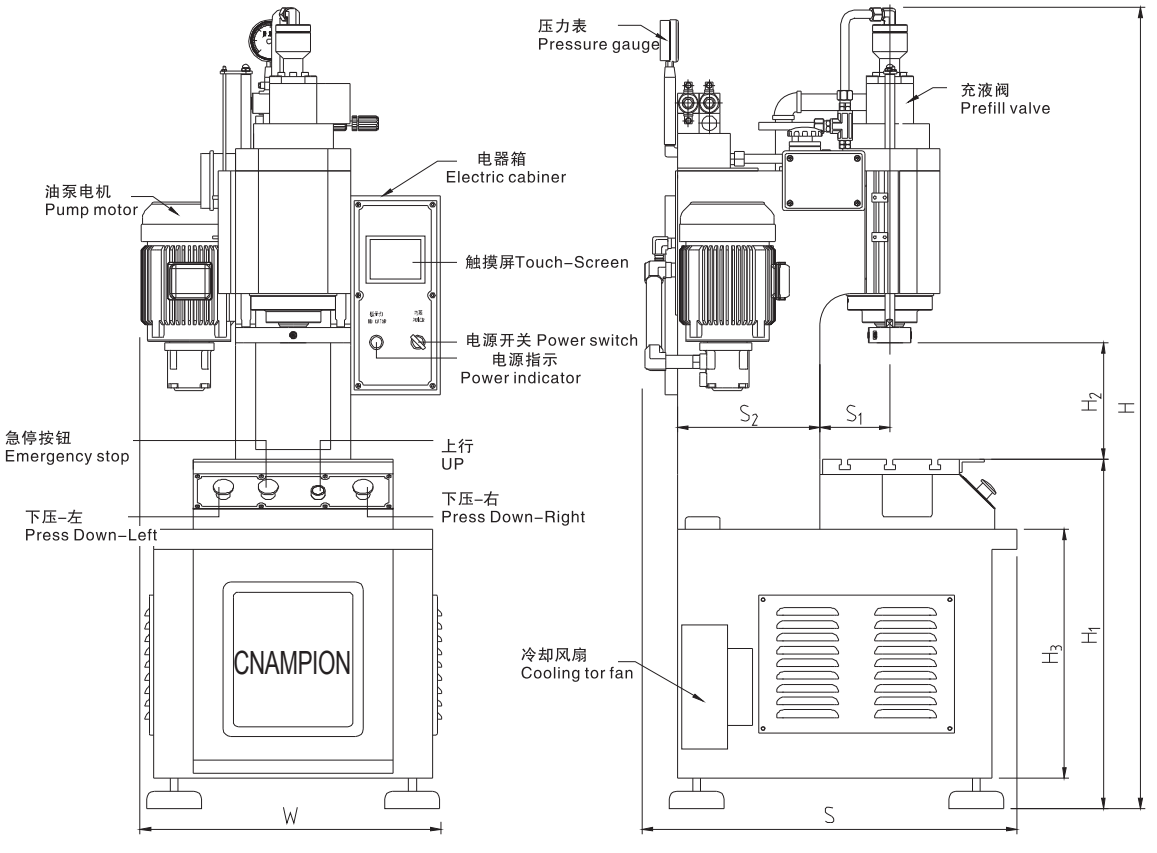
1.C型机身设计，整体铸造，性能稳定，占用空间小，方便操作。
2.采用PLC控制，在屏幕上任意设定动作速度、压力、时间，动作准确，精度高。
3.配有压力传感器，显示实际压力，可设置压力范围检测压装的产品是否合格。
4.安全设计，采用双手操作，设有紧急停止按钮及上下点动功能。
5.按键与脚踏两种循环启动方式。
6.广泛用于轴承、齿轮等精密零部件的压装。
7.红外线保护装置（选用）。

1. The C–body design, whole body casting, stable performance, use small space and easy to operate.
2. With PLC control, easy programming process control action, positioning accuracy, high precision.
3. Equipped with pressure sensors, displays the actual pressure, pressure range can be set to detect the product is qualified or not.
4. Safety designed, using both hands to operate, with emergency stop button and jog up and down function.
5. Key and Foot Switch two cycle start modes.
6. Widely used for bearings, gears and other precision press–fit parts
7. Infrared protection can be configured (Optional).

技术参数 Technical Parameters

Specifications	技术参数	单位/UNIT	FBY-CC10P	FBY-CC15P
Theoretical output pressure	理论出力	KN	100 (10t)	150(15t)
Rated oil pressure	额定油压	Mpa	12	14
Max stroke	最大行程	mm	190	200
Max Opening Height	最大开口高度	mm	380	380
Throat Depth	喉深	mm	200	200
Fast-forward speed	快进速度	mm/s	200	200
Feeding speed	工进速度	mm/s	10 ~ 70	10 ~ 70
Return speed	回程速度	mm/s	10 ~ 150	10 ~ 150
The size of the working table	工作台尺寸	mm	510 × 390	640 × 400
The height of the working table	工作台距地面高度	mm	810	850
Size of the mold mounting hole	模柄尺寸	mm	ϕ32	ϕ32
Power of motor	电机功率	kw	4	5.5
Power(3ΦAC,50Hz)	电源(3ΦAC,50Hz)	V	380	380
Weight	重量	kg	1000	1200

外形尺寸Dimensions



型号Model	H	H1	H2	H3	S	S1	S2	W
FBY-CC10P	1950	810	380	500	890	200	350	700
FBY-CC15P	2150	850	380	500	1020	200	380	700

K系列液压机 K Series Press Machine

FBY–K系列液压机 FBY–K Series of Hydraulic Press Machine



■ 产品特点Product feature

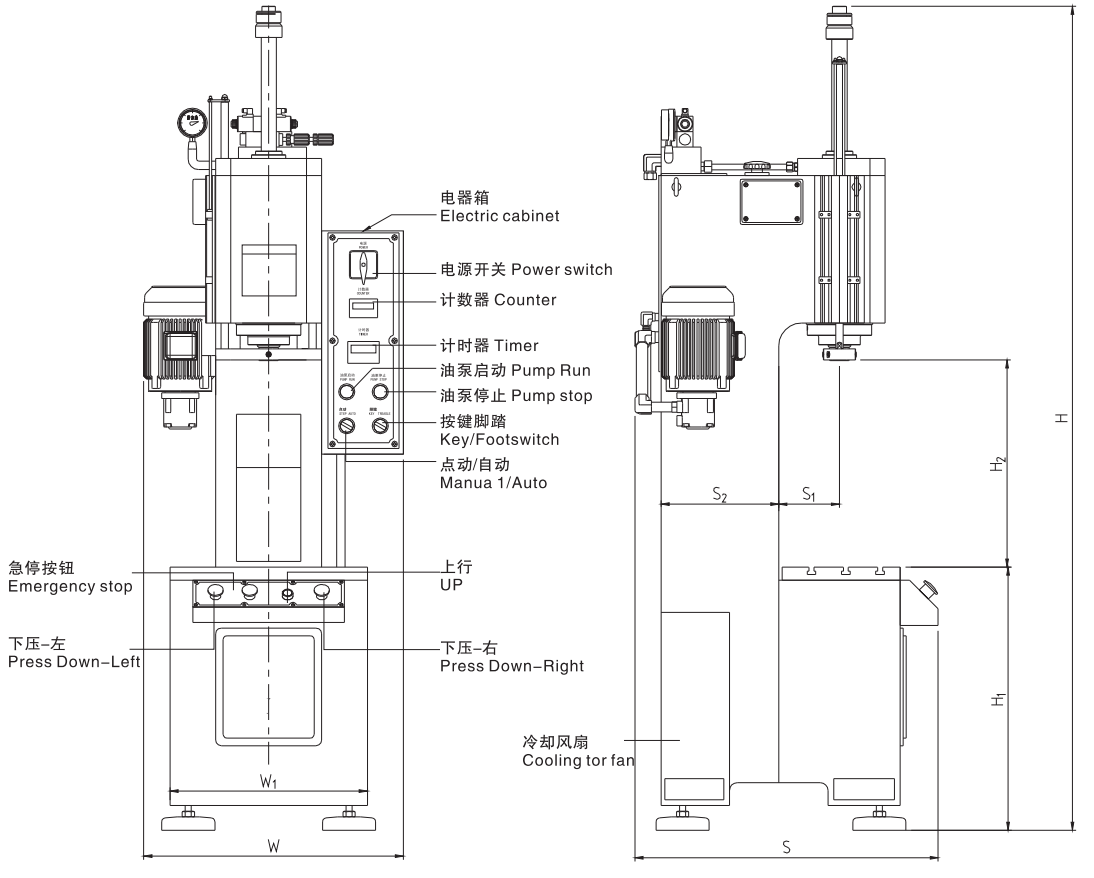
1. C型机身设计，占用空间小，方便操作。
2. 机身为整体铸造，刚性好，性能稳定。
3. 活塞杆机械限位，下压行程可调，定位精度0.02mm。
4. 下压行程具有快进与工进两种速度，快进提高工作效率；工进速度可任意调节，保护模具，提高产品质量。
5. 安全设计，采用双手操作，设有紧急停止按钮及上下点动功能。
6. 按键与脚踏两种循环启动方式，任意调整下压速度与时间。
7. 广泛用于零部件的压型、压弯、冲孔、压印，及轴类零件的校正和压装等。
8. 红外线保护装置（选用）。

1. The C–body design, use of small space and easy to operate.
2. Whole body cast, rigid, and stable performance.
3. Rod mechanical limit, under pressure adjustable stroke, positioning accuracy 0.02mm.
4. Downward movement with the Fast and Feeding speed，the fast forward improve work efficiency；feeding speeds can be adjusted to protect the mold, improve product quality.
5. Safety designed, using both hands to operate, with emergency stop button and jog up and down function.
6. Key and Foot Switch two cycle start modes. Pressure Speed and time can be adjusted arbitrarily.
7. Widely used in parts of the press forming, stretching, bending, punching, stamping, shaft alignment and press–fit etc.
8. Infrared protection can be configured (Optional).

技术参数 Technical Parameters

Specifications	技术参数	单位/UNIT	FBY-K 6.3（L）	
			标准型Standard	加长型(L)Long
Theoretical output pressure	理论出力	KN	63(6.3t)	63(6.3t)
Rated oil pressure	额定油压	Mpa	12.5	12.5
Max stroke	最大行程	mm	150	280
Max Opening Height	最大开口高度	mm	320	540
Throat Depth	喉深	mm	160	160
Fast-forward speed	快进速度	mm/s	120	150
Feeding speed	工进速度	mm/s	10～60	10～75
Return speed	回程速度	mm/s	130	150
The size of the working table	工作台尺寸	mm	520×315	520×315
The height of the working table	工作台距地面高度	mm	720	720
Size of the mold mounting hole	模柄尺寸	mm	ϕ32	ϕ32
Power of motor	电机功率	kw	3.7	4
Power(3ΦAC,50Hz)	电源(3ΦAC,50Hz)	V	380	380
Weight	重量	kg	650	850

外形尺寸Dimensions



型号Model	H	H1	H2	S	S1	S2	W	W1
FBY-K6.3	1800	720	320	760	160	320	720	520
FBY-K6.3L	2100	720	540	760	160	320	750	520

FBY-KS系列液压机 FBY-KS Series of Hydraulic Press Machine



■ 产品特点Product feature

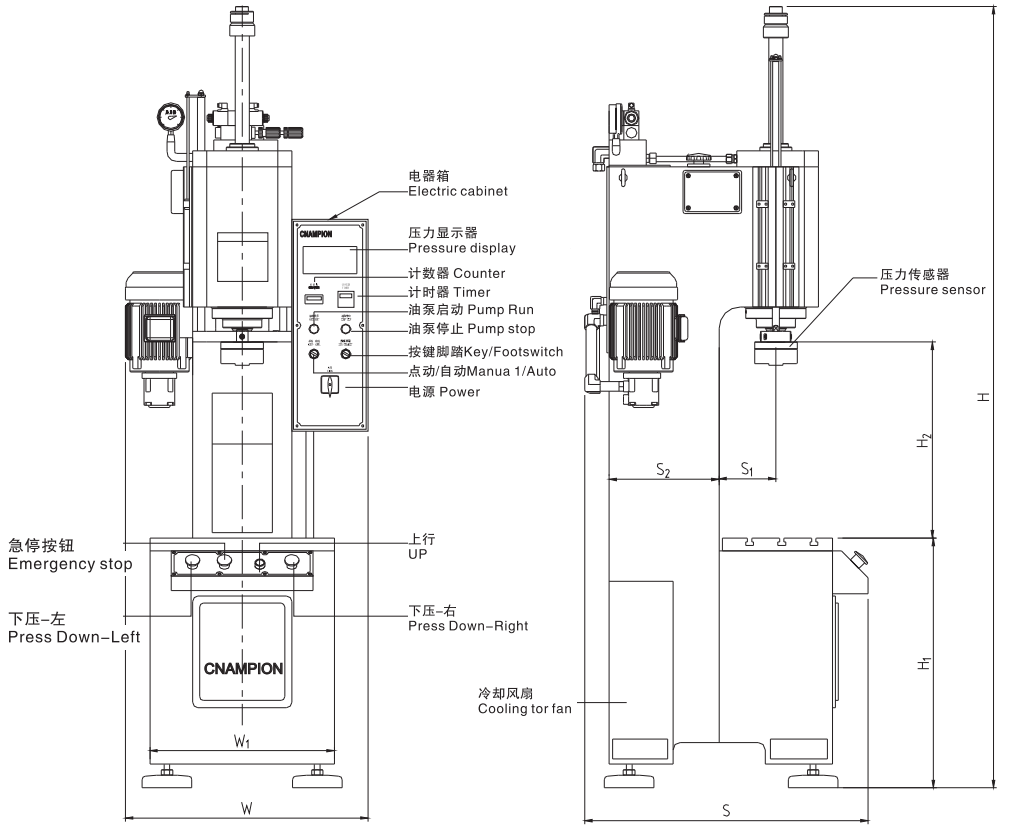
1. C型机身设计，占用空间小，方便操作。
2. 整个机身为整体铸造，刚性好，性能稳定。
3. 活塞杆机械限位，下压行程可调，定位精度0.02mm。
4. 下压行程具有快进与工进两种速度，快进提高工作效率；工进速度可任意调节，保护模具，提高产品质量。
5. 安全设计，采用双手操作，设有紧急停止按钮及上下点动功能。
6. 按键与脚踏两种循环启动方式，任意调整下压速度与时间。
7. 广泛用于零部件的压型、压弯、冲孔、压印，及轴类零件的校正和压装等。
8. 红外线保护装置（选用）。

1. The C-body design, use of small space and easy to operate.
2. Whole body cast, rigid, and stable performance.
3. Rod mechanical limit, under pressure adjustable stroke, positioning accuracy 0.02mm.
4. Downward movement with the Fast and Feeding speed, the fast forward improve work efficiency; feeding speeds can be adjusted to protect the mold, improve product quality.
5. Safety designed, using both hands to operate, with emergency stop button and jog up and down function.
6. Key and Foot Switch two cycle start modes. Pressure Speed and time can be adjusted arbitrarily.
7. Widely used in parts of the press forming, stretching, bending, punching, stamping, shaft alignment and press-fit etc.
8. Infrared protection can be configured (Optional).

技术参数 Technical Parameters

Specifications	技术参数	单位/UNIT	FBY – KS6.3	FBY – KS6.3L
Theoretical output pressure	理论出力	KN	63(6.3t)	63(6.3t)
Rated oil pressure	额定油压	Mpa	12.5	12.5
Max stroke	最大行程	mm	150	280
Max Opening Height	最大开口高度	mm	350	540
Throat Depth	喉深	mm	160	160
Fast–forward speed	快进速度	mm/s	120	150
Feeding speed	工进速度	mm/s	10～60	10～75
Return speed	回程速度	mm/s	130	150
The size of the working table	工作台尺寸	mm	520×310	520×315
The height of the working table	工作台距地面高度	mm	720	720
Size of the mold mounting hole	模柄尺寸	mm	Φ32	Φ32
Power of motor	电机功率	kw	2.2	4
Power(3ΦAC,50Hz)	电源(3ΦAC,50Hz)	V	380	380
Weight	重量	kg	670	850

外形尺寸Dimensions



型号Model	H	H1	H2	S	S1	S2	W	W1
FBY–KS6.3	1850	720	400	600	160	320	670	520
FBY–KS6.3L	2100	720	540	760	160	320	750	520

FBY–KC系列液压机 FBY–KC Series of Hydraulic Press Machine



■ 产品特点Product feature

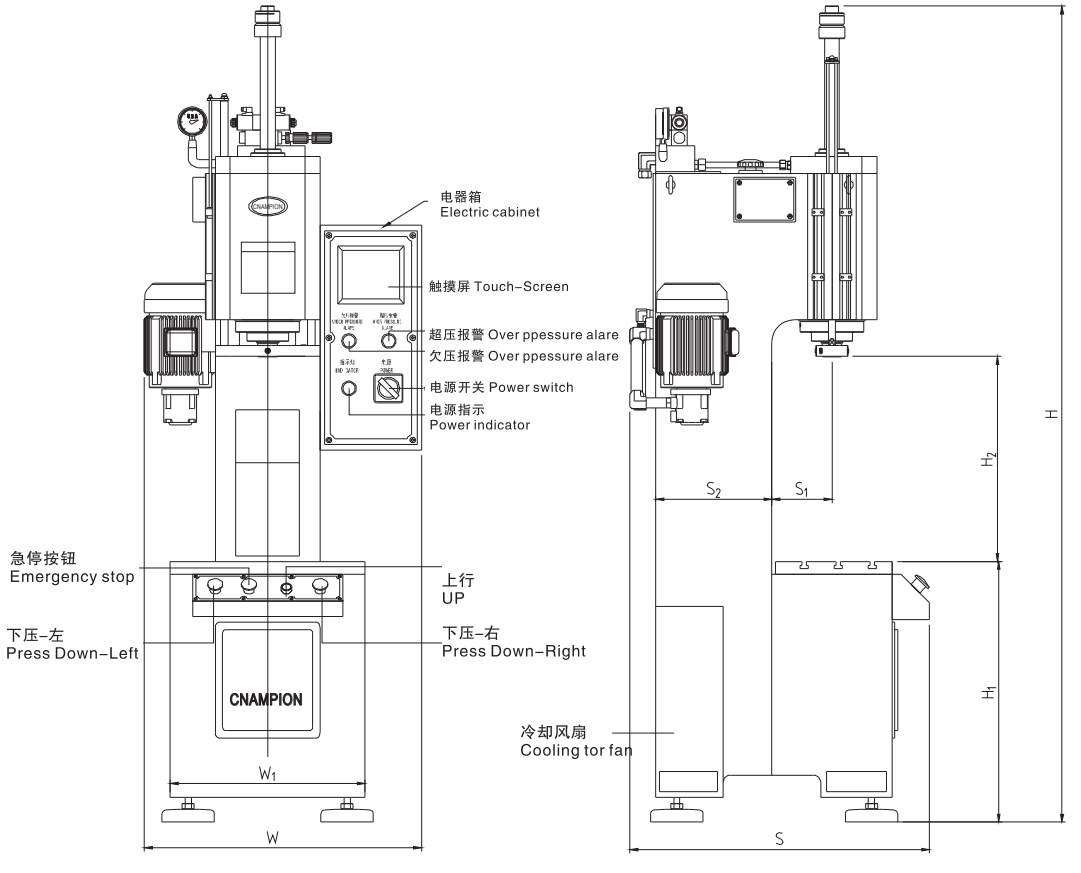
1.C型机身设计，机身整体铸造，刚性好。
2.按键与脚踏两种循环启动方式，任意调整下压时间。
3.安全设计，采用双手操作，设有紧急停止按钮及上下点动功能。
4.采用PLC控制，方便编程控制动作过程与速度，定位准确，精度高。
5.广泛用于零部件的压型、压弯、冲孔、压印，及轴类零件的校正和压装等。
6.红外线保护装置（选用）。

1. The C–body design, whole body cast, high rigid.
2. Key and Foot Switch two cycle start modes. Pressure Speed and time can be adjusted.
3. Safety designed, using both hands to operate, with emergency stop button and jog up and down function.
4. With PLC control, easy programming process control action, positioning accuracy, high precision.
5. Widely used in parts of the press forming, stretching, bending, punching, stamping, shaft alignment and press–fit etc.
6. Infrared protection can be configured (Optional).

技术参数 Technical Parameters

Specifications	技术参数	单位/UNIT	FBY-K C6.3 (L)	
			标准型Standard	加长型(L)Long
Theoretical output pressure	理论出力	KN	63(6.3t)	63(6.3t)
Rated oil pressure	额定油压	Mpa	12.5	12.5
Max stroke	最大行程	mm	150	280
Max Opening Height	最大开口高度	mm	380	540
Throat Depth	喉深	mm	160	160
Fast-forward speed	快进速度	mm/s	60	75
Feeding speed	工进速度	mm/s	10～60	10～75
Return speed	回程速度	mm/s	10～120	10～150
The size of the working table	工作台尺寸	mm	520×315	520×315
The height of the working table	工作台距地面高度	mm	720	720
Size of the mold mounting hole	模柄尺寸	mm	ϕ32	ϕ32
Power of motor	电机功率	kw	3.7	4
Power(3ΦAC,50Hz)	电源(3ΦAC,50Hz)	V	380	380
Weight	重量	kg	650	850

外形尺寸Dimensions



型号Model	H	H1	H2	S	S1	S2	W	W1
FBY-KC6.3	1800	720	380	760	160	320	720	520
FBY-KC6.3L	2100	720	540	760	160	320	750	520

FBY-K系列液压机 FBY-K Series of Hydraulic Press Machine



■ 产品特点Product feature

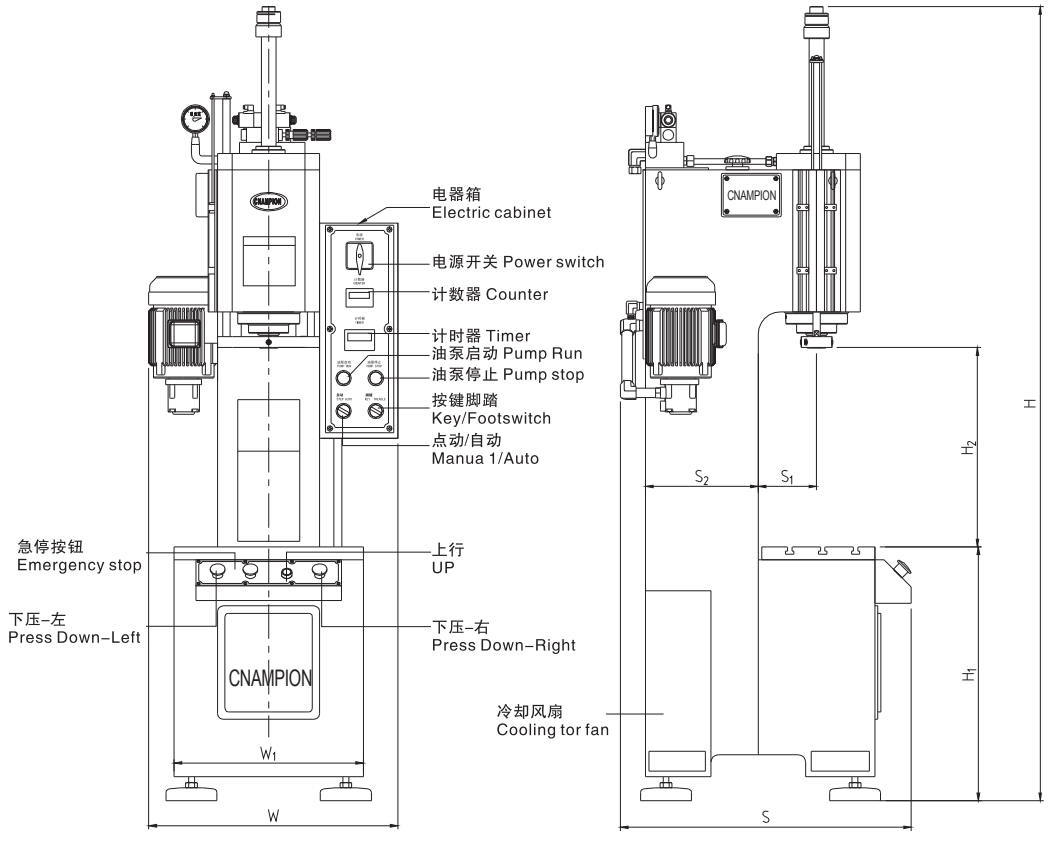
1. C型机身设计，占用空间小，方便操作。
2. 机身整体铸造，刚性好，性能稳定。
3. 活塞杆机械限位，下压行程可调，定位精度0.02mm。
4. 按键与脚踏两种循环启动方式，任意调整下压速度与时间。
5. 安全设计，采用双手操作，设有紧急停止按钮及上下点动功能。
6. 下压行程具有快进与工进两种速度，快进提高工作效率；工进速度可任意调节，保护模具，提高产品质量。
7. 广泛用于零部件的压型、压弯、冲孔、压印，及轴类零件的校正和压装等。
8. 红外线保护装置（选用）。

1.The C-body design, use of small space and easy to operate.
2. Whole body cast, rigid, and stable performance.
3. Rod mechanical limit, under pressure adjustable stroke, positioning accuracy 0.02mm.
4. Key and Foot Switch two cycle start modes. Pressure Speed and time can be adjusted Arbitrarily.
5. Safety designed, using both hands to operate, with emergency stop button and jog up and down function.
6. Downward movement with the Fast and Feeding speed, the fast forward improve work efficiency; feeding speeds can be adjusted to protect the mold, improve product quality.
7.Widely used in parts of the press forming, stretching, bending, punching, stamping, shaft alignment and press-fit etc.
8. Infrared protection can be configured (Optional).

技术参数 Technical Parameters

Specifications	技术参数	单位/UNIT	FBY-K15	FBY-K15D
Theoretical output pressure	理论出力	KN	150（15t）	150（15t）
Rated oil pressure	额定油压	Mpa	14	20
Max stroke	最大行程	mm	250	215
Max Opening Height	最大开口高度	mm	400	400
Throat Depth	喉深	mm	200	200
Fast-forward speed	快进速度	mm/s	100	175
Feeding speed	工进速度	mm/s	10～50	10～100
Return speed	回程速度	mm/s	110	240
The size of the working table	工作台尺寸	mm	640×400	640×400
The height of the working table	工作台距地面高度	mm	760	760
Size of the mold mounting hole	模柄尺寸	mm	ϕ32	ϕ32
Power of motor	电机功率	kw	5.5	7.5
Power(3ΦAC,50Hz)	电源(3ΦAC,50Hz)	V	380	380
Weight	重量	kg	1350	1500

外形尺寸Dimensions



型号Model	H	H1	H2	S	S1	S2	W	W1
FBY-K15	2030	760	400	1060	200	410	640	790
FBY-K15D	2030	760	400	1060	200	410	640	790

FBY-KC系列液压机 FBY-KC Series of Hydraulic Press Machine



■ 产品特点Product feature

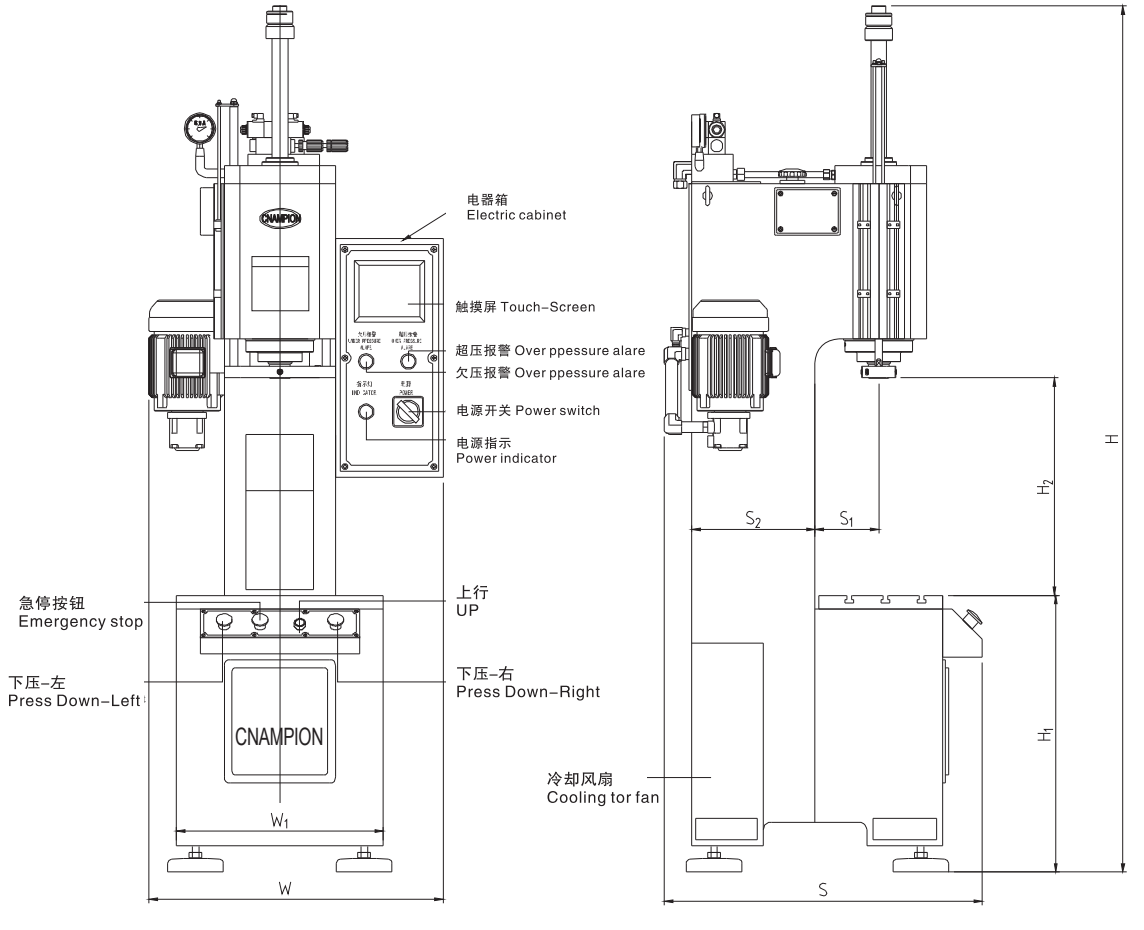
1.C型机身设计，机身整体铸造，刚性好。
2.按键与脚踏两种循环启动方式，任意调整下压时间。
3.安全设计，采用双手操作，设有紧急停止按钮及上下点动功能。
4.采用PLC控制，方便编程控制动作过程与速度，定位准确，精度高。
5.广泛用于零部件的压型、压弯、冲孔、压印，及轴类零件的校正和压装等。
6.红外线保护装置（选用）。

1. The C-body design, whole body cast, high rigid.
2. Key and Foot Switch two cycle start modes. Pressure Speed and time can be adjusted.
3. Safety designed, using both hands to operate, with emergency stop button and jog up and down function.
4. With PLC control, easy programming process control action, positioning accuracy, high precision.
5. Widely used in parts of the press forming, stretching, bending, punching, stamping, shaft alignment and press-fit etc.
6. Infrared protection can be configured (Optional).

技术参数 Technical Parameters

Specifications	技术参数	单位/UNIT	FBY – KC15
Theoretical output pressure	理论出力	KN	150(15t)
Rated oil pressure	额定油压	Mpa	14
Max stroke	最大行程	mm	250
Max Opening Height	最大开口高度	mm	400
Throat Depth	喉深	mm	200
Fast-forward speed	快进速度	mm/s	100
Feeding speed	工进速度	mm/s	10～50
Return speed	回程速度	mm/s	10～110
The size of the working table	工作台尺寸	mm	520×315
The height of the working table	工作台距地面高度	mm	750
Size of the mold mounting hole	模柄尺寸	mm	ϕ32
Power of motor	电机功率	kw	5.5
Power(3ΦAC,50Hz)	电源(3ΦAC,50Hz)	V	380
Weight	重量	kg	1350

外形尺寸Dimensions



型号Model	H	H1	H2	S	S1	S2	W	W1
FBY-KC15	2030	750	400	1060	200	410	790	640

Brushless motor 500W, powerful, high torque

500W无刷电机提供高转速高扭矩



Additional power socket available for computer

预留电脑电源



Safety door open control

安全电磁门锁控制





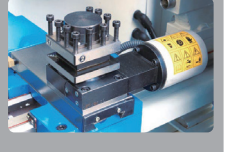
One shot oil lubrication pump

一键式油压系统



4 position auto control tool post

四工位电动刀架



Standard working light

标准工作灯



Cooling system is an optional accessory

提供冷却系统（选配）



S/N 10134 Coolingsystem



Hand wheel socket available（Hand wheel is an optional accessory）

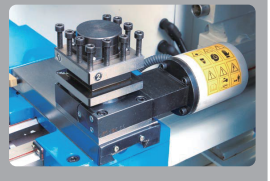
提供手脉操作（选配）



S/N 10186 Hand wheel



4 position auto control tool post
四工位电动刀架



One shot oil lubrication pump

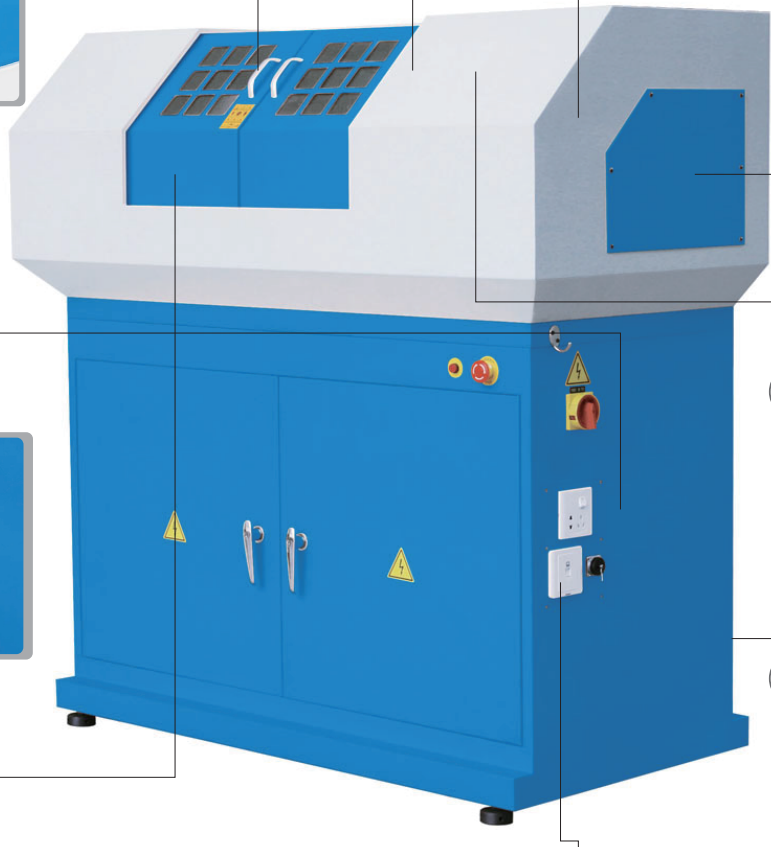
一键式油压系统



Safety door open control

安全电磁门锁控制





Brushless motor 1000w, powerful, high torque

1000W无刷电机提供高转速高扭矩



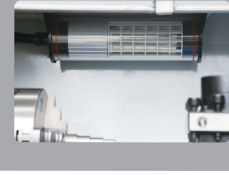
Additional power socket available for computer

预留电脑电源

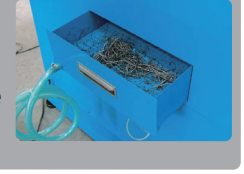


Standard working light

标准工作灯



Out box for scrap collection on back side
出屑出口



Cooling system is available. (an optional accessory)
提供冷却系统（选配）



S/N 10134
Coolingsystem



Hand wheel socket available (Hand wheel is an optional accessory)
提供手脉操作（选配）



S/N 10186 Hand wheel



Professional electronic system,4th axis driver installed

预装第四轴驱动器



Safety door open control

安全电磁门锁控制



S/N 10185



The 4th axis connecting socket installed (The 4th axis rotary table is an optional accessory

预留第四轴接口





Brushless motor 500W, powerful, high torque

500W无刷电机提供高转速高扭矩



One shot oil lubrication pump

一键式油压系统



Additional power socket available for computer

预留电脑电源



Standard working light

标准工作灯



Hand wheel socket available (Hand wheel is an optional accessory)

提供手脉操作（选配）



S/N 10186 Hand wheel



Cooling system is available. (an optional accessory)

提供冷却系统（选配）



S/N 10134 Coolingsystem



The 4th axis connecting socket installed

预留第四轴接口

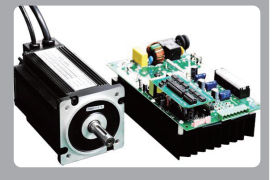


S/N 10185



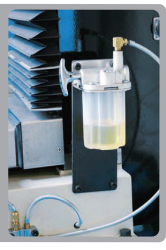
Brushless motor 1000W, powerful, high torque

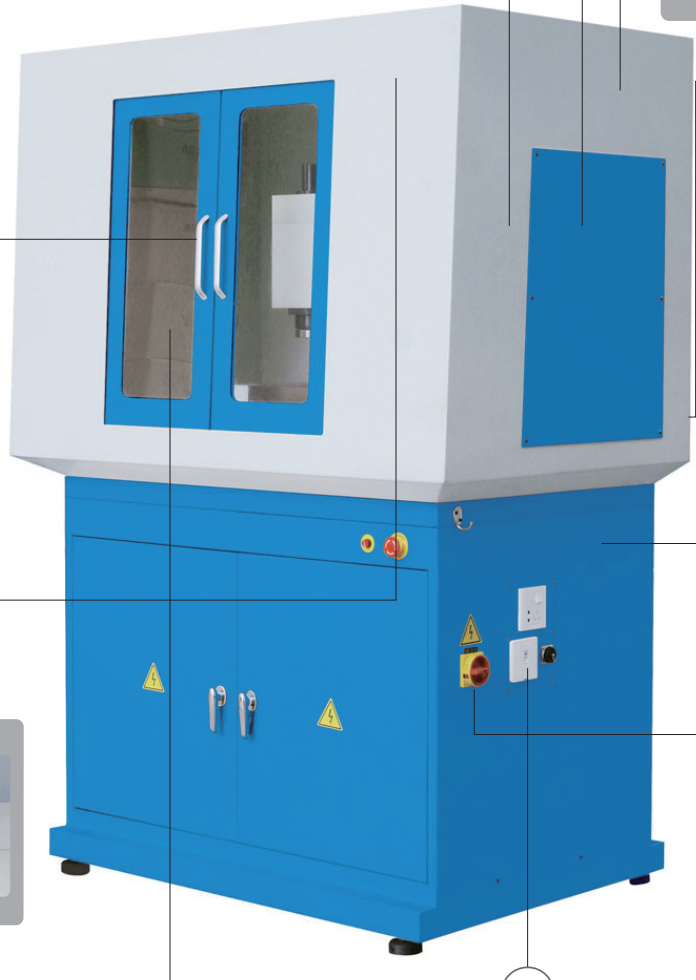
1000W无刷电机提供高转速高扭矩



One shot oil lubrication pump

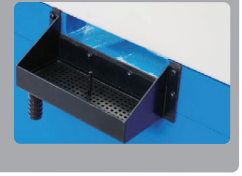
一键式油压系统





Out box for scrap collection on back side

出屑出口



Safety door open control

安全电磁门锁控制



Professional electronic system,4th axis driver installed

预装第四轴驱动器



Standard working light

标准工作灯



Additional power socket available for computer

预留电脑电源



Cooling system is available. (an optional accessory)

提供冷却系统（选配）



S/N 10134 Cooling system



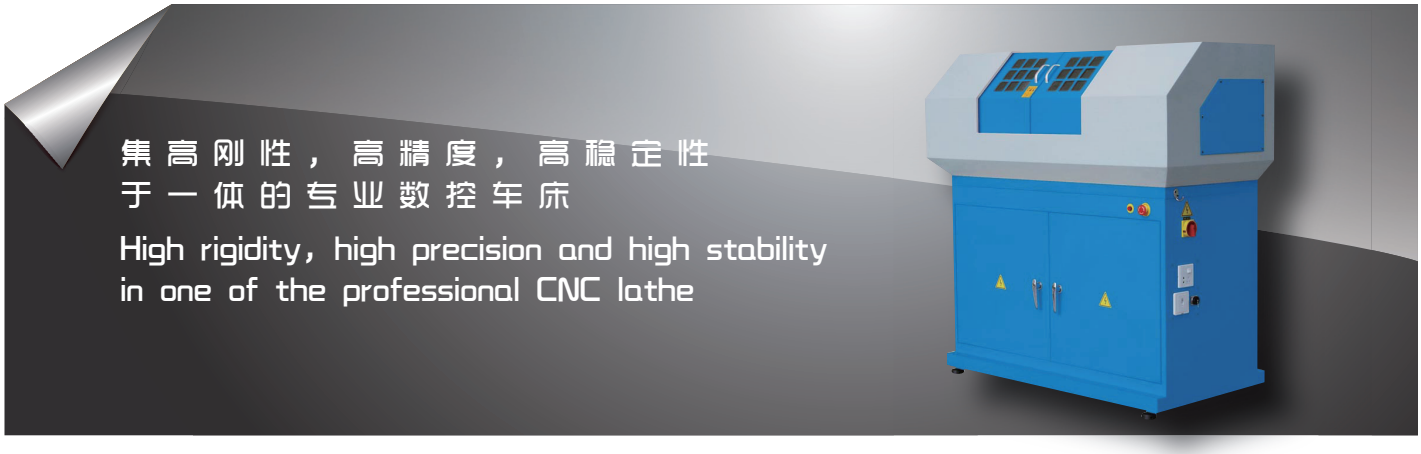
Hand wheel socket available（Hand wheel is an optional accessory）

提供手脉操作（选配）



S/N 10186 Hand wheel





KC6S-SIEG

KC6S-SIEG 作为经济型的数控车床的范本，以极低的投资成本为客户提供极高的产品产量，3000rpm 的主轴转速，高效率无刷主轴电机，铸铁结构，保证了刚性最大，车削精度最高，先进的数控软件可在最短的时间内加工出高品质的零件 ,不仅可以加工圆柱表面 ,也可以镗、开槽、切割等，由普通电脑控制，操作简便，价格适中，采用自主研发的 SIEG 控制系统，操作简便，是目前市场最具性价比的小型数控车床。

KC6S-SIEG as a model of little CNC lathe, provide a high quantity productions with a very low cost of investment , 3000rpm spindle speed. High efficiency brushless motor, cast iron structure to ensure maximum rigidity, maximum precision cutting, advanced digital software can processing in the shortest possible time with high quality parts, not only can cut the cylindrical surface, but also bore, slot and incise. Controlled by normal PC, operate simple, high quality and inexpensive. It's a most cost-effective vertical little CNC lathe in the market.

参数/Specification

最大回转直径	Swing over bed	250 mm
床鞍上回转直径	Swing over apron	110 mm
最大工件长度	Max distance between centers	450 mm
床身宽度	The width of bed	135 mm
主轴转速	The speed of the spindle	100-3000 r/min
主轴锥度	The tape of the spindle	MT3
最大移动速度 (X,Z)	The max. speed of moving (X,Z)	2000 mm/min
最大进给速度 (X,Z)	The speed of feeding (X,Z)	500 mm/min
Z 轴行程	Max travel Z axis	320 mm
X 轴行程	Max travel X axis	180 mm
X 轴最大扭力	Motor of X axis	4 N.m
Z 轴最大扭力	Motor of Z axis	4 N.m
刀架工位数	Tool position	4
刀架角度	Angle of the tool post	360°
尾座套筒锥度	Tape of tailstock	MT2
尾座行程	Travel of tailstock	50 mm
定位精度	Position accuracy	0.015 mm
重复定位精度	Repeatability position accuracy	0.01 mm
主轴电机功率	Main motor power	1000 W
外型尺寸	Machine size	1460*760*1450mm
包装尺寸	Packing size	1630*1070*1685mm
重量 (净 / 毛重)	Weight(NW/GW)	440/530 kg

特征/Features

- 基于 PC 平台的数控系统，可靠性高，操作简便
- 通过以太网接口与计算机连接
- G 代码可与 FANUC 兼容
- 可选配 FANUC 面板，与 FANUC 系统操作一模一样，便于长期操作 FANUC 系统的操作者使用
- 安全可靠的全防护罩壳
- 一体化铸造底盘，进一步增加机床的稳定性
- 高性能步进电机，大扭矩无刷主轴电机
- 选配伺服电机驱动，切削进给更加高效流畅
- 220V 单相交流供电
- MT3 公制主轴规格
- 精选的优质材料铸造，结构紧凑
- 高强度铸造硬轨
- 台湾进口滚珠丝杆
- 高品质安规电气元件及快速插头
- 高性价比自动润滑系统，保护导轨寿命
- 全自动程序控制四工位电动刀架

- PC based CNC system , high reliability , operate simple
- Connect with PC via network cable
- G code can compatible with FANUC
- Optional FANUC panel , easy to operate by the FANUC user
- Safe and reliable whole shields shell
- Integrated casting base, further increase the stability of machine tools
- High quality 2 axis step motor, high torque brushless motor
- Optional servo motor, cutting with more efficient and smooth
- 220V single-phase AC power supply
- Metric MT3 spindle
- Selection of high-quality casting materials, more compact
- High strength guide way
- Taiwan's imports of high precision ball screw
- Safety electrical components of high quality and fast plug
- Automatic lubrication system, protect the rail life
- Automatic 4 positions tool post



KC4S-SIEG

一款经济型的数控车床，以极低的投资成本为客户提供极高的产品产量，3000rpm 的主轴转速，高效率无刷主轴电机，铸铁结构，保证了刚性最大，车削精度最高，先进的数控软件可在最短的时间内加工出高品质的零件，不仅可以加工圆柱表面，也可以镗、开槽、切割等，由普通电脑控制 ,操作简便 ,价格适中 ,采用自主研发的 SIEG 控制系统 ,操作简便，是目前市场最具性价比的小型数控车床。

KC4S-SIEG is a type of economy little CNC lathe, provide a high quantity productions with a very low cost of investment , 3000rpm spindle speed. High efficiency brushless motor, cast iron structure to ensure maximum rigidity, maximum precision cutting, advanced digital software can processing in the shortest possible time with high quality parts, not only can cut the cylindrical surface, but also bore, slot and incise. Controlled by normal PC.operate simple, high quality and inexpensive. It's a most cost-effective vertical little CNC lathe in the market.

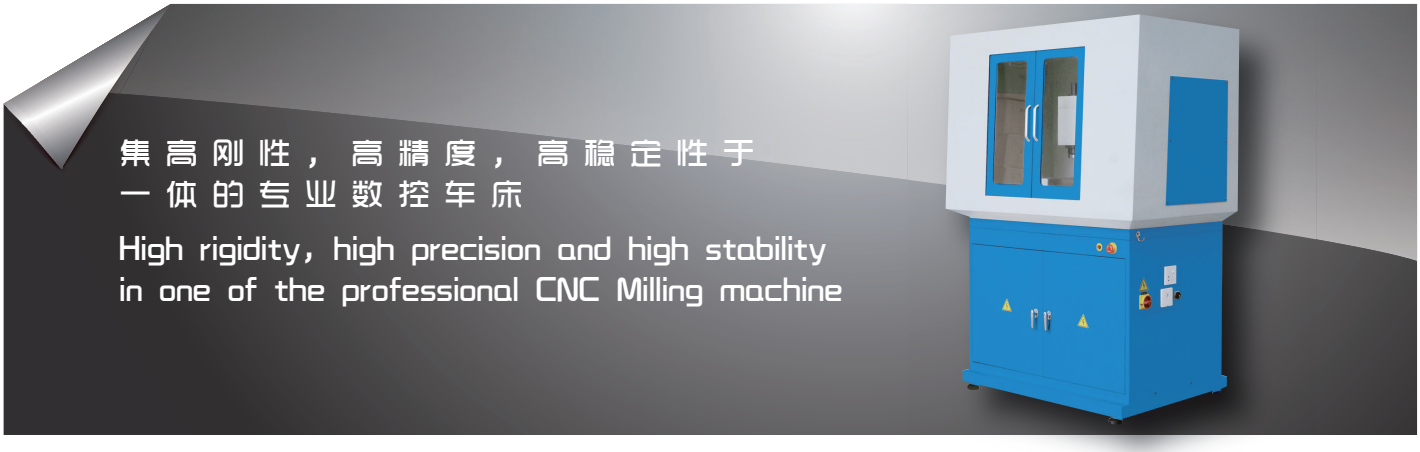
参数/Specification

最大回转直径	Swing over bed	200 mm
床鞍上回转直径	Swing over apron	100 mm
最大工件长度	Max distance between centers	360 mm
床身宽度	The width of bed	100 mm
主轴转速	The speed of the spindle	100-3000r/min
主轴锥度	The tape of the spindle	MT3
最大移动速度 (X,Z)	The max. speed of moving (X,Z)	2000 mm/min
最大进给速度 (X,Z)	The speed of feeding (X,Z)	500 mm/min
Z 轴行程	Max travel Z axis	50 mm
X 轴行程	Max travel X axis	150 mm
X 轴最大扭力	Motor of X axis	1.35 N.m
Z 轴最大扭力	Motor of Z axis	1.35 N.m
刀架工位数	Tool position	4
刀架角度	Angle of the tool post	360°
尾座套筒锥度	Tape of tailstock	MT2
尾座行程	Travel of tailstock	50 mm
定位精度	Position accuracy	0.015 mm
重复定位精度	Repeatability position accuracy	0.01 mm
主轴电机功率	Main motor power	500 W
外型尺寸	Machine size	1000*780*565mm
包装尺寸	Packing size	200*940*770mm
重量 (净 / 毛重)	Weight(NW/GW)	140/180 kg

特征/Features

- 基于 PC 平台的数控系统，可靠性高，操作简便
- 通过以太网接口与计算机连接
- G 代码可与 FANUC 兼容
- 可选配 FANUC 面板，与 FANUC 系统操作一模一样，便于长期操作 FANUC 系统的操作者使用
- 安全可靠的全防护罩壳
- 高性能步进电机，大扭矩无刷主轴电机
- 220V 单相交流供电
- MT3 公制主轴规格
- 精选的优质材料铸造，结构紧凑
- 高强度铸造硬轨
- 台湾进口滚珠丝杆
- 高品质安规电气元件及快速插头
- 高性价比半自动润滑系统，保护导轨寿命
- 全自动程序控制四工位电动刀架
- 预装手轮快速接口
- 符合欧盟 CE 安全认证

- PC based CNC system , high reliability , operate simple
- Connect with PC via network cable
- G code can compatible with FANUC
- Optional FANUC panel , easy to operate by the FANUC user
- Safe and reliable whole shields shell
- High quality 2 axis step motor, high torque brushless motor
- 220V single-phase AC power supply
- Metric MT3 spindle
- Selection of high-quality casting materials, more compact
- High strength guide way
- Taiwan's imports of high precision ball screw
- Safety electrical components of high quality and fast plug
- Semi-automatic lubrication system, protect the rail life
- Automatic 4 positions tool post
- Pre-installed hand wheel controller fast interface
- CE safety certification



KX3S-SIEG

作为小型立式钻铣床的范本，以极低的投资成本为客户提供极高的产品质量，5000rpm 的主轴转速，高效率无刷主轴电机，工作台快移速度 10m/min，铸铁结构，保证了刚性最大，铣削精度最高，先进的数控软件可在最短的时间内加工出高品质的零件，由普通电脑控制，操作简便，价格适中，采用自主研发的 SIEG 控制系统，操作简便，是目前市场最具性价比的小型立式钻铣床。

KX3S-SIEG as a model of little CNC mill, provide a high quantity productions with a very low cost of investment , 5000rpm spindle speed. High efficiency brushless motor, rapid traverse 10m/min, cast iron structure to ensure maximum rigidity, maximum precision milling, advanced digital software can processing in the shortest possible time with high quality parts. Controlled by normal PC, operate simple, high quality and inexpensive. It's a most cost-effective vertical little CNC mill in the market.

参数/Specification

最大钻孔直径	Drilling capacity	16 mm
工作台尺寸	Worktable size	550*160 mm
T 型槽尺寸	Worktable T-slot size	12 mm
T 型槽数量	No. of T-slot on table	3
工作台最大承重	Max. load bearing of worktable	35 kg
X 轴行程	Table travel X axis	280 mm
Y 轴行程	Table travel Y axis	120 mm
Z 轴行程	Table travel Z axis	270 mm
X 轴最大扭力	Motor of X axis	4 N.m
Y 轴最大扭力	Motor of Y axis	4 N.m
Z 轴最大扭力	Motor of Z axis	6 N.m
最在移动速度 (X,Y,Z)	The max. speed of moving (X,Y,Z)	2000 mm/min
最大进给速度 (X,Y,Z)	The speed of feeding (X,Y,Z)	500 mm/min
喉距	Throat	232 mm
定位精度	Position accuracy	0.015 mm
重复定位精度	Repeatability position accuracy	0.01 mm
主轴锥度	Spindle taper	MT3/R8/ISO 30
主轴转速	Speed of spindle	100-5000 r/min
主轴电机功率	Main motor power	1000W
外型尺寸	Machine size	1280*895*1845mm
包装尺寸	Packing size	1420*1060*2035mm
重量 (净 / 毛重)	Weight(NW/GW)	510/570 kg

特征/Features

- 基于 PC 平台的数控系统，可靠性高，操作简便
- 通过以太网接口与计算机连接
- G 代码可与 FANUC 兼容
- 可选配 FANUC 面板，与 FANUC 系统操作一模一样，便于长期操作 FANUC 系统的操作都使用
- 安全可靠的全防护罩壳
- 550x160mm 的工作台
- 一体化铸造底盘，进一步增加机床的稳定性
- 三轴高性能步进电机，大扭矩无刷主轴电机
- 220V 单相交流供电
- MT3 公制主轴规格
- 精选的优质材料铸造，结构紧凑
- 高强度铸造硬轨
- 台湾进口滚珠丝杆
- 高品质安规电气元件及快速插头
- 高性价比自动润滑系统，保护导轨寿命
- 预装第四轴快速接口
- 预装手轮快速接口

- PC based CNC system , high reliability , operate simple
- Connect with PC via network cable
- G code can compatible with FANUC
- Optional FANUC panel , easy to operate by the FANUC user
- Safe and reliable whole shields shell
- The table size 550 x 160mm
- Integrated casting base, further increase the stability of machine tools
- High quality 3 axis step motor, high torque brushless motor
- 220V single-phase AC power supply
- Metric MT3 spindle
- Selection of high-quality casting materials, more compact
- High strength guide way
- Taiwan's imports of high precision ball screw
- Safety electrical components of high quality and fast plug
- Automatic lubrication system, protect the rail life
- Pre-installed 4 axis fast interface
- Pre-installed hand wheel controller fast interface



KX1S-SIEG

KX1S-SIEG 是一款经济型的数控小型立式钻铣床，以极低的投资成本为客户提供极高的产品质量，7000rpm 的主轴转速，高效率无刷主轴电机，铸铁结构，保证了刚性最大，铣削精度最高，先进的数控软件可在最短的时间内加工出高品质的零件，由普通电脑控制，操作简便，价格适中，采用自主研发的 SIEG 控制系统，操作简便，是目前市场最具性价比的小型立式钻铣床。

KX1S-SIEG is a type of economy little CNC mill, provide a high quantity productions with a very low cost of investment , 7000rpm spindle speed. High efficiency brushless motor, cast iron structure to ensure maximum rigidity, maximum precision milling, advanced digital software can processing in the shortest possible time with high quality parts. Controlled by normal PC, operate simple, high quality and inexpensive. It's a most cost-effective vertical little CNC mill in the market.

参数/Specification

最大钻孔直径	Drilling capacity	10 mm
工作台尺寸	Worktable size	400*145 mm
T 型槽尺寸	Worktable T-slot size	8 mm
T 型槽数量	No. of T-slot on table	3
工作台最大承重	Max. load bearing of worktable	20 kg
X 轴行程	Table travel X axis	260 mm
Y 轴行程	Table travel Y axis	110 mm
Z 轴行程	Table travel Z axis	180 mm
X 轴最大扭力	Motor of X axis	1.35 N.m
Y 轴最大扭力	Motor of Y axis	1.35 N.m
Z 轴最大扭力	Motor of Z axis	2.2 N.m
最在移动速度 (X,Y,Z)	The max. speed of moving (X,Y,Z)	2000 mm/min
最大进给速度 (X,Y,Z)	The speed of feeding (X,Y,Z)	500 mm/min
喉距	Throat	150 mm
定位精度	Position accuracy	0.015 mm
重复定位精度	Repeatability position accuracy	0.01 mm
主轴锥度	Spindle taper	MT2
主轴转速	Speed of spindle	100-7000 r/min
主轴电机功率	Main motor power	500W
外型尺寸	Machine size	1040*860*940mm
包装尺寸	Packing size	1170*960*1100mm
重量 (净 / 毛重)	Weight(NW/GW)	178/218 kg

特征/Features

- 基于 PC 平台的数控系统，可靠性高，操作简便
- 通过以太网接口与计算机连接
- G 代码可与 FANUC 兼容
- 可选配 FANUC 面板，与 FANUC 系统操作一模一样，便于长期操作 FANUC 系统的操作者使用
- 400x145mm 的工作台
- 三轴高性能步进电机，大扭矩无刷主轴电机
- 220V 单相交流供电
- MT2 公制主轴规格
- 精选的优质材料铸造，结构紧凑
- 高强度铸造硬轨
- 台湾进口滚珠丝杆
- 高品质安规电气元件及快速插头
- 高性价比半自动润滑系统，保护导轨寿命
- 预装第四轴快速接口
- 预装手轮快速接口
- 符合欧盟 CE 安全认证

- PC based CNC system , high reliability , operate simple
- Connect with PC via network cable
- G code can compatible with FANUC
- Optional FANUC panel , easy to operate by the FANUC user
- Safe and reliable whole shields shell
- The table size 400x145mm
- High quality 3 axis step motor, high torque brushless motor
- 220V single-phase AC power supply
- Metric MT2 spindle
- Selection of high-quality casting materials, more compact
- High strength guide way
- Taiwan's imports of high precision ball screw
- Safety electrical components of high quality and fast plug
- Semi-automatic lubrication system, protect the rail life
- Pre-installed 4 axis fast interface
- Pre-installed hand wheel controller fast interface
- CE safety certification

SPINDLE SPEED
Standard 100-5000 rpm
Upgrade 1 : electical spindle upto 20,000 rpm
Upgrade 2 : high speed spindle upto 12,000 rpm

标准转速 100-5000 rpm
升级1：电主轴 最高 20,000 rpm
升级2：高速主轴 最高 12,000 rpm



8 pcs tooling ATC

8工位刀库





Pre-installed hand wheel

提供手脉操作



Additional power supply

预留外接电源



System for water separate from oil

油水分离系统





Standard SEC500 CNC controller
Option 1 : Siemens 802s CNC controller
Option 2 : PC-base SIEG controller

标准开通SEC500 数控系统
选配1：西门子802s数控系统
选配2：基于PC机控制的SIEG数控操作系统

Oil pump

油泵



Cooling system is available. (an optional accessory)
提供冷却系统（选配）



S/N 10134
Coolingsystem



高速进给，高效率，全伺服控制的
高品质加工中心

High speed rate, high efficiency, all servo controlled high quality machine center



H250

H250 作为小型立式加工中心的新标准，以极低的投资成本客户提供极高的产品产量 .20,000 rpm 的主轴转速 . 高扭矩伺服主轴电机，配有带气动换刀机械手的 8 刀位刀库，快移速度 20m/min, 换刀时间短至 1.6 秒 .C-Frame 铸铁结构，保证了刚性最大，铣削精度最高，带有加上滚珠导轨导的数控驱动器保证了最短的定位时间 . 先进的数控软件可在最短的时间内加工出高品质的零件，数控系统可选上海电气高级控制器，西门子 802s 或者基于 PC 控制的 SIEG 数控操作系统，是目前市场最具性价比的小型立式加工中心 .

H250 compact vertical machining center as the new standard, a very low cost of investment machine center to provide a high production quantity. 20,000 rpm spindle speed, high torque servo spindle motors, tool change with pneumatic manipulator with a 8 pcs ATC, rapid traverse 20m/min, tool change time as short as 1.6 seconds. C-Frame structure of cast iron to ensure maximum rigidity, maximum precision milling, with ball rail guide of the NC with the drive to ensure the shortest positioning time. Advanced Shanghai Electric Made Controller,Siemens CNC controller or PC-base SIEG Control system.It's a most cost-effective vertical machining center in the market.

参数/Specification

台面尺寸	Table LxW	450×180mm
X 向行程	X-axis travel	250mm
Y 向行程	Y-axis travel	200mm
Z 向行程	Z-axis travel	300mm
立柱距与主轴中心 -	Distance spindle-column	320mm
主轴端到台面的距离	Distance spindle-cross table	80---380mm
主轴锥度	Spindle taper	BT30
主轴转速	Spindle speed	100---5000R.P.M
主轴功率	Spindle motor	2.2KW
重复定位精度	Repeat position accuracy	0.01mm
X .Y .Z 进给速度	X .Y .Z rate of feed	4M/min
X .Y .Z 最大进给速度	X .Y .Z move speed	10M/min
刀库刀数	Nos. of tool position	8 sets
X .Y 轴伺服驱动及电机	X,Y axis motor	400W servo motor
Z 轴的伺服驱动及电机	Z axis motor	750W servo motor
外型尺寸	Machine size	2100*1200*2300mm
包装尺寸	Packing size	2250*1300*2500mm
重量 (净 / 毛重)	Weight(NW/GW)	1300/1440 kg

特征/Features

- 可选西门子 802s 数控系统
- 可选高转速主轴，NSK 进口主轴轴承
- 刚性攻丝，满足不同客户的需求
- 基于嵌入式平台的数控系统，高可靠性
- 8.4" 高分辨率真彩显示器，图形界面外观，操作简便
- 支持 U 盘，USB, 手持盒，断电记忆恢复加工功能
- 大扭矩高速伺服电机
- 带气动换刀机械手的 8 刀位刀库
- 台湾进口线轨
- 预装自动自动润滑系统，保护导轨寿命
- 预装第四轴快速接口
- 预装手轮控制器

- Optional Siemens 802s CNC controller
- Optional high speed spindle, import NSK spindle bearings
- Rigidity tapping, meet different customer requirement
- CNC system based on embedded platform, high reliability
- 8.4" high-resolution true color display, the appearance of a graphical interface, easy operation
- Support U disk, USB, carrying boxes, resume processing function of the breakpoint memory
- High torque, high speed servo motors
- Pneumatic draw bar with 8pcs tooling ATC
- Linear guide made in Taiwan
- Automatic lubrication system pre-installed
- Pre-installed fourth axis fast interface
- Pre-loaded hand wheel

VISA MasterCard OCBC Bank Standard Chartered RHB AmBank Group

Maybank Hong Leong Bank EON BANK GROUP ALLIANCE BANK

0% interest

EASY PAYMENT SCHEMES

6 MONTHS

UP TO

36 MONTHS

(Minimum purchase Above RM500.00)

鎬美嘉機具有限公司
KOBECO MACHINE TOOLS SDN.BHD.

Penang Head Office

KOBECO MACHINE TOOLS SDN. BHD.
No. 2199, Lorong Teguh Satu, Taman Industri Teguh,Permatang Tinggi,
14000 Bukit Mertajam, Pulau Pinang, Malaysia.
604–588 8899 604–5888898 / 588 8893 (Fax)
H/P: 6012–489 3752 (CG Teh)
Website：www.kobeco.com.my
cgteh@kobeco.com.my sales@kobeco.com.my

Branches：

KOBECO MACHINE TOOLS (K.L.) SDN. BHD.
No. 20, Jalan BP 5/3, Bandar Bukit Puchong, 47100 Puchong,
Selangor, Malaysia.
603–8060 8889 603–8060 8886 (Fax) kobecokl@streamyx.com

KOBECO MACHINE TOOLS (JOHORE) SDN. BHD.
No. 67, Jalan Cemerlang, Taman Perindustrian Cemerlang,
81800 Ulu Tiram, Johor, Malaysia.
607–351 9046 / 352 9046 607–351 9049 (Fax)
teh55@streamyx.com

KOBECO MACHINE TOOLS (PERAK) SDN. BHD.
NO. 34, Persiaran Datoh, Off Jalan Lahat, 30200 Ipoh, Perak,Malaysia.
H/P: 6012– 489 3752 (CG Teh) sales@kobeco.com.my

KOBECO MACHINE TOOLS (MELAKA) SDN. BHD.
NO. 62–1, Jalan Berkat 2, Taman Malim Jaya, 75250 Melaka,Malaysia.
H/P: 6012– 489 3752 (CG Teh)
sales@kobeco.com.my